



Catálogo de productos de la serie Diamond

Cadena de rodillos ASME/ANSI e ISO/norma británica

Desde cadenas de transmisión estándar
hasta aplicaciones especializadas,
nada dura más que un producto Diamond.®

Diamond Chain Company

Dedicada a fabricar la mejor cadena de rodillos del mundo

Desde su fundación en 1890, Diamond Chain Company se ha concentrado exclusivamente en fabricar la mejor cadena de rodillos. Es por eso que los hermanos Wright eligieron la cadena Diamond para su máquina voladora, Henry Ford eligió la cadena Diamond para su automóvil y miles de empresas eligen las cadenas Diamond todos los días para cubrir sus necesidades.

Diamond Chain Company ofrece dos series de cadenas de rodillos, la serie Diamond y la serie Sapphire. Este catálogo se centra las cadenas de rodillos ANSI e ISO/norma británica de la serie Diamond.



Rendimiento e innovación líderes en la industria para aplicaciones exigentes



Oferta para la cadena de valor en aplicaciones generales



Diamond Chain Company se enorgullece de haber mantenido su sede en Indianápolis, Indiana, desde su fundación en 1890. Se muestran las oficinas principales y la planta de producción ubicados en 402 Kentucky Avenue.

Índice

La diferencia de Diamond	4
Guía de selección	6
Cadena de acero al carbono	8
Estándar	9
De servicio pesado	13
De alta resistencia	15
Para montacargas y aplicaciones de elevación	16
Terminales	17
Transmisión de potencia (de doble paso)	18
Bandas transportadoras (de doble paso)	19
Serie no estándar	20
Cadena resistente a la corrosión y la humedad	22
Niquelado	23
Recubrimiento ACE	24
Acero inoxidable	25
Tablas de resistencia a la corrosión	27
Bajo mantenimiento	30
EHT	31
Duralube® LIVE	32
Cadena O-Ring XLO	33
Aditamentos	34
Cadenas específicas para distintas aplicaciones	42
Con pasador para horno	43
Para termoformado	44
Cadena dentada	44
Para industria petrolera	45
POWER CURVE™ (CURVA DE POTENCIA)	46
TUF-FLEX®	46
De placa superior fijada a presión, giro lateral	47
De placa superior fijada a presión, tramo recto	47
Con acoplamiento	48
Micropitch®	49
Para deportes de motor	50
Serie ISO/norma británica	52
De acero al carbono	53
Acero inoxidable	54
De contorno ovalado	55
Tablas de caballos de fuerza	56
Componentes de la cadena	88
Herramientas y resolución de problemas	90
Información para pedidos	96

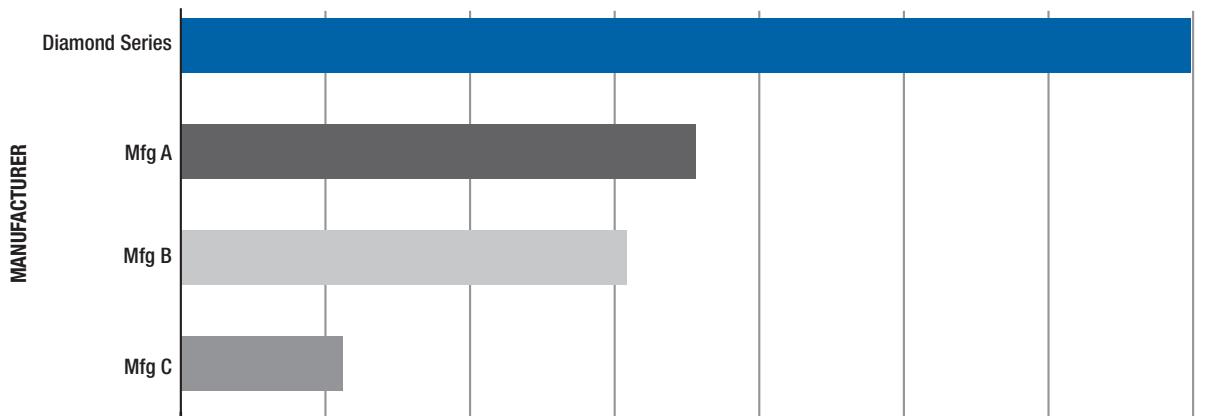


Nada dura más que un producto Diamond®

Cadenas que brindan resultados más duraderos con menos tiempo de inactividad y un mejor retorno sobre la inversión

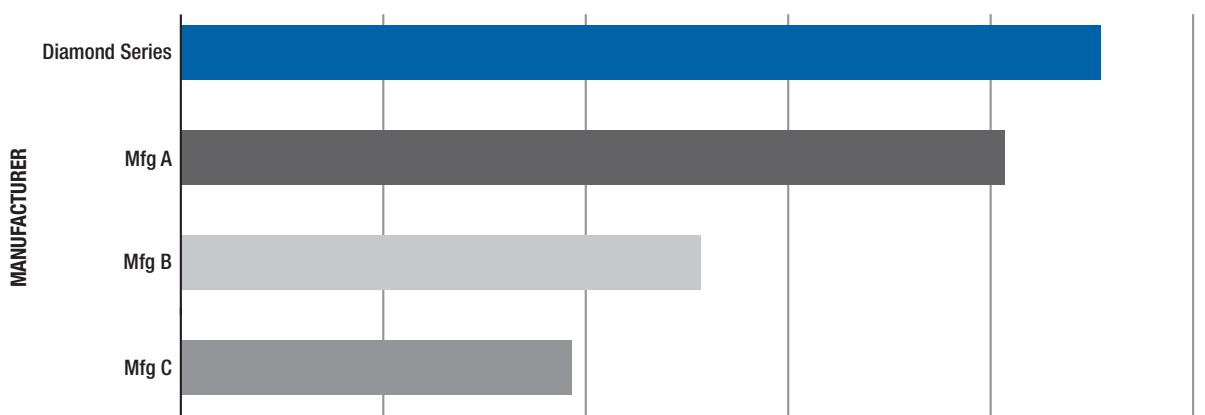
Desde el momento en que se retira de la caja, resulta evidente que una cadena de rodillos de la serie Diamond es diferente. Sus placas de eslabón biseladas exclusivas (tamaños ANSI 60 a 160) y su lubricación patentada se identifican fácilmente, pero el verdadero valor de estas características, y de todas las características que conforman "la diferencia de Diamond" (consulte las págs. 4 y 5), no solo se observan, sino que se experimentan. Se ha comprobado que la cadena de la serie Diamond ofrece una vida útil superior a la de la competencia. A continuación, se presentan datos comparativos de pruebas de desgaste; además, en nuestro sitio web puede encontrar muchos estudios del retorno sobre la inversión (RSI) que demuestran cómo la cadena de larga duración de la serie Diamond reduce el tiempo de inactividad y ayuda a ahorrar.

Prueba de desgaste acelerado de la cadena ASME/ANSI 50 (tiempo hasta el límite de desgaste)



Condiciones de la prueba: 1172 RPM, 91 lbf (404,79 N) de tensión, 3,5 HP de cadena, piñones de 21 x 21 dientes

Prueba de desgaste acelerado de la cadena de la serie ISO/norma británica 10B-1 (tiempo hasta el límite de desgaste)



Condiciones de la prueba: 1172 RPM, 91 lbf (404,79 N) de tensión, 3,5 HP de cadena, piñones de 21 x 21 dientes

La diferencia de Diamond

Más que un eslogan: la diferencia de Diamond es nuestro compromiso con la calidad

En principio, una cadena de rodillos puede parecer un producto simple, pero una cadena ANSI 40 contiene 1200 partes, y cada una representa un fallo potencial. La diferencia de Diamond es nuestro compromiso con la calidad, que le garantiza que solo recibirá cadenas de primera calidad para su aplicación.

Materiales

La diferencia de Diamond comienza con las materias primas que cumplen con los rigurosos estándares de variedades de metal, propiedades mecánicas y contenido de carbono y aleación para garantizar la reducción de impurezas que afectan la resistencia a la tracción y a la fatiga.



Lubricación

Las cadenas Diamond, cuya diferencia se percibe de inmediato, pero se aprecia verdaderamente con el paso del tiempo, utilizan una fórmula de fabricación patentada y un proceso de lubricación por inmersión en caliente en todas las cadenas lubricadas para mejorar la protección contra la corrosión y prolongar la vida útil.

Tratamiento térmico

El control estricto de la atmósfera, el tiempo y la temperatura optimiza las propiedades de los materiales: aumentan la fortaleza, la durabilidad y la resistencia al desgaste.

Fabricación

Los componentes de la cadena Diamond se diseñan de acuerdo con rigurosos estándares dimensionales para que su rendimiento sea óptimo. Pasadores con rectificado fino, rodillos sin costura y bujes sólidos extruidos trabajan en conjunto con placas de eslabón creadas mediante un proceso multietapa patentado para maximizar el área del rodamiento y así permitir un rendimiento superior de la cadena de rodillos de la serie Diamond.



Cadena de rodillos de acero al carbono ASME/ANSI 80

Granallado

El equipo de granallado patentado fue desarrollado específicamente para garantizar que la intensidad y la cobertura de los componentes sean consistentes. El granallado agrega una capa de tensión compresiva, que ayuda a los componentes a resistir a las fallas por fatiga cuando se exponen a cargas elevadas repetidas.

Precarga

Después del montaje, todas las cadenas se precargan (o se “pre-tensionan”) para asentar firmemente los pasadores y los bujes a fin de reducir la duración de la puesta en marcha inicial y prolongar la vida útil de la cadena.

Guía de selección de cadenas

Se deben tener en cuenta muchos aspectos a la hora de seleccionar la cadena de rodillos adecuada. Afortunadamente, hay una cadena Diamond disponible prácticamente para cada aplicación.

Guía de selección	Ambiente	Aplicaciones generales	Ambientes húmedos o corrosivos					
	La aplicación	Aplicaciones generales	Protección contra la humedad, el agua, el agua salina, químicos cáusticos o ácidos					
Acerio al carbono	Material	Acero al carbono	Acero al carbono		Acero inoxidable			
	Nomenclatura	Cadena Diamond	Niquelado	Recubrimiento ACE de Diamond	Serie AP	SERIE 300	SERIE 400	
Resistencia a la corrosión y la humedad	Información general	Superando ampliamente los requisitos del ANSI para la industria, la cadena de la serie Diamond ofrece un rendimiento superior en cuanto al desgaste y la fatiga en aplicaciones industriales. Incluye: Serie estándar Serie de servicio pesado Cadena de transmisión de alta resistencia Cadena de transmisión de potencia Cadena para bandas transportadoras Cadena de la serie no estándar	Agrega niquelado a la cadena de acero al carbono de la serie Diamond para brindar protección en ambientes con elevada humedad o en condiciones de lavado. El sustrato de acero al carbono ofrece el máximo nivel de resistencia y rendimiento en cuanto al desgaste.	Agrega un recubrimiento ACE (exterior anticorrosivo) a la cadena de acero al carbono de la serie Diamond para brindar una protección superior en ambientes con elevada humedad, con agua salina o en condiciones de lavado. El sustrato de acero al carbono ofrece el máximo nivel de resistencia y rendimiento en cuanto al desgaste.	La cadena de la serie AP, nuestra cadena de rodillos de acero inoxidable estándar y recomendada para la exposición a químicos o ácidos, ofrece la mejor combinación de resistencia a la corrosión, baja permeabilidad magnética o una cadena que no genere chispas. Sin embargo, el nivel de resistencia al desgaste de esta serie es el más bajo.	La cadena de acero inoxidable de la serie 300 está diseñada para aplicaciones que requieren una resistencia superior a la corrosión, baja permeabilidad magnética o una cadena que no genere chispas. Sin embargo, el nivel de resistencia al desgaste de esta serie es el más bajo.	Cadena de acero inoxidable específica para la aplicación; consulte las tablas de las páginas de 27 a 29 para determinar si son una mejor solución que la cadena de la serie AP. Resistencia al desgaste comparable con la de la serie AP, pero generalmente con menor resistencia a la corrosión.	
Bajo mantenimiento	Usos típicos	Cadenas de transmisión estándar, equipos agrícolas/industriales, aplicaciones de alta resistencia/cargas de choque	Lavado, alimentos y bebidas (aplicaciones sin contacto)		Alimentos y bebidas, empaquetado, procesamiento de carne, panificación, fertilizantes, productos farmacéuticos, medicina			
Aditamentos	Aditamentos disponibles	Sí	Sí		Sí			
Cadenas específicas para distintas aplicaciones	Páginas	8-21	22-24		22, 25-29			
Serie ISO/norma británica	Tablas de caballos de fuerza	Componentes de la cadena	Herramientas de resolución de problemas	Información para pedidos				

Difícil en ambientes de servicio				Cadenas específicas para distintas aplicaciones	Serie ISO/norma británica	Ambiente	Guía de selección
Cadena de bajo mantenimiento en la que la lubricación regular no es práctica				Cadena especializada para tareas específicas	Cadena europea estándar	La aplicación	
Acero al carbono				Depende de la aplicación/cadena	Acero al carbono o acero inoxidable	Material	Acero al carbono
Pasadores con EHT opcionales	Duralube® LIVE	Duralube LIVE de grado alimenticio	Cadena O-Ring XLO RINGLEADER®	Aplicación	Aplicación	Nomenclatura	
Para ambientes abrasivos, de alta velocidad y de temperatura elevada, los pasadores con EHT (tratamiento de endurecimiento mejorado) mantienen su dureza en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento y, de esa forma, ofrecen mayor vida útil. Los pasadores con EHT son una opción en la mayoría de las cadenas de acero al carbono.	Para ambientes limpios y de velocidades y temperaturas moderadas, Duralube LIVE utiliza bujes especiales con lubricación integrada que se libera durante el uso.	Agrega un lubricante de grado alimenticio que admite el contacto imprevisto y un recubrimiento ACE al producto Duralube LIVE.	Para aplicaciones en ambientes sucios, con polvo o abrasión que pueden generar acumulación alrededor de la junta entre el pasador y el buje, las cadenas XLO RINGLEADER cuentan con un diseño de Cadena O-Ring XLO que retienen el lubricante y evitan el ingreso de contaminantes.	Cadena con pasador para horno Cadena para termoformado Cadena dentada Cadena para industria petrolera Cadena POWER CURVE™ (CURVA DE POTENCIA) Cadena TUF-FLEX® Cadena de placa superior fijada a presión Cadena con acoplamiento Cadena Micropitch® Cadena para deportes de motor	La cadena de la serie ISO/norma británica se produce de acuerdo con las dimensiones métricas de ISO (en lugar de ASME/ANSI) y está disponible en las siguientes configuraciones: Acero al carbono Acero inoxidable De contorno ovalado	Información general	
Ambientes abrasivos como procesamiento de cartón, aserraderos, compactadoras, termoformado, cemento, piedra caliza, lámina de fibra, azucareros	Fibra de vidrio, cartón, empaquetado, manejo de materiales	Alimentos y bebidas (aplicaciones sin contacto)	Cosechadoras, compactadoras de heno, bandas transportadoras, clasificadoras			Usos típicos	Serie ISO/norma británica
Sí				Aditamentos ya integrados en la cadena, cuando corresponde	No	Aditamentos disponibles	
30-33				42-51	52-55	Páginas	Cadenas específicas para distintas aplicaciones
				Tablas de caballos de fuerza	Tablas de fuerza	Componentes de la cadena	
				Herramientas, resolución de problemas	Herramientas, resolución de problemas	Información para pedidos	Herramientas, resolución de problemas
				DIAMOND®	DIAMOND®	Información para pedidos	

Cadena de acero al carbono



Cadena de rodillos de la serie estándar

El acero al carbono es el material predeterminado de la mayoría de las cadenas de rodillos para aplicaciones industriales porque ofrece la mayor resistencia a la tracción y la fatiga junto con un buen rendimiento en cuanto al desgaste. Consulte la sección “Resistencia a la corrosión y la humedad” para obtener detalles sobre la cadena de acero inoxidable o la cadena de acero al carbono chapada que es adecuada para lavados o exposición a químicos o ácidos.

En esta sección, se proporcionará información sobre los siguientes tipos de cadenas de acero al carbono, las opciones y el rendimiento:

Serie estándar	La cadena de la serie estándar de Diamond supera los requisitos de ASME/ANSI y ofrece una resistencia superior al desgaste y a la fatiga.
Serie de servicio pesado	La cadena de la serie de servicio pesado se basa en la cadena de la serie estándar y agrega placas de eslabón más gruesas para aumentar la resistencia a la fatiga en aplicaciones que involucran cargas de choque pesadas, inicio/detención frecuente o inversión.
Serie de alta resistencia	Es igual a la serie de servicio pesado, pero con pasadores templados de contenido medio de carbono para ofrecer más capacidad de carga de trabajo y una mayor resistencia a la tracción y a la fatiga (aunque una menor resistencia al desgaste) en comparación con la cadena de la serie de servicio pesado. Es ideal para aplicaciones con cargas elevadas, de levantamiento o de tipo pulsantes.
Cadena para montacargas y aplicaciones de elevación	Es igual a la serie estándar, pero con pasadores templados de contenido medio de carbono para ofrecer más capacidad de carga de trabajo y una mayor resistencia a la tracción y a la fatiga (aunque una menor resistencia al desgaste) en comparación con la cadena de la serie estándar. Es ideal para montacargas y aplicaciones de elevación con requisitos de espacio reducido.
Transmisión de potencia de doble paso	Se utiliza principalmente para transmisiones de baja velocidad y carga, como las que se encuentran en la agricultura. La cadena de transmisión de doble paso se identifica fácilmente por el uso de placas de eslabón en forma de ocho.
Serie de doble paso para bandas transportadoras	Está diseñada específicamente para aplicaciones de bandas transportadoras de baja velocidad y carga. La cadena para bandas transportadoras se reconoce fácilmente por el uso de placas de eslabón de contorno ovalado y está disponible con rodillos estándar o extragrandes.
Cadena no estándar	Detalla varias cadenas Diamond que se introdujeron antes de los estándares del ANSI.

- ◆ Lubricación estándar que admite temperaturas de 0 °C a 177 °C (32 °F a 350 °F). Consulte “Información para pedidos” para ver las opciones de lubricación con temperaturas altas o bajas.
- ◆ Se pueden encontrar cadenas de acero al carbono de bajo mantenimiento (Cadena O-Ring XLO RINGLEADER, Duralube LIVE, EHT) en la sección “Bajo mantenimiento” de este catálogo.
- ◆ Los aditamentos de la cadena de acero al carbono se encuentran en la sección “Aditamentos” de este catálogo.
- ◆ Las tablas de caballos de fuerza se encuentran en la sección “Tablas de caballos de fuerza” de este catálogo.



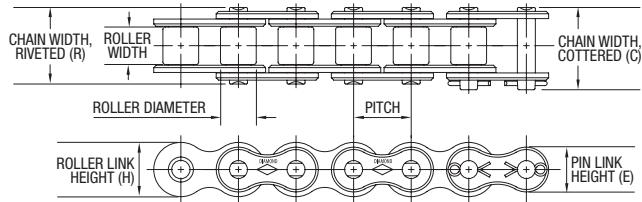
Cadena de la serie estándar ASME/ANSI

Paso 25-50: hilera simple o hileras múltiples

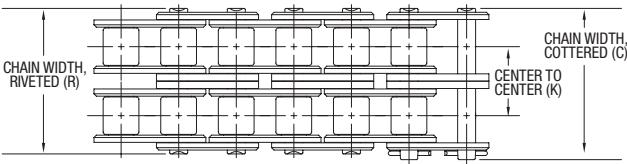
Las cadenas de la serie estándar de Diamond se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.1.

Todas las cadenas de la serie estándar de tamaño 40 en adelante (excepto 41) cumplen con los requisitos del API (Instituto Americano del Petróleo).

Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasado	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN	página
25	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	*0,130. 3,30.	0,090. 2,29.	0,030. 0,76.	0,370. 9,40.	0,340. 8,64.	-	0,205. 5,21.	0,238. 6,05.	0,084. 0,13.	875. 3,89.	57.
25-2	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	*0,130. 3,30.	0,090. 2,29.	0,030. 0,76.	0,630. 16,00.	0,590. 14,99.	0,252. 6,40.	0,205. 5,21.	0,238. 6,05.	0,163. 0,24.	1.750. 7,78.	57.
25-3	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	*0,130. 3,30.	0,090. 2,29.	0,030. 0,76.	0,880. 22,35.	0,840. 21,34.	0,252. 6,40.	0,205. 5,21.	0,238. 6,05.	0,246. 0,37.	2625. 11,68.	57.
35.	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200. 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,560. 14,22.	0,500. 12,70.	-	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	0,210. 0,31.	2.100. 9,34.	58.
35-2	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200. 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,960. 24,38.	0,900. 22,86.	0,399. 10,13.	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	0,450. 0,67.	4.200. 18,68.	58.
35-3	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200. 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	1,360. 34,54.	1,310. 33,27.	0,399. 10,13.	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	0,680. 1,01.	6.300. 28,02.	58.
35-4	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200. 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	1,760. 44,70.	1,700. 43,18.	0,399. 10,13.	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	0,910. 1,35.	8.400. 37,37.	58.
35-5	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200. 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	2,160. 54,86.	2,110. 53,59.	0,399. 10,13.	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	1,140. 1,70.	10.500. 46,71.	58.
35-6	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200. 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	2,570. 65,28.	2,510. 63,75.	0,399. 10,13.	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	1,370. 2,04.	12.600. 56,05.	58.
40.	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	-	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,410. 0,61.	4.000. 17,79.	59.
40-2	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	1,290. 32,77.	1,240. 31,50.	0,566. 14,38.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,800. 1,19.	8.000. 35,59.	59.
40-3	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	1,850. 46,99.	1,800. 45,72.	0,566. 14,38.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	1,200. 1,79.	12.000. 53,38.	59.
40-4	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	2,420. 61,47.	2,370. 60,20.	0,566. 14,38.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	1,600. 2,38.	16.000. 71,17.	59.
40-6	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	3,560. 90,42.	3,510. 89,15.	0,566. 14,38.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	2,420. 3,60.	24.000. 106,76.	59.
41.	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	0,306. 7,77.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,650. 16,51.	0,570. 14,48.	-	0,310. 7,87.	0,383. 9,73.	0,260. 0,39.	2.400. 10,68.	60.
50.	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,680. 1,01.	6.600. 29,36.	61.
50-2	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	1,600. 40,64.	1,550. 39,37.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	1,320. 1,96.	13.200. 58,72.	61.
50-3	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	2,310. 58,67.	2,260. 57,40.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	1,980. 2,95.	19.800. 88,07.	61.
50-4	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	3,030. 76,96.	2,970. 75,44.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	2,640. 3,93.	26.400. 117,43.	61.
50-5	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	3,750. 95,25.	3,690. 93,73.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	3,300. 4,91.	33.000. 146,79.	61.
50-6	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	4,460. 113,28.	4,400. 111,76.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	3,960. 5,89.	39.600. 176,15.	61.
50-8	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	5,890. 149,61.	5,830. 148,08.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	5,300. 7,89.	52.800. 234,87.	61.
50-10	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	7,320. 185,93.	7,260. 184,40.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	6,620. 9,85.	66.000. 293,58.	61.

* La cadena no tiene rodillos. La dimensión que se muestra es el diámetro del buje.

** Valor máximo indicado.

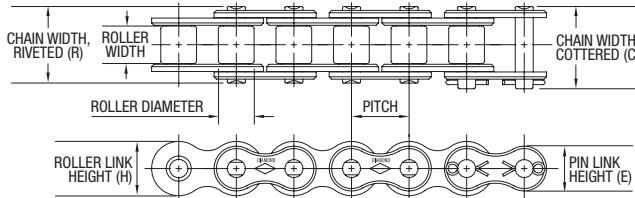
† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de la serie estándar ASME/ANSI

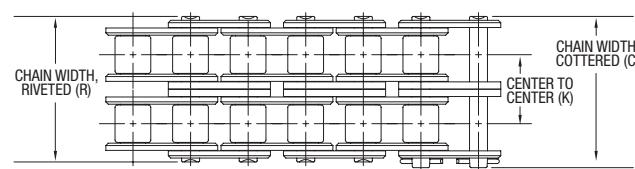
Paso 60-100: hilera simple o hileras múltiples



Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN	página
60	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,41.	- -	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,990. 1,47.	8.500. 37,81.	62.
60-2	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	2,010. 51,05.	1,940. 49,28.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,950. 2,90.	17.000. 75,62.	62.
60-3	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	2,910. 73,91.	2,840. 72,14.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	2,880. 4,29.	25.500. 113,43.	62.
60-4	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	3,810. 96,77.	3,740. 95,00.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	3,900. 5,80.	34.000. 151,24.	62.
60-5	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	4,710. 119,63.	4,640. 117,86.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	4,970. 7,40.	42.500. 189,05.	62.
60-6	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	5,600. 142,24.	5,530. 140,46.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	5,960. 8,87.	51.000. 226,86.	62.
60-8	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	7,400. 187,96.	7,330. 186,18.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	7,940. 11,82.	68.000. 302,48.	62.
60-10	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	9,190. 233,43.	9,120. 231,65.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	9,920. 14,76.	85.000. 378,10.	62.
80.	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	- -	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	1,730. 2,57.	14.500. 64,50.	63.
80-2	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	2,590. 65,79.	2,470. 62,74.	1,153. 29,29.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	3,370. 5,02.	29.000. 129,00.	63.
80-3	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	3,740. 95,00.	3,620. 91,95.	1,153. 29,29.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	5,020. 7,47.	43.500. 193,50.	63.
80-4	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	4,900. 124,46.	4,790. 121,67.	1,153. 29,29.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	6,730. 10,02.	58.000. 258,00.	63.
80-5	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	6,060. 153,92.	5,940. 150,88.	1,153. 29,29.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	8,400. 12,50.	72.500. 322,50.	63.
80-6	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	7,220. 183,39.	7,100. 180,34.	1,153. 29,29.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	10,070. 14,99.	87.000. 387,00.	63.
80-8	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	9,530. 242,06.	9,400. 238,76.	1,153. 29,29.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	13,410. 19,96.	116.000. 515,99.	63.
100.	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	1,730. 43,94.	1,610. 40,89.	- -	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,510. 3,74.	24.000. 106,76.	64.
100-2	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	3,140. 79,76.	3,020. 76,71.	1,408. 35,76.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	4,910. 7,31.	48.000. 213,51.	64.
100-3	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	4,560. 115,82.	4,430. 112,52.	1,408. 35,76.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	7,400. 11,01.	72.000. 320,27.	64.
100-4	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	5,970. 151,64.	5,840. 148,34.	1,408. 35,76.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	9,800. 14,58.	96.000. 427,03.	64.
100-5	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	7,380. 187,45.	7,250. 184,15.	1,408. 35,76.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	12,200. 18,16.	120.000. 533,79.	64.
100-6	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	8,780. 223,01.	8,660. 219,96.	1,408. 35,76.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	14,600. 21,73.	144.000. 640,54.	64.
100-8	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	11,600. 294,64.	11,480. 291,59.	1,408. 35,76.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	19,400. 28,87.	192.000. 854,06.	64.

