

Programa de productos 2020

Bombas | Automatización



Índice por tipo de serie

Amacan K	52	Hyamat K	46	RVR	70
Amacan P	53	Hyamat SVP	46	RVT	70
Amacan S	53	Hyamat SVP ECO	46	RWCP / RWCN	41
Amaclean	48	Hyamat V	46		
Amacontrol II	74	Hya-Rain / Hya-Rain N	42	Sewabloc	55
Amacontrol III	74	Hya-Rain Eco	42	Sewatec	55
Ama-Drainer 4../5..	47	Hya-Solo D	44	Sewatec SPN	55
Ama-Drainer 80, 100	48	Hya-Solo D FL	45	SEZ	67
Ama-Drainer N	47	Hya-Solo D FL Compact	45	SEZT	67
Ama-Drainer-Box	49	Hya-Solo DSV	45	SNW	67
Ama-Drainer-Box Mini	49	Hyatronic N	74	SPY	68
Amaline	54			SRL	50
Amamix	54	ILN	32	SRP	50
Ama-Porter F / S	48	ILNC	33	SRS	51
Amaprop	54	INVCP	40	Surpress Feu SFE	47
Amarex	52	Ixo N	43	Surpresschrom SIC.2	46
Amarex KRT	52	Ixo-Pro	43	Surpresschrom SIC.2 SVP	47
Amarex N	52			Surpresschrom SIC.2 V	47
AU	59	KSB Delta Basic MVP/SVP	44		
AU Monobloc	59	KSB Delta Macro F/VC/SVP	43	TBC	56
		KSB Delta Primo F/VC/SVP	44		
Beveron	68	KSB Delta Solo MVP/SVP	44	UMA-S de KSB	28
Bomba B	61	KSB Delta Solo/Basic Compact MVP	44	UPA 150C	60
		KSB Guard	29	UPA 200, 200B, 250C	60
Calio	31	KSB SuPremE	28	UPA 300, 350	61
Calio S	30	KWP	55	UPA 400-850	61
Calio Z	31	KWP-Bloc	55	UPA D	61
Calio-Therm NC	30			UPA Control	73
Calio-Therm S	30	LCC-M	56	UPAchrom 100 CC	60
Calio-Therm S NC/NCV	30	LCC-R	56	UPAchrom 100 CN	60
Cervomatic EDP.2	73	LCV	57		
CHTA / CHTC / CHTD	65	LevelControl Basic 2	73	Vitacast	64
CHTR	40	LHD	57	Vitacast Bloc	64
CHTRa	40	LSA-S	56	Vitachrom	64
CINCP / CINCN	40	LUV / LUVA	66	Vitalobe	65
Comeo	62	LUV Nuclear	69	Vitaprime	64
Compacta	49			Vitastage	65
Controlmatic E	73	Magnochem	38		
Controlmatic E.2	73	Magnochem 685	38	WBC	56
CPKN	37	Magnochem-Bloc	38	WKTb	66
CTN	39	MDX	57	WKTR	41
		Megabloc	35		
DU / EU	72	MegaCPK	37	YNK	66
		Megaline	33		
EDS	71	Meganorm	35	ZW	58
Estación de bombeo Ama-Porter CK	50	MHD	57		
Estación de bombeo CK 1000	50	mini-Compacta	49		
Estación de bombeo CK 800	50	MK / MKY	48		
Estigia	40	Movitec	62		
Etabloc	34	Movitec H(S)I	62		
Etabloc SYT	36	Movitec VCI	62		
Etachrom B	34	Multi Eco	42		
Etachrom L	34	Multi Eco-Pro	42		
Etaline	32	Multi Eco-Top	43		
Etaline DL	31	Multitec	63		
Etaline L	31	Multitec-RO	71		
Etaline SYT	36				
Etaline Z	32	Omega	63		
Etaline-R	32				
Etanorm	33	PHZ	67		
Etanorm SYT / RSY	36	PNW	68		
Etanorm V	35	PNZ	67		
Etanorm-R	33	PSR	69		
Etaprime B	59	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	28		
Etaprime L	59	PumpDrive R	29		
Etaseco / Etaseco-I	38	PumpMeter	29		
Etaseco RVP	38				
Evamatic-Box N	49	RC / RCV	71		
EZ B/L	59	RDLO	63		
		RDLP	63		
FGD	57	RER	68		
Filtra N	43	RHD	69		
		RHM	69		
HGB / HGC / HGD	65	RHR	70		
HGI	66	Rotex	48		
HGM	66	RPH	39		
HGM-RO	71	RPHb / RPHd	39		
HPH	36	RPH-LF	39		
HPK	35	RPH-RO	70		
HPK-L	35	RPH-V	39		
HVF	58	RSR	68		
Hya-Duo D FL	45	RUV	69		
Hya-Duo D FL Compact	45	RVM	70		

Nuestra tradición: Competentes desde 1871

Llevamos suministrando bombas, válvulas, productos para la automatización y servicio a generaciones de clientes. Una compañía con esta experiencia sabe que el éxito se basa en la capacidad de innovar. Un proceso posible gracias a la estrecha colaboración entre el desarrollador y el usuario, entre la producción y la puesta en funcionamiento.

Hacemos todo lo posible para asegurar que nuestros clientes siempre tengan acceso a la mejor solución de producto y sistema.

KSB es un colaborador leal y altamente capacitado gracias a:

- Más de 149 años de experiencia
- Presencia en más de 100 países
- Más de 15.000 trabajadores
- Más de 170 centros de servicio en todo el mundo
- 3.000 especialistas en servicio aproximadamente





Servicios inteligentes para optimizar la disponibilidad y la eficiencia

Como uno de los principales proveedores de bombas y válvulas, para nosotros es importante ofrecerle un servicio integral de calidad en todo momento. Es tan importante que le hemos dado un nombre propio: KSB SupremeServ.

KSB SupremeServ le acompaña durante toda el ciclo de vida del producto proporcionando soluciones de servicio y piezas de repuesto tanto analógicas como digitales. No importa si se trata de un producto KSB, de otro fabricante o cualquier otro equipo rotativo. Garantizamos el funcionamiento fiable y sostenible de su instalación.

Campos de aplicación:

- Aguas y aguas residuales
- Industria
- Edificación
- Energía
- Minería

Estamos a su disposición a cualquier hora en cualquier lugar del mundo. www.ksb.com

KSB SupremeServ



Nuestra misión:

Garantía de Calidad certificada

Para KSB la prioridad se basa en productos de primera clase y la excelencia en el servicio prestado. Para mantener este nivel hemos desarrollado un moderno sistema de gestión de la calidad con directrices aplicables a nivel global. Está basado en el Modelo de Excelencia de Negocios de la Fundación Europea de Gestión de la Calidad, que ya garantiza una gestión de la mejora de la calidad en toda Europa.

Nuestras directrices definen una calidad uniforme en todos los emplazamientos de KSB y nos ha ayudado a optimizar nuestros procesos de fabricación. Los resultados muestran una reducción de los plazos de entrega y una disponibilidad de productos a nivel global. Estas directrices gobiernan nuestra forma de actuar de manera tan exhaustiva que incluso estipulan nuestra capacidad de consultoría y la relación calidad precio. De la misma manera que con el sello de garantía “Made in Germany”, nosotros introducimos la certificación interna como signo de la más alta calidad: ‘Made by KSB’.

Nuestros cinco objetivos:

- **Máxima satisfacción de clientes:** hacemos todo lo necesario para cumplir con los deseos de nuestros clientes a tiempo y en su totalidad.
- **Fomentar la conciencia por la calidad:** día a día ponemos en práctica nuestro compromiso por la calidad - desde cargos ejecutivos al resto de trabajadores cuya cualificación y competencia fomentamos a través de la formación continua.
- **Prevención en lugar de curar:** analizamos errores y prevenimos sus causas de forma sistemática.
- **Mejora de la calidad:** optimizamos nuestros procesos de manera continuada para ser más eficientes.
- **Implicación de nuestros proveedores:** damos gran importancia al trabajo conjunto de forma limpia y abierta para la consecución de nuestros objetivos comunes.



Como firmante del Pacto Global de las Naciones Unidas, KSB se compromete a ratificar los diez principios de la comunidad internacional en aspectos de derechos humanos, normas laborales, protección del medio ambiente y contra la corrupción.





Industria 4.0 – tenemos experiencia en el futuro

La conectividad digital de instalaciones de producción es uno de los mayores retos del futuro. Con máxima competencia en tecnología y larga experiencia en el desarrollo de soluciones de industria 4.0, KSB es su socio ideal en el camino hacia:

- Recursos eficientes y utilización optimizada de materiales
- Disponibilidad y seguridad de funcionamiento
- Flexibilidad gracias a posibilidades de reconfiguración a corto plazo
- Disminución del tiempo de comercialización

Incrementen la productividad de sus instalaciones con los productos y servicios inteligentes de KSB y creen la base para una «smart factory» con las tecnologías inteligentes interactivas como PumpDrive y PumpMeter. Descubran nuestras soluciones innovadoras en www.ksb.com/industry40

FluidFuture®: el concepto de ahorro energético para su sistema

A pesar de funcionar de forma fiable, muchos sistemas consumen mucha más energía de la necesaria. La solución: optimizar la eficiencia con FluidFuture® en cuatro pasos. Analizamos el sistema hidráulico en su conjunto para lograr la máxima eficiencia energética a lo largo de todo el ciclo de vida. Los costes de la optimización se amortizan en un breve período de tiempo gracias al elevado ahorro energético que se puede conseguir.

El proceso y sus cuatro pasos están claramente definidos en base a amplios conocimientos y experiencia. Este enfoque sistemático y específico garantiza el máximo ahorro al menor coste posible. La combinación perfecta del sistema hidráulico, el accionamiento, los productos de automatización y las dimensiones de las tuberías puede generar un ahorro de hasta el 60 %.

Reducimos los costes operativos de su sistema aunando nuestros conocimientos especializados con productos y servicios inteligentes. De este modo contribuimos juntos a un futuro eficiente en el uso de la energía.

Más información sobre FluidFuture®:
www.ksb.com/fluidfuture_es



Análisis del sistema

- Crear transparencia
- Calcular el perfil de carga

Selección

- Definir la estructura del sistema
- Seleccionar los componentes

Puesta en marcha

- Instalación realizada por expertos
- Puesta en marcha profesional

Funcionamiento muy eficiente

- Tecnología de bombeo inteligente
- Control continuo

PRODUCTOS Y SERVICIOS ENERGÉTICAMENTE EFICIENTES



Indicaciones generales

ErP	<p>Desde el inicio de 2015 está vigente la nueva directiva de ecodiseño (ErP), con normas sobre eficiencia mínima más exigentes. Desde entonces solo se pueden suministrar bombas y motores que satisfagan los requerimientos de eficiencia energética de esta directiva ErP de la UE. Los productos KSB cumplen fácilmente estos requerimientos. Son tan eficientes que a menudo superan las normas requeridas desde 2015 y cumplen directrices ErP de 2017.</p>
Productos regionales	<p>No todos los productos descritos están disponibles para todos los países. Los productos dirigidos solo a nivel regional están identificados debidamente. Para más información, consulte a su contacto KSB.</p>
Derechos de marca	<p>Todas las marcas o logotipos mostrados en este catálogo están protegidos por los derechos de marca, propiedad de KSB SE & Co. KGaA y/o por una compañía del Grupo KSB. La ausencia del símbolo “®” no se debe interpretar como marca no registrada.</p>
Descripción de los productos	<p>Los productos mostrados a modo de ejemplo incluyen algunos accesorios y opciones con coste adicional. Sujeto a modificaciones debidas a mejoras técnicas.</p>
Información de producto	<p>Información según el Reglamento Europeo (CE) N.º 1907/2006 relativo a las sustancias químicas (REACH); véase http://www.ksb.com/reach.</p>

Bombas

Tipo / aplicación	Serie	Página	ErP	Automatizado de fábrica	Automatizable	Transporte y tratamiento de aguas	Industria	Transformación de energía	Edificación	Transporte de sólidos
Bombas circulatoras para agua potable, velocidad fija	Calio-Therm S NC/NCV	30							■	
	Calio-Therm NC	30							■	
Bombas circulatoras para agua potable, velocidad variable	Calio-Therm S	30		■					■	
Bombas circulatoras, velocidad variable	Calio S	30	■	■					■	
	Calio	31	■	■					■	
	Calio Z	31	■	■					■	
Bombas in-line	Etaline L	31	■		■		■		■	
	Etaline DL	31	■		■		■		■	
	Etaline	32	■		■		■		■	
	Etaline Z	32	■		■		■		■	
	Etaline-R	32	■		■		■		■	
	ILN	32	■		■	■	■		■	
	ILNC	33	■		■	■	■		■	
	Megaline	33	■		■	■	■		■	
Bombas normalizadas / monobloc	Etanorm	33	■		■	■	■	■	■	
	Etanorm-R	33	■		■	■	■	■	■	
	Etabloc	34	■		■	■	■	■	■	
	Etachrom B	34	■		■	■	■	■	■	
	Etachrom L	34	■		■	■	■	■	■	
	Etanorm V	35				■	■	■	■	
	Meganorm	35	■		■	■	■	■	■	
	Megabloc	35	■		■	■	■	■	■	
Bombas de agua caliente	HPK-L	35			■		■	■	■	
	HPH	36			■		■	■	■	
	HPK	35			■		■	■	■	
Bombas de agua caliente / aceite térmico	Etanorm SYT / RSY	36			■		■		■	
	Etabloc SYT	36			■		■		■	
	Etaline SYT	36			■		■		■	
Bombas químicas normalizadas	MegaCPK	37			■		■	■		
	CPKN	37			■		■	■		
Bombas sin sellado	Magnochem	38			■		■	■		
	Magnochem 685	38			■		■	■		
	Magnochem-Bloc	38			■		■	■		
	Etaseco / Etaseco-I	38			■	■	■	■	■	
	Etaseco RVP	38			■	■	■	■	■	
Bombas de proceso	RPH	39					■	■		
	RPH-LF	39					■			
	RPHb / RPHd	39					■	■		
	RPH-V	39					■	■		
	CTN	39					■			
	CHTR	40					■	■		
	CHTRa	40				■	■	■		
	CINCP / CINCN	40					■	■		
	INVCP	40				■	■	■		
	Estigia	40				■	■	■		
	RWCP / RWCN	41				■	■	■		
Sistemas de recogida de agua de lluvia	WKTR	41					■			
	Hya-Rain / Hya-Rain N	42		■		■			■	
	Hya-Rain Eco	42		■		■			■	

Tipo / aplicación	Serie	Página	ErP	Automatizado de fábrica	Automatizable	Transporte y tratamiento de aguas	Industria	Transformación de energía	Edificación	Transporte de sólidos
Sistemas automáticos de suministro de aguas domésticas / tecnología para piscinas	Multi Eco	42			■	■			■	
	Multi Eco-Pro	42		■		■				
	Multi Eco-Top	43		■		■			■	
	Ixo N	43			■	■			■	
	Ixo-Pro	43		■		■			■	
	Filtra N	43							■	
Equipos de presión	KSB Delta Macro FVC/SVP	43		■		■	■		■	
	KSB Delta Solo/Basic Compact MVP	44		■		■			■	
	KSB Delta Basic MVP/SVP	44		■		■	■		■	
	KSB Delta Primo FVC/SVP	44		■		■	■		■	
	KSB Delta Solo MVP/SVP	44		■		■	■		■	
	Hya-Solo D	44		■		■	■		■	
	Hya-Solo DSV	45		■		■	■		■	
	Hya-Solo D FL	45		■			■		■	
	Hya-Duo D FL	45		■			■		■	
	Hya-Solo D FL Compact	45		■			■		■	
	Hya-Duo D FL Compact	45		■			■		■	
	Hyamat K	46		■		■	■		■	
	Hyamat V	46		■		■	■		■	
	Hyamat SVP	46		■		■	■		■	
	Hyamat SVP ECO	46		■		■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2	46		■		■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2 V	47		■		■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2 SVP	47		■		■	■		■	
	Surpress Feu SFE	47		■			■		■	
	Bombas de achique / bombas para aguas residuales	Ama-Drainer N	47			■				■
Ama-Drainer 4.. / 5..		47			■		■		■	
Ama-Drainer 80, 100		48			■				■	
Ama-Porter F / S		48			■				■	
Rotex		48					■		■	
MK / MKY		48			■		■		■	
Instalaciones elevadoras / estaciones de bombeo	Amaclean	48				■			■	
	Ama-Drainer-Box Mini	49		■					■	
	Ama-Drainer-Box	49		■					■	
	Evamatic-Box N	49							■	
	mini-Compacta	49		■					■	
	Compacta	49		■			■		■	
	Estación de bombeo CK 800	50		■		■	■		■	
	Estación de bombeo CK 800	50		■		■	■		■	
	Estación de bombeo Ama-Porter CK	50		■		■			■	
	SRP	50			■	■			■	
	SRL	50				■			■	
SRS	51			■	■			■		
Motobombas sumergibles	Amarex	52			■	■	■		■	
	Amarex N	52			■	■	■		■	
	Amarex KRT	52			■	■	■		■	
Bombas sumergibles para instalación en tubería de impulsión	Amacan K	52			■	■				
	Amacan P	53			■	■				
	Amacan S	53			■	■				
Mezcladores / agitadores / unidades de limpieza de tanques	Amamix	54				■	■			
	Amaprop	54				■	■			
	Amaline	54				■	■			