** Valor máximo indicado.

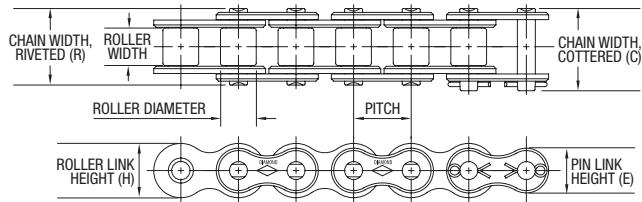
† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de la serie estándar ASME/ANSI

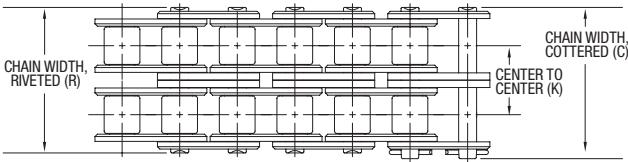
Paso 120-180: hilera simple o hileras múltiples



Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN	página
120	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	2,140. 54,36.	2,000. 50,80.	-	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	3,690. 36,20.	34.000. 5,49.	65.
120-2	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	3,930. 145,29.	3,790. 141,73.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	7,350. 36,20.	68.000. 10,94.	65.
120-3	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	5,720. 191,01.	5,580. 187,45.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	11,100. 36,20.	102.000. 16,52.	65.
120-4	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	7,520. 191,01.	7,380. 187,45.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	14,700. 36,20.	136.000. 21,88.	65.
120-5	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	9,310. 236,47.	9,170. 232,92.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	18,430. 36,20.	170.000. 27,43.	65.
120-6	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	11,100. 281,94.	10,960. 278,38.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	22,110. 36,20.	204.000. 32,90.	65.
120-8	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	14,680. 372,87.	14,540. 369,32.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	29,470. 36,20.	272.000. 43,86.	65.
120-10	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	18,260. 463,80.	18,120. 460,25.	1,789. 45,44.	1,230. 31,24.	1,425. 31,24.	36,830. 36,20.	340.000. 54,81.	65.
140.	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	2,310. 58,67.	2,140. 54,36.	-	1,435. 36,45.	1,663. 36,45.	5,000. 42,24.	46.000. 7,44.	66.
140-2	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	4,240. 107,70.	4,070. 103,38.	1,924. 48,87.	1,435. 36,45.	1,663. 36,45.	9,650. 42,24.	92.000. 14,36.	66.
140-3	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	6,160. 156,46.	6,000. 152,40.	1,924. 48,87.	1,435. 36,45.	1,663. 36,45.	14,300. 42,24.	138.000. 21,28.	66.
140-4	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	8,090. 205,49.	7,930. 201,42.	1,924. 48,87.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	18,950. 28,20.	184.000. 818,47.	66.
140-6	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	11,940. 303,28.	11,780. 299,21.	1,924. 48,87.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	28,250. 42,04.	276.000. 1.227,71.	66.
160.	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	2,730. 69,34.	2,540. 64,52.	-	1,640. 41,66.	1,900. 41,66.	6,530. 48,26.	58.000. 9,72.	67.
160-2	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	5,040. 128,02.	4,850. 123,19.	2,305. 58,55.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	12,830. 19,09.	116.000. 515,99.	67.
160-3	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	7,350. 186,69.	7,160. 181,86.	2,305. 58,55.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	19,030. 28,32.	174.000. 773,99.	67.
160-4	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	9,660. 245,36.	9,470. 240,54.	2,305. 58,55.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	25,600. 38,10.	232.000. 1.031,99.	67.
160-6	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	14,270. 362,46.	14,090. 357,89.	2,305. 58,55.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	37,780. 56,22.	348.000. 1.547,98.	67.
180.	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,71.	0,687. 17,45.	0,281. 7,14.	3,150. 80,01.	2,880. 73,15.	-	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	9,060. 13,48.	76.000. 338,06.	68.
180-2	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,71.	0,687. 17,45.	0,281. 7,14.	5,750. 146,05.	5,480. 139,19.	2,592. 65,84.	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	17,670. 26,30.	152.000. 676,13.	68.
180-3	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,71.	0,687. 17,45.	0,281. 7,14.	8,340. 211,84.	8,070. 204,98.	2,592. 65,84.	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	26,200. 38,99.	228.000. 1.014,19.	68.

**** Valor máximo indicado.**

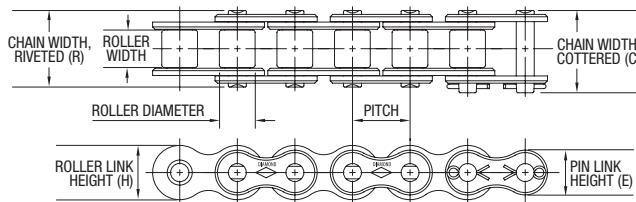
† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de la serie estándar ASME/ANSI

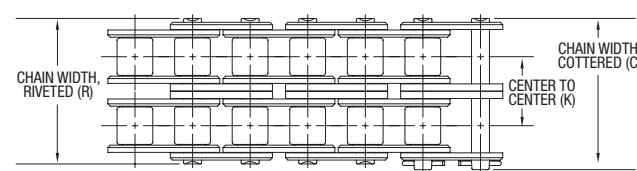
Paso 200-240: hilera simple o hilera múltiples



Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo in mm	Diámetro del rodillo in mm	Diámetro del pasador in mm	Espesor de la placa de eslabón in mm	C in mm	R in mm	K in mm	E** in mm	H** in mm	Peso promedio lb/pie kg/m	Tabla de caballos de fuerza	
												página	
200.	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	3,440. 87,38.	3,120. 79,25.	-	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	10,650. 15,85.	95,000. 422,58.	69.
200-2	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	6,260. 159,00.	5,940. 150,88.	2,817. 71,55.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	21,500. 32,00.	190,000. 845,16.	69.
200-3	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	9,080. 230,63.	8,760. 222,50.	2,817. 71,55.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	32,300. 48,07.	285,000. 1.267,74.	69.
200-4	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	11,900. 302,26.	11,580. 294,13.	2,817. 71,55.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	42,900. 63,84.	380,000. 1.690,32.	69.
200-6	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	17,520. 445,01.	17,210. 437,13.	2,817. 71,55.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	64,500. 95,99.	570,000. 2.535,49.	69.
240.	3,000. 76,20.	1,875. 47,63.	1,875. 47,63.	0,937. 23,80.	0,375. 9,53.	4,320. 109,73.	3,830. 97,28.	-	2,422. 61,52.	2,806. 71,27.	17,030. 25,34.	157,600. 701,04.	70.
240-2	3,000. 76,20.	1,875. 47,63.	1,875. 47,63.	0,937. 23,80.	0,375. 9,53.	7,770. 197,36.	7,270. 184,66.	3,458. 87,83.	2,422. 61,52.	2,806. 71,27.	33,440. 49,76.	315,200. 1.402,08.	70.
240-3	3,000. 76,20.	1,875. 47,63.	1,875. 47,63.	0,937. 23,80.	0,375. 9,53.	11,230. 197,36.	10,730. 184,66.	3,458. 87,83.	2,422. 61,52.	2,806. 71,27.	49,770. 49,76.	472,800. 2.103,12.	70.

** Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de la serie de servicio pesado ASME/ANSI

Paso 60H-120H: hilera simple o hileras múltiples

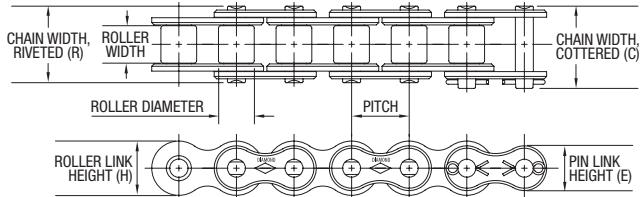
La cadena de la serie de servicio pesado utiliza placas de eslabón con el espesor de la cadena de mayor tamaño siguiente. El material más grueso de la placa de eslabón aumenta la resistencia a la fatiga en las transmisiones que involucran cargas de choque pesadas, inicio/detención frecuente o inversión.

Las cadenas de la serie de servicio pesado de Diamond se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.1.

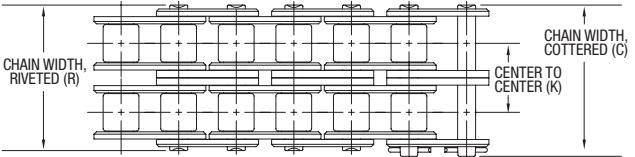
Todas las cadenas de la serie de servicio pesado cumplen con los requisitos del API (Instituto Americano del petróleo).



Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN	página
60H	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,240. 31,50.	1,170. 29,72.	- -	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,180. 1,76.	8.500. 37,81.	71.
60H-2	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	2,270. 57,66.	2,200. 55,88.	1,028. 26,11.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	2,330. 3,47.	17.000. 75,62.	71.
60H-3	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	3,310. 84,07.	3,240. 82,30.	1,028. 26,11.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	3,470. 5,16.	25.500. 113,43.	71.
60H-4	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	4,340. 110,24.	4,260. 108,20.	1,028. 26,11.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	4,610. 6,86.	34.000. 151,24.	71.
80H	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	- -	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	2,020. 3,01.	14.500. 64,50.	72.
80H-2	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	2,840. 72,14.	2,720. 69,09.	1,283. 32,59.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	3,930. 5,85.	29.000. 129,00.	72.
80H-3	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	4,140. 105,16.	4,020. 102,11.	1,283. 32,59.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	5,920. 8,81.	43.500. 193,50.	72.
80H-4	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	5,420. 137,67.	5,300. 134,62.	1,283. 32,59.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	7,870. 11,71.	58.000. 258,00.	72.
100H	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,740. 44,20.	- -	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,820. 4,20.	24.000. 106,76.	73.
100H-2	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	3,410. 86,61.	3,280. 83,31.	1,539. 39,09.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	5,580. 8,30.	48.000. 213,51.	73.
100H-3	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	4,950. 125,73.	4,820. 122,43.	1,539. 39,09.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	8,320. 12,38.	72.000. 320,27.	73.
100H-4	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	6,490. 164,85.	6,370. 161,80.	1,539. 39,09.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	11,040. 16,43.	96.000. 427,03.	73.
120H	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	2,270. 57,66.	2,130. 54,10.	- -	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	4,080. 6,07.	34.000. 151,24.	74.
120H-2	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	4,200. 106,68.	4,060. 103,12.	1,924. 48,87.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	8,040. 11,96.	68.000. 302,48.	74.
120H-3	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	6,130. 155,70.	5,990. 152,15.	1,924. 48,87.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	11,990. 17,84.	102.000. 453,72.	74.
120H-4	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	8,060. 204,72.	7,920. 201,17.	1,924. 48,87.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	15,940. 23,72.	136.000. 604,96.	74.
120H-6	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	11,910. 302,51.	11,770. 298,96.	1,924. 48,87.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	23,840. 35,48.	204.000. 907,44.	74.

** Valor máximo indicado.

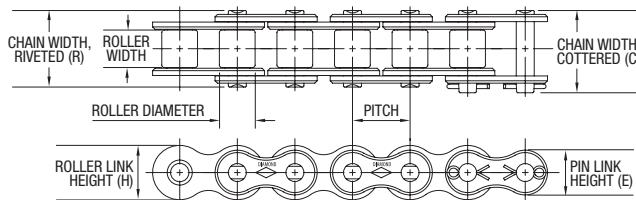
† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de la serie de servicio pesado ASME/ANSI

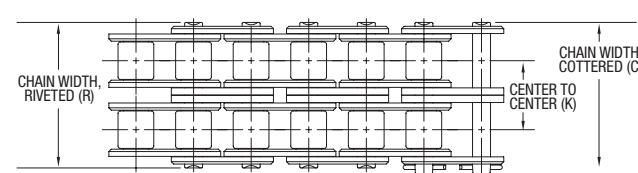
Paso 140H-240H: hilera simple o hileras múltiples



Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza página
140H	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	2,440. 61,98.	2,280. 57,91.	-	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	5,400. 8,04.	46.000. 204,62.	75.
140H-2	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	4,500. 114,30.	4,340. 110,24.	2,055. 52,20.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	10,650. 15,85.	92.000. 409,24.	75.
140H-3	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	6,560. 166,62.	6,39. 162,31.	2,055. 52,20.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	15,900. 23,66.	138.000. 613,85.	75.
140H-4	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	8,620. 218,95.	8,450. 214,63.	2,055. 52,20.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	21,100. 31,40.	184.000. 818,47.	75.
160H	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	2,860. 72,64.	2,680. 68,07.	-	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	7,030. 10,46.	58.000. 258,00.	76.
160H-2	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	5,300. 134,62.	5,120. 130,05.	2,436. 61,87.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	13,880. 20,66.	116.000. 515,99.	76.
160H-3	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	7,750. 196,85.	7,560. 192,02.	2,436. 61,87.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	20,680. 30,78.	174.000. 773,99.	76.
160H-4	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	10,170. 258,32.	10,000. 254,00.	2,436. 61,87.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	27,620. 41,10.	232.000. 1.031,99.	76.
180H	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,71.	0,687. 17,45.	0,312. 7,92.	3,280. 83,31.	3,010. 76,45.	-	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	9,590. 14,27.	76.000. 338,06.	77.
180H-2	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,71.	0,687. 17,45.	0,312. 7,92.	6,000. 152,40.	5,730. 145,54.	2,723. 69,16.	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	18,860. 28,07.	152.000. 676,13.	77.
180H-3	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,71.	0,687. 17,45.	0,312. 7,92.	8,730. 221,74.	8,460. 214,88.	2,723. 69,16.	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	28,140. 41,88.	228.000. 1.014,19.	77.
200H	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,375. 9,53.	3,710. 94,23.	3,390. 86,11.	-	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	13,380. 19,91.	110.000. 489,30.	78.
200H-2	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,375. 9,53.	6,790. 172,47.	6,480. 164,59.	3,083. 78,31.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	26,380. 39,26.	220.000. 978,61.	78.
200H-3	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,375. 9,53.	9,880. 250,95.	9,560. 242,82.	3,083. 78,31.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	40,850. 60,79.	330.000. 1.467,91.	78.
240H	3,000. 76,20.	1,875. 47,63.	1,875. 47,63.	0,937. 23,80.	0,500. 12,70.	4,850. 123,19.	4,350. 110,49.	-	2,422. 61,52.	2,806. 71,27.	21,080. 31,37.	157.600. 701,04.	79.

** Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de transmisión de alta resistencia ASME/ANSI

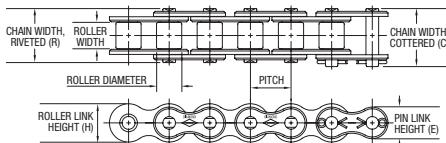
Paso 60HS-240HS: hilera simple o hileras múltiples

En cuanto a las dimensiones, la cadena de transmisión de alta resistencia de Diamond es idéntica a la cadena de transmisión de la serie de servicio pesado, pero se fabrica con pasadores templados de contenido medio de carbono para ofrecer más capacidad de carga de trabajo y una mayor resistencia a la tracción y a la fatiga (en comparación con la cadena de la serie de servicio pesado) en aplicaciones con cargas elevadas, de levantamiento o de tipo pulsantes.

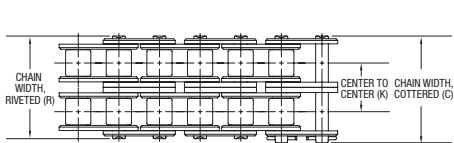
Para mejorar el rendimiento en aplicaciones que involucran fatiga por cargas elevadas, la cadena de contorno ovalado de servicio pesado de Diamond (que se identifica con el sufijo "OC" en el número de parte) utiliza placas de eslabón de contorno totalmente ovalado para aumentar la rigidez de las placas.

Nota: No se recomienda usar eslabones de conexión de ajuste simple y medio eslabón en ninguna cadena de transmisión de alta resistencia.

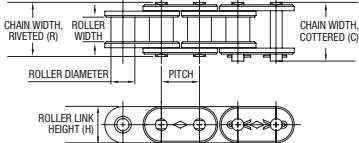
Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



De contorno ovalado (sufijo -OC)



Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
60HS	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,240. 31,50.	1,170. 29,72.	-	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,180. 1,76.	12.000. 53,38.
60HSOC	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,240. 31,50.	1,170. 29,72.	-	0,713. 18,11.	0,713. 18,11.	1,420. 2,11.	12.000. 53,38.
80HS	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	-	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	2,020. 3,01.	21.000. 93,41.
80HSOC	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	-	0,950. 24,13.	0,950. 24,13.	2,380. 3,54.	21.000. 93,41.
100HS	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,740. 44,20.	-	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,820. 4,20.	30.000. 133,45.
100HSOC	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,740. 44,20.	-	1,188. 30,18.	1,188. 30,18.	3,290. 4,90.	30.000. 133,45.
120HS	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	2,270. 57,66.	2,130. 54,10.	-	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	4,080. 6,07.	41.000. 182,38.
140HS	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	2,440. 61,98.	2,280. 57,91.	-	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	5,400. 8,04.	56.000. 249,10.
160HS	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	2,860. 72,64.	2,680. 68,07.	-	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	7,030. 10,46.	70.000. 311,38.
180HS	2,250. 57,15.	1,406. 35,72.	1,406. 35,72.	0,687. 17,45.	0,312. 7,92.	3,280. 83,31.	3,010. 76,45.	-	1,845. 46,86.	2,138. 54,31.	9,590. 14,27.	95.000. 422,58.
200HS	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,375. 9,53.	3,710. 94,23.	3,390. 86,11.	-	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	13,750. 20,46.	136.000. 604,96.
200HS-2	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,375. 9,53.	6,790. 172,47.	6,480. 164,59.	3,083. 78,31.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	26,380. 39,26.	270.000. 1.201,02.
200HS-3	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,375. 9,53.	9,880. 250,95.	9,560. 242,82.	3,083. 78,31.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	40,850. 60,79.	405.000. 1.801,53.
240HS	3,000. 76,20.	1,875. 47,63.	1,875. 47,63.	0,937. 23,80.	0,500. 12,70.	4,850. 123,19.	4,350. 110,49.	-	2,422. 61,52.	2,806. 71,27.	21,080. 31,37.	157.600. 701,04.

** Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena para montacargas y aplicaciones de elevación

Paso 60-120

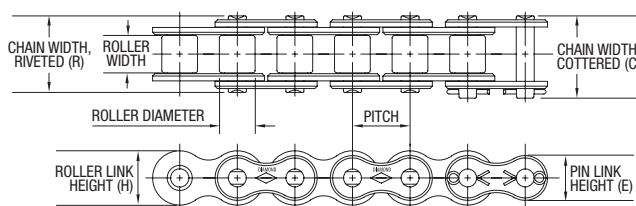
La cadena para montacargas es idéntica a la cadena de la serie estándar en cuanto a las dimensiones, pero se fabrica con pasadores templados de contenido medio de carbono para ofrecer más capacidad de carga de trabajo y mayor resistencia a la fatiga. Es posible que la vida útil sea apenas más corta a causa del material y el tratamiento térmico de los pasadores de la cadena.

La cadena para aplicaciones de elevación sin rodillos está diseñada para los enlaces de tensión en la que la articulación frecuente requiere un aumento del área de rodamiento de la cadena. En cuanto a las dimensiones, estas cadenas son idénticas a la cadena de la serie estándar, solo que no tienen rodillos.

Consulte la información sobre terminales de la cadena para montacargas y para aplicaciones de elevación en la página siguiente.

Nota: No hay eslabones de conexión de ajuste simple y medio eslabón disponibles para las cadenas para montacargas o aplicaciones de elevación.

Hilera simple



Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
Cadena para montacargas											
625.	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,680. 1,01.	8000 35,59.
750.	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,42.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,990. 1,47.	10.500. 46,71.
Cadena para aplicaciones de elevación sin rodillos											
55S	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	*.280 7,11.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,550. 0,82.	8000 35,59.
65S	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	*.332 8,43.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,42.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,810. 1,21.	10.500. 46,71.
85.	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	*.442 11,23.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	1,410. 2,10.	14.500. 64,50.
105.	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	*.532 13,51.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	1,730. 43,94.	1,610. 40,89.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,080. 3,10.	24.000. 106,76.

* La cadena no tiene rodillos. La dimensión que se muestra es el diámetro del buje.

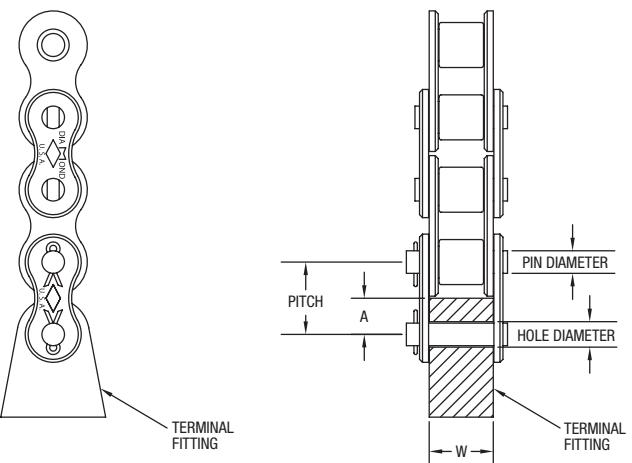
** Valor máximo indicado.

Nota: 55S, 65S montadas con pasadores templados de contenido medio de carbono

Cadena para montacargas y aplicaciones de elevación

Terminales

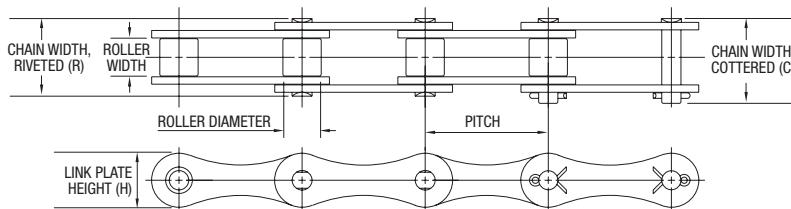
Diamond no proporciona los terminales. Recomendamos los terminales de acero templado, con tratamiento térmico para alcanzar una dureza de HRC 40-45. Deben maquinarse con precisión para garantizar una conexión adecuada con las placas de eslabón de las cadenas y una carga uniforme a lo largo del ancho de la cadena. Las cadenas siempre se deben conectar a los terminales por medio de un eslabón de conexión de estilo de ajuste de prensa. Los terminales deben inspeccionarse regularmente y deben mantenerse las condiciones mencionadas anteriormente. Las cadenas o los terminales desgastados, dañados o corroídos pueden generar fallas en la cadena que pueden derivar en lesiones personales o daños a la propiedad.



Número Diamond	Paso	Ancho del bloque (A)	Diám. recomendado del	Diámetro del agujero	A (máx.)
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
60H o HS	0,750. 19,05.	0,764. 19,41.	0,234. 7,11.	0,237. 6,02.	0,375. 9,53.
80H o HS	1,000. 25,40.	0,955. 24,26.	0,312. 8,43.	0,315. 8,00.	0,500. 12,70.
100H o HS	1,250. 31,75.	1,141. 28,98.	0,375. 11,23.	0,378. 9,60.	0,625. 15,88.
120H o HS	1,500. 38,10.	1,458. 37,03.	0,437. 13,51.	0,440. 11,18.	0,750. 19,05.
140H o HS	1,750. 44,45.	1,523. 38,68.	0,500. 15,75.	0,503. 12,78.	0,875. 22,23.
160H o HS	2,000. 50,80.	1,838. 46,69.	0,562. 8,43.	0,565. 14,35.	1,000. 25,40.
180H o HS	2,250. 57,15.	2,058. 52,27.	0,687. 11,23.	0,690. 17,53.	1,125. 28,58.
200H o HS	2,500. 63,50.	2,285. 58,04.	0,781. 13,51.	0,784. 19,91.	1,250. 31,75.
625.	0,625. 15,88.	0,542. 13,77.	0,200. 15,75.	0,203. 5,16.	0,312. 7,92.
750.	0,750. 19,05.	0,696. 17,68.	0,234. 8,43.	0,237. 6,02.	0,375. 9,53.
55S	0,625. 15,88.	0,542. 13,77.	0,200. 11,23.	0,203. 5,16.	0,312. 7,92.
65S	0,750. 19,05.	0,696. 17,68.	0,234. 13,51.	0,237. 6,02.	0,375. 9,53.
85.	1,000. 25,40.	0,886. 22,50.	0,312. 15,75.	0,315. 8,00.	0,500. 12,70.
105.	1,250. 31,75.	1,076. 27,33.	0,375. 8,43.	0,378. 9,60.	0,625. 15,88.

Cadena de la serie de transmisión de potencia de doble paso ASME/ANSI Paso 2040-2080

La cadena de rodillos de transmisión de potencia de doble paso utiliza placas de eslabón en forma de ocho con un paso que duplica al de las cadenas de la serie estándar. Los usos típicos de estas cadenas incluyen transmisiones de cargas livianas como las que se encuentran en aplicaciones agrícolas.



Número de ASME/ANSI	Paso in mm	Ancho del rodillo in mm	Diámetro del rodillo in mm	Diámetro del pasador in mm	Espesor de la placa de eslabón in mm	C in mm	R in mm	H* in mm	Peso promedio lb/pie kg/m	Promedio resistencia a la tracción† lbf kN	Tabla de caballos de fuerza página
2040.	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	0,475. 12,07.	0,280. 0,42.	3,700. 16,46.	80.
2050.	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	0,594. 15,09.	0,520. 0,77.	6,100. 27,13.	81.
2060.	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 7,11.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,050. 26,67.	0,712. 18,08.	0,720. 1,07.	8,500. 37,81.	82.
2080.	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,625. 8,43.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,950. 24,13.	1,130. 1,68.	14,500. 64,50.	83.

* Valor nominal mostrado.

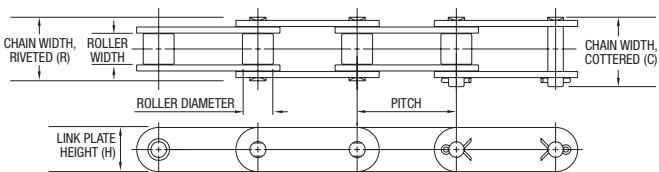
† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de la serie de doble paso para bandas transportadoras ASME/ANSI

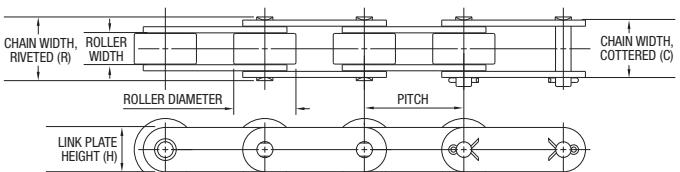
Paso C2040-C2160H

La cadena de rodillos de doble paso para bandas transportadoras utiliza placas de eslabón de contorno ovalado y se puede fabricar con rodillos estándar o extragrandes. Los usos típicos de estas cadenas son aplicaciones de bandas transportadoras en las que las cargas son livianas y las velocidades moderadas. Estas cadenas se pueden fabricar con una variedad de aditamentos. Los rodillos extragrandes opcionales (nomenclatura C2XX2) se extienden por debajo y por encima de las placas de eslabón para un movimiento de rodadura más que de deslizamiento, lo que minimiza la fricción y los requisitos de potencia.

Rodillo estándar (C2XX0)



Rodillo extragrande (C2XX2)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	H*	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
Rodillo estándar										
C2040	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	0,475. 12,07.	0,340. 0,51.	3700 16,46.
C2050	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	0,594. 15,09.	0,580. 0,86.	6.100. 27,13.
C2060H	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 7,11.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,250. 31,75.	1,180. 29,97.	0,712. 18,08.	1,050. 1,56.	8.500. 37,81.
C2080H	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,625. 8,43.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	0,950. 24,13.	1,400. 2,08.	14.500. 64,50.
C2100H	2,500. 63,50.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,740. 44,20.	1,187. 30,15.	2,480. 3,69.	24.000. 106,76.
C2120H	3,000. 76,20.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	2,270. 57,66.	2,130. 54,10.	1,425. 36,20.	3,600. 5,36.	34.000. 151,24.
C2160H	4,000. 101,60.	1,250. 31,75.	1,125. 7,11.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	2,860. 72,64.	2,680. 68,07.	1,900. 48,26.	6,180. 9,20.	58.000. 258,00.
Rodillo extragrande										
C2042	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,625. 15,88.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	0,475. 12,07.	0,500. 0,74.	3700 16,46.
C2052	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,750. 19,05.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	0,594. 15,09.	0,810. 1,21.	6.100. 27,13.
C2062H	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,875. 7,11.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,250. 31,75.	1,180. 29,97.	0,712. 18,08.	1,420. 2,11.	8.500. 37,81.
C2082H	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	1,125. 8,43.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	0,950. 24,13.	2,130. 3,17.	14.500. 64,50.
C2102H	2,500. 63,50.	0,750. 19,05.	1,562. 39,67.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,740. 44,20.	1,187. 30,15.	3,510. 5,22.	24.000. 106,76.
C2122H	3,000. 76,20.	1,000. 25,40.	1,750. 44,45.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	2,270. 57,66.	2,130. 54,10.	1,425. 36,20.	5,480. 8,16.	34.000. 151,24.
C2162H	4,000. 101,60.	1,250. 31,75.	2,250. 7,11.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	2,860. 72,64.	2,680. 68,07.	1,900. 48,26.	9,340. 13,90.	58.000. 258,00.