Tipo / aplicación	Serie	Página	ErP	Automatizado de fábrica	Automatizable	Transporte y tratamiento de aguas	Industria	Transformación de energía	Edificación	Transporte de sólidos
Bombas para fluidos con alto contenido de sólidos	Sewatec	55			■	■	■			
	Sewatec SPN	55				■	■			
	Sewabloc	55			■	■	■			
	KWP	55			■	■	■	■		■
	KWP-Bloc	55			■	■	■	■		■
Bombas para fluidos con sólidos / bombas para lodos	WBC	56								■
	LSA-S	56					■	■		■
	LCC-M	56					■	■		■
	LCC-R	56					■	■		■
	TBC	56								■
	LCV	57								■
	FGD	57					■	■		■
	MHD	57								■
	LHD	57								■
	MDX	57					■			■
	ZW	58								■
HVF	58					■			■	
Bombas autoaspirantes	Etaprime L	59				■	■			
	Etaprime B	59				■	■			
	EZ B/L	59				■	■	■	■	
	AU	59				■	■			
	AU Monobloc	59				■	■			
Electrobombas sumergibles	UPAchrom 100 CC	60	■		■	■	■			■
	UPAchrom 100 CN	60	■		■	■	■			■
	UPA 150C	60	■		■	■	■			■
	UPA 200, 200B, 250C	60			■	■	■			
	UPA 300, 350	61			■	■	■			
	UPA 400-850	61			■	■	■			
	UPA D	61			■	■	■			
Bombas para pozos profundos	Bomba B	61				■	■	■		
Bombas de alta presión	Comeo	62			■	■	■			■
	Movitec H(S)I	62	■		■	■	■	■	■	
	Movitec	62	■		■	■	■	■	■	
	Movitec VCI	62	■		■	■	■			
	Multitec	63			■	■	■	■	■	■
Bombas de cámara partida	Omega	63			■	■	■	■	■	
	RDLO	63			■	■	■	■	■	
	RDLP	63			■	■				
Bombas higiénicas para industrias de bebidas, alimentaria y farmacéutica	Vitachrom	64			■	■	■			
	Vitacast	64			■	■	■			
	Vitacast Bloc	64			■	■	■			
	Vitaprime	64			■		■			
	Vitastage	65			■	■	■			
	Vitalobe	65			■		■			

Tipo / aplicación	Serie	Página	ErP	Automatizado de fábrica	Automatizable	Transporte y tratamiento de aguas	Industria	Transformación de energía	Edificación	Transporte de sólidos
Bombas para producción de energía convencional	CHTA / CHTC / CHTD	65						■		
	HGB / HGC / HGD	65					■	■		
	HGI	66					■	■		
	HGM	66			■		■	■		
	YNK	66						■		
	LUV / LUVA	66						■		
	WKTb	66						■		
	SEZ	67				■	■	■		
	SEZT	67				■	■	■		
	PHZ	67				■	■	■		
	PNZ	67				■	■	■		
	SNW	67				■	■	■		
	PNW	68				■	■	■		
	Beveron	68				■	■	■		
	SPY	68				■	■	■		
	Bombas para producción de energía de origen nuclear	RER	68						■	
RSR		68						■		
RUV		69						■		
PSR		69						■		
RHD		69						■		
LUV Nuklear		69						■		
RHM		69						■		
RVM		70						■		
RHR		70						■		
RVR		70						■		
RVT		70						■		
Bombas para desalación por ósmosis inversa	RPH-RO	70				■				
	HGM-RO	71				■				
	Multitec-RO	71			■	■	■			
Bombas de desplazamiento positivo	RC / RCV	71					■			
Sistemas contra incendios	EDS	71		■		■	■		■	
	DU / EU	72		■		■	■		■	

Automatización y accionamientos

Tipo / aplicación	Serie	Página	ErP	Transporte y tratamiento de aguas	Industria	Transformación de energía	Edificación	Transporte de sólidos
Automatización y accionamientos	KSB SuPremE	28	■	■	■		■	
	KSB UMA-S	28		■	■			
Unidades de control	Controlmatic E	73		■			■	
	Controlmatic E.2	73		■			■	
	Cervomatic EDP.2	73		■			■	
	LevelControl Basic 2	73		■	■		■	
	UPA Control	73		■			■	
	Hyatronic N	74		■	■		■	
Regulación de la velocidad	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	28		■	■		■	
	PumpDrive R	29		■	■		■	
Monitorización y diagnóstico	PumpMeter	29		■	■		■	
	KSB Guard	29		■	■	■	■	
	Amacontrol II	74		■	■			
	Amacontrol III	74		■	■			

Fluidos

	Ama-Drainer N	Ama-Drainer 4. / 5.	Ama-Drainer 80, 100	Ama-Porter F / S	Rotex	MK / MKY	Amaclean	Ama-Drainer-Box Mini	Ama-Drainer-Box	Evamatic-Box N	mini-Compacta	Compacta	Estación de bombeo CK 800	Estación de bombeo CK 800	Estación de bombeo Ama-Porter CK	SRP	SRL	SRS	Amarex	Amarex N	Amarex KRT	
Aguas residuales con materias fecales																						
Aguas residuales sin materias fecales	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fluidos agresivos						■					■	■										■
Fluidos inorgánicos																						
Lodos activados																						
Agua salobre																						
Agua de servicio	■	■	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■	■				■	■	■
Destilados																						
Mezclas (lodos, fangos, etc.)																						
Fluidos explosivos																						
Lodos digeridos																						
Mezclas (fluidos con minerales, arena, gravilla, ceniza)																						
Fluidos inflamables																						
Agua de ríos, lagos y subterráneas	■	■	■	■		■														■	■	■
Gas licuado																						
Producción de alimentos y bebidas																						
Fluidos con contenido gaseoso																						
Combustibles para turbinas de gas																						
Agua filtrada																						■
Agua de origen geotérmico																						
Fluidos nocivos																						
Fluidos tóxicos																						
Agua caliente																						
Agua de calefacción																						
Fluidos altamente agresivos																						
Agua para servicios industriales	■	■	■			■					■	■								■	■	■
Condensados						■					■	■										■
Fluidos corrosivos																						
Fluidos valiosos																						
Combustibles																						
Refrigerantes																						
Lubricante de refrigeración																						
Agua de refrigeración																				■	■	■
Fluidos volátiles																						
Agua contra incendios																						
Disolventes																						
Agua de mar																				■	■	■
Aceites						■																
Fluidos orgánicos																						
Fluidos farmacéuticos																						
Fluidos polimerizantes																						
Agua de lluvia / tormentas																						■
Detergentes																						
Lodos sin tratar																						
Lubricantes																						
Aguas sucias	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Agua de piscinas																						
Salmuera																						■
Agua de alimentación																						
Pintura por inmersión																						
Agua potable																						■
Aceite térmico						■																
Agua caliente																						
Agua de lavado																				■	■	

Fluidos

	UPAchrom 100 CC UPAchrom 100 CN UPA 150 C UPA 200, 200B, 250C UPA 300, 350 UPA 400-850 UPA D	Bomba B	Comeo Movitec H(S) Movitec Movitec VCI Multitec	Omega RDLO RDLP	Vitachrom Vitacast/Vitacast Bloc Vitaprime Vitastage Vitalobe	CHTA / CHTC / CHTD HGB / HGC / HGD HGI HGM YNK LUV / LUVA WKTB
Aguas residuales con materias fecales						
Aguas residuales sin materias fecales						
Fluidos agresivos						
Fluidos inorgánicos						
Lodos activados						
Agua salobre						
Agua de servicio	■	■		■		
Destilados	■			■		
Mezclas (lodos, fangos, etc.)	■			■		
Fluidos explosivos						
Lodos digeridos						
Mezclas (fluidos con minerales, arena, gravilla, ceniza)						
Fluidos inflamables						
Agua de ríos, lagos y subterráneas	■	■		■		
Gas licuado						
Producción de alimentos y bebidas					■	
Fluidos con contenido gaseoso					■	
Combustibles para turbinas de gas					■	
Agua filtrada						
Agua de origen geotérmico						
Fluidos nocivos						
Fluidos tóxicos						
Agua caliente			■	■		■
Agua de calefacción				■		■
Fluidos altamente agresivos						
Agua para servicios industriales	■	■	■	■		■
Condensados			■	■		■
Fluidos corrosivos			■	■		■
Fluidos valiosos						
Combustibles						
Refrigerantes						
Lubricante de refrigeración						
Agua de refrigeración	■		■	■		
Fluidos volátiles						
Agua contra incendios	■	■	■	■		
Disolventes						
Agua de mar		■		■		
Aceites				■		
Fluidos orgánicos						
Fluidos farmacéuticos					■	
Fluidos polimerizantes					■	
Agua de lluvia / tormentas					■	
Detergentes						
Lodos sin tratar						
Lubricantes						
Aguas sucias						
Agua de piscinas						
Salmuera						
Agua de alimentación						■
Pintura por inmersión						■
Agua potable	■	■	■	■	■	■
Aceite térmico				■		
Agua caliente				■		
Agua de lavado	■		■	■		

Aplicaciones




	HPK-L HPH HPK	Etanorm SYT / RSY Etabloc SYT Etaline SYT	MegaCPK CPKN	Magnochem Magnochem 685 Magnochem-Bloc Etaseco / Etaseco-I Etaseco RVP	RPH RPH-LF RPHb / RPHd RPH-V CTN CHTR CHTRa CINCP / CINCN INVCP Estigia RWCP / RWCN WKTR	Hya-Rain / Hya-Rain N Hya-Rain Eco
Acuicultura						
Riegos por aspersión						
Minería						
Regadíos						
Industria química			■	■	■	■
Diques						
Drenajes						
Aumento de presión					■	
Espesamiento					■	
Eliminación						
Achiques					■	
Instalaciones descascarilladoras						
Sistemas urbanos de calefacción	■	■	■	■	■	■
Transporte de sólidos						
Sistemas contra incendios			■			
Geotermia	■	■	■	■		
Disminución del nivel freático						
Mantenimiento del nivel freático						■
Suministro de aguas domésticas						■
Control de inundaciones / protección de costas						
Homogeneización						
Sistemas de recirculación industrial	■	■	■	■	■	■
Centrales nucleares	■	■	■	■	■	■
Alimentación de calderas	■	■	■	■	■	■
Recirculación de calderas	■	■	■	■	■	■
Estaciones depuradoras						■
Instalaciones de climatización						
Bombeo de condensados	■	■	■	■	■	■
Circuitos de refrigeración	■	■	■	■	■	■
Sistemas de pintura						■
Industrias alimentaria y de bebidas		■	■	■	■	■
Desalación de agua de mar / ósmosis inversa		■	■	■	■	■
Mezcla						
Plataformas offshore					■	■
Industrias papelera y de la celulosa			■	■	■	■
Industria petroquímica			■	■	■	■
Industria farmacéutica			■	■	■	■
Tuberías y depósitos			■	■	■	■
Refinerías			■	■	■	■
Desulfuración de gases de combustión					■	■
Recogida de agua de lluvia					■	■
Limpieza de tanques de agua de lluvia / alcantarillados						
Recirculación					■	
Dragas						
Tecnología naval						■
Eliminación de lodos						■
Procesamiento de lodos						■
Cañones de nieve						
Refinado de aceites pesados y carbón			■	■	■	■
Tecnología para piscinas						
Energía termosolar						
Fuentes						
Mantenimiento en suspensión						
Circulación de aceite térmico	■	■	■	■	■	■
Drenaje de depósitos, fosas		■	■			
Ingeniería de procesos	■	■	■	■	■	■
Sistemas de recuperación de calor	■	■	■	■	■	■
Calefacción por agua caliente	■	■	■	■	■	■
Plantas de lavado						■
Tratamiento de agua			■	■	■	■
Extracción de agua						■
Abastecimiento de agua						■
Industria azucarera			■	■	■	■

Aplicaciones



	Ama-Drainer N Ama-Drainer 4. / 5. Ama-Drainer 80, 100 Ama-Porter F / S Rotex MK / MKY	Amaclean Ama-Drainer-Box Mini Ama-Drainer-Box Evamatic-Box N mini-Compacta Compacta Estación de bombeo CK 800 Estación de bombeo CK 1000 Estación de bombeo Ama-Porter CK SRP SRL SRS	Ama-Drainer N Ama-Drainer 4. / 5. Ama-Drainer 80, 100 Ama-Porter F / S Rotex MK / MKY
Acuicultura			
Riegos por aspersión			
Minería			
Regadíos			
Industria química			
Diques			
Drenajes	■		
Aumento de presión			
Espesamiento			
Eliminación	■		
Achique	■		
Instalaciones descascarilladoras			
Sistemas urbanos de calefacción			
Transporte de sólidos			
Sistemas contra incendios			
Geotermia			
Disminución del nivel freático			
Mantenimiento del nivel freático			
Suministro de aguas domésticas			
Control de inundaciones / protección de costas			
Homogeneización			
Sistemas de recirculación industrial			
Centrales nucleares			
Alimentación de calderas			
Recirculación de calderas			
Plantas depuradoras		■	
Instalaciones de climatización			
Bombeo de condensados			■
Circuitos de refrigeración			
Sistemas de pintura			
Industrias alimentaria y de bebidas			■
Desalación de agua de mar / ósmosis inversa			
Mezcla			
Plataformas offshore			
Industrias papelera y de la celulosa			■
Industria petroquímica			
Industria farmacéutica			
Tuberías y depósitos			
Refinerías			
Desulfuración de gases de combustión			
Recogida de agua de lluvia			
Limpieza de tanques de agua de lluvia / alcantarillados		■	■
Recirculación			
Dragas			
Tecnología naval			
Eliminación de lodos			
Procesamiento de lodos			
Cañones de nieve			
Refino de aceites pesados y carbón			
Tecnología para piscinas			
Energía termosolar			
Fuentes	■		
Mantenimiento en suspensión			
Circulación de aceite térmico			
Drenaje de depósitos, fosas	■		
Ingeniería de procesos			
Sistemas de recuperación de calor			
Calefacción por agua caliente			
Plantas de lavado			
Tratamiento de agua	■		
Extracción de agua	■		
Abastecimiento de agua			
Industria azucarera			

Accionamientos, regulación de velocidad y monitorización



KSB SuPremE

	Nº de bombas	≤ 1	Descripción Motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes), sin sensores, compatible con IEC, con clase de eficiencia IE4/IE5 (Super/Ultra Premium Efficiency) según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2, PumpDrive 2 Eco o PumpDrive R de KSB. Apto para conectar a una red de alimentación trifásica de 380-480 V (mediante PumpDrive). Los puntos de montaje del motor son conformes a EN 50347, por lo que se asegura una total compatibilidad en aplicaciones con motores estándar IEC y una completa intercambiabilidad con motores estándar asíncronos con nivel de eficiencia IE2/IE3. Las dimensiones de la superficie envolvente se encuentran dentro de los límites recomendados por DIN V 42673 (07-2011) para motores IE2/IE3. El control del motor no precisa de sensores de posición del rotor. El rendimiento del motor se sitúa por encima del 95 % nominal incluso con carga parcial a 25 % de la potencia nominal. Al tratarse de un motor sin imanes permanentes, no se precisa de tierras raras para su fabricación. El proceso de producción del accionamiento es por lo tanto sostenible y respetuoso con el medio ambiente.	 
	U [V]	Alimentación solo mediante PumpDrive / PumpDrive R		
Aplicaciones Para bombas a velocidad variable para instalación en seco, accionadas mediante motores normalizados con pies y/o con brida.				
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000866	

UMA-S de KSB

	Nº de bombas	≤ 1	Descripción Motor síncrono sumergible con imanes permanentes para su uso con sistema de regulación de velocidad KSB PumpDrive R. Gracias a las conexiones NEMA y a los diámetros externos idénticos es posible la sustitución por motores asíncronos similares de 6 u 8 pulgadas. El control del motor no precisa de sensores de posición del rotor. El rendimiento del motor es entre un 5 y un 12 % superior al de los motores asíncronos. Su diseño y funcionamiento hacen indispensable el uso de imanes permanentes.	
	U [V]	3-400		
Otros valores de tensión de la red disponibles previa solicitud				
Aplicaciones Exclusivamente para su uso con electrobombas sumergibles con una potencia de entre 4 y 150 kW.				
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000003	

PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco

	Nº de bombas	≤ 6	Descripción Variador de frecuencia autorrefrigerado de diseño modular que permite modificar gradualmente la velocidad de motores asíncronos y motores síncronos de reluctancia mediante señales estándar analógicas, un bus de campo o un panel de control. Debido a la capacidad autorrefrigerante de PumpDrive, puede ser montado directamente en el motor, en pared o dentro de un cuadro eléctrico. Puede controlar hasta 6 bombas en paralelo, sin necesidad de recurrir a un controlador externo.	
	P [kW]	55		
U [V]	3-380 - 480			
Variador de frecuencia 1 por motor				
Aplicaciones Instalaciones de climatización, producción de calor, distribución de calor, instalaciones de abastecimiento de agua, extracción de agua, obtención de agua, preparación de agua, tratamiento de agua, distribución de agua, transporte de agua, producción de frío, distribución de frío, producción de calor, distribución de calor, transporte de fluidos, distribución de lubricante de refrigeración, abastecimiento de agua industrial, vaciado de tanques, transporte de aguas residuales.				
			http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000911	

PumpDrive R



Nº de bombas	≤ 6
P [kW]	55
U [V]	3-380 - 480
Variador de frecuencia	1 por motor

Descripción

Variador de frecuencia para montaje en pared o en cuadro eléctrico externo. Para regulación de velocidad o el control de motores asíncronos, motores síncronos de reluctancia como KSB SuPremE o motores síncronos con imanes permanentes. Gracias a PumpDrive R es posible ampliar la potencia asignada a PumpDrive hasta los 110 kW como estándar y hasta los 1,4 MW previa solicitud.

Aplicaciones

Instalaciones de climatización, producción de calor, distribución de calor, instalaciones de abastecimiento de agua, extracción de agua, obtención de agua, preparación de agua, tratamiento de agua, distribución de agua, transporte de agua, producción de frío, distribución de frío, producción de calor, distribución de calor, transporte de fluidos, distribución de lubricante de refrigeración, abastecimiento de agua industrial, vaciado de tanques, transporte de aguas residuales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000898>

PumpMeter



Nº de bombas	≤ 1
U [V DC]	24

Descripción

Dispositivo de monitorización del servicio de una bomba. Es un sensor de presión inteligente para bombas con indicación local de valores de medición y datos de servicio. Registra el perfil de carga de la bomba para indicar cualquier potencial de optimización de la eficiencia energética y la disponibilidad de la bomba. El dispositivo consiste en dos sensores de presión y un panel de visualización. PumpMeter viene totalmente equipado de fábrica y está configurado conforme a la bomba correspondiente. Se conecta mediante un conector M12 y está listo para funcionar de manera inmediata.

Aplicaciones

Instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración, distribución de lubricante de refrigeración, sistemas de calefacción, plantas de tratamiento de aguas, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de distribución de agua, instalaciones de transporte de agua, instalaciones de recogida de aguas.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000807>

KSB Guard



Nº de bombas	≤ 20 (por pasarela)
U [V CA]	110 - 240 (pasarela)
U [V DC]	2 x 1,5 (sensor)

Descripción

Sistema de monitorización del estado de las bombas: los sensores instalados en la bomba registran datos de vibraciones y temperatura; procesamiento de los datos en la nube KSB; la información sobre el estado de las bombas se puede consultar en la app KSB Guard o en el portal web. Instalación sencilla en bombas en régimen continuo.

Aplicaciones

Monitorización de bombas instaladas en seco, optimización de la puesta a punto y mejora de la disponibilidad de los equipos.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000938>

Bombas circuladoras para agua potable, velocidad fija

Calio-Therm S NC/NCV



Rp	1/2 - 3/4
Q [m³/h]	≤ 0,7
H [m]	≤ 1
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +60
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba circuladora de alta eficiencia para agua potable, sin mantenimiento, de rotor húmedo, con conexión roscada, motor eléctrico de velocidad variable multietapa para su uso en instalaciones de abastecimiento de agua potable.

Aplicaciones
Sistemas de circulación de agua potable.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000918>

Calio-Therm NC



Rp	3/4 - 1
Q [m³/h]	≤ 9
H [m]	≤ 7
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [rpm]	≤ 2800
Datos de servicio a 50 Hz	

Descripción
Bomba circuladora de velocidad fija para agua potable, sin mantenimiento, con conexión roscada, motor eléctrico de velocidad variable multietapa para su uso en instalaciones de abastecimiento de agua potable e instalaciones de abastecimiento de agua caliente.

Aplicaciones
Instalaciones de abastecimiento de agua potable y instalaciones de abastecimiento de agua caliente, así como sistemas similares en industria y edificación (p. ej., circulación de agua de refrigeración).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000928>

Bombas circuladoras para agua potable, velocidad variable

Calio-Therm S



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 6
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [rpm]	≤ 3000
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba circuladora de velocidad variable para agua potable, de alta eficiencia, sin mantenimiento, de rotor húmedo, con conexión roscada, motor eléctrico y control continuo de la presión diferencial para su uso en instalaciones de abastecimiento de agua potable y instalaciones de abastecimiento de agua caliente.

Aplicaciones
Abastecimiento de agua caliente, sistemas de circulación de agua potable y otros sistemas similares en industria y edificación (p. ej., circulación de agua de refrigeración).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000882>

Bombas circuladoras, velocidad variable

Calio S



Rp	1/2 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 6
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +95
n [rpm]	≤ 3000
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba circuladora de rotor húmedo de alta eficiencia, sin mantenimiento, con conexión roscada, motor eléctrico de alta eficiencia y control continuo de la presión diferencial variable.

Aplicaciones
Sistemas de calefacción, ventilación, climatización, sistemas de recuperación de calor, sistemas de refrigeración, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000910>

Calio



Rp	1 1/2 - 2
DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 51
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [rpm]	≤ 4500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de rotor húmedo de alta eficiencia, sin mantenimiento, con conexión roscada o de brida, motor eléctrico de alta eficiencia y control continuo de la presión diferencial.

Aplicaciones
Sistemas de calefacción, ventilación, climatización, sistemas de recuperación de calor, sistemas de refrigeración, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000881>

Calio Z



Rp	1 1/4
DN	32 - 65
Q [m³/h]	≤ 70
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [rpm]	≤ 4500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de rotor húmedo de alta eficiencia, sin mantenimiento, en versión de bomba doble, con conexión roscada o de brida, motor eléctrico de alta eficiencia y control continuo de la presión diferencial.

Aplicaciones
Sistemas de calefacción, ventilación, climatización, sistemas de recuperación de calor, sistemas de refrigeración, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000913>

Bombas in-line

Etaline L



Rp	1 - 1 1/4
DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 95
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +120

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de voluta monoetapa in-line monobloc con sistema de regulación de velocidad PumpDrive y eje común de motor y bomba.

Aplicaciones
Sistemas de calefacción, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de agua de servicio, sistemas de recirculación industriales, tecnología para piscinas



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000925>

Etaline DL



Rp	1 1/4
DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 150
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +120

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de voluta monoetapa in-line monobloc en versión de bomba doble con sistema de regulación de velocidad PumpDrive y eje común de motor y bomba.

Aplicaciones
Sistemas de calefacción, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de agua de servicio, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000926>

Etaline



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 96
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta monoetapa in-line con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive; el eje de la bomba y del motor están conectados mediante acoplamiento rígido. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Sistemas de calefacción por agua caliente, circuitos de refrigeración, instalaciones de climatización, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de agua de servicio, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000113>

Etaline Z



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 1095
H [m]	≤ 38,5
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta monoetapa in-line en versión de bomba doble, con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive; el eje de la bomba y del motor están conectados mediante acoplamiento rígido. El módulo M12 (accesorio) permite el funcionamiento redundante de la bomba Etaline Z sin regulador superior. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Sistemas de calefacción por agua caliente, circuitos de refrigeración, instalaciones de climatización, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de agua de servicio, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000114>

Etaline-R



DN	150 - 350
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 93
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba monobloque vertical con carcasa espiral de diseño en línea con motor KSB SuPremE sin imanes de clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive.

Aplicaciones

Sistemas de calefacción por agua caliente, circuitos de refrigeración, instalaciones de climatización, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de agua de servicio, sistemas de recirculación industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000812>

ILN



DN	65 - 400
Q [m³/h]	≤ 3100
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga vertical in-line con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNS con bomba auxiliar de vacío, ILNE con dispositivo de aspiración (eyector). El diseño "back pull-out" permite sacar el impulsor sin desmontar las tuberías ni el motor. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Sistemas de calefacción por agua caliente, circuitos de refrigeración, instalaciones de climatización, aplicaciones marinas, instalaciones de abastecimiento de agua y de agua de servicio, sistemas de limpieza y sistemas de recirculación industriales.



● Cuadro de control

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000730>

ILNC



DN	32 - 125
Q [m³/h]	≤ 370
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga monobloc vertical in-line con motor eléctrico, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNCS con bomba auxiliar de vacío e ILNCE con eyector. Motor normalizado IEC. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Sistemas de calefacción por agua caliente, circuitos de refrigeración, instalaciones de climatización, aplicaciones marinas, instalaciones de abastecimiento de agua y de agua de servicio, sistemas de limpieza y sistemas de recirculación industriales.



● Cuadro de control

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000731>

Megaline



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 135
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90

Datos de servicio a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta para instalación horizontal o vertical, con diseño "back pull-out", monoetapa, voluta partida radialmente, anillos de desgaste de la carcasa recambiables. Voluta in-line con impulsor radial cerrado y álabes curvados, cierre mecánico simple conforme a EN 12756.

Aplicaciones

Circuitos de calefacción, instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de climatización, aguas residuales, sistemas de recirculación industriales.



<http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?q=megaline>

Bombas normalizadas / monobloc

Etanorm



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 640
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta, monoetapa, con rendimiento nominal y dimensiones principales según EN 733, con soporte de cojinetes, diseño "back pull-out", casquillos (protectores) del eje y anillos de desgaste de la carcasa recambiables y sistema de regulación de velocidad integrado sobre el motor. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos limpios o agresivos que no producen daños químicos ni mecánicos en los materiales de la bomba, instalaciones de abastecimiento de agua, circuitos de refrigeración, tecnología para piscinas, sistemas contra incendios, sistemas de riego, instalaciones de drenaje, sistemas de calefacción, instalaciones de climatización, sistemas de riego por aspersión.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000062>

Etanorm-R



DN	125 - 300
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 101
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta, monoetapa (bietapa: tamaño 125-500), con soporte de cojinetes, diseño "back pull-out", casquillos (protectores) del eje y anillos de desgaste de la carcasa recambiables, motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive; disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Instalaciones de abastecimiento de agua, sistemas de riego por aspersión, instalaciones de drenaje, instalaciones de climatización, sistemas contra incendios, sistemas de regadío, sistemas de calefacción.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000058>

Etabloc



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba monobloc de voluta, monoetapa, con rendimiento según EN 733, casquillo del eje y anillos de desgaste de la carcasa recambiables y sistema de regulación de velocidad integrado sobre el motor. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos limpios o agresivos que no producen daños químicos ni mecánicos en los materiales de la bomba, instalaciones de abastecimiento de agua, circuitos de refrigeración, tecnología para piscinas, sistemas contra incendios, sistemas de riego, instalaciones de drenaje, sistemas de calefacción, instalaciones de climatización, sistemas de riego por aspersión.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000107>

Etachrom B



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de cuerpo anular, monoetapa, monobloc, con rendimiento nominal y dimensiones principales según EN 733, con anillos de desgaste de la carcasa recambiables y sistema de regulación de velocidad integrado sobre el motor. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Sistemas de limpieza (lavadoras de botellas, lavadoras de cajas, etc.), sistemas de tratamiento de agua, instalaciones de abastecimiento de agua, sistemas contra incendios, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadío, instalaciones de drenaje, sistemas de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, plantas industriales de lavado, industria general, eliminación de lodos de pintura, tecnología de superficies.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000066>

Etachrom L



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de cuerpo anular, monoetapa, con rendimiento nominal y dimensiones principales según EN 733, anillos de desgaste de la carcasa recambiables y sistema de regulación de velocidad integrado sobre el motor. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes con EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes con DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Sistemas de limpieza (lavadoras de botellas, lavadoras de cajas, etc.), sistemas de tratamiento de agua, instalaciones de abastecimiento de agua, sistemas contra incendios, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadíos, instalaciones de drenaje, sistemas de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, plantas industriales de lavado, industria general, eliminación de lodos de pintura, tecnología de superficies.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000065>

Etanorm V



DN	32 - 150
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -15 - ≤ +95
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba de voluta, monoetapa, para instalación vertical en depósitos cerrados bajo presión atmosférica, con rendimientos según EN 733. Profundidad de inmersión de hasta 2000 mm.

Aplicaciones
Soluciones de fosfatación, suministro de lubricante y aceite de sellado de turbinas, generadores, grandes compresores compactadores y grandes engranajes.



<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000015>

Meganorm



DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal de voluta partida radialmente con diseño "back pull-out", impulsor radial, de aspiración simple, monoetapa, según DIN EN ISO 2858/ ISO 5199. Disponible con cámara de cierre del eje cilíndrica o cónica.

Aplicaciones
Instalaciones de abastecimiento de agua, instalaciones de drenaje, sistemas de riego, industria azucarera, industria del alcohol, instalaciones de climatización, equipamiento técnico de edificios, sistemas contra incendios.



<http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?q=Meganorm>

Megabloc



DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 550
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90
Datos de servicio a 60 Hz	

Descripción
Bomba de voluta para instalación horizontal o vertical, diseño "back pull-out", monoetapa, voluta partida radialmente con conexión de brida o roscada (opcional), anillos de desgaste de la carcasa recambiables. Voluta con impulsor radial cerrado y álabes curvados, cierre mecánico simple conforme a EN 12756.

Aplicaciones
Instalaciones de abastecimiento de agua, sistemas de riego, instalaciones de climatización, equipamiento técnico de edificios, hoteles, centros comerciales, etc., sistemas contra incendios, circuitos de refrigeración, industria general.