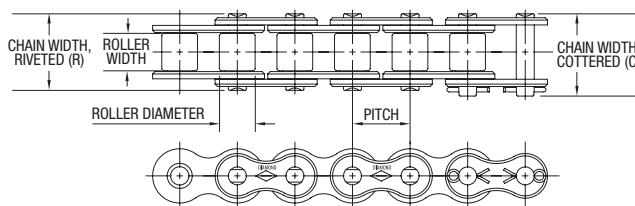
* Valor nominal mostrado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

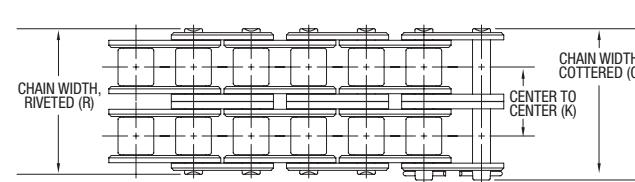
Cadena de la serie no estándar

Diamond Chain Company ha existido por más tiempo que las normas ASME/ANSI para las cadenas de rodillos. Si bien algunas de las primeras cadenas fabricadas por Diamond incorporaron las nuevas normas ASME/ANSI, otras finalmente no lo hicieron. Diamond Chain Company reconoce que una cantidad considerable de equipo industrial aún utiliza estas cadenas únicas y continúa brindando soporte para estos modelos no estándar que se indican a continuación.

Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número Diamond	Otro ID	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
867.	BS 7	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,335. 7,11.	0,174. 4,42.	0,060. 1,52.	0,730. 18,54.	0,680. 17,27.	-	0,430. 0,64.	4,200. 18,68.
148 x 1/4	BS 10	0,625. 15,88.	0,250. 6,35.	0,400. 8,43.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,730. 18,54.	0,670. 17,02.	-	0,590. 0,88.	6,600. 29,36.
148 x 5/16		0,625. 15,88.	0,188. 4,76.	0,400. 11,23.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,860. 21,84.	0,740. 18,80.	-	0,640. 0,95.	6,600. 29,36.
433 x 3/8		0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,469. 13,51.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	0,980. 24,89.	0,910. 23,11.	-	0,910. 1,35.	8,500. 37,81.
435 x 3/8		1,000. 25,40.	0,375. 5,50.	0,562. 15,75.	0,281. 7,14.	0,125. 3,18.	1,140. 28,96.	1,050. 26,67.	-	1,110. 1,65.	9,000. 40,03.
435 x 1/2		1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,562. 8,43.	0,281. 7,14.	0,125. 3,18.	1,270. 32,26.	1,180. 29,97.	-	1,210. 1,80.	9,000. 40,03.
472.		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 11,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,720. 43,69.	-	3,400. 5,06.	34,000. 151,24.
472-2		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 13,51.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	3,450. 87,63.	3,300. 83,82.	1,550. 39,37.	6,760. 10,06.	68,000. 302,48.
472-3		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 15,75.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	5,000. 127,00.	4,850. 123,19.	1,550. 39,37.	10,080. 15,00.	102,000. 453,72.
472-4		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 13,51.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	6,550. 166,37.	6,410. 162,81.	1,550. 39,37.	13,400. 19,94.	136,000. 604,96.
264.	64S	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 15,75.	0,875. 22,23.	0,375. 9,53.	3,710. 94,23.	3,390. 86,11.	-	13,680. 20,36.	148,500. 660,56.
264-3	64S-3	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 8,43.	0,875. 22,23.	0,375. 9,53.	9,880. 250,95.	9,560. 242,82.	3,083. 78,31.	40,920. 60,90.	445,500. 1,981,68.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Esta página se deja intencionalmente en blanco.

Cadena resistente a la corrosión y la humedad

Diamond Chain Company

La diferencia de Diamond

Guía de selección

Acero al carbono

Resistencia a la corrosión y la humedad

Bajo mantenimiento

Aditamentos

Cadenas específicas para distintas aplicaciones

Serie ISO/norma británica

Tablas de caballos de fuerza

Componentes de la cadena

Herramientas, resolución de problemas

Información para pedidos



Cadena de rodillos de acero al carbono de la serie AP

Hay muchas opciones disponibles para la cadena resistente a la corrosión y la humedad. La selección correcta depende de los requisitos de la aplicación específica.

Cadena resistente a la humedad: recomendada para aplicaciones con humedad elevada, agua salina o exposición al agua/lavado. Como el agua es el principal elemento de preocupación, la cadena de acero al carbono chapado es la opción recomendada porque ofrece mayor resistencia al desgaste y una vida útil prolongada, así como también un costo más bajo, en comparación con el acero inoxidable. Hay dos opciones de chapado disponibles:

Niquelado	Ofrece una buena protección contra el agua y la humedad. Utiliza un recubrimiento de níquel aplicado a cada parte antes del montaje.
Recubrimiento ACE de Diamond	Ofrece una protección superior contra el agua, el agua salina y la humedad. Es posible que la resistencia a los químicos sea limitada si la aplicación no admite acero inoxidable. Utiliza un recubrimiento ACE (exterior anticorrosivo) patentado aplicado a cada parte antes del montaje.

Lubricación estándar de acero al carbono que admite temperaturas de 0 °C a 177 °C (32 °F a 350 °F). Consulte “Información para pedidos” para ver las opciones de lubricación con temperaturas altas o bajas.

Cadena resistente a la corrosión: recomendada para aplicaciones que involucran una exposición a químicos o ácidos. El acero inoxidable es el material base recomendado en estas aplicaciones por su resistencia a la corrosión; sin embargo, como el acero inoxidable es más blando que el acero al carbono, se disminuye la resistencia y el rendimiento en cuanto al desgaste. Hay muchas opciones de cadenas de acero inoxidable disponibles:

Serie AP	La cadena de la serie AP, el producto estándar de acero inoxidable de Diamond, ofrece el equilibrio perfecto entre resistencia al desgaste y resistencia a la corrosión. Ideal para el procesamiento de alimentos, la cadena de la serie AP utiliza los componentes de acero inoxidable (austenítico) de la serie 300 con los pasadores de acero inoxidable con endurecimiento por precipitación de la serie 600. Se incluyen a menos que se especifique lo contrario.
SERIE 300	Está diseñada específicamente para aplicaciones que necesitan una resistencia excepcional a la corrosión, baja permeabilidad magnética o una cadena que no genere chispas. Utiliza solo componentes y pasadores de acero inoxidable de la serie 300; su resistencia al desgaste es la más baja entre las opciones de acero inoxidable.
SERIE 400	La serie 400 es una cadena específica para la aplicación, que generalmente se utiliza cuando hay exposición a químicos seleccionados. Consulte las tablas de resistencia a la corrosión en esta sección para ver la aplicabilidad.

La cadena de acero inoxidable se suministra sin lubricación y admite hasta 316 °C (600 °F) en todos los tamaños, y hasta 482 °C (900 °F) en ANSI 60 y superior. Consulte “Información para pedidos” para ver los lubricantes de grado alimenticio opcionales.

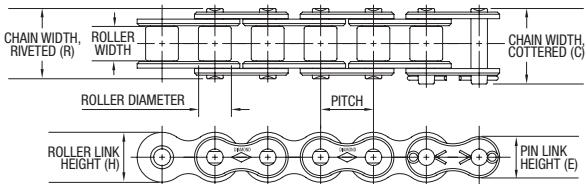
Cadena resistente a la humedad

Niquelado

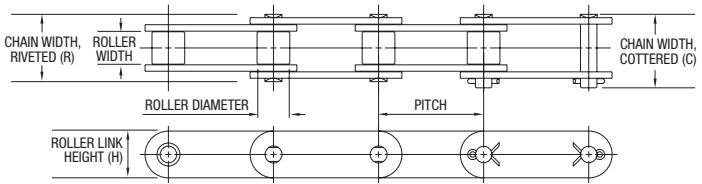
El niquelado es el chapado típico en la industria de las cadenas de rodillos que se aplica a cada parte antes del montaje para incorporar una barrera de resistencia a la corrosión que evita la aparición de óxido. Sin embargo, el producto puede oxidarse si la barrera de níquel se raya o se daña. Ofrece una buena protección contra el agua o la humedad, pero poca protección contra el agua salina.

Tenga en cuenta que el niquelado es una opción disponible en todas las cadenas de acero al carbono; se especifica agregando "NP" al número de parte (p. ej., 60NP). La siguiente lista es una referencia que detalla los números de parte de las cadenas niqueladas más populares.

Cadena estándar



Cadena para bandas transportadoras (C20X0)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN	página
25NP	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	* 0,130 3,30.	0,090. 2,29.	0,030. 0,76.	0,370. 9,40.	0,340. 8,64.	0,205. 5,21.	0,238. 6,05.	0,085. 0,13.	875. 3,89.	57.
35NP	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	* .200 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,560. 14,22.	0,500. 12,70.	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	0,220. 0,33.	2,100. 9,34.	58.
40NP	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,301. 7,65.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,420. 0,63.	4,000. 17,79.	59.
50NP	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,680. 1,01.	6,600. 29,36.	61.
60NP	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,42.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,970. 1,44.	8,500. 37,81.	62.
80NP	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	1,700. 2,53.	14,500. 64,50.	63.
100NP	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	1,730. 43,94.	1,610. 40,89.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,500. 3,72.	24,000. 106,76.	64.
120NP	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	2,140. 54,36.	2,000. 50,80.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	3,700. 5,51.	34,000. 151,24.	65.
C2040NP	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	-	0,475. 12,07.	0,320. 0,48.	3,700. 16,46.	n/d
C2050NP	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	-	0,594. 15,09.	0,550. 0,82.	6,100. 27,13.	n/d
C2060HNP	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,250. 31,75.	1,180. 29,97.	-	0,712. 18,08.	0,970. 1,44.	8,500. 37,81.	n/d
C2080HNP	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,625. 8,43.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	-	0,950. 24,13.	1,400. 2,08.	14,500. 84,50.	n/d

* La cadena no tiene rodillos. La dimensión que se muestra es el diámetro del buje.

** Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

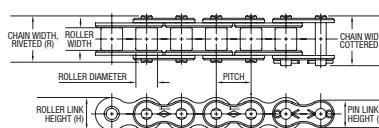
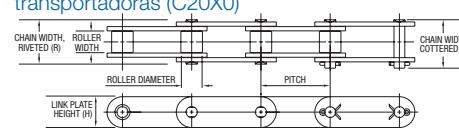
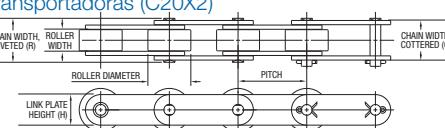
Cadena resistente a la humedad

Recubrimiento ACE de Diamond

El recubrimiento ACE (exterior anticorrosivo) de Diamond incorpora una aleación de zinc y níquel unida eléctricamente especialmente formulada y un recubrimiento de cromo no hexavalente que se aplica a los componentes antes del montaje. El chapado funciona como una barrera protectora que se oxida antes que la base de acero al carbono, y así preserva la integridad estructural y física de la cadena. Como resultado, la cadena cuenta con una protección superior a la que brinda el niquelado, incluso si se raya o se daña. Ofrece una excelente defensa ante el agua, el agua salina y la humedad. Es posible que la resistencia a los químicos sea limitada si la aplicación no admite acero inoxidable.

Tenga en cuenta que el recubrimiento ACE es una opción disponible en todas las cadenas de acero al carbono; se especifica agregando "ACE" al número de parte (p. ej., 60ACE). La siguiente tabla es una referencia que contiene los números de parte de cadenas con recubrimiento ACE más populares.

Cadena estándar

Cadena para bandas
transportadoras (C20X0)Cadena de rodillos extragrandes para bandas
transportadoras (C20X2)

Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN	página
40ACE	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,420. 0,63.	4,000. 17,79.	59.
50ACE	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,680. 1,01.	6,600. 29,36.	61.
60ACE	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,42.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,970. 1,44.	8,500. 37,81.	62.
80ACE	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	1,700. 2,53.	14,500. 64,50.	63.
C2040ACE	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	-	0,475. 12,07.	0,340. 0,51.	3,700. 16,46.	n/d
C2042ACE	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,625. 15,88.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	-	0,475. 12,07.	0,340. 0,51.	3,700. 16,46.	n/d
C2050ACE	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	-	0,594. 15,09.	0,580. 0,86.	6,100. 27,13.	n/d
C2052ACE	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,750. 19,05.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	-	0,594. 15,09.	0,580. 0,86.	6,100. 27,13.	n/d
C2060HACE	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,250. 31,75.	1,180. 29,97.	-	0,712. 18,08.	1,050. 1,56.	8,500. 37,81.	n/d
C2062HACE	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,875. 22,23.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,250. 31,75.	1,180. 29,97.	-	0,712. 18,08.	1,050. 1,56.	8,500. 37,81.	n/d
C2080HACE	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	-	0,950. 24,13.	1,400. 2,08.	14,500. 64,50.	n/d
C2082HACE	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	1,125. 28,58.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	-	0,950. 24,13.	1,400. 2,08.	14,500. 64,50.	n/d

** Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena de acero inoxidable

Series AP, 300 y 400

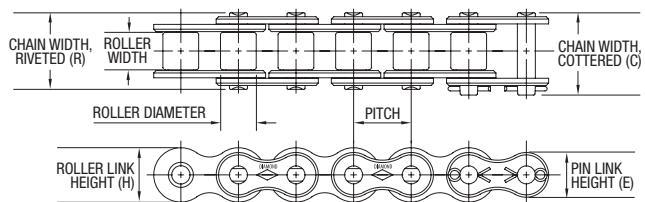
El acero inoxidable, por su resistencia natural a la corrosión, se recomienda para aplicaciones que involucran exposición a químicos o ácidos. Sin embargo, el acero inoxidable es más blando que el acero al carbono, por lo tanto, su resistencia a la fatiga y a la tracción es menor. Hay tres materiales de acero inoxidable disponibles; consulte la introducción de la sección y las tablas sobre corrosión detrás de la sección, que lo ayudarán a seleccionar el material adecuado. El acero inoxidable de la serie AP es el material de acero inoxidable más utilizado porque ofrece la mejor combinación de resistencia a la corrosión y al desgaste, seguido del de la serie 300. La serie 400 generalmente se utiliza solo en aplicaciones especiales. El material de la serie AP es el material estándar de las cadenas de acero inoxidable; comuníquese con el servicio al cliente si se necesita la serie 300 o 400. Las series AP y 300 han sido aprobadas para su uso como superficie de contacto con alimentos (FCS); la serie 400 no ha sido aprobada como FCS. Se recomienda que la temperatura de funcionamiento no supere los 482 °C (900 °F) en ANSI 60 o superior, o los 316 °C (600 °F) para tamaños más pequeños.

Serie AP: todos los componentes (excepto los pasadores) de acero inoxidable (austenítico) de la serie 300.
Los pasadores están endurecidos por precipitación.

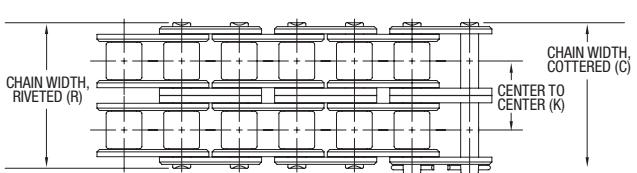
Serie 300: todos los componentes (incluidos los pasadores) de acero inoxidable (austenítico) de la serie 300.

Serie 400: placas de eslabón fabricadas con acero inoxidable de la serie 300; pasadores, bujes y rodillos de acero inoxidable de la serie 400.

Cadena estándar



Cadena de hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
47SS	0,148 3,75.	0,072. 1,83.	*0,090 2,29.	0,062. 1,57.	0,015. 0,38.	0,250. 6,35.	0,220. 5,59.	-	0,138. 3,51.	0,138. 3,51.	0,035. 0,05.	180. 0,80.
25SS	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	*0,130 3,30.	0,090. 2,29.	0,030. 0,76.	0,370. 9,40.	0,340. 8,64.	-	0,205. 5,21.	0,238. 6,05.	0,084. 0,13.	700. 3,11.
25-2SS	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	*0,130 3,30.	0,090. 2,29.	0,030. 0,76.	0,630. 16,00.	0,590. 14,99.	0,252. 6,40.	0,205. 5,21.	0,238. 6,05.	0,163. 0,24.	1.400. 6,23.
35SS	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,560. 14,22.	0,500. 12,70.	-	0,308. 7,82.	0,356. 9,04.	0,210. 0,31.	1.700. 7,56.
40SS	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	-	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,410. 0,61.	3.000. 13,34.
40-2SS	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	1,290. 32,77.	1,240. 31,50.	0,566. 14,38.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,800. 1,19.	6.000. 26,69.
41SS	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	0,306. 7,77.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,650. 16,51.	0,570. 14,48.	-	0,310. 7,87.	0,383. 9,73.	0,280. 0,42.	1.700. 7,56.
50SS	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,680. 1,01.	4.700. 20,91.
50-2SS	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	1,600. 40,64.	1,550. 39,37.	0,713. 18,11.	0,521. 13,00.	0,594. 15,09.	1,320. 1,96.	9.400. 41,81.
60SS	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,42.	-	0,615. 15,52.	0,713. 18,11.	1,000. 1,49.	6.750. 30,03.
60-2SS	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	2,010. 51,05.	1,940. 49,28.	0,897. 22,78.	0,615. 15,52.	0,713. 18,11.	1,950. 2,90.	13.500. 60,05.
80SS	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	-	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	1,690. 2,51.	12.000. 53,38.

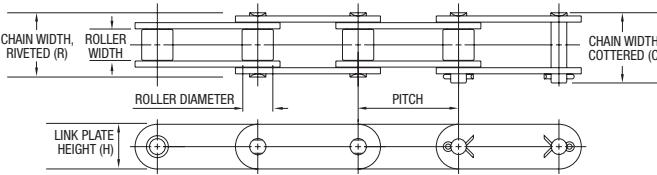
* La cadena no tiene rodillos. La dimensión que se muestra es el diámetro del buje.

** Valor máximo indicado.

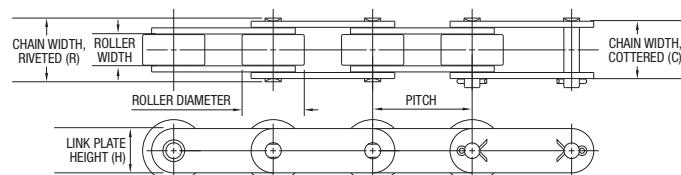
Cadena de acero inoxidable (continuación)

Cadena de la serie para bandas transportadoras

Serie de rodillos estándar para bandas transportadoras (C2XX0)



Serie de rodillos extragrandes para bandas transportadoras (C2XX2)



Número de ASME/ ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	H*	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
Rodillos estándar										
C2040SS	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	0,475. 12,07.	0,340. 0,51.	3000 13,34.
C2050SS	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	0,594. 15,09.	0,560. 0,83.	4.700. 20,91.
C2060SS	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,050. 26,67.	0,712. 18,08.	0,810. 1,21.	6.750. 30,03.
C2080SS	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,950. 24,13.	1,400. 2,08.	12.000. 53,38.
Rodillo extragrande										
C2042SS	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,625. 15,88.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	0,475. 12,07.	0,550. 0,82.	3000 13,34.
C2052SS	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,750. 19,05.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	0,594. 15,09.	0,860. 1,28.	4.700. 20,91.
C2062SS	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,875. 22,23.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,050. 26,67.	0,712. 18,08.	1,270. 1,89.	6.750. 30,03.
C2082SS	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	1,125. 28,58.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,950. 24,13.	2,060. 3,07.	12.000. 53,38.

* Valor nominal indicado.

Tablas de resistencia a la corrosión

Cadena de rodillos de acero inoxidable

●=resistencia total ●=resistencia satisfactoria ●=resistencia parcial ○=no recomendado

	Serie AP de acero inoxidable	Serie 300 de acero inoxidable	Serie 400 de acero inoxidable
Ácido acético			
Diluido a 21 °C (70 °F)	●	●	●
Diluido en ebullición	●	●	●
Conc. a 21 °C (70 °F)	●	●	●
Conc. en ebullición	●	●	●
Anhídrido acético	●	●	●
Vapores acéticos	●	●	-
Acetona	●	●	●
Alcohol (metilo, etilo, propilo y butilo)	●	●	●
Acetato de aluminio	●	●	-
Cloruro de aluminio	●	●	●
Sulfato de aluminio			
a 21 °C (70 °F)	●	●	-
en ebullición	●	●	-
Alumbre potásico			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	-
Amoníaco			
Hidróxido de amonio	●	●	●
Bicarbonato de amonio	●	●	●
Cloruro de amonio			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	-
Nitrato de amonio	●	●	●
Oxalato de amonio	●	●	●
Persulfato amónico	●	●	-
Sulfato de amonio			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
más 0,5 % H ₂ SO ₄	●	●	-
más 5,0 % H ₂ SO ₄	●	●	-
Cloruro de estaño amónico			
a 21 °C (70 °F)	●	●	-
49 °C (120 °F)	●	●	-
Anilina	-	●	●
Clorhidrato de anilina	●	●	-
Antimonio, fundido, 593 °C (1100 °F)	●	●	●
Bicarbonato de sodio			
Bicarbonato de sodio	●	●	●
Carbonato de bario	●	●	●
Cloruro de bario			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
Caliente	●	●	-
Nitrato de bario	●	●	-
Sulfato de bario	●	●	-
Cerveza	●	●	●
Jugo de remolacha	●	●	●
Benceno (benzol)	-	●	●
Bencina TR	●	●	●
Ácido benzoico	●	●	●

	Serie AP de acero inoxidable	Serie 300 de acero inoxidable	Serie 400 de acero inoxidable
Bicloruro de mercurio			
menos de 0,1 %	●	●	-
más de 0,7 % – frío	●	●	-
más de 0,7 % – caliente	●	●	-
Hipoclorito de calcio	●	●	●
Sangre (jugos de la carne)	●	●	●
Vitriolo azul (sulfato de cobre)			
5 % – 21 °C (70 °F)	●	●	●
Solución saturada – en ebullición	●	●	-
Bórax	●	●	●
Ácido bórico	●	●	●
Bromo	○	○	○
Suero de mantequilla	●	●	●
Ácido butírico	●	●	●
Cloruro de calcio (alcalino)			
en ebullición	●	●	-
En ebullición, presión de 300 lbf (1334,47 N)	○	●	-
Carbonato de calcio	●	●	●
Oxicloruro de calcio	●	●	-
Sulfato de calcio	●	●	-
Ácido carbólico	●	●	●
Sulfuro de carbono	●	●	●
Monóxido de carbono	●	●	●
Tetracloruro de carbono (puro)	●	●	●
Carnalita (potasio, cloruro de magnesio)	●	●	-
Cal, potasa o soda cáustica (calcio, potasio o hidróxido), lejía			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	●
Celulosa	●	●	-
Gas de cloro			
Seco	○	●	●
Húmedo	○	○	○
Agua clorada	○	●	●
Clorobenceno	●	●	-
Cloroformo	●	●	-
Ácido crómico			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	-
con SO ₃ , en ebullición	○	○	○
Aluminio cromado	●	●	-
en ebullición	○	○	-
Ácido cítrico – 10 %			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	○
Jarabe de cola	●	●	●
Caparrosa verde (sulfato ferroso)	●	●	●
Acetato de cobre	●	●	-

Tablas de resistencia a la corrosión

Cadena de rodillos de acero inoxidable

	Serie AP de acero inoxidable	Serie 300 de acero inoxidable	Serie 400 de acero inoxidable
Carbonato de cobre	●	●	●
Cloruro de cobre			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	○	○	○
Cianuro de cobre	●	●	●
Nitrato de cobre	●	●	●
Sulfato de cobre	●	●	●
Creosota	●	●	●
Gas cianógeno	●	●	-
Dicloroetano (cloruro de etileno, cloruro de etíleno, licor holandés)	●	●	-
Licor de madera tintórea	●	●	-
Sal de Epsom (sulfato de magnesio)	●	●	●
Éter	●	●	●
Hidróxido de hierro	●	●	●
Cloruro de hierro	○	○	○
Nitrato de hierro	●	●	●
Sulfato ferroso o de hierro	●	●	●
Formaldehído (formalina)	●	●	●
Ácido fórmico	○	○	○
Jugos de fruto	●	●	●
Fueloil	●	●	-
Fueloil con ácido sulfúrico	○	○	-
Ácido gálico	●	●	●
Gasolina	●	●	●
Sal de Glauber (sulfato de sodio)	●	●	●
Pegamento acidificado	●	●	-
Glicerina	●	●	●
Jugo de uva	●	●	●
Yeso (sulfato de calcio)	●	●	-
Peróxido de hidrógeno	●	●	●
Ácido bromhídrico	●	●	●
Ácido clorhídrico (muriático)			
a 21 °C (70 °F)	○	●	●
en ebullición	○	○	○
Gases - 21 °C (70 °F)	○	●	●
Ácido cianhídrico (ácido prúsico)	●	●	●
Ácido fluorhídrico en estado gaseoso	●	●	-
Ácido hidrofluorosilícico	●	●	-
Ácido hidrofluorosilícico en estado gaseoso	○	○	○
Hiposulfito de sodio (hipo, tiosulfato de sodio)	●	●	●
Sulfuro de hidrógeno			
Seco	●	●	-
Húmedo, H ₂ SO ₄ , presente	○	●	-
Tintas			
Alcalinas	●	●	-
Ácidas	●	●	-
Yodo			
Seco	○	●	-
Húmedo	○	○	○
Yodoformo	●	●	-
Keroseno	●	●	●
Kéchup	●	●	●

	Serie AP de acero inoxidable	Serie 300 de acero inoxidable	Serie 400 de acero inoxidable
Ácido láctico			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
65 °C (150 °F)	○	○	○
Manteca de cerdo	●	●	-
Plomo, fundido, 649 °C (1200 °F)	●	●	●
Aceite de linaza	●	●	●
Lejía (hidróxido de sodio o potasio)			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	●
Lysol	●	●	●
Cloruro de magnesio			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
Caliente	●	●	●
Oxicloruro de magnesio	●	●	-
Sulfato de magnesio (sal de Epsom)	●	●	●
Ácido málico	●	●	●
Cloruro de manganeso	●	●	-
Gas de los pantanos (gas de alumbrado)	●	●	-
Mezcla, caliente	●	●	-
Mayonesa	●	●	●
Mercurio	●	●	-
Formaldehído	●	●	-
Leche – dulce o agria	●	●	●
Agua de minas, ácida	●	●	●
Mezcla de ácidos			
a. 50 % H ₂ SO ₄ 0,5 HNO ₃			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	●
b. 75 % H ₂ SO ₄ 0,25 HNO ₃			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	●
c. 5 % H ₂ SO ₄ 0,05 HNO ₃			
80% H ₂ O			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	-
d. Crómico y sulfúrico	●	●	-
Melazas	●	●	-
Mostaza (preparada)	●	●	○
Nafta, pura o cruda	●	●	●
Cloruro de níquel	●	●	-
Sulfato de níquel	●	●	-
Nitro (nitrato de potasio)	●	●	●
Ácido nítrico			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
Concentrado, en ebullición	●	●	○
Fumante, concentrado, en ebullición	●	●	○
Ácido nitroso	●	●	●
Ácido oleico	●	●	●
Aceites, minerales o vegetales			
Refinado	●	●	●
Crudo	●	●	●
Ácido oxálico	●	●	●
Parafina	●	●	●
fenol (ácido carbólico)	●	●	●

Tablas de resistencia a la corrosión

Cadena de rodillos de acero inoxidable

●=resistencia total ●=resistencia satisfactoria ●=resistencia parcial ○=no recomendado