<http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?q=Megabloc>

Bombas para agua caliente

HPK-L



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal de voluta partida radialmente, diseño "back pull-out" según ISO 2858 / ISO 5199, monoetapa, de aspiración simple, con impulsor radial. Equipada con barrera térmica, cámara de cierre refrigerada por aire mediante ventilador, sin refrigeración externa. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de agua caliente y aceite térmico en sistemas de depósito o tuberías, especialmente en sistemas de calefacción por agua caliente de tamaño mediano y grande, calderas de circulación forzada y sistemas de calefacción urbana.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000036>

HPK



DN	150 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +400
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal de voluta partida radialmente, diseño "back pull-out" según ISO 2858 / ISO 5199, monoetapa, de aspiración simple, con impulsor radial. Certificación TÜV según TRD opcional. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de agua caliente y aceite térmico en sistemas de depósito o tuberías, especialmente en sistemas de calefacción por agua caliente de tamaño mediano y grande, calderas de circulación forzada y sistemas de calefacción urbana.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000034>

HPH



DN	40 - 350
Q [m³/h]	≤ 2350
H [m]	≤ 225
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ 0 - ≤ +320

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba horizontal de voluta partida radialmente, monoetapa, diseño "back pull-out", con impulsor radial, de aspiración simple, disposición centerline. Certificación TÜV según TRD opcional. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de agua caliente en plantas de generación de agua caliente a alta presión, como bomba de recirculación o de alimentación de calderas.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000037>

Bombas para agua caliente / aceite térmico

Etanorm SYT / RSY



DN	25 - 300
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 102
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de voluta monoetapa, de montaje horizontal, diseño "back pull-out", con rendimiento y dimensiones según EN 733, voluta partida radialmente, cuerpo con la pata de apoyo integrada, anillos de desgaste de la carcasa recambiables, impulsor radial cerrado con álabes curvados, cierre mecánico simple o doble según EN 12756, rodamientos en el lado accionamiento y cojinete de fricción en el lado bomba; con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive; disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Sistemas de transmisión de calor, circulación de agua caliente.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000790>

Etabloc SYT



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 280
H [m]	≤ 68
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de voluta, de montaje horizontal o vertical, diseño "back pull-out", monoetapa, con rendimiento según EN 733, voluta partida radialmente, anillos de desgaste recambiables, carcasa con pie de bomba integrada, impulsor radial cerrado con álabes curvados, cierre mecánico simple según EN 12756, cojinete de fricción de carbono lubricado por el propio fluido, rodamiento radial de bolas lubricado con grasa en el cuerpo del motor, con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive; disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Sistemas de transmisión de calor, circulación de agua caliente.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000791>

Etaline SYT



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 316
H [m]	≤ 69
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de voluta monoetapa in-line con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive; el eje de la bomba y del motor están conectados mediante acoplamiento rígido. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Sistemas de transmisión de calor, circulación de agua caliente.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000789>

Bombas químicas normalizadas

MegaCPK



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta partida radialmente, diseño "back pull-out", con impulsor radial, de aspiración simple, monoetapa, según DIN EN ISO 2858 / ISO 5199. Disponible también ejecución de eje húmedo y cámara de sellado cónica. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de montaje del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o insalubres en las industrias química y petroquímica, refinerías, centrales de energía y plantas desaladoras, así como en la industria alimentaria y general.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000861>

CPKN



DN	150 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal monoetapa de voluta partida radialmente, diseño "back pull-out", con impulsor radial, de aspiración simple, según ISO 2858 / ISO 5199. Disponible variante de eje húmedo, cámara de cierre cónica y/o impulsor semiabierto (CPKNO). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o insalubres en las industrias química y petroquímica, refinerías, centrales de energía y plantas desaladoras, así como en la industria alimentaria y general.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000027>

Bombas sin sellado

Magnochem



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal de voluta de arrastre magnético, sin sellado del eje, diseño "back pull-out", según DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, con impulsor radial, de aspiración simple, monoetapa. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de fluidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o insalubres en las industrias química, petroquímica y la industria general.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000046>

Magnochem 685



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal de voluta, de arrastre magnético, sin sellado del eje, con impulsor radial, de aspiración simple, monoetapa. Ejecución según ISO 15783 / API 685 (disposición centerline, bridas ASME y fuerzas de apoyo dobles permitidas). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de fluidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o insalubres en las industrias química, petroquímica y la industria general.

Magnochem-Bloc



DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +200
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal o vertical de voluta, sin sellado del eje, monobloc, de arrastre magnético, según DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, con impulsor radial, de aspiración simple y monoetapa. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de fluidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o insalubres en las industrias química, petroquímica y la industria general.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000045>

Etaseco / Etaseco-I



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 250
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal o vertical de voluta, sin sellado, con diseño "back pull-out", motor totalmente encapsulado, baja emisión de ruidos, impulsor radial, monoetapa, aspiración simple y dimensiones de montaje de la carcasa según EN 733 o in-line.

Aplicaciones
Bombeo de fluidos agresivos, inflamables, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, así como en la ingeniería medioambiental e industrial.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000122>

Etaseco RVP



DN	25 - 40
Q [m³/h]	≤ 44
H [m]	≤ 40
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -50 - ≤ +110
Datos de servicio a 50 Hz	
También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba horizontal o vertical de voluta, sin sellado del eje, con diseño "back pull-out", motor totalmente encapsulado, baja emisión de ruidos, impulsor radial, monoetapa, de aspiración simple, con dimensiones de montaje de la carcasa según EN 733 o diseño in-line.

Aplicaciones
Bombeo de fluidos tóxicos, volátiles o valiosos en ingeniería medioambiental e industrial y como bomba de refrigerantes en sistemas de refrigeración. Vehículos de transporte, tecnología ambiental, industria, aplicaciones en las que se requieren bajas emisiones de ruido, funcionamiento suave e intervalos de servicio largos.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000122>

Bombas de proceso

RPH



DN	25 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 270
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ -70 - ≤ +450

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta partida radialmente, con diseño "back pull-out" según API 610, ISO 13709 (heavy duty), con impulsor radial, de aspiración simple, monoetapa, disposición centerline con inductor cuando corresponda. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Refinerías, industrias petroquímica y química, centrales eléctricas y procesos tanto terrestres como marinos (onshore y offshore).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000040>

RPH-LF



DN	50
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 339
T [°C]	≥ -30 - ≤ +200

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de proceso horizontal, de aspiración simple, monoetapa, partida radialmente, soportada por rodamientos a un lado, disposición centerline, con carcasa anular según API 610 (ISO 13709), tipo OH2. Versión especial para caudales reducidos. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Refinerías, industria química y petroquímica, aplicaciones con caudales reducidos.



<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES0000945>

RPHb / RPHd



DN	50 - 400
Q [m³/h]	≤ 4500
H [m]	≤ 530
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -80 - ≤ +450

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta partida radialmente, soportada por rodamientos a ambos lados, horizontal, de tipo heavy duty, conforme a API 610, ISO 13709 (heavy-duty), tipo BB2, con impulsores radiales, de aspiración simple y doble, pies de bomba centerline. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Refinerías, industrias petroquímica y química y procesos tanto terrestres como marinos (onshore y offshore).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000041>

RPH-V



DN2 / DN3	25 - 80 / 40 - 150
Q [m³/h]	≤ 80
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 35
T [°C]	≥ -30 - ≤ +230

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba vertical monoetapa de voluta partida radialmente, según API 610 e ISO 13709 (heavy-duty), tipo VS4, con impulsor radial, de aspiración simple.

Aplicaciones

Refinerías, industrias petroquímica y química y procesos tanto terrestres como marinos (onshore y offshore).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES0000880>

CTN



DN	25 - 250 / 250 - 400
Q [m³/h]	≤ 950
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +300

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba sumergible vertical cantilever partida radialmente y de doble voluta para instalación húmeda o seca, con impulsor radial, de aspiración simple, monoetapa o bi-etapa; versión calefactable disponible. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos químicamente agresivos, ligeramente contaminados o con bajo contenido de sólidos, en la industria química y petroquímica.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000014>

CHTR



DN	50 - 300
Q [m³/h]	≤ 1450
H [m]	≤ 4000
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≥ -60 - ≤ +450
n [rpm]	≤ 7000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba tipo barril de alta presión, horizontal, con impulsores radiales, de aspiración simple o doble, multicelular, con bridas / tubuladuras soldadas según DIN, API 610 y ANSI.

Aplicaciones

Refinerías, industria petroquímica y plantas generadoras de vapor, inyección de agua marina para la obtención de crudo (onshore y offshore).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000241>

CHTRa



DN	80 - 300
Q [m³/h]	≤ 1200
H [m]	≤ 1550
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≥ -40 - ≤ +205
n [rpm]	≤ 6000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta multicelular horizontal, partida axialmente, de aspiración simple, soportada por rodamientos a ambos lados, de carcasa simple y con impulsores contrapuestos, conforme a API 610 (ISO 13709), tipo BB3. Primera etapa opcional en ejecución de aspiración doble para requisitos bajos de NPSH. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Refinerías, industria petroquímica, oleoductos para crudo y productos refinados, inyección de agua, bombeo de agua de alimentación en centrales de energía y plantas industriales, minería, desalación de agua de mar, ósmosis inversa.



<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000933>

CINCP / CINCN



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 780
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de inmersión vertical, diseñada para instalación húmeda o seca, en versión cantilever. Impulsor semiabierto, eje en voladizo sin cojinetes-guía, soportado mediante rodamientos de bolas en la parte superior. Puede suministrarse con tubería de impulsión hasta el exterior de la placa base (CINCP), o sin tubería de impulsión (CINCN). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Industria química o petroquímica, extracción de materias primas y tratamiento de residuos.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000718>

INVCP



DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 1600
H [m]	≤ 116
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de inmersión vertical, diseñada para instalación húmeda o seca, con impulsor cerrado o semiabierto. Puede suministrarse con tubería de impulsión hasta el exterior de la placa base (INVCP), o sin tubería de impulsión (INVCN). Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente agresivos, ligeramente contaminados o con contenido de sólidos en la industria química y petroquímica.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000737>

Estigia



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +100
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de inmersión vertical para instalación húmeda con impulsor cerrado, conforme a DIN EN ISO 5199 (con comentarios). Con tubería de impulsión por encima de la placa de cobertura, DN según caudal nominal. Cierre mediante junta anular radial del eje, cierre de cartucho simple o doble. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente agresivos, ligeramente contaminados o con contenido de sólidos en la industria química y petroquímica.



KSB SuPremE, PumpDrive, Variador de frecuencia

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000937>

RWCP / RWCN



DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba de proceso con impulsor vortex, semiabierto o de dos o tres canales. Cierre mecánico o empaquetadura de prensaestopas con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Refinerías, industria química y petroquímica, acerías, instalaciones descascarilladoras, extracción de materias primas y sector de aguas residuales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000748>

WKTR



DN	40 - 150
Q [m³/h]	≤ 400
H [m]	≤ 500
p [bar]	≤ 51
T [°C]	≥ -40 - ≤ +200
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba vertical de cuerpo segmentado tipo barril. Tipo VS6 según API 610 y DIN ISO 13709, multicelular, primera etapa diseñada como impulsor de aspiración, impulsores radiales. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de condensados y otros productos con NPSH crítico en plantas industriales, especialmente refinerías y instalaciones petroquímicas.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000875>

Sistemas de recogida de agua de lluvia

Hya-Rain / Hya-Rain N



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 4
H [m]	≤ 43
p [bar]	≤ 6
T [°C]	≥ 0 - ≤ +35

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción
Sistema de recogida de agua de lluvia compacto y listo para conectar, con carcasa protectora, con sistema contra funcionamiento en seco en caso de vaciado del tanque del almacenamiento de aguas pluviales y control automático de la bomba en función de la demanda. La variante Hya-Rain N contiene además medición analógica del nivel de llenado del depósito y verificador de funcionamiento integrado.

Aplicaciones

Recogida de agua de lluvia y agua de servicio, sistemas de regadío y riego por aspersión.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000256>

Hya-Rain Eco



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 4
H [m]	≤ 43
p [bar]	≤ 6
T [°C]	≥ 0 - ≤ +35

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción
Sistema de recogida de agua de lluvia compacto y listo para conectar, de fácil operativa, con sistema contra funcionamiento en seco en caso de vaciado del tanque del almacenamiento de aguas pluviales y control automático de la bomba en función de la demanda.

Aplicaciones

Recogida de agua de lluvia y agua para servicios industriales, regadíos y riegos por aspersión.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000600>

Suministro de agua doméstica / tecnología para piscinas

Multi Eco



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [rpm]	≤ 2800

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción
Bomba centrífuga multicelular autoaspirante en diseño monobloc.

Aplicaciones

Viviendas mono o bifamiliares, explotaciones agrícolas, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadío, plantas de lavado, abastecimiento de agua y recogida de agua de lluvia.



Controlmatic, Cervomatic

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000085>

Multi Eco-Pro



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [rpm]	≤ 2800

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción
Bomba centrífuga multicelular autoaspirante en diseño monobloc, con cable eléctrico, conexión de red y con la unidad de control Controlmatic E. Esta unidad de control arranca y para la bomba según demanda y la protege contra funcionamiento en seco. Automatizada con unidad de control automática.

Aplicaciones

Viviendas mono o bifamiliares, explotaciones agrícolas, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadío, plantas de lavado, abastecimiento de agua y recogida de agua de lluvia.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000253>

Multi Eco-Top



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [rpm]	≤ 2800

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Bomba centrífuga multicelular autoaspirante en diseño monobloc, con acumulador de membrana recambiable para agua potable, de 20 o 50 l, presostato para el funcionamiento automático de la bomba y cable eléctrico de 1,5 m con conector.

Aplicaciones

Viviendas mono o bifamiliares, explotaciones agrícolas, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadío, plantas de lavado, abastecimiento de agua y recogida de agua de lluvia.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000254>

Ixo N



Rp	1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 65
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35
n [rpm]	≤ 2900

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Bomba centrífuga multicelular, tipo monobloc, total o parcialmente sumergible (profundidad mínima de inmersión 0,1 m), bajo nivel de entrada, filtro de aspiración con dimensión máx. de malla de 2,0 mm.

Aplicaciones

Abastecimiento de agua, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadío, plantas de lavado, recogida de agua de lluvia y extracción de agua de pozos, depósitos y cisternas.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000007>

Cuadro de control, Cervomatic

Ixo-Pro



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 3,9
H [m]	≤ 60
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Electrobomba sumergible multicelular con presostato integrado, sensor de caudal y válvula de retención. Protección electrónica contra funcionamiento en seco con cuatro intentos de arranque consecutivos, condensador integrado. Incluye cable de alimentación de 15 m H07 RN-F con conector de seguridad.

Aplicaciones

Recogida de agua de lluvia, aumento de presión, extracción de agua, regadíos.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000896>

Filtra N



Rp	2
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 2,5
T [°C]	≥ +4 - ≤ +35
n [rpm]	≤ 2800

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Bomba centrífuga monobloc, autoaspirante, monoetapa.

Aplicaciones

Bombeo de agua limpia o ligeramente contaminada, agua de piscinas con contenido de cloro de hasta 0,3 %, agua de piscina ozonizada con un contenido salino de hasta 7 ‰.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000090>

Equipos de presión

KSB Delta Macro F/VC/SVP



Rp	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 960
H [m]	≤ 155
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción



Equipo de presión compacto totalmente automático con 2 a 6 bombas verticales de alta presión en cascada y dos versiones con regulación variable de la velocidad. Control en cascada (F) para garantizar la presión de suministro deseada. Las series VC y SVP disponen de regulación continua de la velocidad en cada bomba mediante el variador de frecuencia montado en cuadro eléctrico (VC) o a través del sistema de regulación de velocidad PumpDrive y KSB SuPremE (SVP) montados en la bomba, para un control totalmente electrónico de la presión de suministro requerida. Automatizado con BoosterControl.

Aplicaciones



Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, grandes almacenes, la industria, etc.


<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000978>



KSB Delta Solo/Basic Compact MVP

	Rp Q [m³/h] H [m] p [bar] T [°C]	1 / 1 1/2 ≤ 18 ≤ 57 ≤ 10 ≥ 0 - ≤ +40	Descripción Equipo de presión monobomba totalmente automático y listo para conectar / equipo de presión compacto de doble bomba con regulación de la velocidad.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Abastecimiento de agua doméstica, instalaciones de abastecimiento de agua, sistemas de riego por aspersión, sistemas de regadío, instalaciones de agua de servicio, recogida de agua de lluvia.		
			http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000940	



KSB Delta Basic MVP/SVP

	Rp Q [m³/h] H [m] p [bar] T [°C]	1 1/2 ≤ 65,4 ≤ 134 ≤ 16 ≥ 0 - ≤ +60	Descripción Equipo de presión totalmente automático con dos o tres (MVP) / cuatro (SVP) bombas verticales de alta presión en dos versiones con regulación de la velocidad. Las versiones MVP y SVP del variador de frecuencia disponen de regulación continua de la velocidad en cada bomba a través del variador de frecuencia en la bomba para motores asíncronos (MVP) o del sistema de regulación de velocidad PumpDrive y KSB SuPremE (SVP), para un control totalmente electrónico de la presión de suministro requerida. Equipados con caja de fusibles central.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, grandes almacenes, la industria, etc.		
			http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000942	



KSB Delta Primo F/VC/SVP

	Rp Q [m³/h] H [m] p [bar] T [°C]	1 1/2 ≤ 67,5 ≤ 134 ≤ 16 ≥ 0 - ≤ +60	Descripción Equipo de presión compacto totalmente automático con dos o tres (VC) / cuatro (F/SVP) bombas verticales de alta presión en cascada y en dos versiones con regulación de velocidad. Control en cascada (F) para garantizar la presión de suministro deseada. Los variadores de frecuencia de las series VC y SVP disponen de regulación continua de la velocidad en cada bomba mediante el variador de frecuencia montado en cuadro eléctrico (VC) o a través del sistema de regulación de velocidad PumpDrive y KSB SuPremE (SVP), para un control totalmente electrónico de la presión de suministro requerida. Automatizado con BoosterControl.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, grandes almacenes, la industria, etc.		
			http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000941	

KSB Delta Solo MVP/SVP

	Rp Q [m³/h] H [m] p [bar] T [°C]	1 1/4 ≤ 76 ≤ 134 ≤ 16 ≥ 0 - ≤ +60	Descripción Sistema monobomba totalmente automático en dos versiones con regulación de velocidad. Las versiones MVP y SVP con variadores de frecuencia disponen de regulación variable de la velocidad de la bomba a través del variador de frecuencia en la bomba para motores asíncronos (MVP) o del sistema de regulación de velocidad KSB PumpDrive y el motor KSB SuPremE (SVP), para control electrónico de la presión de suministro requerida.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Sistemas de abastecimiento de agua para edificios residenciales y de oficinas, sistemas de regadío y sistemas de recogida de agua de lluvia, así como sistemas de abastecimiento de agua de servicio en el comercio y la industria.		
			http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000939	

Hya-Solo D

	Rp DN Q [m³/h] H [m] p [bar] T [°C]	1 100 ≤ 110 ≤ 160 ≤ 16 ≥ 0 - ≤ +70	Descripción Equipo totalmente automático de una bomba con acumulador de membrana de 8 litros. El sistema arranca y para en función de la presión.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Plantas industriales, sistemas de abastecimiento de agua para edificios residenciales y de oficinas, sistemas de regadío / riego por aspersión y sistemas de recogida de agua de lluvia, sistemas de abastecimiento de agua para servicios en comercios e industria.		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000250	

Hya-Solo DSV



Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Equipo totalmente automático de una bomba de velocidad variable, de diseño compacto, con PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco. El sistema arranca en función de la presión y para en función del caudal.