	Serie AP de acero inoxidable	Serie 300 de acero inoxidable	Serie 400 de acero inoxidable
Petróleo	●	●	●
Éter de petróleo	●	●	●
Ácido fosfórico, técnico	●	●	●
Crudo en ebullición	○	○	○
Ácido pírico	●	●	●
Yeso de París (sulfato de cal, yeso)	●	●	-
Potasa (carbonato de potasio)	●	●	●
Bitartrato de potasio	●	●	-
Dicromato de potasio	●	●	●
Bromuro de potasio	●	●	●
Clorato de potasio	●	●	●
Cloruro de potasio	●	●	●
Cianuro de potasio	●	●	●
Hidróxido de potasio			
en ebullición	●	●	●
Fundido, 343 °C (650 °F)	○	○	○
Hipoclorito de potasio	●	●	-
Yoduro de potasio	●	●	-
Nitrito de potasio (nitro, salitre)	●	●	●
Oxalato de potasio	●	●	●
Permanganato de potasio	●	●	●
Sulfato de potasio	●	●	●
Sulfuro de potasio	●	●	-
Ácido pirogálico	●	●	●
Ácido prúsico (ácido cianhídrico)	●	●	●
Sulfato de quinina	●	●	●
Bisulfato de quinina	●	●	●
Colofonia, fundida	●	●	●
Sal (cloruro de sodio, salmuera)			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
65 °C (150 °F)	●	●	●
Agua marina	●	●	●
Aguas residuales, ácido sulfúrico presente	●	●	-
Bromuro de plata	●	●	●
Nitrito de plata	●	●	●
Ceniza de soda (carbonato de sodio)	●	●	●
Acetato de sodio	●	●	●
Bicarbonato sódico (bicarbonato de sodio)	●	●	●
Bisulfato de sodio, diluido	●	●	-
Bisulfato de sodio	●	●	-
Citrato de sodio	●	●	●
Clorato de sodio	●	●	●
Cloruro de sodio (sal, salmuera)			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
65 °C (150 °F)	●	●	●
Cianuro de sodio	●	●	-
Fluoruro de sodio	●	●	●
Hidróxido de sodio			
a 21 °C (70 °F)	●	●	●
Fundido, 316 °C (600 °F)	●	●	-
Hipoclorito de sodio	●	●	●
Ligeramente alcalino	●	●	-
Perclorato de sodio	○	●	-

	Serie AP de acero inoxidable	Serie 300 de acero inoxidable	Serie 400 de acero inoxidable
Hiposulfito de sodio (hipo)	●	●	●
Nitrato de sodio (salitre de Chile, nitrógeno)	●	●	●
Fundido, 316 °C (600 °F)	●	●	-
Peróxido de sodio	●	●	-
Salicilato de sodio	●	●	●
Sulfato de sodio (sal de Glauber)	●	●	●
Sulfuro de sodio	●	●	●
Tiosulfato de sodio (hipo)	●	●	●
Cloruro de estaño (tetracloruro de estaño)	○	○	○
Cloruro estañoso	●	●	○
Almidón	●	●	-
Hidróxido de estroncio	●	●	-
Nitrato de estroncio	●	●	-
Azúcar o jugo de caña de azúcar	●	●	-
Azufre, seco			
Fundido, 127 °C (260 °F)	●	●	-
Fundido, 399 °C (750 °F)	●	●	-
Monocloruro de azufre (caucho vulcanizado)	●	●	-
Dióxido de azufre, gas, húmedo	○	●	-
Solución acuosa de ácido sulfúrico			
Presión atmosférica	●	●	-
superior a 60 lbf (266,89 N) 300 lbf (1334,47 N)	●	●	-
Ácido sulfúrico			
a 21 °C (70 °F)	●	●	-
en ebullición	○	○	○
Fumante	●	●	-
Vapor (sala de baterías)	●	●	-
Ácido tánico	●	●	●
Licor curiente	●	●	-
Ácido tartárico	●	●	●
Tetracloruro de estaño	○	○	○
Estaño, fundido, 593 °C (1100 °F)	○	○	○
Tricloroetileno	●	●	●
Ácido úrico	●	●	●
Barniz	●	●	●
Vegetales	●	●	●
Vinagre (ácido acético)	●	●	●
Whisky	●	●	-
Pulpa de madera	●	●	-
Levadura	●	●	-
Zinc, fundido, 593 °C (1100 °F)	○	○	○
Cloruro de zinc			
38 °C (100 °F)	●	●	●
en ebullición	●	●	-
Cianuro de zinc	●	●	-
Nitrato de zinc	●	●	-
Sulfato de zinc (vitriolo blanco)	●	●	●

Bajo mantenimiento



Cadena de rodillos Duralube LIVE

Las cadenas de rodillos de bajo mantenimiento están diseñadas para aplicaciones donde la lubricación regular no es posible o no es práctica. La vida útil de estas cadenas es considerablemente mayor que la de una cadena tradicional que solo cuenta con una lubricación inicial. En todos los casos, la vida útil de la cadena de bajo mantenimiento puede prolongarse aún más si se lubrica regularmente.

Bajo mantenimiento	Aditamentos	Cadenas específicas para distintas aplicaciones	Serie ISO/norma británica	Tablas de caballos de fuerza	Componentes de la cadena	Herramientas, resolución de problemas	Información para pedidos
Recubrimiento EHT de Diamond	Ideal para ambientes de alta velocidad, temperatura elevada y abrasión, los pasadores con EHT (tratamiento de endurecimiento mejorado) de Diamond se han procesado especialmente para ofrecer una resistencia excepcional al desgaste en ambientes difíciles. Son una opción en la mayoría de las cadenas de acero al carbono. Se recomiendan para temperaturas de funcionamiento de hasta 232 °C (450 °F).						
Duralube® LIVE	Duralube LIVE es una cadena de bajo mantenimiento diseñada específicamente para ambientes limpios de velocidad moderada y temperatura ambiente moderada (<49 °C [<120 °F]). El lubricante se impregna en un buje especialmente diseñado y se libera durante el servicio, para brindar una lubricación complementaria en la junta entre el pasador y el buje. Duralube LIVE reemplaza la combinación anterior de buje y rodillo en una sola pieza por un buje separado y un rodillo de giro libre para aumentar la resistencia al desgaste. Se recomienda que la temperatura de funcionamiento no supere los 49 °C (120 °F).						
Duralube LIVE de grado alimenticio	Durable LIVE de grado alimenticio agrega un lubricante de grado alimenticio H1 que admite el contacto imprevisto con los alimentos y el recubrimiento ACE para brindarle resistencia a la humedad al producto Duralube LIVE. Se recomienda que la temperatura de funcionamiento no supere los 49 °C (120 °F).						
Cadena de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER®	La cadena de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER está diseñada para aplicaciones que introducen contaminantes que pueden generar una acumulación en las holguras de las cadenas estándar donde el lubricante ingresa al área del pasador y el buje. El diseño de la Cadena O-Ring XLO retiene el lubricante especialmente formulado en cada junta y evita el ingreso de contaminantes que pueden reducir la vida útil de la cadena. Son ideales para ambientes abrasivos. La temperatura de funcionamiento puede llegar a los 66 °C (150 °F) con cadenas O-Ring XLO estándar, y hasta los 232 °C (450 °F) con cadenas O-Ring XLO de temperatura elevada opcionales.						

Bajo mantenimiento

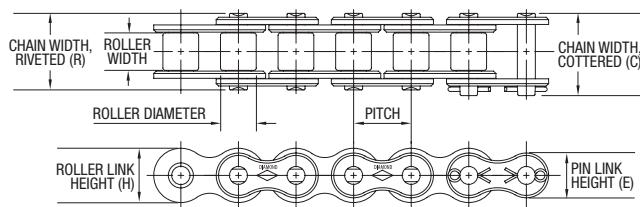
EHT de Diamond

El EHT Diamond es un tratamiento térmico opcional que está disponible en la mayoría de las cadenas de rodillo de acero al carbono de la serie Diamond*. Los pasadores con EHT (tratamiento de endurecimiento mejorado) pasan por un proceso de cementación único que mantiene la dureza de los pasadores en aplicaciones de temperaturas elevadas, velocidades altas y abrasión. Al mantener la dureza de los pasadores en estos ambientes difíciles, se obtiene una resistencia superior al desgaste. A diferencia de los recubrimientos o chapados, el EHT le brinda al pasador una dureza consistente a lo largo de un amplio rango de temperaturas sin los efectos adversos del desgaste cuando se utiliza a temperaturas ambiente o velocidades bajas. Se recomiendan para temperaturas de funcionamiento de hasta 232 °C (450 °F).

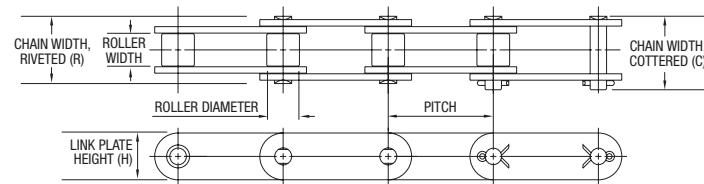
Tenga en cuenta que el EHT es una opción disponible en la mayoría de las cadenas de acero al carbono*; se especifica agregando "EHT" al número de parte (p. ej., 60 EHT). La siguiente tabla es una referencia que contiene los números de parte con EHT más populares.

*Los pasadores con EHT no están disponibles para cadenas de alta resistencia o para montacargas y aplicaciones de elevación porque los pasadores templados de contenido medio de carbono se adaptan mejor a las aplicaciones con cargas de choque elevadas. Los pasadores con EHT tampoco están disponibles en las cadenas de acero inoxidable.

Hilera simple



De contorno ovalado (C20X0)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lb kN	página

Serie estándar (disponible también en cadenas de hileras múltiples; se especifican como -2 o -3)

40EHT	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,410. 0,61.	4.000. 17,79.	55.
50EHT	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,680. 1,01.	6.600. 29,36.	57.
60EHT	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,913.	0,234. 5,944.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,416.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,990. 1,47.	8.500. 37,81.	58.
80EHT	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	1,730. 2,57.	14.500. 64,50.	59.
100EHT	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,156. 3,96.	1,730. 43,94.	1,610. 40,89.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,510. 3,74.	24.000. 106,76.	60.
120EHT	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	2,140. 54,36.	2,000. 50,80.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	3,690. 5,49.	34.000. 151,24.	61.
140EHT	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	2,310. 58,67.	2,140. 54,36.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	5,000. 7,44.	46.000. 204,62.	62.
160EHT	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	2,730. 69,34.	2,540. 64,52.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	6,530. 9,72.	58.000. 258,00.	63.
200EHT	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	3,440. 87,38.	3,120. 79,25.	2,050. 52,07.	2,375. 60,33.	10,650. 15,85.	95.000. 422,58.	65.

Serie de servicio pesado

60HEHT	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,240. 31,50.	1,170. 29,72.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,180. 1,76.	8.500. 37,81.	67.
80HEHT	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	2,020. 3,01.	14.500. 64,50.	68.
100HEHT	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,187. 4,75.	1,860. 47,24.	1,740. 44,20.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,820. 4,20.	24.000. 106,76.	69.
120HEHT	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,219. 5,56.	2,270. 57,66.	2,130. 54,10.	1,230. 31,24.	1,425. 36,20.	4,080. 6,07.	34.000. 151,24.	70.

Serie para bandas transportadoras (disponible también con rodillos extragrandes; se especifica como C20X2)

C2040EHT	1,000. 25,40.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,760. 19,30.	0,680. 17,27.	-	0,475. 12,07.	0,340. 0,51.	3.700. 16,46.	n/d
C2050EHT	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,920. 23,37.	0,840. 21,34.	-	0,594. 15,09.	0,580. 0,86.	6.100. 27,13.	n/d
C2060HEHT	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 7,11.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,250. 31,75.	1,180. 29,97.	-	0,712. 18,08.	1,050. 1,56.	8.500. 37,81.	n/d
C2080HEHT	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,625. 8,43.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	1,570. 39,88.	1,450. 36,83.	-	0,950. 24,13.	1,400. 2,08.	14.500. 64,50.	n/d

** Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

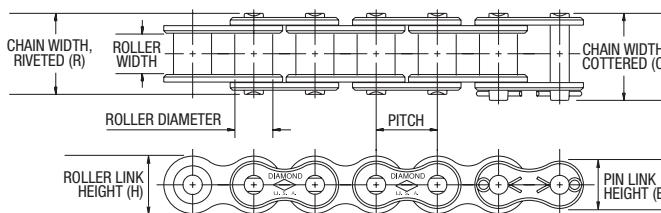
Bajo mantenimiento

Duralube® LIVE/Duralube LIVE de grado alimenticio

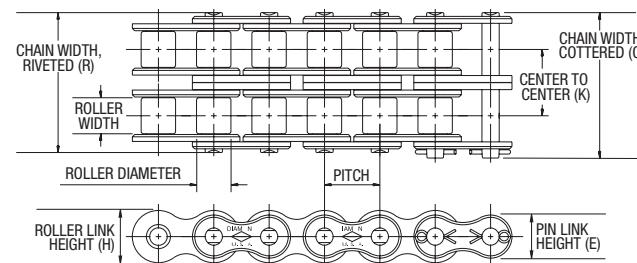
Duralube LIVE es una cadena de bajo mantenimiento diseñada para aplicaciones limpias y libres de polvo. El lubricante se impregna en el buje y se libera durante el servicio, para brindar una lubricación complementaria en la junta entre el pasador y el buje. Duralube LIVE reemplaza la pieza única de rodillo y buje del producto Duralube original con un buje separado y un rodillo libre; Duralube LIVE de grado alimenticio agrega un lubricante de grado alimenticio H1 que admite el contacto imprevisto con los alimentos y un recubrimiento ACE (exterior anticorrosivo) para brindarle resistencia a la humedad al producto Duralube LIVE estándar. La temperatura ambiente no debe superar los 49 °C (120 °F). Consulte las recomendaciones sobre velocidad para la cadena en la siguiente tabla.

Duralube LIVE se especifica como DLR y Duralube LIVE de grado alimenticio se especifica como DLF.

Cadena estándar



Cadena de hileras múltiples (sufijo -X)



Número de ASME/ANSI	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	E**	H**	Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†
											lb/pie kg/m	lbf kN
40 DLR	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,925.	0,156. 3,962.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,018.	-	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,400. 0,60.	3300. 14,68.
40-2 DLR	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	1,290. 32,77.	1,240. 31,50.	0,566. 14,38.	0,410. 10,41.	0,475. 12,07.	0,810. 1,21.	6.600. 29,36.
50 DLR	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,650. 0,97.	5.200. 23,13.
50-2 DLR	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	1,600. 40,64.	1,550. 39,37.	0,713. 18,11.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	1,270. 1,89.	10.400. 46,26.
60 DLR	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	1,110. 28,19.	1,040. 26,42.	-	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	0,950. 1,41.	7.400. 32,92.
60-2 DLR	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	2,010. 51,05.	1,940. 49,28.	0,897. 22,78.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,850. 2,75.	14.800. 65,83.
80 DLR	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,440. 36,58.	1,320. 33,53.	-	0,82. 20,83.	0,950. 24,13.	1,600. 2,38.	13.000. 57,83.
80-2 DLR	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	2,590. 65,79.	2,470. 62,74.	-	0,82. 20,83.	0,950. 24,13.	2,797. 4,16.	24.000. 106,76.

Dada la naturaleza del diseño de Duralube LIVE, deben considerarse las siguientes limitaciones de velocidad.

Tamaño	Velocidad máx.
Paso simple	
N.º 40	396 m/min (1300 ft/min)
N.º 50	304 m/min (1000 ft/min)
N.º 60	259 m/min (850 ft/min)
N.º 80	198 m/min (650 ft/min)

**Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Bajo mantenimiento

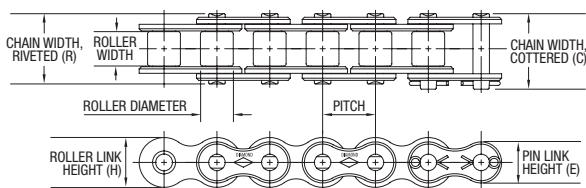
Cadena O-Ring XLO RINGLEADER®

La cadena de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER está diseñada especialmente para la agricultura, el empaquetado, la impresión, la industria textil y el procesamiento químico, es decir, aplicaciones que pueden introducir contaminantes con el potencial de dañar la cadena estándar. La suciedad, el lodo, el polvo, las partículas de papel o de alimentos y la humedad pueden generar una acumulación en una cadena de rodillos estándar y dañar la superficie de los pasadores y los bujes.

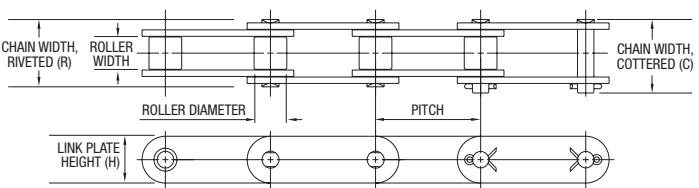
La cadena XLO RINGLEADER se fabrica con cadenas O-Ring XLO que retienen el lubricante especialmente formulado en cada junta y evitan el ingreso de suciedad, contaminantes y humedad. La cadena XLO estándar puede funcionar a temperaturas de hasta 65 °C (150 °F), mientras que una Cadena O-Ring XLO opcional (se especifica como "temperatura elevada") permite el funcionamiento a temperaturas de hasta 232 °C (450 °F) (solo en tamaños de 50 a 100).

Nota: Diamond recomienda una lubricación periódica de las superficies externas de las cadenas O-Ring XLO junto con las superficies de contacto del rodillo y el piñón.

Cadena estándar



De contorno ovalado (C20X0)



Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	E**	H**	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción†	Tabla de caballos de fuerza	página
50 XLO	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,160.	0,200. 5,080.	0,080. 2,03.	0,950. 24,13.	0,890. 22,606.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,720. 1,07.	6,500. 28,91.	80.	
50H XLO	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	1,020. 25,91.	0,960. 24,38.	0,512. 13,00.	0,594. 15,09.	0,930. 1,38.	9,300. 41,37.	n/d	
60 XLO	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,913.	0,234. 5,944.	0,094. 2,39.	1,210. 30,73.	1,130. 28,702.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,010. 1,50.	7,700. 34,25.	81.	
80 XLO	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,312. 7,92.	0,125. 3,18.	1,510. 38,35.	1,410. 35,81.	0,615. 15,62.	0,713. 18,11.	1,770. 2,63.	13,500. 60,05.	82.	
100 XLO	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 19,050.	0,375. 9,525.	0,156. 3,96.	1,830. 46,48.	1,740. 44,196.	1,025. 26,04.	1,188. 30,18.	2,550. 3,79.	22,000. 97,86.	83.	
120 XLO	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	2,240. 56,90.	2,120. 53,85.	1,23. 31,24.	1,425. 36,20.	3,760. 5,60.	30,000. 133,45.	n/d	
140 XLO	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,400.	0,500. 12,700.	0,219. 5,56.	2,490. 63,25.	2,350. 59,690.	1,435. 36,45.	1,663. 42,24.	5,100. 7,59.	42,000. 186,83.	n/d	
160 XLO	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,250. 6,35.	2,960. 75,18.	2,820. 71,63.	1,640. 41,66.	1,900. 48,26.	6,660. 9,91.	52,000. 231,31.	n/d	
C2050 XLO	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,400. 10,160.	0,200. 5,080.	0,080. 2,03.	0,950. 24,13.	0,890. 22,606.	0,594. 15,09.	0,594. 15,09.	0,590. 0,88.	6,500. 28,91.	n/d	
C2060H XLO	1,500. 38,10.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,125. 3,18.	1,270. 32,26.	1,210. 30,73.	0,712. 18,08.	0,712. 18,08.	1,170. 1,74.	7,700. 34,25.	n/d	

**Valor máximo indicado.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Aditamentos



Cadena de rodillos de pasador extendido

Diamond ofrece una gran variedad de aditamentos: más de 100 aditamentos “estándar”, además de la capacidad de fabricar prácticamente cualquier tipo de aditamento personalizado. Todos los aditamentos están diseñados con el mismo nivel de cuidado y precisión que la cadena de rodillos de la serie Diamond. Los aditamentos de gran volumen incluyen herramientas y prensas exclusivas para fabricar partes para un pedido de forma rápida y constante, mientras que los diseños personalizados y de menor volumen se producen con nuestra celda de fabricación láser que permite un corte preciso sin tiempos prolongados de mecanizado o de cambio de equipos.

En esta sección, se describen los aditamentos estándar de la serie Diamond que pueden adaptarse a una variedad de usos. Sin embargo, en algunos casos, la cadena con aditamentos es muy específica de la aplicación (p. ej., cadena con pasador para horno, cadena para termoformado, cadena dentada). Si no encuentra el aditamento deseado en esta sección, consulte la sección “Cadenas específicas para distintas aplicaciones” de este catálogo. Si sigue sin encontrarlo, comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para conocer cómo se pueden fabricar partes personalizadas para su aplicación específica.

Pautas para cadenas con aditamentos:

Modificaciones: Todos los aditamentos se diseñan y se tratan térmicamente para permitir que el usuario realice operaciones adicionales como perforación, escariado y roscado. Sin embargo, nunca se deben realizar soldaduras porque pueden afectar negativamente el tratamiento térmico del material.

Pasadores extendidos: los pasadores extendidos están hechos de acero templado de contenido medio de carbono y reciben un tratamiento térmico especial que les brinda ductilidad y resistencia.

Pasadores con rebordes: Diamond no recomienda el uso de “pasadores con reborde”, porque comprometen la calidad a causa de la concentración de altas tensiones donde cambian los diámetros. La incorporación de manguitos o rodamientos en los pasadores extendidos muchas veces dan como resultado un diseño más confiable a un menor costo.

Tamaños de agujeros de aditamentos: si la aplicación requiere un agujero diferente al que se muestra en el aditamento, comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para consultar si hay agujeros alternativos disponibles.

Coincidencia de longitud: en aplicaciones que requieren dos o más cadenas que funcionen en paralelo con “tramos” que unan la cadena, es fundamental pedir las cadenas como un conjunto, para que la longitud coincida, e instalarlas en la máquina con la misma relación entre una y otra que la que tuvieron en el proceso de fabricación.

Tolerancia de la cadena estándar: la tolerancia ASME/ANSI en una cadena es de +0,41 mm/-0,000 mm (+0,016 in/-0,000 in) por pie.

Coincidencia de clase 1: garantiza que la cadena más larga y la más corta de un conjunto no difieran en longitud por más de 0,5 mm/m (0,006 in) por pie.

Coincidencia de clase 2: garantiza que la cadena más larga y la más corta de un conjunto no difieran en longitud por más de 0,1667 mm/m (0,002 in) por pie.

Resumen de los aditamentos

Esta lista es una referencia rápida de los aditamentos estándar de la serie Diamond. Los detalles se incluyen en las páginas siguientes. Si no encuentra el aditamento deseado en esta sección, consulte la sección "Cadenas específicas para distintas aplicaciones" de este catálogo. Si sigue sin encontrarlo, comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para conocer cómo se pueden fabricar partes personalizadas para su aplicación específica.

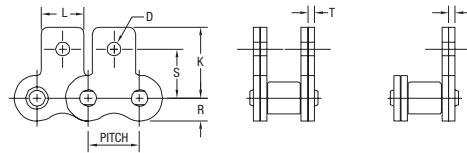
Aditamentos estándar de paso simple	Diamond	Tsubaki	Renold	Drives	Aditamentos estándar de doble paso (corresponde a rodillos regulares y extragrandes)	Diamond	Tsubaki	Renold	Drives
Placa de eslabón dobrada un lado – un agujero	B1-1H	A-1	A-1	BA-1	Placa de eslabón dobrada un lado – un agujero	B1-1H	A-1	A-1	BA-1
Placa de eslabón dobrada dos lados – un agujero	B2-1H	K-1	K-1	BK-1	Placa de eslabón dobrada un lado – dos agujeros	B1-2H	A-2	A-2	BA-2
De contorno ancho Placa de eslabón dobrada un lado – un agujero	WCB1-1H	WA-1	WA-1	WBA-1	Placa de eslabón dobrada dos lados – un agujero	B2-1H	K-1	K-1	BK-1
De contorno ancho Placa de eslabón dobrada un lado – dos agujeros	WCB1-2H	WA-2	WA-2	WBA-2	Placa de eslabón dobrada dos lados – dos agujeros	B2-2H	K-2	K-2	BK-2
De contorno ancho Placa de eslabón dobrada dos lados – un agujero	WCB2-1H	WK-1	WK-1	WBK-1	Placa de eslabón recta un lado – un agujero	S1-1H	SA-1	M-35	SA-1
De contorno ancho Placa de eslabón dobrada dos lados – dos agujeros	WCB2-2H	WK-2	WK-2	WBK-2	Placa de eslabón recta un lado – dos agujeros	S1-2H	SA-2	M-35-2	SA-2
Placa de eslabón recta un lado – un agujero	S1-1H	SA-1	M-35	SA-1	Placa de eslabón recta dos lados – un agujero	S2-1H	SK-1	M-1	SK-1
Placa de eslabón recta dos lados – un agujero	S2-1H	SK-1	M-1	SK-1	Placa de eslabón recta dos lados – dos agujeros	S2-2H	SK-2	M-2	SK-2
De contorno ancho Placa de eslabón recta un lado – un agujero	WCS1-1H	WSA-1	WM-35	WSA-1	Un pasador extendido	E1	D-1	D-1	D-1
De contorno ancho Placa de eslabón recta un lado – dos agujeros	WCS1-2H	WSA-2	WM-35-2	WSA-2	Dos pasadores extendidos	E2	D-3	D-3	D-3
De contorno ancho Placa de eslabón recta dos lados – un agujero	WCS2-1H	WSK-1	WM-1	WSK-1					
De contorno ancho Placa de eslabón recta dos lados – dos agujeros	WCS2-2H	WSK-2	WM-2	WSK-2					
Un pasador extendido	E1	D-1	D-1	D-1					
Dos pasadores extendidos	E2	D-3	D-3	D-3					

Aditamentos

Aditamentos rectos estándar

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	S1-1H	M-35, SA-1
Dos lados, un agujero	S2-1H	M-1, SK-1

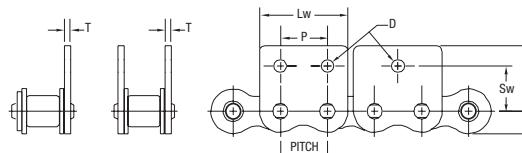


Número de ASME/ANSI	Paso	D	K	L	R máx.	S	T
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
25/25SS	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	0,451. 11,455.	0,218. 5,54.	0,119. 3,02.	0,308. 7,82.	0,030. 0,76.
35/35SS	0,375. 9,53.	0,102. 2,59.	0,577. 14,656.	0,312. 7,92.	0,178. 4,52.	0,387. 9,83.	0,050. 1,27.
40/40SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,684. 17,374.	0,375. 9,53.	0,238. 6,05.	0,489. 12,42.	0,060. 1,52.
41/41SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,698. 17,729.	0,375. 9,53.	0,192. 4,88.	0,482. 12,24.	0,050. 1,27.
50/50SS	0,625. 15,88.	0,203. 5,16.	0,895. 22,733.	0,500. 12,70.	0,297. 7,54.	0,618. 15,70.	0,080. 2,03.
60/60SS	0,750. 19,05.	0,203. 5,16.	1,038. 26,365.	0,625. 15,88.	0,356. 9,04.	0,716. 18,19.	0,094. 2,39.
80/80SS	1,000. 25,40.	0,266. 6,76.	1,339. 34,011.	0,750. 19,05.	0,475. 12,07.	0,968. 24,59.	0,125. 3,18.
100.	1,250. 31,75.	0,343. 8,71.	1,696. 43,078.	1,000. 25,40.	0,594. 15,09.	1,233. 31,32.	0,156. 3,96.
120.	1,500. 38,10.	0,386. 9,80.	2,024. 51,410.	1,125. 28,58.	0,713. 18,11.	1,424. 36,17.	0,187. 4,75.
140.	1,750. 44,45.	0,448. 11,38.	2,445. 62,103.	1,375. 34,93.	0,831. 21,11.	1,750. 44,45.	0,220. 5,59.
160.	2,000. 50,80.	0,516. 13,11.	2,756. 70,002.	1,500. 38,10.	0,950. 24,13.	2,007. 50,98.	0,250. 6,35.