Aplicaciones

Plantas industriales, sistemas de abastecimiento de agua para edificios residenciales y de oficinas, sistemas de regadío / riego por aspersión y sistemas de recogida de agua de lluvia, sistemas de abastecimiento de agua para servicios en comercios e industria.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000251>

Hya-Solo D FL



Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Equipo totalmente automático de una bomba, de diseño compacto. La conexión y desconexión del equipo se efectúa en función de la presión. Configuración y funciones según DIN 14462.

Aplicaciones

Sistemas contra incendios según DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000709>

Hya-Duo D FL



Rp	2
DN	150
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Equipo de presión totalmente automático de dos bombas, de diseño compacto, que consiste en una bomba principal y una bomba de reserva para garantizar la operatividad del sistema. Configuración y funciones según DIN 14462.

Aplicaciones

Sistemas contra incendios según DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000710>

Hya-Solo D FL Compact



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 48
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Equipo contra incendios totalmente automático y listo para ser conectado, de diseño compacto, compuesto por una bomba y un depósito de acumulación de agua. La conexión y desconexión del equipo se efectúa en función de la presión. Configuración y funciones según DIN 14462.

Aplicaciones

Sistemas contra incendios según DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000821>

Hya-Duo D FL Compact



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 48
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Equipo contra incendios totalmente automático y listo para ser conectado, de diseño compacto, que consiste en una bomba principal y una bomba de reserva para garantizar la operatividad del sistema, así como un depósito de acumulación de agua. La conexión y desconexión del equipo se efectúa en función de la presión. Configuración y funciones según DIN 14462.



Aplicaciones

Sistemas contra incendios según DIN 14462





<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000820>

Hyamat K

	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, de diseño compacto, con 2 a 6 bombas verticales, con control electrónico para asegurar la presión de suministro requerida; con contactos de conmutación sin potencial para la señalización de error acumulativo y monitorización de rotura de cables (Live-Zero) de los sensores conectados. Configuración y funciones según DIN 1988. Automatizado con BoosterControl.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, centros comerciales, industria y otras aplicaciones.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16	http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000247	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
Datos de servicio a 50 Hz				

Hyamat V

	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, con 2 a 6 bombas verticales, con regulación variable de la velocidad de una bomba para control electrónico de la presión de suministro requerida. Configuración y funciones según DIN 1988. Automatizado con BoosterControl.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, centros comerciales, industria y otras aplicaciones.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16	http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000417	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
Datos de servicio a 50 Hz				



Hyamat SVP

	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, con 2 a 6 bombas verticales y regulación variable de la velocidad en cada bomba mediante KSB PumpDrive; para control electrónico de la presión de suministro requerida. Configuración y funciones según DIN 1988. Automatizado con BoosterControl y PumpDrive.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, centros comerciales, industria y otras aplicaciones.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16	http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000418	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
Datos de servicio a 50 Hz				



Hyamat SVP ECO

	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, con 2 a 6 bombas verticales y regulación variable de la velocidad en cada bomba mediante KSB PumpDrive; para control electrónico de la presión de suministro requerida. Configuración y funciones según DIN 1988. Automatizado con PumpDrive.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, centros comerciales, industria y otras aplicaciones.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16	http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000935	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
Datos de servicio a 50 Hz				



Surpresschrom SIC.2

	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, con 2 a 6 bombas verticales, con control electrónico para asegurar la presión de suministro requerida; con contactos de conmutación sin potencial para la señalización de error acumulativo y monitorización de rotura de cables (Live-Zero) de los sensores conectados. Automatizado con BoosterControl.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, grandes almacenes, plantas industriales, etc.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16	http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000439	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
Datos de servicio a 50 Hz				



Surpresschrom SIC.2 V

	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, de diseño compacto, con 2 a 6 bombas verticales. Regulación variable de la velocidad de una bomba mediante KSB PumpDrive para control electrónico de la presión de suministro requerida. Automatizado con BoosterControl y PumpDrive.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, grandes almacenes, plantas industriales, etc.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16		
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
	Datos de servicio a 50 Hz			
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000702	

Surpresschrom SIC.2 SVP




	Rp	2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, de diseño compacto, con 2 a 6 bombas verticales. Regulación variable de velocidad en cada bomba mediante KSB PumpDrive para control electrónico de la presión de suministro requerida. Automatizado con BoosterControl y PumpDrive.	
	DN	250		
	Q [m³/h]	≤ 660	Aplicaciones Aumento de presión en edificios residenciales, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, grandes almacenes, plantas industriales, etc.	
	H [m]	≤ 160		
	p [bar]	≤ 16		
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
	Datos de servicio a 50 Hz			
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000701	

Surpress Feu SFE




	Rp	2 1/2	Descripción Sistema automático de aumento de presión, con dos bombas horizontales monobloc, una de ellas utilizada como bomba de reserva. Diseño según directiva APSAD R5. Conexión y desconexión en función de la presión. Automatizado con BoosterControl.	
	Q [m³/h]	≤ 40		
	H [m]	≤ 76	Aplicaciones Abastecimiento de agua y aumento de presión para bocas de incendio de pared, protección contra incendios.	
	p [bar]	≤ 10		
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70		
	Datos de servicio a 50 Hz			
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000441	

Bombas de achique / Bombas para aguas residuales

Ama-Drainer N

	Rp	1 1/4 - 1 1/2	Descripción Motobomba vertical monobloc totalmente sumergible, IP 68, monoetapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máx. 2 m.	
	Q [m³/h]	≤ 16,5		
	H [m]	≤ 12	Aplicaciones Achique automático de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, achique de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +50		
	Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz			
 Cuadro de control, LevelControl			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000771	

Ama-Drainer 4../5..

	Rp	1 1/2 - 2	Descripción Motobomba vertical monobloc totalmente sumergible, IP 68, monoetapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máx. 7 m.	
	Q [m³/h]	≤ 50		
	H [m]	≤ 24	Aplicaciones Achique automático de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, achique de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +40		
	Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz			
 Cuadro de control, LevelControl			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000078	

Ama-Drainer 80, 100



Rp	≥ 1/2
DN	100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 26
T [°C]	≥ 0 - ≤ +50

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Motobomba vertical monobloc totalmente sumergible, IP 68, monoetapa, con o sin control de nivel y con una profundidad de inmersión máx. de 10 m.

Aplicaciones

Achique automático de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, achique de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.



Cuadro de control, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000079>

Ama-Porter F / S



DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 16
T [°C]	≤ +40

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Motobomba vertical monobloc totalmente sumergible (variante en fundición gris), sin protección contra explosiones.

Aplicaciones

Bombeo de aguas sucias de todo tipo, especialmente aguas residuales con fibras largas y sólidos, fluidos con contenido de aire y gas, drenaje de aguas residuales de estancias y superficies inundadas.



Cuadro de control, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000082>

Rotex



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 14
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90
n [rpm]	≤ 2900
Profundidad de montaje [m]	≤ 1,7

Datos de servicio a 50 Hz

Descripción

Bomba centrífuga vertical, monoetapa, con tubería de impulsión orientada hacia arriba y paralela al eje de la bomba, pie de la bomba diseñada como filtro de aspiración. Bomba y motor rígidamente conectados mediante soporte de columna, lista para ser conectada con cable de 1,5 m y control de nivel.

Aplicaciones

Eliminación automática de aguas residuales en edificios, pozos y tanques, disminución de niveles de agua de superficie y drenajes.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000012>

MK / MKY



Rp	2
DN	50
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 19
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [rpm]	≤ 3500
Profundidad de montaje [m]	≤ 2,8

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba sumergible vertical con impulsor tricanal y voluta diseñada como filtro de aspiración.

Aplicaciones

Bombeo de condensados y fluidos de transferencia térmica por debajo del punto de ebullición, sistemas de retorno de condensados, circuitos de calefacción primarios y secundarios, instalación directa en depósitos de calefacción o intercambiadores de calor en circuitos secundarios de sistemas de transferencia térmica (MKY).



Cuadro de control, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000013>

Unidades de recogida / Estaciones de bombeo

Amaclean



Ø [mm]	1000 - 1800
DN	50 - 100
Profundidad de montaje [m]	4,5 - 9,0

Descripción

Tanque autolimpiante para vertidos, para instalar en construcciones de hormigón nuevas o que requieran saneamiento, para aguas residuales muy cargadas de desechos y materiales fibrosos a fin de evitar la contaminación de la construcción y la obstrucción de las bombas. Apto para estaciones de bombeo que despidan malos olores y/o gases.



Aplicaciones

Evacuación de aguas residuales y de aguas pluviales



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000936>



Ama-Drainer-Box Mini

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	40 ≤ 10 ≤ 6,5 ≤ +50	Descripción Unidad de recogida de aguas sucias compacto y seguro, de diseño moderno, con filtro de carbón activado según requerimientos higiénicos y con conexión a ducha en versión estándar, según EN 12050-2.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Evacuación automática de aguas residuales de lavabos, duchas, lavadoras o lavavajillas. Para aguas residuales procedentes de urinarios e inodoros utilizar el equipo elevador de aguas residuales mini-Compacta.		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000862				



Ama-Drainer-Box

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	40 - 50 ≤ 46 ≤ 24 ≤ +40	Descripción Depósito colector de plástico estable para instalación en superficie o depósito colector de plástico resistente a impactos enterrado con sumidero y sifón inodoro, con motobomba sumergible Ama-Drainer con arranque y parada automáticos y válvula de retención de clapeta.	
	Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	Aplicaciones Evacuación automática de aguas residuales de lavabos, duchas y lavadoras en entradas de garajes, bajadas a sótanos o espacios con riesgo de inundación.		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000262				



Evamatic-Box N

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	50 - 65 ≤ 40 ≤ 21 ≤ +40	Descripción Equipo elevador inundable para aguas residuales domésticas, con una o dos bombas Ama-Porter F (impulsor vortex) o Ama-Porter S (dilacerador).	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Eliminación de aguas residuales domésticas o municipales por debajo del nivel de desbordamiento.		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000430				




mini-Compacta

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	32 - 100 ≤ 36 ≤ 25 ≤ +40	Descripción Equipo elevador de aguas residuales inundable, simple o doble, para la eliminación automática de aguas residuales domésticas y residuos fecales en zonas de edificios debajo del nivel de desbordamiento.	
	Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	Aplicaciones Apartamentos en sótanos, bares, saunas, salas de fiesta, cines y teatros, grandes almacenes, hospitales, hoteles, restaurantes o escuelas.		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000261				




Compacta

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	80 - 100 ≤ 140 ≤ 24,5 ≤ +40	Descripción Estación de bombeo sumergida para aguas fecales, simple o doble, para la evacuación automática de aguas residuales y fecales de edificios debajo del nivel de desbordamiento.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Apartamentos en sótanos, bares, salas de fiesta y saunas, cines y teatros, grandes almacenes, hospitales, hoteles, restaurantes, escuelas, edificios públicos, plantas industriales, estaciones de metro y eliminación de aguas residuales en urbanizaciones.		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000260				




Estación de bombeo CK 800

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	32 - 50 ≤ 22 ≤ 49 ≤ +40	Descripción Estación de bombeo simple o doble lista para conectar de diseño compacto y con depósito de PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea; equipada con una o dos motobombas sumergibles de aguas residuales Amarex N (con o sin protección contra explosiones) o Ama-Porter (sin protección contra explosiones); diseño del pozo según DIN 1986-100 y EN 752/EN 476.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Sistemas de drenaje en edificios, drenaje de terrenos, eliminación de aguas residuales, rehabilitación de terrenos, eliminación conjunta de aguas residuales para bloques residenciales, achique bajo presión.		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000778	

Estación de bombeo CK 1000

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	50 - 65 ≤ 50 ≤ 39 ≤ +40	Descripción Estación de bombeo simple o doble lista para conectar de diseño compacto y con depósito de PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea; equipada con una o dos motobombas sumergibles de aguas residuales Amarex N (con o sin protección contra explosiones) o Ama-Porter (sin protección contra explosiones); diseño del pozo según DIN 1986-100 y EN 752/EN 476.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Sistemas de drenaje en edificios, drenaje de terrenos, eliminación de aguas residuales, rehabilitación de terrenos, eliminación conjunta de aguas residuales para bloques residenciales, achique bajo presión.		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000266	



Estación de bombeo Ama-Porter CK

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	50 - 65 ≤ 40 ≤ 16 ≤ +40	Descripción Estación de bombeo simple o doble lista para conectar de diseño compacto y con depósito de PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea; equipada con una o dos motobombas sumergibles de aguas sucias Ama-Porter (sin protección contra explosiones); diseño del pozo según DIN 1986-100 y EN 752/EN 476.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Sistemas de drenaje en edificios, drenaje de terrenos, eliminación de aguas residuales, rehabilitación de terrenos, eliminación conjunta de aguas residuales para bloques residenciales, achique bajo presión.		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000498	

SRP

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	50 - 150 ≤ 500 ≤ 75 ≤ +40	Descripción Estación de bombeo simple o doble lista para conectar de diseño compacto, con depósito de fibra de vidrio para instalación subterránea.	
	Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	Aplicaciones Saneamiento de terrenos, evacuación de aguas residuales domésticas, municipales e industriales, eliminación conjunta de aguas residuales para varias viviendas.		
 Cuadro de control, LevelControl			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000443	

SRL

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	65 - 150 ≤ 500 ≤ 55 ≤ +40	Descripción Estación de bombeo de poliéster reforzado con fibra de vidrio equipada con dos bombas tipo Sewabloc con una potencia de 2,2 a 30 kW en instalación en seco, válvulas integradas y un cuadro de control con variador de la frecuencia. El funcionamiento de la bomba se ajusta al caudal deseado, lo que permite optimizar el coste energético. La estación es de fácil mantenimiento y evita el almacenamiento intermedio de las aguas residuales, lo que evita la generación de malos olores.	
	Datos de servicio a 50 Hz	Aplicaciones Achique de aguas residuales domésticas, municipales e industriales con descarga al sistema de alcantarillado o una planta de tratamiento de aguas residuales.		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000856	

SRS



DN
Q [m³/h]
H [m]
T [°C]

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

50 - 65
≤ 50
≤ 49
≤ +40

Descripción

Estación de bombeo de poliéster reforzado con fibra de vidrio para instalación subterránea con dos motobombas sumergibles de aguas residuales montadas sobre codos de base con un sistema de guía doble. Tubería de impulsión completa de PVC con válvulas de bola y válvulas de retención de bola montadas en el pozo.

Aplicaciones

Evacuación de aguas pluviales, aguas sucias y aguas residuales.



LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000773>

Motobombas sumergibles

Amarex



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 320
H [m]	≤ 42
T [°C]	≤ +40
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Motobomba sumergible vertical monoetapa, de instalación húmeda, con impulsor vortex (F-max) o impulsor abierto de doble álabe (D-max) en versión estacionaria o transportable de aspiración simple, no autoaspirante, en diseño monobloc. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Transporte de aguas residuales, gestión de aguas residuales, instalaciones de drenaje, plantas de tratamiento de aguas residuales, transporte de agua de lluvia, recirculación, tratamiento de lodos.



● Cuadro de control, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000979>

Amarex N



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 190
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Motobomba sumergible vertical monoetapa, de instalación húmeda, con impulsor dilacerador (S), impulsor vortex (F) o impulsor monoálabe diagonal (D) en versión estacionaria y transportable. Las bombas Amarex N son grupos monobloc inundables, monoetapa, de aspiración simple y no autoaspirantes. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de aguas residuales, especialmente aguas residuales sin tratar con sólidos y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos sin tratar, activados y digeridos; achiques y extracción de agua, drenaje de estancias y superficies sujetas a riesgo de inundación.