Aditamentos rectos de contorno ancho

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	WCS1-1H	WM-35, WSA-1
Un lado, dos agujeros	WCS1-2H	WM-35-2, WSA-2
Dos lados, un agujero	WCS2-1H	WM-1, WSK-1
Dos lados, dos agujeros	WCS2-2H	WM-2, WSK-2



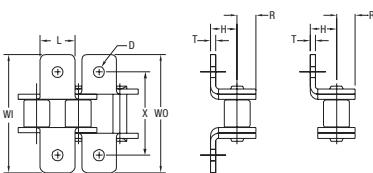
Número de ASME/ANSI	Paso	D	K	Lw	P	R máx.	Sw	T	W	X
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
35/35SS	0,375. 9,53.	0,125. 3,18.	0,577. 14,66.	0,727. 18,47.	0,375. 9,53.	0,178. 4,52.	0,399. 10,13.	0,050. 1,27.	1,105. 28,07.	0,750. 19,05.
40/40SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,684. 17,37.	0,946. 24,03.	0,500. 12,70.	0,238. 6,05.	0,503. 12,78.	0,060. 1,52.	1,366. 34,70.	1,000. 25,40.
41.	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,698. 17,73.	0,878. 22,30.	0,500. 12,70.	0,192. 4,88.	0,482. 12,24.	0,050. 1,27.	1,372. 34,85.	0,937. 23,80.
50/50SS	0,625. 15,88.	0,203. 5,16.	0,895. 22,73.	1,211. 30,76.	0,625. 15,88.	0,297. 7,54.	0,618. 15,70.	0,080. 2,03.	1,807. 45,90.	1,250. 31,75.
60/60SS	0,750. 19,05.	0,203. 5,16.	1,038. 26,37.	1,420. 36,07.	0,750. 19,05.	0,356. 9,04.	0,716. 18,19.	0,094. 2,39.	2,135. 54,23.	1,500. 38,10.
80/80SS	1,000. 25,40.	0,266. 6,76.	1,339. 34,01.	1,885. 47,88.	1,000. 25,40.	0,475. 12,07.	0,967. 24,56.	0,125. 3,18.	2,750. 69,85.	2,000. 50,80.
100.	1,250. 31,75.	0,343. 8,71.	1,696. 43,08.	2,362. 59,99.	1,250. 31,75.	0,594. 15,09.	1,233. 31,32.	0,156. 3,96.	3,408. 86,56.	2,500. 63,50.
120.	1,500. 38,10.	0,386. 9,80.	2,023. 51,38.	2,836. 72,03.	1,500. 38,10.	0,713. 18,11.	1,424. 36,17.	0,187. 4,75.	4,239. 107,67.	2,995. 76,07.

Aditamentos

Aditamentos doblados estándar

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	B1-1H	A1, BA-1
Dos lados, un agujero	B2-1H	K1, BK-1

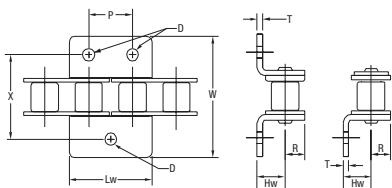


Número de ASME/ ANSI	Paso	D	H	L	R máx.	T	WI	WO	X
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
25/25SS	0,250. 6,35.	0,125. 3,18.	0,180. 4,572.	0,218. 5,54.	0,119. 3,02.	0,030. 0,76.	0,781. 19,84.	0,843. 21,41.	0,562. 14,27.
35/35SS	0,375. 9,53.	0,102. 2,59.	0,250. 6,350.	0,312. 7,92.	0,178. 4,52.	0,050. 1,27.	1,125. 28,58.	1,125. 28,58.	0,750. 19,05.
40/40SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,312. 7,925.	0,375. 9,53.	0,238. 6,05.	0,060. 1,52.	1,390. 35,31.	1,390. 35,31.	1,000. 25,40.
41/41SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,282. 7,163.	0,375. 9,53.	0,192. 4,88.	0,050. 1,27.	1,375. 34,93.	1,375. 34,93.	0,937. 23,80.
50/50SS	0,625. 15,88.	0,203. 5,16.	0,406. 10,312.	0,500. 12,70.	0,297. 7,54.	0,080. 2,03.	1,812. 46,02.	1,812. 46,02.	1,250. 31,75.
60/60SS	0,750. 19,05.	0,203. 5,16.	0,478. 12,141.	0,625. 15,88.	0,356. 9,04.	0,094. 2,39.	2,135. 54,23.	2,135. 54,23.	1,500. 38,10.
80/80SS	1,000. 25,40.	0,266. 6,76.	0,625. 15,875.	0,750. 19,05.	0,475. 12,07.	0,125. 3,18.	2,750. 69,85.	2,750. 69,85.	2,000. 50,80.
100.	1,250. 31,75.	0,343. 8,71.	0,784. 19,914.	1,000. 25,40.	0,594. 15,09.	0,156. 3,96.	3,077. 78,16.	3,406. 86,51.	2,500. 63,50.
120.	1,500. 38,10.	0,386. 9,80.	0,917. 23,292.	1,125. 28,58.	0,713. 18,11.	0,187. 4,75.	3,841. 97,56.	4,239. 107,67.	2,995. 76,07.
140.	1,750. 44,45.	0,448. 11,38.	1,127. 28,626.	1,375. 34,93.	0,831. 21,11.	0,220. 5,59.	4,361. 110,77.	4,826. 122,58.	3,500. 88,90.
160.	2,000. 50,80.	0,516. 13,11.	1,250. 31,750.	1,500. 38,10.	0,950. 24,13.	0,250. 6,35.	5,078. 128,98.	5,609. 142,47.	4,000. 101,60.

Aditamentos doblados de contorno ancho

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	WCB1-1H	WA-1, WBA-1
Un lado, dos agujeros	WCB1-2H	WA-2, WBA-2
Dos lados, un agujero	WCB2-1H	WK-1, WBK-1
Dos lados, dos agujeros	WCB2-2H	WK-2, WBK-2



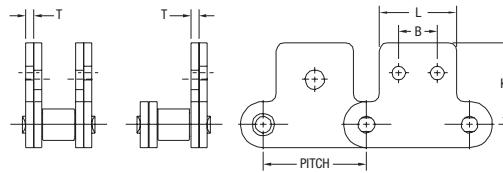
Número de ASME/ ANSI	Paso	D	Hw	Lw	P	R máx.	T	W	X
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
35/35SS	0,375. 9,53.	0,125. 3,18.	0,262. 6,655.	0,727. 18,47.	0,375. 9,53.	0,178. 4,52.	0,050. 1,27.	1,105. 28,07.	0,750. 19,05.
40/40SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,326. 8,280.	0,946. 24,03.	0,500. 12,70.	0,238. 6,05.	0,060. 1,52.	1,366. 34,70.	1,000. 25,40.
41.	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,282. 7,163.	0,878. 22,30.	0,500. 12,70.	0,192. 4,88.	0,050. 1,27.	1,372. 34,85.	0,937. 23,80.
50/50SS	0,625. 15,88.	0,203. 5,16.	0,406. 10,312.	1,211. 30,76.	0,625. 15,88.	0,297. 7,54.	0,080. 2,03.	1,807. 45,90.	1,250. 31,75.
60/60SS	0,750. 19,05.	0,203. 5,16.	0,478. 12,14.	1,420. 36,07.	0,750. 19,05.	0,356. 9,04.	0,094. 2,39.	2,135. 54,23.	1,500. 38,10.
80/80SS	1,000. 25,40.	0,266. 6,76.	0,625. 15,88.	1,885. 47,88.	1,000. 25,40.	0,475. 12,07.	0,125. 3,18.	2,750. 69,85.	2,000. 50,80.
100.	1,250. 31,75.	0,343. 8,71.	0,784. 19,91.	2,362. 59,99.	1,250. 31,75.	0,594. 15,09.	0,156. 3,96.	3,408. 86,56.	2,500. 63,50.
120.	1,500. 38,10.	0,386. 9,80.	0,917. 23,29.	2,836. 72,03.	1,500. 38,10.	0,713. 18,11.	0,187. 4,75.	4,239. 107,67.	2,995. 76,07.

Aditamentos

Aditamentos rectos de contorno ovalado de doble paso

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	S1-1H	M-35, SA-1
Un lado, dos agujeros	S1-2H	M-35-2, SA-2
Dos lados, un agujero	S2-1H	M-1, SK-1
Dos lados, dos agujeros	S2-2H	M-2, SK-2

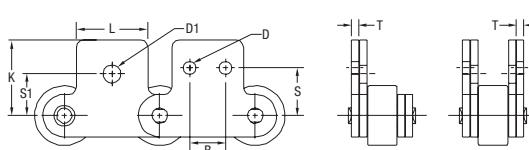


Número de ASME/ ANSI	Paso	Diámetro del rodillo	Aditamentos de dos agujeros			K	L	T	Aditamentos de un agujero	
			B	D	S				D1	S1
C2040/ C2040SS	1,000. 25,40.	0,312. 7,92.	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,531. 13,49.	0,773. 19,63.	0,750. 19,05.	0,060. 1,52.	0,188. 4,78.	0,438. 11,13.
C2050/ C2050SS	1,250. 31,75.	0,400. 10,16.	0,469. 11,91.	0,203. 5,16.	0,625. 15,88.	0,971. 24,66.	0,937. 23,80.	0,080. 2,03.	0,250. 6,35.	0,563. 14,30.
C2060H	1,500. 38,10.	0,469. 11,91.	0,562. 14,27.	0,203. 5,16.	0,750. 19,05.	1,203. 30,56.	1,125. 28,58.	0,125. 3,18.	0,329. 8,36.	0,688. 17,48.
C2060SS	1,500. 38,10.	0,469. 11,91.	0,562. 14,27.	0,203. 5,16.	0,750. 19,05.	1,203. 30,56.	1,125. 28,58.	0,094. 2,39.	0,329. 8,36.	0,688. 17,48.
C2080H	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	1,000. 25,40.	1,590. 40,39.	1,500. 38,10.	0,156. 3,96.	0,375. 9,53.	0,875. 22,23.
C2080SS	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	1,000. 25,40.	1,590. 40,39.	1,500. 38,10.	0,125. 3,18.	0,375. 9,53.	0,875. 22,23.
C2100H	2,500. 63,50.	0,750. 19,05.	0,937. 23,80.	0,328. 8,33.	1,250. 31,75.	1,982. 50,34.	1,875. 47,63.	0,187. 4,75.	0,516. 13,11.	1,125. 28,58.
C2120H	3,000. 76,20.	0,875. 22,23.	1,125. 28,58.	0,391. 9,93.	1,469. 37,31.	2,367. 60,12.	2,250. 57,15.	0,219. 5,56.	0,563. 14,30.	1,312. 33,32.
C2160H	4,000. 101,60.	1,125. 28,58.	1,500. 38,10.	0,516. 13,11.	2,000. 50,80.	3,090. 78,49.	3,000. 76,20.	0,281. 7,14.	0,750. 19,05.	1,750. 44,45.

Aditamentos rectos de contorno ovalado de doble paso para rodillos extragrandes

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	S1-1H	M-35, SA-1
Un lado, dos agujeros	S1-2H	M-35-2, SA-2
Dos lados, un agujero	S2-1H	M-1, SK-1
Dos lados, dos agujeros	S2-2H	M-2, SK-2



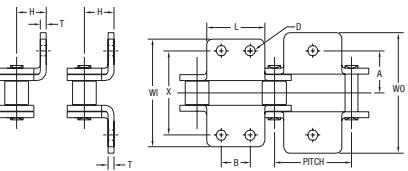
Número de ASME/ ANSI	Paso	Diámetro del rodillo	Aditamentos de dos agujeros			K	L	T	Aditamentos de un agujero	
			B	D	S				D1	S1
C2042/ C2042SS	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,531. 13,49.	0,773. 19,63.	0,750. 19,05.	0,060. 1,52.	0,188. 4,78.	0,438. 11,13.
C2052/ C2052SS	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,937. 23,80.	0,328. 8,33.	1,250. 31,75.	1,982. 50,34.	1,875. 47,63.	0,187. 4,75.	0,516. 13,11.	1,125. 28,58.
C2062H	1,500. 38,10.	0,875. 22,23.	1,125. 28,58.	0,391. 9,93.	1,469. 37,31.	2,367. 60,12.	2,250. 57,15.	0,219. 5,56.	0,563. 14,30.	1,312. 33,32.
C2062SS	1,500. 38,10.	0,875. 22,23.	0,562. 14,27.	0,203. 5,16.	0,750. 19,05.	1,203. 30,56.	1,125. 28,58.	0,094. 2,39.	0,329. 8,36.	0,688. 17,48.
C2082H	2,000. 50,80.	1,125. 28,58.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	1,000. 25,40.	1,590. 40,39.	1,500. 38,10.	0,156. 3,96.	0,375. 9,53.	0,875. 22,23.
C2082SS	2,000. 50,80.	1,125. 28,58.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	1,000. 25,40.	1,590. 40,39.	1,500. 38,10.	0,125. 3,18.	0,375. 9,53.	0,875. 22,23.
C2102H	2,500. 63,50.	1,562. 39,67.	0,937. 23,80.	0,328. 8,33.	1,250. 31,75.	1,982. 50,34.	1,875. 47,63.	0,187. 4,75.	0,516. 13,11.	1,125. 28,58.
C2122H	3,000. 76,20.	1,750. 44,45.	1,125. 28,58.	0,391. 9,93.	1,469. 37,31.	2,367. 60,12.	2,250. 57,15.	0,219. 5,56.	0,563. 14,30.	1,312. 33,32.
C2162H	4,000. 101,60.	2,250. 57,15.	1,500. 38,10.	0,516. 13,11.	2,000. 50,80.	3,090. 78,49.	3,000. 76,20.	0,281. 7,14.	0,750. 19,05.	1,750. 44,45.

Aditamentos

Aditamentos doblados de contorno ovalado de doble paso

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	B1-1H	A-1, BA-1
Un lado, dos agujeros	B1-2H	A-2, BA-2
Dos lados, un agujero	B2-1H	K-1, BK-1
Dos lados, dos agujeros	B2-2H	K-2, BK-2

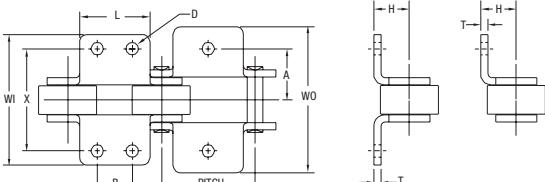


Número de ASME/ANSI	Paso	Diámetro del rodillo		A	B	D	H	L	T	WI	WO	X
		in	mm									
C2040	1,000. 25,40.	0,312. 7,92.	0,500. 12,70.	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,359. 9,12.	0,750. 19,05.	0,060. 1,52.	1,350. 34,29.	1,483. 37,67.	1,000. 25,40.	
C2040SS	1,000. 25,40.	0,312. 7,92.	0,500. 12,70.	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,355. 9,02.	0,750. 19,05.	0,060. 1,52.	1,350. 34,29.	1,488. 37,80.	1,000. 25,40.	
C2050	1,250. 31,75.	0,400. 10,16.	0,625. 15,88.	0,469. 11,91.	0,203. 5,16.	0,453. 11,51.	0,937. 23,80.	0,080. 2,03.	1,692. 42,98.	1,863. 47,32.	1,250. 31,75.	
C2050SS	1,250. 31,75.	0,400. 10,16.	0,625. 15,88.	0,469. 11,91.	0,203. 5,16.	0,453. 11,51.	0,937. 23,80.	0,080. 2,03.	1,692. 42,98.	1,863. 47,32.	1,250. 31,75.	
C2060H	1,500. 31,75.	0,469. 10,16.	0,844. 15,88.	0,562. 11,91.	0,203. 5,16.	0,578. 11,51.	1,125. 23,80.	0,125. 2,03.	2,171. 42,98.	2,446. 47,32.	1,688. 31,75.	
C2060SS	1,500. 38,10.	0,469. 11,91.	0,844. 21,44.	0,562. 14,27.	0,203. 5,16.	0,561. 14,68.	1,125. 28,58.	0,094. 3,18.	2,115. 55,14.	2,317. 62,13.	1,688. 42,88.	
C2080H	2,000. 38,10.	0,625. 11,91.	1,094. 21,44.	0,750. 14,27.	0,266. 5,16.	0,766. 14,25.	1,500. 28,58.	0,156. 3,96.	2,792. 53,72.	3,125. 58,85.	2,188. 42,88.	
C2080SS	2,000. 50,80.	0,625. 15,88.	1,094. 27,79.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	0,739. 19,46.	1,500. 38,10.	0,125. 3,96.	2,760. 70,92.	3,028. 79,38.	2,188. 55,58.	
C2100H	2,500. 63,50.	0,750. 19,05.	1,312. 33,32.	0,937. 23,80.	0,328. 8,33.	0,922. 23,42.	1,875. 47,63.	0,187. 4,75.	3,554. 90,27.	3,951. 100,36.	2,625. 66,68.	
C2120H	3,000. 76,20.	0,875. 22,23.	1,562. 39,67.	1,125. 28,58.	0,391. 9,93.	1,095. 27,81.	2,250. 57,15.	0,219. 5,56.	4,318. 109,68.	4,782. 121,46.	3,125. 79,38.	
C2160H	4,000. 101,60.	1,125. 28,58.	2,063. 52,40.	1,500. 38,10.	0,516. 13,11.	1,438. 36,53.	3,000. 76,20.	0,281. 7,14.	5,520. 140,21.	6,116. 155,35.	4,125. 104,78.	

Aditamentos doblados de contorno ovalado de doble paso para rodillos extragrandes

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Un lado, un agujero	B1-1H	A-1, BA-1
Un lado, dos agujeros	B1-2H	A-2, BA-2
Dos lados, un agujero	B2-1H	K-1, BK-1
Dos lados, dos agujeros	B2-2H	K-2, BK-2



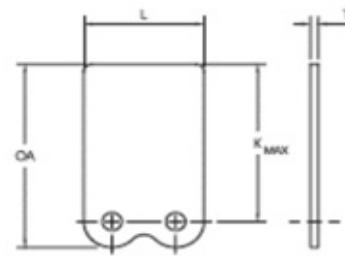
Número de ASME/ANSI	Paso	Rodillo recomendado del		A	B	D	H	L	T	WI	WO	X
		in	mm									
C2042	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,500. 12,70.	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,359. 9,12.	0,750. 19,05.	0,060. 1,52.	1,350. 34,29.	1,483. 37,67.	1,000. 25,40.	
C2042SS	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,500. 12,70.	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,355. 9,02.	0,750. 19,05.	0,060. 1,52.	1,350. 34,29.	1,488. 37,80.	1,000. 25,40.	
C2052	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,625. 15,88.	0,469. 11,91.	0,203. 5,16.	0,453. 11,51.	0,937. 23,80.	0,080. 2,03.	1,692. 42,98.	1,863. 47,32.	1,250. 31,75.	
C2052SS	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,625. 15,88.	0,469. 11,91.	0,203. 5,16.	0,453. 11,51.	0,937. 23,80.	0,080. 2,03.	1,692. 42,98.	1,863. 47,32.	1,250. 31,75.	
C2062H	1,500. 38,10.	0,875. 22,23.	0,844. 21,44.	0,562. 14,27.	0,203. 5,16.	0,578. 14,68.	1,125. 28,58.	0,125. 3,18.	2,171. 55,14.	2,446. 62,13.	1,688. 42,88.	
C2062SS	1,500. 38,10.	0,875. 22,23.	0,844. 21,44.	0,562. 14,27.	0,203. 5,16.	0,561. 14,25.	1,125. 28,58.	0,094. 2,39.	2,115. 53,72.	2,317. 58,85.	1,688. 42,88.	
C2082H	2,000. 50,80.	1,125. 28,58.	1,094. 27,79.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	0,766. 19,46.	1,500. 38,10.	0,156. 3,96.	2,792. 70,92.	3,125. 79,38.	2,188. 55,58.	
C2082SS	2,000. 50,80.	1,125. 28,58.	1,094. 27,79.	0,750. 19,05.	0,266. 6,76.	0,739. 18,77.	1,500. 38,10.	0,125. 3,18.	2,760. 70,10.	3,028. 76,91.	2,188. 55,58.	
C2102H	2,500. 63,50.	1,562. 39,67.	1,312. 33,32.	0,937. 23,80.	0,328. 8,33.	0,922. 23,42.	1,875. 47,63.	0,187. 4,75.	3,554. 90,27.	3,951. 100,36.	2,625. 66,68.	
C2122H	3,000. 76,20.	1,750. 44,45.	1,562. 39,67.	1,125. 28,58.	0,391. 9,93.	1,095. 27,81.	2,250. 57,15.	0,219. 5,56.	4,318. 109,68.	4,782. 121,46.	3,125. 79,38.	
C2162H	4,000. 101,60.	2,250. 57,15.	2,063. 52,40.	1,500. 38,10.	0,516. 13,11.	1,438. 36,53.	3,000. 76,20.	0,281. 7,14.	5,520. 140,21.	6,116. 155,35.	4,125. 104,78.	

Aditamentos

Lengüetas altas anchas

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Las lengüetas altas anchas están disponibles en cualquier altura hasta la altura de K máx. especificada a continuación. Comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para obtener los detalles del pedido.

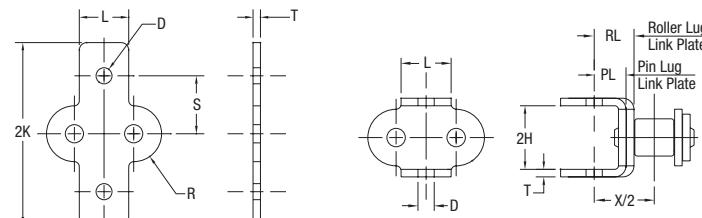


Número de ASME/ANSI	Paso	K máx.	L	QA	T	Guía de selección	
						in mm	in mm
35	0,375. 9,53.	1,290. 32,77.	0,713. 18,11.	1,459. 37,06.	0,050. 1,27.	Aero al carbono	Resistencia a la corrosión y la humedad
40.	0,500. 12,70.	1,560. 39,62.	0,971. 24,66.	1,796. 45,62.	0,060. 1,52.		
41.	0,500. 12,70.	1,560. 39,62.	0,878. 22,30.	1,749. 44,42.	0,050. 1,27.		
50.	0,625. 15,88.	1,810. 45,97.	1,209. 30,71.	2,103. 53,42.	0,080. 2,03.		
60.	0,750. 19,05.	2,049. 52,04.	1,420. 36,07.	2,384. 60,55.	0,094. 2,39.		
80.	1,000. 25,40.	2,485. 63,12.	1,885. 47,88.	2,930. 74,42.	0,125. 3,18.		
100.	1,250. 31,75.	2,927. 74,35.	2,362. 59,99.	3,483. 88,47.	0,156. 3,96.		

Lengüetas dobladas y rectas dobles

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

Las lengüetas dobladas y rectas dobles son altamente personalizables; comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para obtener los detalles del pedido.



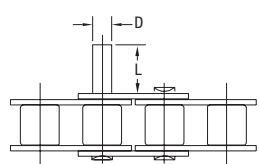
Número de ASME/ANSI	Paso	D	2H	2K	L	PL	RL	R	S	T	X/2	Cadenas específicas para distintas aplicaciones	
												caballos de fuerza	Serie ISO/norma británica
40.	0,500. 12,70.	0,133. 3,38.	0,524. 13,31.	1,567. 39,80.	0,375. 9,53.	0,219. 5,56.	0,281. 7,14.	0,236. 5,99.	0,502. 12,75.	0,060. 1,52.	0,500. 12,70.	Tablas de caballos de fuerza	
41.	0,500. 12,70.	0,133. 3,38.	0,453. 11,51.	1,478. 37,54.	0,375. 9,53.	0,237. 6,02.	0,291. 7,39.	0,189. 4,80.	0,476. 12,09.	0,050. 1,27.	0,469. 11,91.		
50.	0,625. 15,88.	0,164. 4,17.	0,660. 16,76.	1,962. 49,83.	0,500. 12,70.	0,268. 6,81.	0,354. 8,99.	0,293. 7,44.	0,626. 15,90.	0,080. 2,03.	0,625. 15,88.	Componentes de la cadena	
60.	0,750. 19,05.	0,203. 5,16.	0,794. 20,17.	2,306. 58,57.	0,625. 15,88.	0,303. 7,70.	0,401. 10,19.	0,353. 8,97.	0,733. 18,62.	0,094. 2,39.	0,750. 19,05.		
80.	1,000. 25,40.	0,257. 6,53.	1,016. 25,81.	3,142. 79,81.	0,750. 19,05.	0,424. 10,77.	0,556. 14,12.	0,445. 11,30.	0,991. 25,17.	0,123. 3,12.	1,000. 25,40.		
100.	1,250. 31,75.	0,320. 8,13.	1,265. 32,13.	3,905. 99,19.	1,000. 25,40.	0,545. 13,84.	0,710. 18,03.	0,556. 14,12.	1,248. 31,70.	0,156. 3,96.	1,250. 31,75.		

Aditamentos

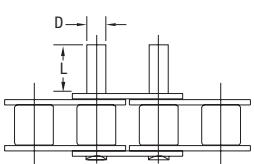
Pasadores extendidos estándar

Aditamentos disponibles para todos los tipos de cadenas y chapados. Pueden aplicarse plazos de entrega prolongados.

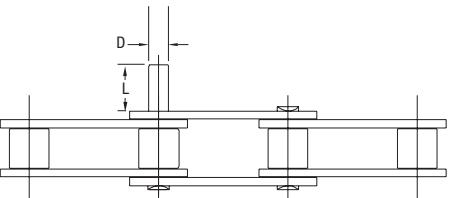
Descripción	P/N de Diamond	Otros P/N
Pasador extendido único	E1	D-1
Pasadores extendidos dobles	E2	D-3



Pasador único



Pasadores dobles



Pasador único en cadena de doble paso
(no se muestra el pasador doble).

Pasadores extendidos de acero al carbono

Número de ASME/ANSI	Paso	D*	L**		
				in mm	in mm
25.	0,250. 6,35.	0,090. 2,29.	0,250. 6,35.		
35	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,375. 9,53.		
40.	0,500. 12,70.	0,156. 3,96.	0,375. 9,53.		
41.	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,383. 9,73.		
50.	0,625. 15,88.	0,200. 5,08.	0,469. 11,91.		
60.	0,750. 19,05.	0,234. 5,94.	0,563. 14,30.		
80.	1,000. 25,40.	0,312. 7,92.	0,750. 19,05.		
100.	1,250. 31,75.	0,375. 9,53.	0,938. 23,83.		
120.	1,500. 38,10.	0,437. 11,10.	1,125. 28,58.		
140.	1,750. 44,45.	0,500. 12,70.	1,313. 33,35.		
160.	2,000. 50,80.	0,562. 14,27.	1,500. 38,10.		
C2040, C2042	1,000. 25,40.	0,156. 3,96.	0,375. 9,53.		
C2050, C2052	1,250. 31,75.	0,200. 5,08.	0,469. 11,91.		
C2060H, C2062H	1,500. 38,10.	0,234. 5,94.	0,563. 14,30.		
C2080H, C2082H	2,000. 50,80.	0,312. 7,92.	0,750. 19,05.		
C2100H, C2102H	2,500. 63,50.	0,375. 9,53.	0,937. 23,80.		

Pasadores extendidos de acero inoxidable

Número de ASME/ANSI	Paso	D*	L**		
				in mm	in mm
35SS	0,375. 9,53.	0,141. 3,58.	0,375. 9,53.		
40SS	0,500. 12,70.	0,156. 3,96.	0,375. 9,53.		
41SS	0,500. 12,70.	0,141. 3,58.	0,383. 9,73.		
50SS	0,625. 15,88.	0,200. 5,08.	0,471. 11,96.		
60SS	0,750. 19,05.	0,234. 5,94.	0,562. 14,27.		
80SS	1,000. 25,40.	0,312. 7,92.	0,750. 19,05.		
C2040SS, C2042SS	1,000. 25,40.	0,156. 3,96.	0,375. 9,53.		
C2050SS, C2052SS	1,250. 31,75.	0,200. 5,08.	0,471. 11,96.		
C2060SS, C2062SS	1,500. 38,10.	0,234. 5,94.	0,563. 14,30.		
C2080SS, C2082SS	2,000. 50,80.	0,312. 7,92.	0,750. 19,05.		

Resistencia a la corrosión y la humedad

Aditamentos

Cadenas específicas para distintas aplicaciones

Tablas de cadenas de fuerza

Herramientas, resolución de problemas

Información para pedidos

*Dimensión D +/-0,0127 mm (0,0005 in)

**Dimensión L +/-0,254 mm (0,010 in)

Cadenas específicas para distintas aplicaciones



Cadena para termoformado

Diamond ofrece una amplia variedad de cadenas específicas para distintas aplicaciones. Si bien muchas veces incluye los aditamentos, esta sección es diferente de la anterior porque es altamente especializada para aplicaciones específicas. Si no puede encontrar su aditamento o aplicación específicos en esta sección, regrese a la sección "Aditamentos". Si sigue sin encontrarlo, comuníquese con el servicio al cliente de Diamond. Contamos con un amplio catálogo de cadenas y aditamentos fabricados para aplicaciones específicas, y nuestra celda de fabricación láser avanzada permite producir productos personalizados para aplicaciones nuevas de una forma rápida y económica.

- Pág. 43** Cadena con pasador para horno (decoración de latas)
- Pág. 44** Cadena para termoformado (transporte de película plástica)
- Pág. 44** Cadena dentada (industria maderera)
- Pág. 45** Cadena para industria petrolera
- Pág. 46** Cadena POWER CURVE™ (CURVA DE POTENCIA) (desviación lateral/banda transportadora curva)
- Pág. 46** Cadena TUF-FLEX® (industria de la construcción/aplicación con desplazamiento lateral)
- Pág. 47** Cadena de fijación a presión (aplicaciones que involucran placas superiores de plástico fijadas a presión)
- Pág. 48** Cadena con acoplamiento
- Pág. 49** Cadena Micropitch® (aplicaciones de precisión como instrumentación, impresoras, etc.)
- Pág. 50** Cadena para deportes de motor (vehículos todo terreno, karts, motocicletas, vehículos para la nieve)

Cadena para aplicaciones especiales

Cadena con pasador para horno

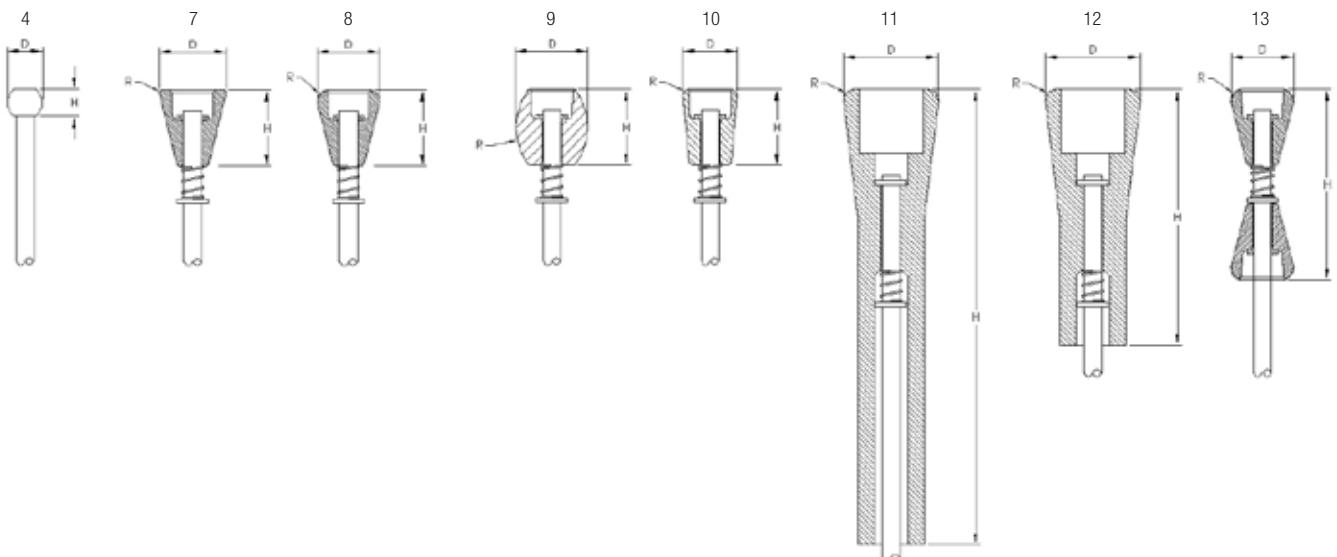
La cadena con pasador para horno está diseñada especialmente para operaciones de decoración de metales de dos piezas que pueden transferir y curar miles de latas por minuto. Diamond ofrece dos tipos de cadena con pasador para horno que se pueden configurar con diversas puntas y pasadores de distintas longitudes, además de diseños personalizados.

La cadena con pasador para horno estándar utiliza una cadena ANSI 60 que ha sido modificada para brindar holguras adicionales que se adaptan a la temperatura elevada de los hornos de secado y para permitir que ingrese más lubricante en la junta clave entre el pasador y el buje.

La cadena con pasador para horno de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER® es la que se utiliza generalmente en esta aplicación. La cadena utiliza una Cadena O-Ring XLO de un compuesto especial que admite temperaturas de funcionamiento de hasta 232 °C (450 °F) y que retiene el lubricante al tiempo que evita el ingreso de contaminantes. La cadena resultante funciona de manera más fluida y uniforme con menor vibración, lo que reduce el tiempo de inactividad y los atascos y aumenta la consistencia de la producción. Nota: la cadena requiere una lubricación periódica de la superficie de la Cadena O-Ring XLO. Además, debe asegurarse de retirar cualquier brocha de limpieza de la línea para no dañar accidentalmente la superficie de la Cadena O-Ring XLO.

Los pasadores en las cadenas estándar y de Cadena O-Ring XLO vienen incorporados a la placa de eslabón: no son un aditamento "añadido". El material predeterminado de los pasadores es un acero templado de contenido medio de carbono que hace que el pasador se "doble" si se encuentra una obstrucción en la aplicación. En ese caso, los pasadores pueden enderezarse para volver a su posición original en segundos. El acero cementado con bajo contenido de carbono también es una opción, que da como resultado pasadores que "se desprenden" cuando encuentran una obstrucción. También hay disponibles pasadores de acero inoxidable.

Extensiones y puntas de los pasadores. Dada la variabilidad en las aplicaciones, Diamond ofrece gran diversidad de puntas y extensiones de pasadores. La opción más común es un pasador con punta a resorte montado con una placa lateral a la dimensión de 178 mm (7 in) en el extremo de la punta. La siguiente tabla muestra las puntas más comunes; si no encuentra la configuración deseada, Diamond puede fabricar fácilmente componentes personalizados para la aplicación específica. Las puntas pueden fabricarse con acero, aluminio, níquel estabilizado térmicamente o PEEK™ de alta temperatura (tipos 8, 9 y 10). Tenga en cuenta que las puntas de los pasadores originales de 1 a 3, y 5 y 6 se han descontinuado.



Punta de pasador	4.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.
Dimensiones	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm
D	0,468. 11,89.	0,875. 22,23.	0,820. 20,83.	0,950. 24,13.	0,700. 17,78.	1,260. 32,00.	1,260. 32,00.	0,820. 20,83.
H	0,350. 8,89.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,990. 25,15.	0,990. 25,15.	5,950. 151,13.	3,340. 84,84.	2,490. 63,25.
R	n/d -	45 grados 45 grados	0,125. 3,18.	0,840. 21,34.	0,060. 1,52.	0,060. 1,52.	0,060. 1,52.	0,125. 3,18.

Instrucciones para realizar pedidos. Especifique si es estándar o de Cadena O-Ring XLO, el tipo de material del pasador (los que se doblan, los que se separan o los inoxidables), el tipo de configuración de la punta y la extensión desde la línea central de la cadena hasta el extremo del pasador, incluida la punta.

Diamond Chain Company
La diferencia de Diamond
Guía de selección
Aero al carbono
Resistencia a la corrosión y la humedad
Bajo mantenimiento
Aditamentos
Cadenas específicas para distintas aplicaciones
Serie ISO/norma británica
Tablas de caballos de fuerza
Componentes de la cadena
Herramientas, resolución de problemas
Información para pedidos

Cadena para aplicaciones especiales

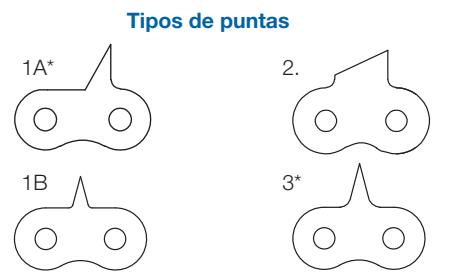
Cadena para termoformado y cadena dentada

Cadena (de alimentación de plástico) para termoformado

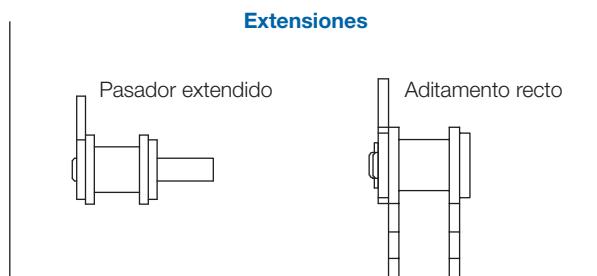
Las cadenas para termoformado están diseñadas para aplicaciones de termoformado como las que se utilizan en la creación de placas de poliestireno, envases blíster y otros artículos de plástico. Estas cadenas cuentan con placas de eslabón precisas acabadas en punta que se combinan con pasadores extendidos o aditamientos rectos (para aumentar la rigidez), lo que las hace perfectas para el transporte de películas plásticas en las operaciones de termoformado.

Nota: por la naturaleza específica para la aplicación de la configuración, la cadena para termoformado se fabrica por encargo. Comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para obtener los detalles del pedido.

Aditamientos y extensiones acabados en punta. Diamond ofrece cuatro aditamientos principales acabados en punta; estos tipos se pueden combinar con pasadores extendidos o aditamientos rectos para brindar más apoyo.



* Disponible también afilada



Tamaños de la cadena de base
40-1, 40-2
50-1, 50-2
60-1, 60-2

Coincidencia de longitud: la coincidencia de la longitud es fundamental en las aplicaciones de termoformado, donde múltiples cadenas en paralelo deben servir de apoyo a una misma pieza de material. Diamond recomienda pedir todas las cadenas para termoformado como un conjunto, para que su longitud coincida, e instalarlas como un conjunto para evitar que el material termoformado se doble durante el proceso.

Coincidencia de clase 1. Para tramos relativamente cortos entre las cadenas, la coincidencia de clase 1 garantiza que la cadena más larga y la más corta de un conjunto no difieran en longitud por más de 0,5 mm/m (0,006 in/ft).

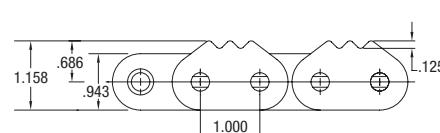
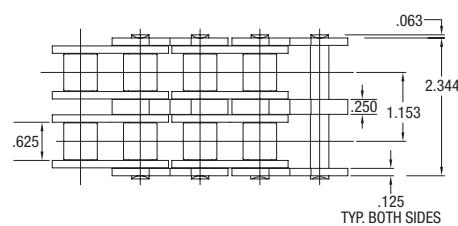
Coincidencia de clase 2. Para tramos más largos entre las cadenas, la coincidencia de clase 2 garantiza que la cadena más larga y la más corta de un conjunto no difieran en longitud por más de 0,1667 mm/m (0,002 in/ft).

Pasadores con EHT: los pasadores con tratamiento de endurecimiento mejorado (EHT) están diseñados específicamente para aplicaciones de temperaturas elevadas; el tratamiento de endurecimiento mejorado evita que el pasador se "ablande" a temperaturas extremas y, de esa forma, previene el desgaste prematuro. Son una opción en todas las cadenas para termoformado.

Cadena dentada

Las cadenas dentadas están diseñadas para aplicaciones de la industria maderera como el acabado final de bordes. Esta cadena cuenta con placas de eslabón especialmente diseñadas para maximizar el agarre y minimizar el daño a la madera. La cadena dentada de Diamond ofrece un rendimiento superior, una vida útil más prolongada y una reducción del tiempo de inactividad a causa de fallas relacionadas con la elongación y la fatiga. Hay disponibles versiones de hilera simple y de hileras múltiples.

Nota: esta cadena se fabrica por encargo para ofrecer una mejor adaptación a las condiciones de funcionamiento específicas de la aplicación (la frecuencia y la profundidad de la carga de choque junto con los factores de abrasión, temperatura y humedad). Comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para obtener los detalles del pedido.





Cadena para aplicaciones especiales

Cadena para industria petrolera

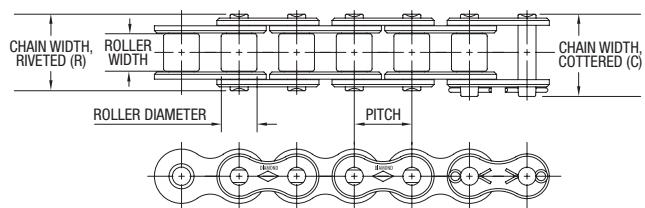
Las cadenas de rodillos utilizadas en las industrias del petróleo y el gas natural se someten a las cargas más altas y los ambientes más hostiles. Estas condiciones son mucho más severas que las que se encuentran normalmente en las aplicaciones industriales. Las cadenas para industria petrolera pueden ser de hilera simple o de hileras múltiples y generalmente se construyen con componentes de la serie de servicio pesado. La cadena de hileras múltiples con placas centrales de ajuste de prensa se recomienda para aplicaciones de servicio pesado que requieren una resistencia adicional a la fatiga.

Las cadenas para industria petrolera de Diamond se fabrican con la misma atención a los detalles que ponemos en todos nuestros productos, pero estas cadenas también se someten a las pruebas de rendimiento más actualizadas conforme a la Especificación 7F del API (Instituto Americano del Petróleo).

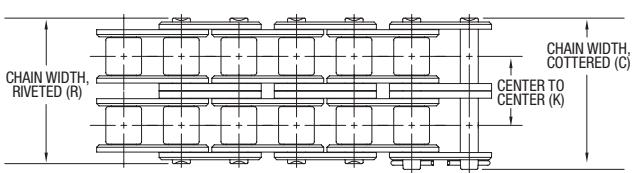
Todos los tamaños de cadena de la serie estándar de Diamond desde el 40 en adelante (excepto el 41) y todas las cadenas de la serie de servicio pesado de Diamond cumplen con los requisitos del API. Es sumamente recomendable utilizar las cadenas de hileras múltiples con placas centrales de ajuste de prensa en aplicaciones del sector petrolero.

Además, Diamond fabrica una cadena de rodillos estrecha con un paso de 38,1 mm (1 1/2 in) y una cadena de rodillos con un paso de 63,5 mm (2 1/2 in) y un pasador de mayor diámetro (que se indica a continuación) para plataformas petrolíferas más antiguas. Estas cadenas no entran dentro de las normas ASME/ANSI y, por lo tanto, no están cubiertas por el API.

Hilera simple



Hileras múltiples (sufijo -X)



Número Diamond	Otro ID	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón				Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†	
							in	mm	in	mm		
472		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	1,930. 49,02.	1,800. 45,72.	-	-	3,410. 5,07.	34.000. 151,24.
472-2		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	3,450. 87,63.	3,300. 83,82.	1,550. 39,37.	6,760. 10,06.	68.000. 302,48.	
472-3		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	5,000. 127,00.	4,850. 123,19.	1,550. 39,37.	10,080. 15,00.	102.000. 453,72.	
472-4		1,500. 38,10.	0,750. 19,05.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	6,550. 166,37.	6,410. 162,81.	1,550. 39,37.	13,400. 19,94.	136.000. 604,96.	
264.	64S	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,875. 22,23.	0,375. 9,53.	3,710. 94,23.	3,390. 86,11.	-	13,680. 20,36.	148.500. 660,56.	
264-3	64S-3	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,875. 22,23.	0,375. 9,53.	9,880. 250,95.	9,560. 242,82.	3,083. 78,31.	40,920. 60,90.	445.500. 1.981,68.	

Cadenas específicas para distintas aplicaciones

Serie ISO/norma británica

Tablas de tablas de fuerza

Componentes de la cadena

Herramientas, resolución de problemas

Información para pedidos

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

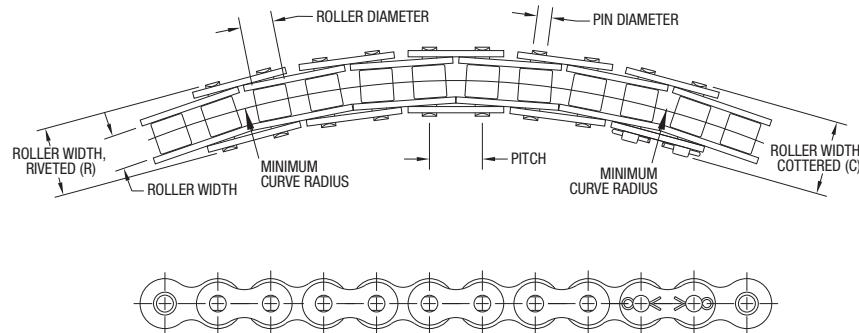
Cadena para aplicaciones especiales

Cadena con holgura adicional

La cadena de la serie Diamond ofrece dos soluciones diseñadas específicamente para desviaciones laterales que las cadenas estándar no pueden soportar.

Cadena POWER CURVE™ (CURVA DE POTENCIA)

Diseñada para aplicaciones que involucran giros laterales, la cadena POWER CURVE (CURVA DE POTENCIA) se fabrica con un pasador que es más pequeño en diámetro, pero ligeramente más largo que el que se utiliza en la versión de la serie estándar. Este diseño permite una holgura adicional entre el pasador y el buje, así como también en el ancho total de la cadena.



Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	Radio mínimo	Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
40LG	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,136. 3,45.	0,060. 1,52.	0,770. 19,56.	0,690. 17,53.	14,000. 355,60.	0,390. 0,58.	2,400. 10,68.
50LG	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,172. 4,37.	0,080. 2,03.	0,900. 22,86.	0,860. 21,84.	16,000. 406,40.	0,660. 0,98.	4,600. 20,46.
60LG	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,200. 5,08.	0,094. 2,39.	1,140. 28,96.	1,070. 27,18.	22,000. 558,80.	0,940. 1,40.	6,100. 27,13.
80LG	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,88.	0,281. 7,14.	0,125. 3,18.	1,470. 37,34.	1,350. 34,29.	36,000. 914,40.	1,600. 2,38.	11,500. 51,15.

Cadena TUF-FLEX®

La cadena TUF-FLEX está diseñada para soportar una desalineación del eje o del piñón, más que un giro lateral. Estas cadenas pueden admitir hasta 101 mm (4 in) de desplazamiento lateral cada 1,2 m (4 ft) de cadena y hasta ocho grados de giro axial. El diseño especial ofrece mayor durabilidad y una flexibilidad inusual para satisfacer las exigentes demandas de las maquinarias de servicio pesado para la construcción.

Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
120-C	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 22,23.	0,437. 11,10.	0,187. 4,75.	2,160. 54,86.	2,020. 51,31.	3,690. 5,49.	34,000. 151,24.
140-C	1,750. 44,45.	1,000. 25,40.	1,000. 25,40.	0,500. 12,70.	0,219. 5,56.	2,330. 59,18.	2,160. 54,86.	5,000. 7,44.	46,000. 204,62.
160-HC	2,000. 50,80.	1,250. 31,75.	1,125. 28,58.	0,562. 14,27.	0,281. 7,14.	2,860. 72,64.	2,680. 68,07.	7,090. 10,55.	70,000. 311,38.
200-C	2,500. 63,50.	1,500. 38,10.	1,562. 39,67.	0,781. 19,84.	0,312. 7,92.	3,450. 87,63.	3,140. 79,76.	10,650. 15,85.	95,000. 422,58.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

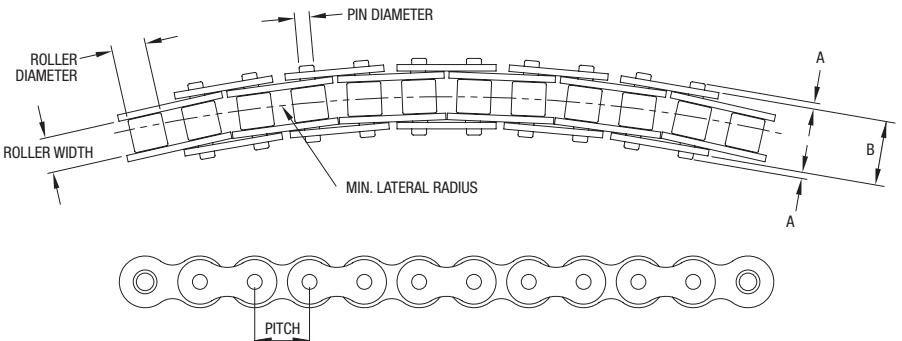
Cadena para aplicaciones especiales

Cadena de placa superior fijada a presión

Las cadenas de fijación a presión están diseñadas con pasadores especialmente extendidos para fijar a presión placas superiores planas de plástico. Diamond ofrece cadenas para aplicaciones tanto de giro lateral como de tramo recto. Estas cadenas pueden utilizarse con piñones ASME/ANSI 40 o 60, y están disponibles en acero al carbono y acero inoxidable.

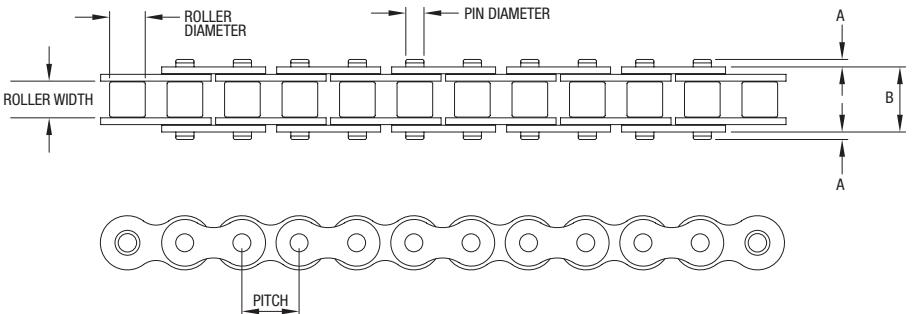
Nota: Utiliza las placas superiores planas estándar en la industria, que se venden por separado. Los números de parte 63SB presentan placas de eslabón de contorno ovalado (no se muestran).

Cadena de fijación a presión de giro lateral



Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diám. recomendado del	Espesor de la placa de eslabón	A	B	Radio mínimo	Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
Acero al carbono										
43SB	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,136. 3,45.	0,060. 1,52.	0,056. 1,42.	0,588. 14,94.	14,000. 355,60.	0,400. 0,60.	2400 10,68.
63SB	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,200. 5,08.	0,094. 2,39.	0,120. 3,05.	0,900. 22,86.	22,000. 558,80.	0,940. 1,40.	6.100. 27,13.
Acero inoxidable										
43SB SS	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,136. 3,45.	0,060. 1,52.	0,056. 1,42.	0,588. 14,94.	14,000. 355,60.	0,400. 0,60.	2400 10,68.
63SB SS	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,200. 5,08.	0,094. 2,39.	0,120. 3,05.	0,900. 22,86.	22,000. 558,80.	0,940. 1,40.	6.100. 27,13.

Cadena de fijación a presión de tramo recto



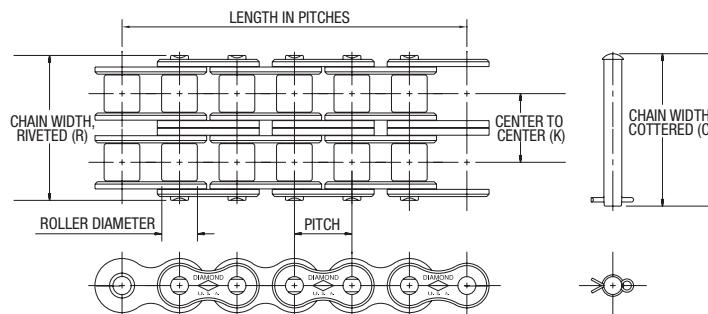
Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	A	B	Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
Acero al carbono									
43	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,065. 1,65.	0,568. 14,43.	0,440. 0,65.	4000 17,79.
63.	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	0,105. 2,67.	0,898. 22,81.	1,010. 1,50.	8.500. 37,81.
Acero inoxidable									
43 SS	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,065. 1,65.	0,568. 14,43.	0,440. 0,65.	4000 17,79.
63 SS	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	0,105. 2,67.	0,898. 22,81.	1,010. 1,50.	8.500. 37,81.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Cadena para aplicaciones especiales

Cadena con acoplamiento

La cadena con acoplamiento está diseñada específicamente para trabajar en conjunto con acoplamientos de transmisión a fin de brindar una transmisión de potencia prácticamente impecable. Los componentes a prueba de lima de la cadena dan como resultado una unidad de alta capacidad con la durabilidad suficiente para seguir funcionando por mucho más tiempo que otras cadenas. La cadena se fabrica con hileras dobles de ajuste de prensa de la longitud exacta. El exclusivo bulón de acoplamiento único facilita el montaje y desmontaje.



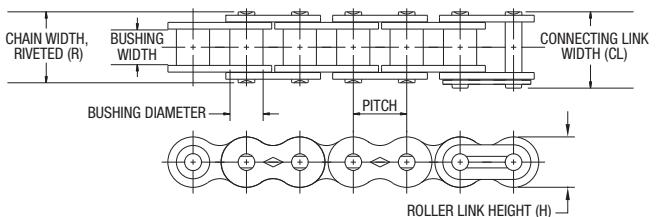
Número Diamond	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	C	R	K	Promedio Peso	Longitud
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	Pasos
D4012	0,500. 12,70.	0,312. 7,92.	0,312. 7,92.	1,297. 32,94.	1,240. 31,50.	0,566. 14,38.	0,410. 0,61.	12
D4016	0,500. 12,70.	0,312. 7,92.	0,312. 7,92.	1,297. 32,94.	1,240. 31,50.	0,566. 14,38.	0,550. 0,82.	16.
D5016	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 7,11.	1,592. 40,44.	1,550. 39,37.	0,713. 18,11.	1,120. 1,67.	16.
D5018	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 8,43.	1,592. 40,44.	1,550. 39,37.	0,713. 18,11.	1,260. 1,88.	18.
D6018	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 11,23.	1,980. 50,29.	1,940. 49,28.	0,897. 22,78.	2,160. 3,21.	18.
D6020	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 13,51.	1,980. 50,29.	1,940. 49,28.	0,897. 22,78.	2,400. 3,57.	20.
D6022	0,750. 19,05.	0,500. 12,70.	0,469. 15,75.	1,980. 50,29.	1,940. 49,28.	0,897. 22,78.	2,640. 3,93.	22.
D8018	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 13,51.	2,567. 65,20.	2,470. 62,74.	1,153. 29,29.	5,000. 7,44.	18.
D8020	1,000. 25,40.	0,625. 15,88.	0,625. 15,75.	2,567. 65,20.	2,470. 62,74.	1,153. 29,29.	5,560. 8,27.	20.
D10018	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 13,51.	3,162. 80,31.	3,020. 76,71.	1,408. 35,76.	9,240. 13,75.	18.
D10020	1,250. 31,75.	0,750. 19,05.	0,750. 15,75.	3,162. 80,31.	3,020. 76,71.	1,408. 35,76.	10,300. 15,33.	20.
D12018	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 13,51.	3,977. 101,02.	3,790. 96,27.	1,789. 45,44.	16,200. 24,11.	18.
D12022	1,500. 38,10.	1,000. 25,40.	0,875. 15,75.	3,977. 101,02.	3,790. 96,27.	1,789. 45,44.	19,800. 29,47.	22.

Cadena para aplicaciones especiales

Cadena Micropitch®

La cadena Micropitch se fabrica íntegramente con acero inoxidable no magnético de la serie 300 y ofrece una extensa área de rodamiento de junta, por lo que resulta muy adecuada para aplicaciones de precisión que requieren articulación positiva y negativa.