● Cuadro de control, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000507>

Amarex KRT



DN	40 - 700
Q [m³/h]	≤ 10080
H [m]	≤ 120
T [°C]	≤ +60
n [rpm]	≤ 2900
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Motobomba sumergible vertical u horizontal, monoetapa, monobloc, con diversos tipos de impulsores de nueva generación, de instalación húmeda o seca, versión estacionaria o transportable, con motor de alta eficiencia energética y disponible en versión con protección contra explosiones.

Aplicaciones
Gestión de aguas residuales y no residuales, desalación de agua de mar, en la industria, bombeo de aguas sucias, especialmente de aguas residuales sin tratar que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas y aire, así como lodos sin tratar, activados y digeridos.



● PumpDrive, Amacontrol, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000092>

Bombas sumergibles para instalación en tuberías de impulsión

Amacan K



DN	700 - 1400
Q [m³/h]	≤ 5400
H [m]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [rpm]	≤ 980
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Motobomba sumergible con impulsor de canal, monoetapa, de aspiración simple, para instalación completamente sumergida en pozo de tuberías. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones
Bombeo de aguas sucias, residuales e industriales pretratadas y químicamente neutras; para fluidos sin sustancias fibrosas pretratados por rejillas de desbaste o rebosadero; bombeo de aguas residuales y mixtas o de lodos activados en plantas depuradoras de aguas residuales, estaciones de bombeo para riego y drenaje.



● Amacontrol

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000100>

Amacan P



DN	500 - 1500
Q [m³/h]	≤ 25200
H [m]	≤ 12
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [rpm]	≤ 1450

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Motobomba sumergible monoetapa con hélice axial de diseño ECB (Ever Clean Blades), de aspiración simple, para instalación completamente sumergida en pozo de tuberías. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Estaciones de bombeo para regadíos y drenajes estaciones de bombeo de agua de lluvia, bombeo de agua sin tratar o agua pura en centrales de abastecimiento de agua y plantas depuradoras, bombeo de agua de refrigeración en centrales eléctricas y plantas industriales, abastecimiento de aguas industriales, protección civil y de aguas, acuicultura.



 Amacontrol

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000099>

Amacan S



DN	650 - 1300
Q [m³/h]	≤ 10800
H [m]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [rpm]	≤ 1450

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Motobomba sumergible con impulsor semiaxial, monoetapa, para instalación completamente sumergida en pozo de tuberías. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de aguas sin sustancias fibrosas, uso en estaciones de bombeo para regadíos y drenajes abastecimiento general de agua así como protección civil y de aguas.





 Amacontrol



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000101>

Mezcladores / agitadores / unidades de limpieza de tanques



Amamix

	<p>Ø de hélice [mm] 200 - 600</p> <p>T [°C] $\geq 0 - \leq +40$</p> <p>Profundidad de montaje [m] ≤ 30</p> <p>Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz</p>	<p>Descripción Agitador sumergible horizontal con hélice ECB (Ever Clean Blades) autolimpiable, monobloc y accionamiento directo. Disponible en versión ATEX.</p> <p>Aplicaciones Tratamiento de aguas residuales municipales e industriales y lodos, así como ingeniería medioambiental.</p>	
	<p>Amacontrol http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000268</p>		

Amaprop

	<p>Ø de hélice [mm] 1000 - 2500</p> <p>T [°C] $\geq 0 - \leq +40$</p> <p>Profundidad de montaje [m] ≤ 12</p> <p>También disponible a 60 Hz</p>	<p>Descripción Agitador sumergible horizontal con hélice ECB (Ever Clean Blade) autolimpiable, monobloc, equipado con engranaje recto coaxial. Disponible en versión ATEX.</p> <p>Aplicaciones Ingeniería medioambiental, especialmente para el tratamiento de aguas residuales y lodos municipales e industriales; para circulación, mantenimiento en suspensión e inducción de caudal en tanques de nitrificación y desnitrificación; en tanques de depuración por lodo activado, en la eliminación biológica de fosfatos, en el proceso de floculación y en tanques de almacenamiento de lodos.</p>	
	<p>Amacontrol http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000271</p>		

Amaline

	<p>DN 200 - 800</p> <p>Q [m³/h] ≤ 6600</p> <p>H [m] $\leq 2,5$</p> <p>T [°C] $\geq 0 - \leq +40$</p> <p>n [rpm] ≤ 1450</p> <p>Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz</p>	<p>Descripción Bomba con hélice horizontal de instalación húmeda con motor sumergible, equipada con accionamiento directo o engranaje recto, hélice de tipo ECB (Ever Clean Blade) con álabes rígidos repelentes a fibras, conexión sin tornillos a la tubería de impulsión. Disponible en versión con protección contra explosiones.</p> <p>Aplicaciones Recirculación de lodos activados en sistemas de tratamiento de aguas residuales.</p>	
	<p>Amacontrol http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000273</p>		

Bombas para fluidos cargados de sólidos

Sewatec



DN	50 - 700
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [rpm]	≤ 2900

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta horizontal o vertical con distintos tipos de impulsor de última generación y brida de impulsión según la norma DIN y ANSI. Disponible en versión con protección contra explosiones.

Aplicaciones

Transporte de aguas residuales, eliminación de aguas residuales, sector de aguas residuales, transporte de aguas superficiales contaminadas, procesamiento de lodos



● PumpDrive, Amacontrol, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000068>

Sewatec SPN



DN	≤ 1200
Q [m³/h]	≤ 32400
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +70

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta vertical con impulsores multicanal (K) y brida de impulsión según la norma DIN y ANSI.

Aplicaciones

Transporte de aguas residuales, eliminación de aguas residuales, sector de aguas residuales, transporte de aguas superficiales contaminadas

Sewabloc



DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 1000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [rpm]	≤ 2900

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta horizontal o vertical monobloc con distintos tipos de impulsor de última generación y brida de impulsión según la norma DIN y ANSI. Disponible en versión con protección contra explosiones.

Aplicaciones

Transporte de aguas residuales, eliminación de aguas residuales, sector de aguas residuales, transporte de aguas superficiales contaminadas, procesamiento de lodos.



● PumpDrive, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000069>

KWP



DN	40 - 900
Q [m³/h]	≤ 15000
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
n [rpm]	≤ 2900

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta partida radialmente, diseño "back pull-out", monoetapa, de aspiración simple con las más diversas geometrías de impulsor: impulsor multicanal cerrado, impulsor de múltiples álabes abierto o impulsor vortex. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Industria del papel y de la celulosa, industria azucarera, industria alimentaria, centrales de energía, industria química, industria petroquímica, desulfuración de gases de combustión, instalaciones de refinado de carbón, tecnología industrial, transporte de aguas residuales, desalación de agua de mar / ósmosis inversa.



● PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000018>

KWP-Bloc



DN	40 - 900
Q [m³/h]	≤ 325
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +100
n [rpm]	≤ 2900

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal o vertical de voluta partida radialmente, monobloc, monoetapa, de aspiración simple con las más diversas geometrías de impulsor: impulsor multicanal cerrado, impulsor de múltiples álabes abierto o impulsor vortex.

Aplicaciones

Industria del papel y de la celulosa, industria azucarera, industria alimentaria, industria química, industria petroquímica, desulfuración de gases de combustión, tecnología industrial, transporte de aguas residuales.



● PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000020>

Bombas para fluidos con sólidos / bombas para lodos

WBC



Q [m³/h]	≤ 16200
H [m]	≤ 80
p [bar]	≤ 32
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Descripción

Su diseño patentado incorpora tecnología hidráulica de vanguardia y desgaste "heavy duty" en aplicaciones de alta presión. El diseño robusto de la carcasa de la bomba permite grandes cargas, por ejemplo en caso de golpes de ariete.

Aplicaciones

Ideal para el transporte de una o varias etapas de minerales y escombros así como uso en dragas.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000227>

LSA-S



Q [m³/h]	≤ 18000
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 17
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Descripción

Bomba de construcción optimizada de fundición dura (fundición blanca), de una larga vida útil para el bombeo de fluidos con alto contenido de sólidos. La construcción básica de pared simple de fácil mantenimiento y la superficie interna de fundición dura (fundición blanca) combinadas con el montaje de cojinetes en cartucho ofrecen máxima seguridad de servicio, una larga vida útil y un mantenimiento sencillo.

Aplicaciones

Transporte de minerales, transporte hidráulico de escombros, alimentación de ciclón, dragas (de instalación seca y submarina) y procesos industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000220>

LCC-M



Q [m³/h]	≤ 3200
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +120

Descripción

Todas las partes húmedas de la bomba (carcasa, impulsor y placa de aspiración/ revestimiento) están fabricadas en fundición dura (fundición blanca). Diseño optimizado que permite un sencillo montaje y desmontaje para mantenimientos e inspecciones.

Aplicaciones

Bomba fiable para elevadas alturas de impulsión y fluidos ligeramente corrosivos con contenido de sólidos, desecado de minas, transporte de cenizas y escombros así como uso en dragas.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000217>

LCC-R



Q [m³/h]	≤ 2560
H [m]	≤ 42
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +65

Descripción

Diseño recambiable de metal (parcialmente) o goma. Parte húmeda de recambio sencillo que permite adaptar bombas existentes a nuevas aplicaciones.

Aplicaciones

Bomba adecuada para alturas moderadas, partículas finas y fangos altamente corrosivos.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000218>

TBC



Q [m³/h]	≤ 18200
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 37
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Descripción

Bomba centrífuga horizontal de alta presión, de aspiración axial, para dar una máxima resistencia al desgaste simplificando su mantenimiento. El convencional diseño de construcción de pared simple transfiere cargas de tensión de las placas de desgaste a las tapas de la carcasa en aplicaciones de alta presión. Componentes de la bomba fabricados en fundición dura altamente resistente al desgaste (fundición blanca).



Aplicaciones

Altos niveles de altura y caudal para hidrotransporte de escombros y dragados con alto contenido de sólidos, equipos de presión y trabajos severos.





<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000226>



LCV

	Q [m³/h]	≤ 2045	Descripción Bomba sumergible vertical cantilever robusta, con carcasa, impulsor y tapa de aspiración/ revestimiento de fundición dura (fundición blanca), cojinete no sumergido. Todas las partes húmedas recambiables de la bomba están fabricadas en fundición dura (fundición blanca) o caucho natural.	
	H [m]	≤ 38		
	p [bar]	≤ 14	Aplicaciones Especialmente adecuada para uso en procesos industriales y para el transporte de escombros en minería y fosos.	
	T [°C]	≤ +120		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000016	



FGD

	Q [m³/h]	≤ 23000	Descripción Bomba de fundición blanca de voluta de pared simple y impulsor de altos rendimientos, para caudales altos y alturas de impulsión pequeñas. Tapa de aspiración de una pieza con placa de montaje integrado.	
	H [m]	≤ 30		
	p [bar]	≤ 10	Aplicaciones Instalaciones de desulfuración de gas de combustión y circuitos de proceso.	
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000231	



MHD

	Q [m³/h]	≤ 90000	Descripción Bomba horizontal de voluta para transporte hidráulico de grandes volúmenes de sólidos. Para mezclas con partículas sólidas grandes y muy grandes con buen comportamiento de aspiración y altos rendimientos. Componentes de la bomba de fundición dura (fundición blanca).	
	H [m]	≤ 115		
	p [bar]	≤ 13	Aplicaciones Perfecta para equipos de presión de tuberías y trabajos severos en minería. Idónea como bomba de carga y/o descarga para dragas de succión y dragas con cabezal de corte.	
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000224	

LHD

	Q [m³/h]	≤ 30000	Descripción Bomba horizontal de voluta para transporte hidráulico de grandes volúmenes de sólidos. Para mezclas con partículas sólidas grandes y muy grandes con buen comportamiento de aspiración y altos rendimientos. Aplicaciones de baja presión. Componentes de la bomba de fundición dura (fundición blanca).	
	H [m]	≤ 105		
	p [bar]	≤ 15	Aplicaciones Ideal para la obtención de arena y gravilla, así como en dragas y como bomba booster.	
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000223	

MDX

	Q [m³/h]	≤ 14000	Descripción La última tecnología de GIW ofrece una mayor vida de resistencia al desgaste y prolonga considerablemente la vida útil. Bombeo de fluidos agresivos con sólidos.	
	H [m]	≤ 90		
	p [bar]	≤ 16	Aplicaciones Servicios autógenos de molienda con descarga de bolas (SAG), alimentación de ciclón y de filtros así como otras aplicaciones en minería de extracción.	
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000850	

ZW



Q [m ³ /h]	≤ 400
H [m]	≤ 35
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +65

Descripción

Bomba vertical cantilever robusta con carcasa, impulsor y tapa de aspiración de fundición dura, con aspiración superior e inferior. Cojinetes de larga vida útil no sumergidos. Las partes que están en contacto con el fluido son recambiables.

Aplicaciones

Especialmente adecuada para transporte de sólidos abrasivos, drenaje, aplicaciones de proceso y como bomba de rociado.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000852>

HVF



Q [m ³ /h]	≤ 7200
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 11
T [°C]	≤ +120

Descripción

Esta bomba ofrece un servicio continuo sin paradas ni necesidad de intervención por parte del usuario. El nuevo diseño hidráulico elimina el aire a través del ojo del impulsor mientras la bomba está en funcionamiento. La bomba se puede adecuar a cualquier tipo de sistema existente.

Aplicaciones

Para todo tipo de fluidos espumosos tanto en el procesamiento de minerales como en el sector de las minerales industriales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000851>

Bombas autoaspirantes

Etaprime L



DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 180
H [m]	≤ 85
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H _{Geo} [m]	≤ 9

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta, autoaspirante, monoetapa, con impulsor abierto de múltiples álabes, a partir del tamaño 40-40-140 con soporte de cojinetes, diseño "back pull-out", disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos limpios, contaminados o agresivos sin sustancias abrasivas y sólidas, en sistemas de riego por aspersión, instalaciones de agua de servicio, drenaje, instalaciones de drenaje, sistemas contra incendios, disminución de agua subterránea, abastecimiento de agua doméstica, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración, tecnología para piscinas, instalaciones de abastecimiento de agua.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000120>

Etaprime B



DN	25 - 100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 70
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H _{Geo} [m]	≤ 9

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta, autoaspirante, monoetapa, con impulsor abierto de múltiples álabes; el eje de la bomba y del motor están conectados rígidamente, disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos limpios, contaminados o agresivos sin sustancias abrasivas y sólidas, en sistemas de riego por aspersión, instalaciones de agua de servicio, drenaje, instalaciones de drenaje, sistemas contra incendios, disminución de agua subterránea, abastecimiento de agua doméstica, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración, tecnología para piscinas, instalaciones de abastecimiento de agua.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000119>

EZ B/L



DN	25 - 50
Q [m³/h]	≤ 21
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -5 - ≤ +80
n [rpm]	≤ 1500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de anillo líquido multicelular, autoaspirante, en diseño monobloc (EZ B) o en bancada (EZ L), con cierre mecánico.

Aplicaciones

Alimentación de calderas, agua caliente sanitaria, equipos hidróforos para agua dulce y agua de mar y precalentamiento de agua dulce.

AU



DN	40 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 52
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga autoaspirante horizontal, impulsor abierto o semiabierto, con ajuste mediante placa de desgaste, con cierre mecánico, disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos puros, contaminados, agresivos o con sólidos. En circuitos de agua dulce y agua de mar, extinción de incendios, lastre, sentinas, drenaje y aguas residuales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000750>

AU Monobloc



DN	40 - 50
Q [m³/h]	≤ 53
H [m]	≤ 37
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga autoaspirante horizontal de tipo monobloc, impulsor abierto o semiabierto, con ajuste mediante placa de desgaste, con cierre mecánico, accionamiento mediante motores eléctricos o de combustión, disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo de fluidos puros, contaminados, agresivos o con sólidos. En circuitos de agua dulce y agua de mar, extinción de incendios, lastre, sentinas, drenaje y aguas residuales.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000715>

Electrobombas sumergibles

UPAchrom 100 CN



DN	100
Q [m ³ /h]	≤ 22
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +30
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Electrobomba centrífuga multicelular con diseño de camisa, en acero inoxidable y plástico para pozos desde 100 mm (4 pulgadas) de diámetro, disponible con motor de corriente alterna monofásica o motor de corriente trifásica con cable.

Aplicaciones
Abastecimiento de agua doméstica, riegos por aspersión, regadíos, disminución de agua subterránea, sistemas contra incendios, circuitos de refrigeración, fuentes, equipos de presión, instalaciones de climatización. La UPAchrom 100 CN también es apta para aplicaciones de agua potable conforme a ACS.



● Cuadro de control, Cervomatic, UPA Control

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000003>

UPAchrom 100 CC



DN	100
Q [m ³ /h]	≤ 18
H [m]	≤ 600
T [°C]	≤ +30
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Electrobomba multicelular sumergible de cuerpo segmentado en acero inoxidable para pozos profundos con diámetros de 100 mm (4") y superiores, disponible con motor de corriente alterna monofásica o motor de corriente trifásica con cable.

Aplicaciones
Abastecimiento de agua doméstica, riegos por aspersión, regadíos, disminución de agua subterránea, sistemas contra incendios, circuitos de refrigeración, fuentes, equipos de presión, instalaciones de climatización. La UPAchrom 100 CC también es apta para aplicaciones de agua potable conforme a ACS.



● Cuadro de control, Cervomatic, UPA Control

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000932>

UPA 150C



DN	150
Q [m ³ /h]	≤ 79
H [m]	≤ 440
T [°C]	≤ +50
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Electrobomba monoetapa o multicelular sumergible para pozos profundos, para instalación vertical u horizontal, construida completamente en acero inoxidable, para diámetros de pozos de 150 mm (6") y superiores.

Aplicaciones
Sistemas de riegos por aspersión, sistemas de regadío, disminución de agua subterránea, abastecimiento de agua doméstica, fuentes, sistemas de bombas de calor, instalaciones de abastecimiento de agua



● PumpDrive, KSB UMA-S

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000003>

UPA 200, 200B, 250C



DN	200 - 250
Q [m ³ /h]	≤ 330
H [m]	≤ 460
T [°C]	≤ +50
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz	

Descripción
Bomba centrífuga de cuerpo segmentado, de aspiración simple, monoetapa o multicelular, para instalación vertical u horizontal. Disponible con válvula de retención u opcionalmente boca de empalme. Para pozos profundos con diámetros de 8 pulgadas y superiores.

Aplicaciones
Bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, riegos por aspersión y regadíos, disminución y mantenimiento de niveles de aguas subterráneas, fuentes, equipos de presión, minería, sistemas contra incendios, sistemas de suministro de agua de emergencia, etc.



● PumpDrive, KSB UMA-S

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000003>

UPA 300, 350



DN	300 - 350
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 480
T [°C]	≤ +50

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga de cuerpo segmentado, de aspiración simple, monoetapa o multicelular, para instalación vertical u horizontal. Sistemas hidráulicos semiaxiales con diámetros de impulsores reducibles. Disponible con válvula de retención u opcionalmente boca de empalme. Para pozos profundos con diámetros de 12 pulgadas y superiores.

Aplicaciones

Bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, riego por aspersión y regadíos, disminución y mantenimiento de niveles de aguas subterráneas, fuentes, equipos de presión, minería, sistemas contra incendios, sistemas de suministro de agua de emergencia, etc.



 PumpDrive, KSB UMA-S

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000003>

UPA 400-850



DN	> 350
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +50

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga de cuerpo segmentado, de aspiración simple, monoetapa o multicelular, para instalación vertical u horizontal.

Aplicaciones

Bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas, agua de mar, gases licuados y aceites en el abastecimiento de agua, aplicaciones offshore y de cavernas y gestión de aguas subterráneas.

UPA D



DN	> 350
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 1500
T [°C]	≤ +50

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga de cuerpo segmentado, multicelular, de aspiración doble, para instalación vertical u horizontal.

Aplicaciones

Bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas, agua de mar, gases licuados y aceites en el abastecimiento de agua, aplicaciones offshore y de cavernas y gestión de aguas subterráneas.

Bombas para pozos profundos

Bomba B



DN	80 - 500
Q [m³/h]	≤ 2600
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +105
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Las bombas B son bombas para pozos profundos según AWWA E101-88 con carcassas de álabes guía partidas radialmente, anillos de desgaste e impulsores recambiables; juego de tubos ascendentes con rodamientos y tubos ascendentes recambiables de prolongación modular para diversas profundidades de inmersión.

Aplicaciones




Bombeo de aguas limpias, en agricultura, regadíos y captaciones, abastecimiento público de agua, industria, sistemas contra incendios.







<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000909>

Bombas de alta presión





Comeo

	Rp	1 - 1 1/4	Descripción Bomba centrífuga multicelular horizontal de tipo monobloc.	
	Q [m³/h]	≤ 10,8		
H [m]	≤ 79,5			
p [bar]	≤ 10			
T [°C]	≥ -10 - ≤ +60			
n [rpm]	≤ 2900			
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz				
 Variador de frecuencia			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000912	





Movitec H(S)

	Rp	1 1/4 - 2	Descripción Bomba centrífuga multicelular horizontal de alta presión, con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2: 2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 ECO de KSB sin sensores de posición del rotor.	
	Q [m³/h]	≤ 26,3		
H [m]	≤ 195			
p [bar]	≤ 25			
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140			
n [rpm]	≤ 2900			
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz				
 KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000927	

Movitec

	Rp	1 - 2	Descripción Bomba centrífuga vertical de alta presión, multicelular, diseño monobloc y cuerpo segmentado, con bridas de aspiración e impulsión de idénticos diámetros nominales en disposición in-line. Con KSB SuPremE, un motor síncrono de reluctancia sin imanes (excepto: los tamaños de motor de 0,55 kW / 0,75 kW de 1500 rpm están equipados con imanes permanentes) con clase de eficiencia IE4/IE5 según IEC TS 60034-30-2:2016, para su uso con sistema de regulación de velocidad de los modelos PumpDrive 2 o PumpDrive 2 Eco de KSB sin sensores de posición del rotor. Los puntos de fijación del motor son conformes a EN 50347. Las dimensiones de la superficie envolvente son conformes a DIN V 42673 (07-2011). Disponible en versión ATEX.	
	DN	25 - 125		
Q [m³/h]	≤ 160			
H [m]	≤ 401			
p [bar]	≤ 40			
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140			
n [rpm]	≤ 2900			
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz				
 KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000865	

Movitec VCI

	Rp	1 1/4 - 2	Descripción Bomba centrífuga vertical de alta presión para instalación en tanques o plataformas.	
	Q [m³/h]	≤ 22,5		
H [m]	≤ 249			
p [bar]	≤ 25			
T [°C]	≥ -10 - ≤ +120			
n [rpm]	≤ 2900			
Datos de servicio a 50 Hz También disponible a 60 Hz				
 KSB SuPremE, PumpDrive			http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000870	

Multitec



DN	32 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [rpm]	≤ 3500

Descripción

Bomba centrífuga horizontal o vertical de cuerpo segmentado, multicelular, versión en bancada o monobloc, de aspiración axial o radial, con impulsores radiales fundidos y sistema de regulación de velocidad montado en el motor. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Abastecimiento de agua, abastecimiento de agua potable, la industria, el aumento de presión, centrales de energía, sistemas de calefacción, filtros, sistemas contra incendios, sistemas de ósmosis inversa, cañones de nieve y sistemas de limpieza, así como plantas geotérmicas (para reinyección de aguas termales en los acuíferos).



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000214>

Bombas de cámara partida

Omega



DN	80 - 350
Q [m³/h]	≤ 2880
H [m]	≤ 210
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ 0 - ≤ +140
n [rpm]	≤ 2900

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta partida axialmente, monoetapa, para instalación horizontal o vertical, con impulsor radial de doble aspiración, bridas de conexión según DIN, EN o ASME.

Aplicaciones

Bombeo de agua con bajo contenido en sólidos, p. ej., en centrales abastecedoras de agua, estaciones de riego y drenajes, extracción de agua en sistemas de desalación, centrales de energía, sistemas contra incendios, construcción naval y calefacción / refrigeración urbana.



● PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000071>

RDLO



DN	350 - 690
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 290
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +140
n [rpm]	≤ 1450

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta partida axialmente, monoetapa, para instalación horizontal o vertical, con impulsor radial de doble aspiración, bridas de conexión según DIN, EN o ASME.

Aplicaciones

Bombeo de agua con bajo contenido en sólidos, p. ej., en centrales abastecedoras de agua, estaciones de riego y drenajes, extracción de agua en sistemas de desalación, centrales de energía, sistemas contra incendios, construcción naval y calefacción / refrigeración urbana.



● PumpMeter, Variador de frecuencia

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000170>

RDLP



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 18000
H [m]	≤ 550
p [bar]	≤ 64
T [°C]	≥ 0 - ≤ +80
n [rpm]	≤ 1450

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de voluta partida axialmente, de una, dos o tres etapas, para instalación horizontal, con impulsor radial de doble aspiración, bridas de conexión según DIN, ISO o ANSI.

Aplicaciones

Bombeo de agua con bajo contenido en sólidos en centrales abastecedoras de agua y abastecimiento de agua de largo recorrido.



● Variador de frecuencia

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000171>

Bombas higiénicas

Vitachrom



DN	50 - 125
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba higiénica monoetapa de bajo mantenimiento con diseño monobloc y "back pull-out", de aspiración normal, con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive. La bomba tiene impulsor semiabierto y superficie electropolida. Es fácil de limpiar mediante CIP/SIP (limpieza-en-sitio/esterilización-en-sitio) gracias al reducido espacio muerto y la ausencia de holguras estrechas. Todas las partes húmedas de la bomba están fabricadas en acero inoxidable 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). La bomba Vitachrom dispone de la certificación EHEDG. Todos los materiales cumplen las normas de la FDA y son conformes a EN 1935/2004. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo higiénico de fluidos en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, así como en la industria química.



KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000030>

Vitacast



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 540
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Otros valores disponibles previa solicitud

Descripción

Bomba de voluta de bajo mantenimiento con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive. Todas las partes que están en contacto con el fluido están fabricadas en acero inoxidable 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). Diseñada con espacios muertos reducidos; impulsor abierto, superficie electropolida, excelente rendimiento. Diseño higiénico para una limpieza sin dejar residuos (apta para CIP/SIP). Certificada por el Instituto TNO conforme a los requisitos del EHEDG. Todos los materiales cumplen las normas de la FDA y son conformes a EN 1935/2004. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo higiénico de fluidos en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, así como en la industria química.



KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000785>

Vitacast Bloc



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Otros valores disponibles previa solicitud

Descripción

Bomba de voluta de bajo mantenimiento con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive. Todas las partes que están en contacto con el fluido están fabricadas en acero inoxidable 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). Diseñada con espacios muertos reducidos; impulsor abierto, superficie electropolida, excelente rendimiento. Diseño higiénico para una limpieza sin dejar residuos (apta para CIP/SIP). Certificada por el Instituto TNO conforme a los requisitos del EHEDG. Todos los materiales cumplen las normas de la FDA y son conformes a EN 1935/2004. Disponible carretilla como accesorio, entre otros. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo higiénico de fluidos en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, así como en la industria química.



KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000785>

Vitaprime



DN	40 - 80
Q [m³/h]	≤ 58
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +100

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Otros valores disponibles previa solicitud

Descripción

Bomba de canal lateral de bajo mantenimiento (autoaspirante), monobloc, con motor KSB SuPremE sin imanes con clase de eficiencia IE4/IE5 y sistema de regulación de velocidad PumpDrive. Todas las partes que están en contacto con el fluido están fabricadas en acero inoxidable 1.4404/1.4409 (AISI 316 L/CF3M). Diseño higiénico para cubrir los más altos requerimientos de limpieza, y fácil de limpiar por limpieza-en-sitio (CIP) y esterilización-en-sitio (SIP). Todos los materiales cumplen las normas de la FDA y son conformes a EN 1935/2004. Disponible carretilla como accesorio, entre otros. Disponible en ejecución ATEX.

Aplicaciones

Bombeo higiénico de fluidos en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, así como en la industria química.



KSB SuPremE, PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000787>

Vitastage



Q [m³/h]	≤ 12,5
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Otros valores disponibles previa solicitud

Descripción

Bomba centrífuga multicelular, vertical u horizontal, monobloc. Todas las partes húmedas están fabricadas en acero inoxidable 1.4401/1.4408 (AISI 316/CF8M). Versátil, robusta y de alta eficiencia energética. Compatible con limpieza-en-sitio (CIP) y esterilización-en-sitio (SIP). Todos los materiales cumplen las normas de la FDA y son conformes a EN 1935/2004. Disponible carretilla como accesorio, entre otros.

Aplicaciones

Bombeo higiénico de fluidos en industrias alimentaria, de bebidas y química.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000788>

Vitalobe



DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 342
H [m]	≤ 200
p [bar]	≤ 20
T [°C]	≥ -40 - ≤ +180
Viscosidad [cP]	≤ 200000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Otros valores disponibles previa solicitud

Descripción

Bomba rotativa lobular en diseño higiénico, posible operación bidireccional, conexiones con orientación horizontal o vertical. Diseño higiénico para limpieza-en-sitio (CIP) y esterilización-en-sitio (SIP) gracias a la ausencia de puntos de retención. Todas las partes húmedas fabricadas en acero inoxidable 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M); disponible con varios tipos de rotores, sellados del eje y conexiones de proceso. Bomba con motor normalizado y caja de engranes. La bomba Vitalobe dispone de la certificación EHEDG. Los elastómeros de la bomba cumplen la norma FDA y son conformes a EN 1935/2004. Disponibilidad de accesorios (entre otros): carretilla, carcasa o tapa de carcasa calefactables y protección contra sobrepresión. Disponible en versión ATEX.

Aplicaciones

Bombeo higiénico y suave de fluidos con alta viscosidad en industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, además de la industria química e ingeniería de procesos general.



KSB SuPremE, PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000847>

Bombas para producción de energía convencional

CHTA / CHTC / CHTD



DN	100 - 700
Q [m³/h]	≤ 5700
H [m]	≤ 5400
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +270
n [rpm]	≤ 6750

También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba tipo barril de alta presión, horizontal, con impulsores radiales, de aspiración simple o doble, multicelular, con bridas / tubuladuras soldadas según DIN y ANSI.

Aplicaciones

Bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales de energía e instalaciones industriales, generación de agua a presión para máquinas descortezadoras y equipos de descascarillado.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000239>

HGB / HGC / HGD



DN	40 - 400
Q [m³/h]	≤ 2300
H [m]	≤ 5300
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +210
n [rpm]	≤ 7000

También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba de cuerpo segmentado multicelular horizontal, partida radialmente, con impulsores radiales, de aspiración simple o doble.

Aplicaciones

Bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales de energía e instalaciones industriales, bombeo de combustibles para turbinas de gas, generación de agua a presión para máquinas descortezadoras, instalaciones descascarilladoras, cañones de nieve, etc.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000233>

HGI



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 410
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +180
n [rpm]	≤ 3600

También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de cuerpo segmentado multicelular horizontal, partida radialmente, con impulsores radiales, de aspiración simple.

Aplicaciones

Bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales de energía e instalaciones industriales.

HGM



DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 350
H [m]	≤ 1400
p [bar]	≤ 140
T [°C]	≤ +160
n [rpm]	≤ 3600

También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud**Descripción**

Bomba de cuerpo segmentado multicelular horizontal, partida radialmente, lubricada por el propio fluido, con impulsores radiales y aspiración radial y axial, de aspiración simple.

Aplicaciones

Bombeo de agua de alimentación en centrales de energía, agua de alimentación de calderas y condensados en instalaciones industriales.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000236>

YNK



DN	125 - 600
Q [m³/h]	≤ 5200
H [m]	≤ 540
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≤ +250
n [rpm]	≤ 3300

Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba booster (sistema booster) de alimentación de calderas, horizontal, partida radialmente, monoetapa, aspiración doble y voluta simple o doble de acero fundido.

Aplicaciones

Bombeo de agua de alimentación en centrales eléctricas y plantas industriales.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000181>

LUV / LUVA



DN	100 - 550
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≤ +425
n [rpm]	≤ 3600

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz**Descripción**

Bomba de carcasa esférica vertical, con impulsores radiales, de una a tres etapas y aspiración simple. Adecuada para temperaturas y presiones de entrada muy altas. Motor de rotor húmedo integrado según especificaciones VDE. Cojinetes lubricados por el propio fluido sin necesidad de sistemas de alimentación de aceite. Diseñada según TRD, ASME o IBR.

Aplicaciones

Recirculación de agua caliente en calderas de circulación forzada, caudal forzado y circulación combinada para presiones muy altas y en torres de energía solar.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000183>

WKTB



DN	150 - 300
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 370
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≤ +140
n [rpm]	1500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz**Descripción**

Bomba vertical de cuerpo segmentado en cuba sobre placa base, multicelular, primera etapa diseñada como impulsor de aspiración doble, impulsores radiales. Bridas según DIN o ANSI.