La cadena Micropitch se aplica sobre la base de las cargas de trabajo máximas que debe soportar la transmisión. Para velocidades de cadena menores a 30,5 m (100 ft) por minuto, la carga de trabajo máxima no debe superar los 9,07 kg (20 lb). Para velocidades superiores a 30,5 m (100 ft) por minuto, la carga de trabajo máximo debe reducirse de acuerdo con las especificaciones de la transmisión. Como regla general, las cargas de trabajo no deben superar los 5,4 kg (12 lb) con velocidades de cadena superiores a 152 m (500 ft) por minuto.



Número Diamond	Paso	Ancho del buje	Diámetro del buje	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	H	CL	R	Promedio resistencia a la tracción
	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lbf kN
47SS	0,147. 3,73.	0,072. 1,83.	0,090. 2,29.	0,062. 1,57.	0,015. 0,38.	0,138. 3,51.	0,250. 6,35.	0,220. 5,59.	180. 0,80.

Cadena para aplicaciones especiales

Cadena para deportes de motor

Las cadenas de la serie para deportes de motor de Diamond están diseñadas para satisfacer las necesidades individuales de los aficionados a los deportes de motor en vehículos todo terreno, karts, motocicletas y vehículos para la nieve.

Las cadenas **multiservicio** ofrecen la tecnología de procesamiento de partes de fabricación superior de Diamond, que incluye selección de material, fabricación de componentes de precisión, tratamiento térmico riguroso y técnicas de montaje.

Las cadenas de Cadena O-Ring XLO **RINGLEADER®** son cadenas de primera línea que ofrecen una vida útil hasta cuatro veces más prolongada que las de las cadenas regulares. Las cadenas O-Ring XLO retienen el lubricante y evitan el ingreso de contaminantes externos.

Además, algunas cadenas incluyen un niquelado o latonado que mejora su apariencia.

Número Diamond	Chapado	Paso	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Espesor de la placa de eslabón	C	R	K	Promedio Peso	Promedio resistencia a la tracción†
		in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	in mm	lb/pie kg/m	lbf kN
Multiservicio											
35MS	-	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,560. 14,22.	0,500. 12,70.	-	0,210. 0,31.	2000 8,90.
35MS BR	Latón	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,560. 14,22.	0,500. 12,70.	-	0,210. 0,31.	2.000. 8,90.
35-2MS	-	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,960. 24,38.	0,900. 22,86.	0,399. 10,13.	0,450. 0,67.	4.200. 18,68.
35-3**	-	0,375. 9,53.	0,188. 4,76.	*.200 5,08.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	1,360. 34,54.	1,310. 33,27.	0,399. 10,13.	0,770. 1,15.	6.300. 28,02.
41MS	-	0,500. 12,70.	0,250. 6,35.	0,306. 7,77.	0,141. 3,58.	0,050. 1,27.	0,650. 16,51.	0,570. 14,48.	-	0,260. 0,39.	2.400. 10,68.
40MS	-	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,312. 7,92.	0,156. 3,96.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	-	0,410. 0,61.	4.000. 17,79.
428MS	-	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,335. 8,51.	0,174. 4,42.	0,060. 1,52.	0,720. 18,29.	0,670. 17,02.	-	0,430. 0,64.	4.200. 18,68.
428-2	-	0,500. 12,70.	0,313. 7,94.	0,335. 8,51.	0,174. 4,42.	0,060. 1,52.	1,290. 32,77.	1,240. 31,50.	0,566. 14,38.	0,880. 1,31.	8.400. 37,37.
520MS	-	0,625. 15,88.	0,250. 6,35.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,770. 19,56.	0,710. 18,03.	-	0,590. 0,88.	6.600. 29,36.
520H	Latón	0,625. 15,88.	0,250. 6,35.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	0,800. 20,32.	0,740. 18,80.	-	0,820. 1,22.	9.300. 41,37.
530MS	-	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,680. 1,01.	6.600. 29,36.
530ENP	Níquel	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,690. 1,03.	6.600. 29,36.
530BP	Latón	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,200. 5,08.	0,080. 2,03.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,680. 1,01.	6.600. 29,36.
630MS	-	0,750. 19,05.	0,375. 9,53.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	0,980. 24,89.	0,910. 23,11.	-	0,910. 1,35.	8.500. 37,81.
630BP	Latón	0,750. 19,05	0,375. 9,53.	0,469. 11,91.	0,234. 5,94.	0,094. 2,39.	0,980. 24,89.	0,910. 23,11.	-	0,910. 1,35.	8.500. 37,81.
Cadena O-Ring XLO											
520XLO	-	0,625. 15,88.	0,250. 6,35.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,850. 1,26.	9.300 41,37.
520XLO NI	Níquel	0,625. 15,88.	0,250. 6,35.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,860. 1,28.	9.300. 41,37.
520XLO BP	Latón	0,625. 15,88.	0,250. 6,35.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	0,890. 22,61.	0,830. 21,08.	-	0,860. 1,28.	9.300. 41,37.
530XLO	-	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	1,020. 25,91.	0,960. 24,38.	-	0,930. 1,38.	9.300. 41,37.
530XLO BP	Latón	0,625. 15,88.	0,375. 9,53.	0,400. 10,16.	0,214. 5,44.	0,094. 2,39.	1,020. 25,91.	0,960. 24,38.	-	0,930. 1,38.	9.300. 41,37.

* La cadena no tiene rodillos. La dimensión que se muestra es el diámetro del buje.

** La cadena utiliza placas laterales de contorno ovalado y se suministra con un remachado continuo.

† Diamond Chain Company utiliza la resistencia a la tracción promedio porque es un valor más adecuado para los cálculos de resistencia y carga. La carga de trabajo no debe superar 1/6 de la resistencia a la tracción en condiciones típicas cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste de prensa, o 1/9 de la resistencia a la tracción cuando se utiliza un eslabón de conexión de ajuste simple o medio eslabón.

Esta página se deja intencionalmente en blanco.

Cadena de rodillos de la serie ISO/norma británica

Guía de selección

Acero al carbono

Resistencia a la corrosión y la humedad

Bajo mantenimiento

Aditamentos

Cadenas específicas para distintas aplicaciones

Serie ISO/norma británica

Tablas de caballos de fuerza

Componentes de la cadena

Herramientas, resolución de problemas

Información para pedidos



Cadena de rodillos de la serie ISO/norma británica

Diamond Chain Company ofrece cadenas de rodillos fabricadas de acuerdo con las normas ISO/norma británica, además de las normas ASME/ANSI.

Todas las cadenas en esta sección cumplen con los requisitos métricos (IS 606, BS228, DIN 8187) de ISO (Organización Internacional para la Estandarización) con respecto a las dimensiones, la interoperabilidad y el ajuste del piñón.

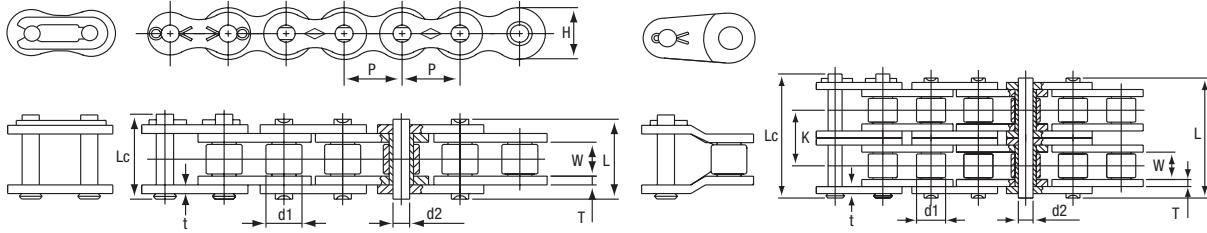
Esta sección describirá los siguientes tipos de cadenas de rodillos de la serie ISO/norma británica:

Cadena de acero al carbono	La cadena de rodillos de acero al carbono de la serie ISO/norma británica ofrece un rendimiento superior en cuanto al desgaste y la fatiga en aplicaciones industriales.
Cadena de acero inoxidable	La cadena de rodillos de acero inoxidable de la serie ISO/norma británica está diseñada para aplicaciones que involucran frecuentes lavados o exposición a químicos, como las de la industria de alimentos y bebidas, empaquetado, procesamiento de carne, panificación, fertilizantes, productos farmacéuticos o medicina.
Cadena de contorno ovalado	La cadena de rodillos de contorno ovalado de la serie ISO/norma británica presenta placas de eslabón de contorno totalmente ovalado para aumentar la rigidez de las placas en aplicaciones que requieren mucha resistencia a la fatiga.

Nota: comuníquese con el servicio al cliente de Diamond para obtener información sobre los aditamentos para la cadena de rodillos de la serie ISO/norma británica.

Cadenas de acero al carbono de la serie ISO/norma británica

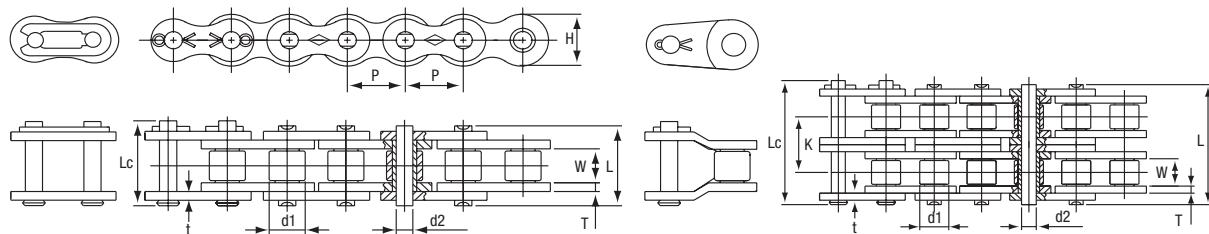
La cadena de acero al carbono de la serie ISO/norma británica de Diamond se fabrica de acuerdo con las dimensiones métricas de la Organización Internacional para la Estandarización (IS 606, BS228, DIN 8187), además de sus requisitos de interoperabilidad y ajuste del piñón.



Número de parte Diamond	Paso	Ancho del rodillo (W)	Diámetro del rodillo (d1)	Diádm. Diámetro (d2)	Espesor de la placa de eslabón del rodillo (T)	Espesor de la placa de eslabón del pasador (t)	Ancho de la cadena, con chaveta (LC)	Ancho de la cadena, remachado (L)	Centro a centro (L)	Altura máx. de la placa de eslabón (H)	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	kg/m lb/pie	kN lbf
DMD-05B-1	8,00. 0,315.	3,00. 0,118.	5,00. 0,197.	2,31. 0,091.	0,90. 0,035.	0,90. 0,035.	11,70. 0,461.	8,60. 0,339.	-	7,10. 0,280.	0,09. 0,063.	5,88. 1.323.
DMD-06B-1	9,53. 0,375.	5,72. 0,225.	6,35. 0,250.	3,28. 0,129.	1,40. 0,055.	1,10. 0,043.	16,80. 0,661.	13,50. 0,531.	-	8,20. 0,323.	0,41. 0,277.	10,79. 2.425.
DMD-06B-2	9,53. 0,375.	5,72. 0,225.	6,35. 0,250.	3,28. 0,129.	1,40. 0,055.	1,10. 0,043.	27,10. 1,067.	23,80. 0,937.	10,24. 0,403.	8,20. 0,323.	0,79. 0,528.	18,63. 4.189.
DMD-06B-3	9,53. 0,375.	5,72. 0,225.	6,35. 0,250.	3,28. 0,129.	1,40. 0,055.	1,10. 0,043.	37,30. 1,469.	34,00. 1,339.	10,24. 0,403.	8,20. 0,323.	1,22. 0,818.	27,95. 6.283.
DMD-08B-1	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	20,70. 0,815.	17,00. 0,669.	-	11,80. 0,465.	0,70. 0,469.	19,12. 4.299.
DMD-08B-2	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	34,90. 1,374.	31,00. 1,220.	13,92. 0,548.	11,80. 0,465.	1,33. 0,897.	37,76. 8.488.
DMD-08B-3	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	48,80. 1,921.	44,90. 1,768.	13,92. 0,548.	11,80. 0,465.	2,00. 1,343.	56,63. 12.732.
DMD-10B-1	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	23,70. 0,933.	19,60. 0,772.	-	14,70. 0,579.	0,91. 0,609.	27,46. 6.173.
DMD-10B-2	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	40,30. 1,587.	36,20. 1,425.	16,59. 0,653.	14,70. 0,579.	1,80. 1,210.	54,82. 12.323.
DMD-10B-3	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	56,90. 2,240.	52,80. 2,079.	16,59. 0,653.	14,70. 0,579.	2,71. 1,824.	82,23. 18.485.
DMD-12B-1	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	27,30. 1,075.	22,70. 0,894.	-	16,10. 0,634.	1,13. 0,760.	32,85. 7.385.
DMD-12B-2	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	46,80. 1,843.	42,20. 1,661.	19,46. 0,766.	16,10. 0,634.	2,27. 1,526.	63,74. 14.330.
DMD-12B-3	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	65,50. 2,579.	60,90. 2,398.	19,46. 0,766.	16,10. 0,634.	3,42. 2,301.	95,62. 21.495.
DMD-16B-1	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	41,50. 1,634.	36,10. 1,421.	-	21,00. 0,827.	2,69. 1,807.	73,55. 16.535.
DMD-16B-2	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	73,40. 2,890.	68,00. 2,677.	31,88. 1,255.	21,00. 0,827.	5,30. 3,559.	147,10. 33.069.
DMD-16B-3	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	105,30. 4,146.	99,90. 3,933.	31,88. 1,255.	21,00. 0,827.	7,91. 5,312.	220,65. 49.604.
DMD-20B-1	31,75. 1,250.	19,56. 0,770.	19,05. 0,750.	10,19. 0,401.	4,70. 0,185.	4,70. 0,185.	49,30. 1,941.	43,20. 1,701.	-	26,40. 1,039.	3,92. 2,637.	106,40. 23.920.
DMD-20B-2	31,75. 1,250.	19,56. 0,770.	19,05. 0,750.	10,19. 0,401.	4,70. 0,185.	4,70. 0,185.	85,80. 3,378.	79,70. 3,138.	36,45. 1,435.	26,40. 1,039.	7,71. 5,178.	212,80. 47.840.
DMD-20B-3	31,75. 1,250.	19,56. 0,770.	19,05. 0,750.	10,19. 0,401.	4,70. 0,185.	4,70. 0,185.	122,10. 4,807.	116,00. 4,567.	36,45. 1,435.	26,40. 1,039.	11,51. 7,735.	319,21. 71.760.
DMD-24B-1	38,10. 1,500.	25,40. 1,000.	25,40. 1,000.	14,63. 0,576.	6,30. 0,248.	6,30. 0,248.	60,00. 2,362.	53,40. 2,102.	-	33,40. 1,315.	7,06. 4,744.	178,48. 40.124.
DMD-24B-2	38,10. 1,500.	25,40. 1,000.	25,40. 1,000.	14,63. 0,576.	6,30. 0,248.	6,30. 0,248.	107,60. 4,236.	101,00. 3,976.	48,36. 1,904.	33,40. 1,315.	13,95. 9,374.	356,96. 80.248.
DMD-24B-3	38,10. 1,500.	25,40. 1,000.	25,40. 1,000.	14,63. 0,576.	6,30. 0,248.	6,30. 0,248.	156,60. 6,165.	150,00. 5,906.	48,36. 1,904.	33,40. 1,315.	20,86. 14,017.	535,44. 120.372.
DMD-28B-1	44,45. 1,750.	30,99. 1,220.	27,94. 1,100.	15,90. 0,626.	7,80. 0,307.	7,80. 0,307.	72,50. 2,854.	65,10. 2,563.	-	37,00. 1,457.	8,57. 5,758.	225,55. 50.706.
DMD-28B-2	44,45. 1,750.	30,99. 1,220.	27,94. 1,100.	15,90. 0,626.	7,80. 0,307.	7,80. 0,307.	131,40. 5,173.	124,00. 4,882.	59,56. 2,345.	37,00. 1,457.	17,23. 11,576.	451,11. 101.413.
DMD-28B-3	44,45. 1,750.	30,99. 1,220.	27,94. 1,100.	15,90. 0,626.	7,80. 0,307.	7,80. 0,307.	191,40. 7,535.	184,00. 7,244.	59,56. 2,345.	37,00. 1,457.	25,30. 16,999.	676,66. 152.119.
DMD-32B-1	50,80. 2,000.	30,99. 1,220.	29,21. 1,150.	17,81. 0,701.	7,30. 0,287.	7,30. 0,287.	75,30. 2,965.	67,40. 2,654.	-	42,20. 1,661.	9,46. 6,357.	279,49. 62.832.
DMD-32B-2	50,80. 2,000.	30,99. 1,220.	29,21. 1,150.	17,81. 0,701.	7,30. 0,287.	7,30. 0,287.	133,90. 5,272.	126,00. 4,961.	58,55. 2,305.	42,20. 1,661.	18,63. 12,520.	558,98. 125.664.
DMD-32B-3	50,80. 2,000.	30,99. 1,220.	29,21. 1,150.	17,81. 0,701.	7,30. 0,287.	7,30. 0,287.	194,90. 7,673.	187,00. 7,362.	58,55. 2,305.	42,20. 1,661.	27,93. 18,768.	838,47. 188.496.

Cadenas de acero inoxidable de la serie ISO/norma británica

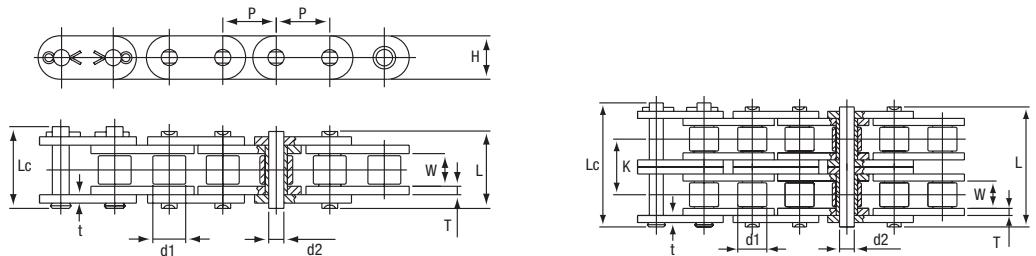
La cadena de acero inoxidable de la serie ISO/norma británica de Diamond se fabrica de acuerdo con los requisitos métricos de la Organización Internacional para la Estandarización (IS 606, BS228, DIN 8187) con respecto a las dimensiones, la interoperabilidad y el ajuste del piñón. Todos los componentes de la cadena son de acero inoxidable (austenítico) de la serie 300.



Número de parte Diamond	Paso	Ancho del rodillo (W)	Diámetro del rodillo (d1)	Diám. Diámetro (d2)	Espesor de la placa de eslabón del rodillo (T)	Espesor de la placa de eslabón del pasador (t)	Ancho de la cadena, con chaveta (LC)	Ancho de la cadena, remachado (L)	Centro a centro (L)	Altura máx. de la placa de eslabón (H)	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	kg/m lb/pie	kN lbf
DMD-06B-1SS	9,53. 0,375.	5,72. 0,225.	6,35. 0,250.	3,28. 0,129.	1,40. 0,055.	1,10. 0,043.	16,80. 0,661.	13,50. 0,531.	-	8,20. 0,323.	0,42. 0,281.	10,79. 2,425.
DMD-06B-2SS	9,53. 0,375.	5,72. 0,225.	6,35. 0,250.	3,28. 0,129.	1,40. 0,055.	1,10. 0,043.	27,10. 1,067.	23,80. 0,937.	10,24. 0,403.	8,20. 0,323.	0,80. 0,539.	18,63. 4,189.
DMD-08B-1SS	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	20,70. 0,815.	17,00. 0,669.	-	11,80. 0,465.	0,70. 0,468.	19,12. 4,299.
DMD-08B-2SS	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	34,90. 1,374.	31,00. 1,220.	13,92. 0,548.	11,80. 0,465.	1,36. 0,916.	37,76. 8,488.
DMD-10B-1SS	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	23,70. 0,933.	19,60. 0,772.	-	14,70. 0,579.	0,93. 0,622.	27,46. 6,173.
DMD-10B-2SS	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	40,30. 1,587.	36,20. 1,425.	16,59. 0,653.	14,70. 0,579.	1,84. 1,236.	54,82. 12,323.
DMD-12B-1SS	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	27,30. 1,075.	22,70. 0,894.	-	16,10. 0,634.	1,15. 0,776.	32,85. 7,385.
DMD-12B-2SS	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	46,80. 1,843.	42,20. 1,661.	19,46. 0,766.	16,10. 0,634.	2,32. 1,561.	63,74. 14,330.
DMD-16B-1SS	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	41,50. 1,634.	36,10. 1,421.	-	21,00. 0,827.	2,75. 1,848.	73,55. 16,535.
DMD-16B-2SS	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	73,40. 2,890.	68,00. 2,677.	31,88. 1,255.	21,00. 0,827.	5,42. 3,639.	147,10. 33,069.

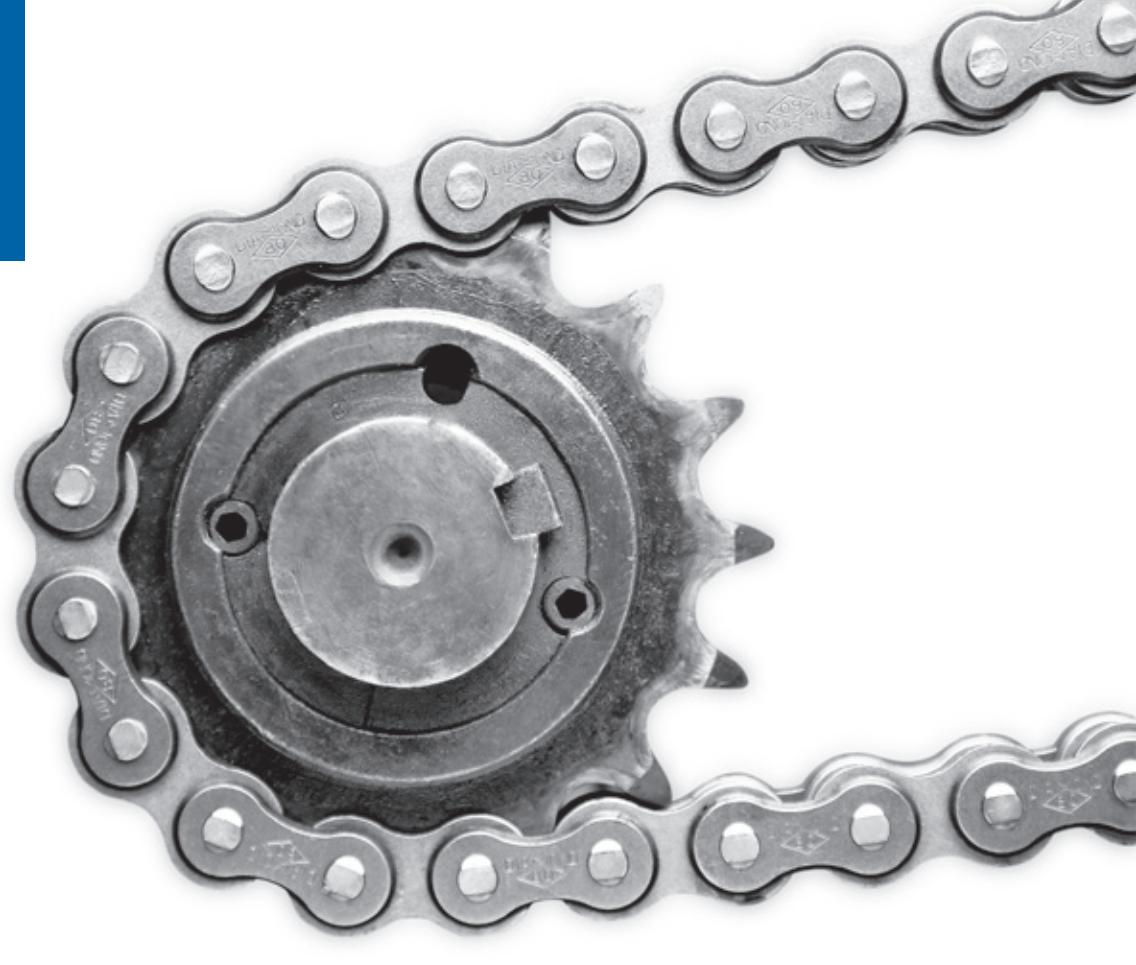
Cadenas de contorno ovalado de la serie ISO/norma británica

La cadena de rodillos de contorno ovalado de la serie ISO/norma británica de Diamond presenta placas de eslabón de contorno totalmente ovalado para aumentar la rigidez de las placas en aplicaciones de cargas altas que requieren mucha resistencia a la fatiga.



Número de parte Diamond	Paso	Ancho del rodillo (W)	Diámetro del rodillo (d1)	Diám. Diámetro (d2)	Espesor de la placa de eslabón del rodillo (T)	Espesor de la placa de eslabón del pasador (t)	Ancho de la cadena, con chaveta (Lc)	Ancho de la cadena, remachado (L)	Centro a centro (L)	Altura máx. de la placa de eslabón (H)	Peso promedio	Promedio resistencia a la tracción
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	kg/m lb/pie	kN lbf
DMD-08B0C	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	20,70. 0,815.	17,00. 0,669.	-	11,80. 0,465.	0,76. 0,508.	19,12. 4.299.
DMD-08BOC-2	12,70. 0,500.	7,75. 0,305.	8,51. 0,335.	4,45. 0,175.	1,50. 0,059.	1,50. 0,059.	34,90. 1,374.	31,00. 1,220.	13,92. 0,548.	11,80. 0,465.	1,44. 0,965.	37,76. 8.488.
DMD-10B0C	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	23,70. 0,933.	19,60. 0,772.	-	14,70. 0,579.	0,98. 0,660.	27,46. 6.173.
DMD-10B0C-2	15,88. 0,625.	9,65. 0,380.	10,16. 0,400.	5,08. 0,200.	1,70. 0,067.	1,70. 0,067.	40,30. 1,587.	36,20. 1,425.	16,59. 0,653.	14,70. 0,579.	1,94. 1,306.	54,82. 12.323.
DMD-12B0C	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	27,30. 1,075.	22,70. 0,894.	-	16,10. 0,634.	1,22. 0,820.	31,87. 7.165.
DMD-12BOC-2	19,05. 0,750.	11,68. 0,460.	12,07. 0,475.	5,72. 0,225.	1,80. 0,071.	1,80. 0,071.	46,80. 1,843.	42,20. 1,661.	19,46. 0,766.	16,10. 0,634.	2,45. 1,647.	63,74. 14.330.
DMD-16BOC	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	41,50. 1,634.	36,10. 1,421.	-	21,00. 0,827.	2,90. 1,952.	73,55. 16.535.
DMD-16BOC-2	25,40. 1,000.	17,02. 0,670.	15,88. 0,625.	8,28. 0,326.	4,00. 0,157.	3,20. 0,126.	73,40. 2,890.	68,00. 2,677.	31,88. 1,255.	21,00. 0,827.	5,72. 3,846.	147,10. 33.069.

Tablas de caballos de fuerza



Las tablas de clasificación de caballos de fuerza que se encuentran en las siguientes páginas cubren las cadenas de rodillos de la serie estándar, de servicio pesado, de doble paso, de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER y con EHT.

Esta sección de tablas de caballos de fuerza se divide de la siguiente forma:

- Pág. 57-70** Cadena de la serie estándar
- Pág. 71-79** Cadena de la serie de servicio pesado
- Pág. 80-83** Cadena de doble paso
- Pág. 84-87** Cadena de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER

La clasificación de la capacidad de transmisión de potencia indicada en las tablas siguientes se basa en estas condiciones:

1. Un factor de servicio de uno.
2. Longitud de cadena de 100 pasos.
3. El uso de los métodos de lubricación recomendados.
4. Una transmisión de dos piñones, alineada y montada correctamente en ejes horizontales paralelos.
5. Un ambiente no abrasivo.

En estas condiciones, se puede esperar una vida útil de aproximadamente 15.000 horas.