Aplicaciones

Bombeo de condensados en centrales eléctricas y plantas industriales.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000506>

SEZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 33
T [°C]	≤ +40
n [rpm]	≤ 990

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba de cuerpo tubular vertical con impulsor de flujo mixto abierto, entrada con tobera de entrada o codo de aspiración, diseño con rotor desmontable disponible opcionalmente, boca de impulsión dispuesta sobre o debajo del suelo, bridas según DIN o ANSI.

Aplicaciones
Industria, abastecimiento de agua, centrales eléctricas e instalaciones de desalación de agua de mar, bombeo de agua sin tratar y agua pura, agua de servicio y refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000173>

SEZT



Q [m³/h]	≤ 20000
H [m]	≤ 110
T [°C]	≤ +45
n [rpm]	≤ 990

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba de cuerpo tubular vertical con impulsor de flujo mixto abierto o cerrado.

Aplicaciones
Bombeo de agua de mar en plantas desaladoras.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000174>

PHZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 25
T [°C]	≤ +80
n [rpm]	≤ 990

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba de cuerpo tubular vertical con impulsor de hélice semiaxial, entrada con tobera de entrada o codo de aspiración, diseño con rotor desmontable disponible opcionalmente, boca de impulsión dispuesta sobre o debajo del suelo, bridas según DIN o ANSI.

Aplicaciones
Industria, abastecimiento de agua, centrales eléctricas e instalaciones de desalación de agua de mar, bombeo de agua sin tratar y agua pura, agua de servicio y refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000158>

PNZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 15
T [°C]	≤ +80
n [rpm]	≤ 990

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba de cuerpo tubular vertical con impulsor de hélice axial, entrada con tobera de entrada o codo de aspiración, diseño con rotor desmontable disponible opcionalmente, boca de impulsión dispuesta sobre o debajo del suelo, bridas según DIN o ANSI.

Aplicaciones
Industria, abastecimiento de agua, centrales eléctricas e instalaciones de desalación de agua de mar, bombeo de agua sin tratar y agua pura, agua de servicio y refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000160>

SNW



DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 60
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [rpm]	≤ 1500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba de cuerpo tubular vertical con impulsor semiaxial, monoetapa, con cojinetes sin mantenimiento de Residur, boca de impulsión dispuesta sobre o debajo del suelo.

Aplicaciones
Sistemas de drenaje y riego, estaciones de bombeo de aguas pluviales, bombeo de agua sin tratar y agua pura, sistemas de abastecimiento de agua, bombeo de agua de refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000176>

PNW



DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 10
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [rpm]	≤ 1500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba de cuerpo tubular vertical con impulsor de hélice axial, monoetapa, con cojinetes sin mantenimiento de Residur, boca de impulsión dispuesta sobre o debajo del suelo.

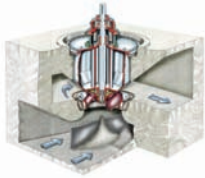
Aplicaciones

Sistemas de drenaje y riego, estaciones de bombeo de aguas pluviales, bombeo de agua sin tratar y agua pura, sistemas de abastecimiento de agua, bombeo de agua de refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000163>

Beveron



Q [m³/s]	≤ 30
H [m]	≤ 27

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba de voluta de hormigón con impulsor de flujo mixto, monoetapa, con cojinetes de Residur sin mantenimiento y lubricados por el propio fluido.

Aplicaciones

Protección de costas y control de inundaciones, riegos y drenajes, estaciones de bombeo de baja presión, llenado de embalses, agua de refrigeración, agua sin tratar y agua pura.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000868>

SPY



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 21600
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +105
n [rpm]	≤ 1480

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba de voluta, monoetapa, con soporte de cojinetes y diseño "back pull-out".

Aplicaciones

Sistemas de drenaje, riegos y abastecimiento de agua, bombeo de condensados, agua de refrigeración, agua de servicio, etc.

Bombas para producción de energía de origen nuclear

RER



DN	≤ 800
Q [m³/h]	≤ 40000
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [rpm]	≤ 1800

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba vertical monoetapa de refrigerante primario de reactor, con carcasa anular forjada chapada en el interior, con difusor, con rodamiento de bomba integrado, o soportada por los rodamientos del motor.

Aplicaciones

Recirculación de refrigerante primario de reactor en centrales nucleares.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000144>

RSR



DN	≤ 750
Q [m³/h]	≤ 24000
H [m]	≤ 215
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [rpm]	≤ 1800

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba vertical monoetapa de refrigerante primario de reactor con carcasa fundida o forjada soportada por los rodamientos del motor.

Aplicaciones

Recirculación de refrigerante primario de reactor en centrales nucleares.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000146>

RUV



DN	≤ 650
Q [m³/h]	≤ 22000
H [m]	≤ 111
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≤ +350
n [rpm]	≤ 1800

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba vertical monoetapa de refrigerante primario de reactor. Diseño sin sellado del eje con motor de rotor húmedo y volante de inercia integrado. Cojinetes lubricados por el propio fluido sin necesidad de sistemas de alimentación de aceite.

Aplicaciones
Bomba de refrigerante primario de reactor en centrales nucleares de tercera generación III+.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000848>

PSR



DN	≤ 600
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 75
T [°C]	≤ +300
n [rpm]	≤ 2000

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Set de bomba vertical integrado en el fondo del recipiente del reactor, sin sellado, sin fugas y con motor de rotor húmedo de bajo mantenimiento.

Aplicaciones
Recirculación de refrigerante primario en reactores de agua en ebullición.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000150>

RHD



DN	125 - 500
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 150
T [°C]	≤ +210
n [rpm]	≤ 6500

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba horizontal de alimentación de agua para reactores, monoetapa, doble aspiración, variante fundida o forjada.

Aplicaciones
Bombeo de agua de alimentación en sistemas de generación de vapor de centrales nucleares.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000138>

LUV Nuclear



DN	40 - 600
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 320
T [°C]	≤ +430

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción
Bomba vertical con motor integrado, de una a tres etapas y aspiración simple. Adecuada para temperaturas y presiones de entrada muy altas. Motor de rotor húmedo integrado según especificaciones VDE. Cojinetes lubricados por el propio fluido sin necesidad de sistemas de alimentación de aceite. Diseñada según ASME Sección 3, KTA, etc.

Aplicaciones
Uso como bomba de limpieza en reactores de agua en ebullición, bomba de refrigerante primario en reactores de agua en ebullición y de agua a presión, y como bomba recirculadora en maquinarias de prueba.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000855>

RHM



DN	≤ 150
Q [m³/h]	≤ 300
H [m]	≤ 2100
p [bar]	≤ 220
T [°C]	≤ +180
n [rpm]	≤ 8000

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción
Bomba multicelular horizontal de barril desmontable.

Aplicaciones
Sistemas de inundación del núcleo, sistemas de refrigeración de emergencia y de evacuación del calor residual, sistemas de control de volumen, sistemas de accionamiento de las barras de control, sistemas de inyección de seguridad de alta y media presión, sistemas auxiliares de agua de alimentación, sistemas de agua de alimentación de arranque y parada, carga de alta presión.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000245>

RVM



DN	≤ 85
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +100
n [rpm]	≤ 6000

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba multicelular vertical de barril desmontable.

Aplicaciones

Sistemas de inundación del núcleo, sistemas de refrigeración emergencia y de evacuación del calor residual, sistemas de control de volumen, sistemas de inyección de seguridad de alta y media presión.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000243>

RHR



DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [rpm]	≤ 3600

Disponible a 50 Hz y 60 Hz

Descripción

Bomba de carcasa anular horizontal con envoltura de presión, forjada o fundida y difusor.

Aplicaciones

Sistemas de inundación del núcleo, sistemas de refrigeración de emergencia y de evacuación del calor residual, sistemas auxiliares, sistemas de alimentación de ácido, sistemas de alimentación de baja presión, sistemas de refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000140>

RVR



DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [rpm]	≤ 3600

Disponible a 50 Hz y 60 Hz

Descripción

Bomba de carcasa anular vertical con envoltura de presión, forjada o fundida y difusor.

Aplicaciones

Sistemas de inundación del núcleo, sistemas de refrigeración de emergencia y de evacuación del calor residual, sistemas auxiliares, sistemas de alimentación de ácido, sistemas de alimentación de baja presión, sistemas de refrigeración.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000142>

RVT



DN	≤ 350
Q [m³/h]	≤ 1100
H [m]	≤ 131
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≤ +160
n [rpm]	≤ 1485

Disponible a 50 Hz y 60 Hz
Valores más altos previa solicitud

Descripción

Bomba multicelular vertical de barril desmontable con impulsor de succión de aspiración doble y carcasa distribuidora forjada.

Aplicaciones

Sistemas de alimentación de baja presión, sistemas auxiliares de agua de alimentación, sistemas de refrigeración de emergencia y de evacuación del calor residual

Bombas para desalación por ósmosis inversa

RPH-RO



DN	100 - 350
Q [m³/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 80
T [°C]	≤ +40

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba horizontal de voluta partida radialmente, instalada en seco, en versión superduplex.

Aplicaciones

Bomba booster para sistemas de desalación de agua de mar por ósmosis inversa.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000570>

HGM-RO



DN	65 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 950
p [bar]	≤ 120
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [rpm]	≤ 3600

También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de cuerpo segmentado horizontal multicelular partida radialmente, lubricada por el propio fluido, con impulsores radiales y cojinetes de fricción, entrada axial y radial, de aspiración simple. Disponible en acero inoxidable duplex o superduplex y también para aplicaciones de agua muy fría.

Aplicaciones

Bomba de alta presión para sistemas de desalación por ósmosis inversa.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000237>

Multitec-RO



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 850
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +45
n [rpm]	≤ 3500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba centrífuga de cuerpo segmentado horizontal multicelular. Boca de aspiración axial. Boca de impulsión con giro en intervalos de 90°. Impulsores radiales cerrados. En acero inoxidable duplex o superduplex.

Aplicaciones

Bomba de alta presión para sistemas de ósmosis inversa para desalación de agua marina y plantas geotérmicas (para reinyección de aguas termales en los acuíferos).

Bombas de desplazamiento positivo

RC / RCV



DN	20 - 100
Q [m³/h]	≤ 78
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +80
n [rpm]	≤ 1500

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Bomba de engranajes helicoidales, autoaspirante, con válvula by-pass incorporada. Disponible en diseño monobloc, horizontal sobre bancada o vertical. Con cierre mecánico.

Aplicaciones

Alimentación de combustible, bombeo de combustibles, aceite lubricante y fluidos viscosos, sistemas de lubricación.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000744>

Sistemas contra incendios

EDS



DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Sistema automático contra incendios, consistentes en bomba jockey y una o varias bombas principales, con motor eléctrico o diésel. Incluye colector, válvulas, accesorios y cuadro control. Conforme a EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, etc.

Aplicaciones

Edificios de oficinas, hoteles, industria, grandes superficies, etc.

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000726>

DU / EU



DN	32 - 350
Q [m³/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [rpm]	≤ 3000

Datos de servicio a 50 Hz
También disponible a 60 Hz

Descripción

Sistema automático contra incendios, consistente en bombas con motor eléctrico o diésel y cuadro de control. Conforme a EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, FM, etc.

Aplicaciones

Edificios de oficinas, hoteles, industria, grandes superficies, etc.

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000727>

Unidades de control

Controlmatic E



Nº de bombas
U [V]

≤ 1
1-230

Descripción
Dispositivo de conexión automática para el arranque en función de la presión, parada en función del caudal y monitorización de una bomba.

Aplicaciones
Uso en el sector del abastecimiento de agua en combinación con Multi Eco, Ixo, etc.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000276>

Controlmatic E.2



Nº de bombas
U [V]

≤ 1
1-230

Descripción
Dispositivo de conexión automática para el arranque en función de la presión, parada en función del caudal y monitorización de una bomba.

Aplicaciones
Uso en el sector del abastecimiento de agua en combinación con Multi Eco, Ixo, etc.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000276>

Cervomatic EDP.2



Nº de bombas
U [V]

≤ 1
1-230 / 3-400

Descripción
Dispositivo de conexión automática para el arranque en función de la presión, parada en función de la presión o del caudal, y monitorización de una bomba.

Aplicaciones
Uso en el sector del abastecimiento de agua con bombas tipo Multi Eco, Ixo, etc. con motores monofásicos o trifásicos.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000275>

LevelControl Basic 2



Nº de bombas
P [kW]
U [V]
Mayores potencias y otras tensiones disponibles
previa solicitud

≤ 2
≤ 22
1-230 / 3-400

Descripción
Cuadro de control en función del nivel para controlar y proteger hasta dos bombas. Arranque directo hasta 4 kW, arranque estrella-triángulo hasta 22 kW. Mayores potencias previa solicitud.

Aplicaciones
Drenaje de tanques a través de boyas de nivel, interruptores digitales, de 4 a 20 mA, neumático (presión dinámica) o sistema de burbujeo de aire (control bubbler) en aplicaciones de aguas residuales y edificaciones. Llenado de depósitos mediante boyas de nivel, interruptores digitales o de 4 a 20 mA en aplicaciones de aguas residuales y edificación.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000603>

UPA Control



Nº de bombas
P [kW]
U [V]

≤ 1
3
1-230 / 3-400

Descripción
El cuadro de control de KSB es apto para el control y la protección en función del nivel de electrobombas sumergibles, motobombas sumergibles y bombas instaladas en seco, accionadas por motores de corriente alterna monofásica 1-230 V o trifásica 3-230/ 400 V / 50 Hz. Arranque directo. Tipo de protección: IP56, dimensiones: 205 x 255 x 170 mm (Al x An x Pf)

Aplicaciones
Riego y llenado o vaciado de recipientes en instalaciones de abastecimiento de agua junto con bombas de 4" y 6".



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000006>

Hyatronic N



Nº de bombas	≤ 6
P [kW]	22
U [V]	3-400
Mayores potencias y otras tensiones disponibles previa solicitud	

Descripción
Sistema de control de bombas en cuadro eléctrico para arranque y parada en cascada de hasta 6 bombas.

Aplicaciones
Vacío de depósitos y pozos en aplicaciones de achique y eliminación de aguas residuales. Llenado de depósitos en instalaciones de abastecimiento. Medición de llenado mediante boya de nivel o sensor de 4 a 20 mA.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/es/product/ES000303>

Supervisión y diagnóstico

Amacontrol II



Tipo de protección	IP20/IP54
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Dimensiones	
Al × An × Pf [mm]	180 × 250 × 115
U [V]	AC 230

Descripción
Sistema de monitorización para motobombas sumergibles con desconexión.

Amacontrol III



Tecnología de conexión	Bornes de muelle
Fijación	35 mm raíl estándar
T [°C]	≥ -30 - ≤ +70
Dimensiones	
Al × An × Pf [mm]	127,2 × 45 × 113,6
U [V]	CA 115-230 ± 10%
U [V]	CA/CC 24 ± 10%

Descripción
Módulo de protección para productos para aguas limpias y aguas residuales como dispositivo todo en uno para la medición de la temperatura del motor, la temperatura de los rodamientos, las fugas, las vibraciones y la tensión, así como diagnóstico para un funcionamiento seguro y sin averías de la bomba, del equipo de bombeo o del agitador con motor sumergible.

Aplicaciones
Uso en el campo de la tecnología de aguas y aguas residuales en combinación con Amacan, Amamix, Amaprop, Amaline, Amarex KRT o Sewatec.



<http://shop.ksb.com/catalog/es/es/product/ES000946>

Aviso legal

Programa de productos Bombas | Automatización

Reservados todos los derechos. El contenido no se puede difundir, reproducir, modificar ni entregar a terceros sin autorización escrita del fabricante.

Norma general: nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 08/04/2020



La tecnología que **deja huella**

Centro Regional de Ventas Norte

Camino de Urteta, s/n
20800 Zarautz (Gipuzkoa)

Tel. +34 943 899 899

crv.norte@ksb.com

Centro Regional de Ventas Este

C/ Cobalto, 47 - Pol.
Ind. Almeda Mercader
08940 Cornellá de Llobregat

Tel. +34 932 017 466

crv.este@ksb.com

Centro Regional de Ventas Zona Centro

C/ Francisco Remiro, 2
Edificio A - 1ª Planta
28028 Madrid

Tel. +34 913 728 777

crv.centro@ksb.com

Centro Regional de Ventas Sur

Avenida Castilleja de la
Cuesta, 18
Parque Empresarial PIBO
41110 Bollullos de la
Mitación, Sevilla

Tel. +34 954 252 602

crv.sur@ksb.com



KSB Spain
www.ksb.es