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 25 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	50.	100.	300.	365.	500.	700.	900.	1.200.	1.500.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	6.000.	7.000.	8.000.	9.000.	10.000.	11.000.	12.000.
11.	0,03.	0,06.	0,19.	0,22.	0,30.	0,42.	0,53.	0,70.	0,87.	1,03.	1,20.	1,42.	1,69.	1,69.	1,38.	1,16.	0,99.	0,86.	0,75.	0,60.	0,49.	0,41.	0,35.	0,30.	0,27.
12.	0,04.	0,07.	0,20.	0,24.	0,33.	0,46.	0,58.	0,76.	0,95.	1,13.	1,31.	1,55.	1,84.	1,92.	1,57.	1,32.	1,12.	0,97.	0,86.	0,68.	0,56.	0,47.	0,40.	0,34.	0,30.
13.	0,04.	0,08.	0,22.	0,26.	0,36.	0,49.	0,63.	0,83.	1,03.	1,22.	1,42.	1,67.	1,99.	2,17.	1,77.	1,49.	1,27.	1,10.	0,96.	0,77.	0,63.	0,53.	0,45.	0,39.	0,34.
14.	0,04.	0,08.	0,24.	0,28.	0,38.	0,53.	0,68.	0,89.	1,10.	1,32.	1,52.	1,80.	2,15.	2,42.	1,98.	1,66.	1,42.	1,23.	1,08.	0,86.	0,70.	0,59.	0,50.	0,43.	0,38.
15.	0,05.	0,09.	0,25.	0,30.	0,41.	0,57.	0,72.	0,95.	1,18.	1,41.	1,63.	1,93.	2,30.	2,67.	2,20.	1,84.	1,57.	1,36.	1,20.	0,95.	0,78.	0,65.	0,56.	0,48.	0,42.
16.	0,05.	0,09.	0,27.	0,32.	0,44.	0,61.	0,77.	1,02.	1,26.	1,50.	1,74.	2,06.	2,45.	2,85.	2,42.	2,03.	1,73.	1,50.	1,32.	1,05.	0,86.	0,72.	0,61.	0,53.	0,47.
17.	0,05.	0,10.	0,29.	0,35.	0,47.	0,64.	0,82.	1,08.	1,34.	1,60.	1,85.	2,19.	2,61.	3,02.	2,65.	2,22.	1,90.	1,64.	1,44.	1,14.	0,94.	0,79.	0,67.	0,58.	0,51.
18.	0,05.	0,11.	0,30.	0,37.	0,49.	0,68.	0,87.	1,15.	1,42.	1,69.	1,96.	2,32.	2,76.	3,20.	2,89.	2,42.	2,07.	1,79.	1,57.	1,25.	1,02.	0,86.	0,73.	0,63.	0,56.
19.	0,06.	0,11.	0,32.	0,39.	0,52.	0,72.	0,92.	1,21.	1,50.	1,78.	2,07.	2,45.	2,91.	3,38.	3,13.	2,62.	2,24.	1,94.	1,70.	1,35.	1,11.	0,93.	0,79.	0,69.	
20.	0,06.	0,12.	0,34.	0,41.	0,55.	0,76.	0,97.	1,27.	1,58.	1,88.	2,18.	2,58.	3,07.	3,56.	3,38.	2,83.	2,42.	2,10.	1,84.	1,46.	1,20.	1,00.	0,86.	0,74.	
21.	0,06.	0,12.	0,35.	0,43.	0,58.	0,80.	1,01.	1,34.	1,66.	1,97.	2,29.	2,70.	3,22.	3,74.	3,64.	3,05.	2,60.	2,26.	1,98.	1,57.	1,29.	1,08.	0,92.		
22.	0,07.	0,13.	0,37.	0,45.	0,60.	0,83.	1,06.	1,40.	1,73.	2,07.	2,40.	2,83.	3,37.	3,91.	3,90.	3,27.	2,79.	2,42.	2,12.	1,69.	1,38.	1,16.	0,99.		
23.	0,07.	0,13.	0,39.	0,47.	0,63.	0,87.	1,11.	1,46.	1,81.	2,16.	2,51.	2,96.	3,53.	4,09.	4,17.	3,50.	2,98.	2,59.	2,27.	1,80.	1,47.	1,24.	1,04.		
24.	0,07.	0,14.	0,40.	0,49.	0,66.	0,91.	1,16.	1,53.	1,89.	2,25.	2,61.	3,09.	3,68.	4,27.	4,45.	3,73.	3,18.	2,76.	2,42.	1,92.	1,57.	1,32.	0,22.		
25.	0,08.	0,15.	0,42.	0,51.	0,69.	0,95.	1,21.	1,59.	1,97.	2,35.	2,72.	3,22.	3,84.	4,45.	4,73.	3,96.	3,38.	2,93.	2,57.	2,04.	1,67.	1,40.			
26.	0,08.	0,15.	0,44.	0,53.	0,71.	0,99.	1,26.	1,65.	2,05.	2,44.	2,83.	3,35.	3,99.	4,62.	5,01.	4,20.	3,59.	3,11.	2,73.	2,17.	1,77.	1,49.			
28.	0,08.	0,16.	0,47.	0,57.	0,77.	1,06.	1,35.	1,78.	2,21.	2,63.	3,05.	3,61.	4,30.	4,98.	5,60.	4,70.	4,01.	3,47.	3,05.	2,42.	1,98.				
30.	0,09.	0,18.	0,50.	0,61.	0,82.	1,14.	1,45.	1,91.	2,37.	2,82.	3,27.	3,86.	4,60.	5,34.	6,07.	5,21.	4,45.	3,85.	3,38.	2,68.	1,98.				
32.	0,10.	0,19.	0,54.	0,65.	0,88.	1,21.	1,55.	2,04.	2,52.	3,01.	3,49.	4,12.	4,91.	5,69.	6,47.	5,74.	4,90.	4,25.	3,73.	2,96.	0,35.				
35.	0,11.	0,21.	0,59.	0,71.	0,96.	1,33.	1,69.	2,23.	2,76.	3,29.	3,81.	4,51.	5,37.	6,23.	7,08.	6,56.	5,60.	4,86.	4,26.	2,76.					
40.	0,12.	0,23.	0,67.	0,81.	1,10.	1,52.	1,93.	2,55.	3,15.	3,76.	4,36.	5,15.	6,14.	7,11.	8,09.	8,02.	6,85.	5,93.	4,91.						
45.	0,14.	0,26.	0,76.	0,91.	1,24.	1,71.	2,17.	2,86.	3,55.	4,23.	4,90.	5,79.	6,90.	8,00.	9,10.	9,57.	8,17.	5,23.	1,38.						

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

Cadena de rodillos n.º 25 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	50.	100.	300.	365.	500.	700.	900.	1.200.	1.500.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	6.000.	7.000.	8.000.	9.000.	10.000.	11.000.	12.000.
11.	0,02.	0,04.	0,14.	0,16.	0,22.	0,31.	0,40.	0,52.	0,65.	0,77.	0,89.	1,06.	1,26.	1,26.	1,03.	0,87.	0,74.	0,64.	0,56.	0,45.	0,37.	0,31.	0,26.	0,22.	0,20.
12.	0,03.	0,05.	0,15.	0,18.	0,25.	0,34.	0,43.	0,57.	0,71.	0,84.	0,98.	1,16.	1,37.	1,43.	1,17.	0,98.	0,84.	0,72.	0,64.	0,51.	0,42.	0,35.	0,30.	0,25.	0,22.
13.	0,03.	0,06.	0,16.	0,19.	0,27.	0,37.	0,47.	0,62.	0,77.	0,91.	1,06.	1,25.	1,48.	1,62.	1,32.	1,11.	0,95.	0,82.	0,72.	0,57.	0,47.	0,40.	0,34.	0,29.	0,25.
14.	0,03.	0,06.	0,18.	0,21.	0,28.	0,40.	0,51.	0,66.	0,82.	0,98.	1,13.	1,34.	1,60.	1,80.	1,48.	1,24.	1,06.	0,92.	0,81.	0,64.	0,52.	0,44.	0,37.	0,32.	0,28.
15.	0,04.	0,07.	0,19.	0,22.	0,31.	0,43.	0,54.	0,71.	0,88.	1,05.	1,22.	1,44.	1,72.	1,99.	1,64.	1,37.	1,17.	1,01.	0,89.	0,71.	0,58.	0,48.	0,42.	0,36.	0,31.
16.	0,04.	0,07.	0,20.	0,24.	0,33.	0,45.	0,57.	0,76.	0,94.	1,12.	1,30.	1,54.	1,83.	2,13.	1,80.	1,51.	1,29.	1,12.	0,98.	0,78.	0,64.	0,54.	0,45.	0,40.	0,35.
17.	0,04.	0,07.	0,22.	0,26.	0,35.	0,48.	0,61.	0,81.	1,00.	1,19.	1,38.	1,63.	1,95.	2,25.	1,98.	1,66.	1,42.	1,22.	1,07.	0,85.	0,70.	0,59.	0,50.	0,43.	0,38.
18.	0,04.	0,08.	0,22.	0,28.	0,37.	0,51.	0,65.	0,86.	1,06.	1,26.	1,46.	1,73.	2,06.	2,39.	2,16.	1,80.	1,54.	1,33.	1,17.	0,93.	0,76.	0,64.	0,54.	0,47.	0,42.
19.	0,04.	0,08.	0,24.	0,29.	0,39.	0,54.	0,69.	0,90.	1,12.	1,33.	1,54.	1,83.	2,17.	2,52.	2,33.	1,95.	1,67.	1,45.	1,27.	1,01.	0,83.	0,69.	0,59.	0,51.	
20.	0,04.	0,09.	0,25.	0,31.	0,41.	0,57.	0,72.	0,95.	1,18.	1,40.	1,63.	1,92.	2,29.	2,65.	2,52.	2,11.	1,80.	1,57.	1,37.	1,09.	0,89.	0,75.	0,64.	0,55.	
21.	0,04.	0,09.	0,26.	0,32.	0,43.	0,60.	0,75.	1,00.	1,24.	1,47.	1,71.	2,01.	2,40.	2,79.	2,71.	2,27.	1,94.	1,69.	1,48.	1,17.	0,96.	0,81.	0,69.		
22.	0,05.	0,10.	0,28.	0,34.	0,45.	0,62.	0,79.	1,04.	1,29.	1,54.	1,79.	2,11.	2,51.	2,92.	2,91.	2,44.	2,08.	1,80.	1,58.	1,26.	1,03.	0,87.	0,74.		
23.	0,05.	0,10.	0,29.	0,35.	0,47.	0,65.	0,83.	1,09.	1,35.	1,61.	1,87.	2,21.	2,63.	3,05.	3,11.	2,61.	2,22.	1,93.	1,69.	1,34.	1,10.	0,92.	0,78.		
24.	0,05.	0,10.	0,30.	0,37.	0,49.	0,68.	0,87.	1,14.	1,41.	1,68.	1,95.	2,30.	2,74.	3,18.	3,32.	2,78.	2,37.	2,06.	1,80.	1,43.	1,17.	0,98.	0,81.	0,69.	
25.	0,06.	0,11.	0,31.	0,38.	0,51.	0,71.	0,90.	1,19.	1,47.	1,75.	2,03.	2,40.	2,86.	3,32.	3,53.	2,95.	2,52.	2,18.	1,92.	1,52.	1,25.	1,04.			
26.	0,06.	0,11.	0,33.	0,40.	0,53.	0,74.	0,94.	1,23.	1,53.	1,82.	2,11.	2,50.	2,98.	3,45.	3,74.	3,13.	2,68.	2,32.	2,04.	1,62.	1,32.	1,11.			
28.	0,06.	0,12.	0,35.	0,43.	0,57.	0,79.	1,01.	1,33.	1,65.	1,96.	2,27.	2,69.	3,21.	3,71.	4,18.	3,50.	2,99.	2,59.	2,27.	1,80.	1,48.				
30.	0,07.	0,13.	0,37.	0,45.	0,61.	0,85.	1,08.	1,42.	1,77.	2,10.	2,44.	2,88.	3,43.	3,98.	4,53.	3,89.	3,32.	2,87.	2,52.	2,00.	1,48.				
32.																									

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar**Cadena de rodillos n.º 35 – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																									
	50.	100.	200.	240.	500.	700.	900.	1.200.	1.500.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	6.000.	6.500.	7.000.	7.500.	8.000.	9.000.	10.000.	
Guía de selección	11.	0,11.	0,22.	0,42.	0,50.	1,02.	1,41.	1,80.	2,37.	2,93.	3,49.	4,05.	3,86.	2,94.	2,33.	1,91.	1,60.	1,37.	1,18.	1,04.	0,92.	0,82.	0,74.	0,67.	0,57.	0,48.
	12.	0,12.	0,24.	0,46.	0,55.	1,11.	1,54.	1,96.	2,58.	3,20.	3,81.	4,42.	4,40.	3,35.	2,66.	2,17.	1,82.	1,56.	1,35.	1,18.	1,05.	0,94.	0,85.	0,77.	0,64.	0,55.
	13.	0,13.	0,26.	0,50.	0,60.	1,21.	1,67.	2,12.	2,80.	3,47.	4,13.	4,79.	4,96.	3,77.	3,00.	2,45.	2,05.	1,75.	1,52.	1,33.	1,18.	1,06.	0,95.	0,87.	0,73.	0,62.
	14.	0,14.	0,28.	0,54.	0,64.	1,30.	1,80.	2,29.	3,01.	3,73.	4,45.	5,15.	5,55.	4,22.	3,35.	2,74.	2,30.	1,96.	1,70.	1,49.	1,32.	1,18.	1,07.	0,97.	0,81.	0,10.
	15.	0,15.	0,30.	0,58.	0,69.	1,39.	1,92.	2,45.	3,23.	4,00.	4,76.	5,52.	6,15.	4,68.	3,71.	3,04.	2,55.	2,17.	1,88.	1,65.	1,47.	1,31.	1,18.	1,07.	0,90.	
	16.	0,16.	0,32.	0,62.	0,73.	1,49.	2,05.	2,61.	3,44.	4,26.	5,08.	5,89.	6,77.	5,15.	4,09.	3,35.	2,81.	2,40.	2,08.	1,82.	1,62.	1,45.	1,30.	1,18.	0,44.	
	17.	0,17.	0,34.	0,65.	0,78.	1,58.	2,18.	2,77.	3,66.	4,53.	5,40.	6,26.	7,40.	5,64.	4,48.	3,67.	3,07.	2,62.	2,27.	2,00.	1,77.	1,58.	1,43.	1,30.		
	18.	0,18.	0,36.	0,69.	0,83.	1,67.	2,31.	2,94.	3,87.	4,80.	5,72.	6,63.	7,83.	6,15.	4,88.	3,99.	3,35.	2,86.	2,48.	2,17.	1,93.	1,73.	1,56.	1,41.		
	19.	0,19.	0,38.	0,73.	0,87.	1,76.	2,44.	3,10.	4,09.	5,06.	6,03.	7,00.	8,27.	6,67.	5,29.	4,33.	3,63.	3,10.	2,69.	2,36.	2,09.	1,87.	1,69.	0,05.		
	20.	0,20.	0,40.	0,77.	0,92.	1,86.	2,56.	3,26.	4,30.	5,33.	6,35.	7,36.	8,71.	7,20.	5,72.	4,68.	3,92.	3,35.	2,90.	2,55.	2,26.	2,02.	1,42.			
Aero al carbono	21.	0,21.	0,42.	0,81.	0,96.	1,95.	2,69.	3,43.	4,52.	5,60.	6,67.	7,73.	9,14.	7,75.	6,15.	5,03.	4,22.	3,60.	3,12.	2,74.	2,43.	2,17.				
	22.	0,22.	0,44.	0,85.	1,01.	2,04.	2,82.	3,59.	4,73.	5,86.	6,99.	8,10.	9,58.	8,31.	6,59.	5,40.	4,52.	3,86.	3,35.	3,24.	2,61.	1,42.				
	23.	0,23.	0,46.	0,89.	1,06.	2,14.	2,95.	3,75.	4,95.	6,13.	7,30.	8,47.	10,01.	8,88.	7,05.	5,77.	4,83.	4,13.	3,58.	3,14.	2,79.					
	24.	0,24.	0,48.	0,92.	1,10.	2,23.	3,08.	3,92.	5,16.	6,40.	7,62.	8,84.	10,45.	9,47.	7,51.	6,15.	5,15.	4,40.	3,81.	3,35.	2,04.					
	25.	0,25.	0,50.	0,96.	1,15.	2,32.	3,21.	4,08.	5,38.	6,66.	7,94.	9,20.	10,88.	10,07.	7,99.	6,54.	5,48.	4,68.	4,05.	3,56.	0,12.					
	26.	0,26.	0,51.	1,00.	1,19.	2,41.	3,33.	4,24.	5,59.	6,93.	8,26.	9,57.	11,32.	10,68.	8,47.	6,93.	5,81.	4,96.	4,30.	3,40.						
	28.	0,29.	0,55.	1,08.	1,28.	2,60.	3,59.	4,57.	6,02.	7,46.	8,89.	10,31.	12,19.	11,93.	9,47.	7,75.	6,49.	5,55.	4,81.							
	30.	0,31.	0,59.	1,16.	1,38.	2,79.	3,85.	4,90.	6,45.	8,00.	9,53.	11,05.	13,06.	13,23.	10,50.	8,59.	7,20.	6,15.	5,24.							
	32.	0,33.	0,63.	1,23.	1,47.	2,97.	4,10.	5,22.	6,88.	8,53.	10,16.	11,78.	13,93.	14,58.	11,57.	9,47.	7,93.	5,76.								
	35.	0,36.	0,69.	1,35.	1,61.	3,25.	4,49.	5,71.	7,53.	9,33.	11,11.	12,89.	15,23.	16,67.	13,23.	10,83.	8,85.	0,34.								
Resistencia a la corrosión y la humedad	40.	0,41.	0,79.	1,54.	1,84.	3,71.	5,13.	6,53.	8,61.	10,66.	12,70.	14,73.	17,41.	20,37.	16,17.	11,04.	0,34.									
	45.	0,46.	0,89.	1,73.	2,07.	4,18.	5,77.	7,35.	9,68.	11,99.	14,29.	16,57.	19,59.	23,33.	15,56.	11,11.										

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:
 2 hileras: 1,7x
 3 hileras: 2,5x
 4 hileras: 3,3x
 5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 35 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																									
	50.	100.	200.	240.	500.	700.	900.	1.200.	1.500.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	6.000.	6.500.	7.000.	7.500.	8.000.	9.000.	10.000.	
Serie ISO/norma británica	11.	0,08.	0,16.	0,31.	0,37.	0,76.	1,05.	1,34.	1,77.	2,18.	2,60.	3,02.	2,88.	2,19.	1,74.	1,42.	1,19.	1,02.	0,88.	0,78.	0,69.	0,61.	0,55.	0,50.	0,43.	0,36.
	12.	0,09.	0,18.	0,34.	0,41.	0,83.	1,15.	1,46.	1,92.	2,39.	2,84.	3,30.	3,28.	2,50.	1,98.	1,62.	1,36.	1,16.	1,01.	0,88.	0,78.	0,70.	0,63.	0,57.	0,48.	0,41.
	13.	0,10.	0,19.	0,37.	0,45.	0,90.	1,25.	1,58.	2,09.	2,59.	3,08.	3,57.	3,70.	2,81.	2,24.	1,83.	1,53.	1,30.	1,13.	0,99.	0,88.	0,79.	0,71.	0,65.	0,54.	0,46.
	14.	0,10.	0,21.	0,40.	0,48.	0,97.	1,34.	1,71.	2,24.	2,78.	3,32.	3,84.	4,14.	3,15.	2,50.	2,04.	1,72.	1,46.	1,27.	1,11.	0,98.	0,88.	0,80.	0,72.	0,60.	0,07.
	15.	0,11.	0,22.	0,43.	0,51.	1,04.	1,43.	1,83.	2,41.	2,98.	3,55.	4,12.	4,59.	3,49.	2,77.	2,27.	1,90.	1,62.	1,40.	1,23.	1,10.	0,98.	0,88.	0,80.	0,67.	
	16.	0,12.	0,24.	0,46.	0,54.	1,11.	1,53.	1,95.	2,57.	3,18.	3,79.	4,39.	5,05.	3,84.	3,05.	2,50.	2,10.	1,79.	1,55.	1,36.	1,21.	1,08.	0,97.	0,88.	0,33.	
	17.	0,13.	0,25.	0,48.	0,58.	1,18.	1,63.	2,07.	2,73.	3,38.	4,03.	4,67.	5,52.	4,21.	3,34.	2,74.	2,29.	1,95.	1,69.	1,49.	1,32.	1,18.	1,07.	0,97.		
	18.	0,13.	0,27.	0,51.	0,62.	1,25.	1,72.	2,19.	2,89.	3,58.	4,27.	4,94.	5,84.	4,59.	3,64.	2,98.	2,50.	2,13.	1,85.	1,62.	1,44.	1,29.	1,16.	1,05.		
	19.	0,14.	0,28.	0,54.	0,65.	1,31.	1,82.	2,31.	3,05.	3,77.	4,50.	5,22.	6,17.	4,97.	3,94.	3,23.	2,71.	2,31.	2,01.	1,76.	1,56.	1,39.	1,26.	1,04.		
	20.	0,15.	0,30.	0,57.	0,69.	1,39.	1,91.	2,43.	3,21.	3,97.	4,74.	5,49.	6,50.	5,37.	4,27.	3,49.	2,92.	2,50.	2,16.	1,90.	1,69.	1,51.	1,06.			
Tablas de caballos de fuerza	21.	0,16.	0,31.	0,60.	0,72.	1,45.	2,01.	2,56.	3,37.	4,18.	4,97.	5,76.	6,82.	5,78.	4,59.	3,75.	3,15.	2,68.	2,33.	2,04.	1,81.	1,62.				
	22.	0,16.	0,33.	0,63.	0,75.	1,52.	2,10.	2,68.	3,53.	4,37.	5,21.	6,04.	7,14.	6,20.	4,91.	4,03.	3,37.	2,88.	2,50.	2,19.	1,95.	1,06.				
	23.	0,17.	0,34.	0,66.	0,79.	1,60.	2,20.	2,80.	3,69.	4,57.	5,44.	6,32.	7,46.	6,62.	5,26.	4,30.	3,60.	3,08.	2,67.	2,34.	2,08.					
	24.	0,18.	0,36.	0,69.	0,82.	1,66.	2,30.	2,92.	3,85.	4,77.	5,68.	6,59.	7,79.	7,06.	5,60.	4,59.	3,84.	3,28.	2,84.	2,50.	1,52.					
	25.	0,19.	0,37.	0,72.	0,86.	1,73.	2,39.	3,04.	4,01.	4,97.	5,92.	6,86.	8,11.	7,51.	5,96.	4,88.	4,09.	3,49.	3,02.	2,65.	0,09.					
Componentes de la cadena	26.	0,19.	0,38.	0,75.	0,89.	1,80.	2,48.	3,16.	4,17.	5,17.	6,16.	7,14.	8,44.	7,96.	6,32.	5,17.	4,33.	3,70.	3,21.	2,54.						
	28.	0,22.	0,41.	0,81.	0,95.	1,94.	2,68.	3,41.	4,49.	5,56.	6,63.	7,69.	9,09.	8,90.	7,06.	5,78.	4,84.	4,14.	3,59.							
	30.	0,23.	0,44.	0,87.	1,03.	2,08.	2,87.	3,65.	4,81.	5,97.	7,11.	8,24.	9,74.	9,87.	7,83.	6,41.	5,37.	4,59.	1,67.							
	32.	0,25.	0,47.	0,92.	1,10.	2,21.	3,06.	3,89.	5,13.	6,36.	7,58.	8,78.	10,39.	10,87.	8,6											

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 40 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	10.	25.	50.	100.	180.	200.	300.	500.	700.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	5.000.	6.000.	7.000.	8.000.	
11.	0,06.	0,14.	0,27.	0,52.	0,91.	1,00.	1,48.	2,42.	3,34.	4,25.	4,70.	5,60.	6,49.	5,57.	4,66.	3,70.	2,85.	2,17.	1,72.	1,41.	1,01.	0,77.	0,61.	0,50.	
12.	0,06.	0,15.	0,29.	0,56.	0,99.	1,09.	1,61.	2,64.	3,64.	4,64.	5,13.	6,11.	7,09.	6,34.	5,31.	4,22.	3,25.	2,47.	1,96.	1,60.	1,15.	0,87.	0,69.	0,57.	
13.	0,07.	0,16.	0,31.	0,61.	1,07.	1,19.	1,75.	2,86.	3,95.	5,02.	5,56.	6,62.	7,68.	7,15.	5,99.	4,76.	3,66.	2,79.	2,21.	1,81.	1,29.	0,98.	0,78.		
14.	0,07.	0,17.	0,34.	0,66.	1,15.	1,28.	1,88.	3,08.	4,25.	5,41.	5,98.	7,13.	8,27.	7,99.	6,70.	5,31.	4,09.	3,11.	2,47.	2,02.	1,45.	1,10.	0,87.		
15.	0,08.	0,19.	0,36.	0,70.	1,24.	1,37.	2,02.	3,30.	4,55.	5,80.	6,41.	7,64.	8,86.	7,43.	5,89.	4,54.	3,45.	2,74.	2,24.	1,60.	1,22.	0,97.			
16.	0,08.	0,20.	0,39.	0,75.	1,32.	1,46.	2,15.	3,52.	4,86.	6,18.	6,84.	8,15.	9,45.	9,76.	8,18.	6,49.	5,00.	3,80.	3,02.	2,47.	1,77.	1,34.			
17.	0,09.	0,21.	0,41.	0,80.	1,40.	1,55.	2,29.	3,74.	5,16.	6,57.	7,27.	8,66.	10,04.	10,69.	8,96.	7,11.	5,48.	4,17.	3,31.	2,71.	1,94.	1,47.			
18.	0,09.	0,22.	0,43.	0,84.	1,48.	1,64.	2,42.	3,96.	5,46.	6,95.	7,69.	9,17.	10,63.	11,65.	9,76.	7,75.	5,97.	4,54.	3,60.	2,95.	2,11.	1,60.			
19.	0,10.	0,24.	0,46.	0,89.	1,57.	1,73.	2,56.	4,18.	5,77.	7,34.	8,12.	9,68.	11,22.	12,64.	10,59.	8,40.	6,47.	4,92.	3,91.	3,20.	2,29.	0,09.			
20.	0,10.	0,25.	0,48.	0,94.	1,65.	1,82.	2,69.	4,39.	6,07.	7,73.	8,55.	10,18.	11,81.	13,42.	11,44.	9,07.	6,99.	5,31.	4,22.	3,45.	2,47.				
21.	0,11.	0,26.	0,51.	0,98.	1,73.	1,91.	2,83.	4,61.	6,37.	8,11.	8,98.	10,69.	12,40.	14,10.	12,30.	9,76.	7,52.	5,72.	4,54.	3,71.	2,66.				
22.	0,11.	0,27.	0,53.	1,03.	1,81.	2,01.	2,96.	4,83.	6,68.	8,50.	9,40.	11,20.	12,99.	14,77.	13,19.	10,47.	8,06.	6,13.	4,87.	3,98.	2,85.				
23.	0,12.	0,28.	0,55.	1,08.	1,90.	2,10.	3,10.	5,05.	6,98.	8,89.	9,83.	11,71.	13,58.	15,44.	14,10.	11,19.	8,62.	6,55.	5,20.	4,26.	3,05.				
24.	0,12.	0,30.	0,58.	1,12.	1,98.	2,19.	3,23.	5,27.	7,28.	9,27.	10,26.	12,22.	14,17.	16,11.	15,03.	11,93.	9,18.	6,99.	5,54.	4,54.	0,87.				
25.	0,13.	0,31.	0,60.	1,17.	2,06.	2,28.	3,36.	5,49.	7,59.	9,66.	10,69.	12,73.	14,76.	16,78.	15,98.	12,68.	9,76.	7,43.	5,89.	4,82.					
26.	0,13.	0,32.	0,63.	1,22.	2,14.	2,37.	3,50.	5,71.	7,89.	10,04.	11,11.	13,24.	15,35.	17,45.	16,95.	13,45.	10,36.	7,88.	6,25.	5,12.					
28.	0,14.	0,35.	0,67.	1,31.	2,31.	2,55.	3,77.	6,15.	8,50.	10,82.	11,97.	14,26.	16,53.	18,79.	18,94.	15,03.	11,57.	8,80.	6,99.	5,72.					
30.	0,15.	0,37.	0,72.	1,41.	2,47.	2,74.	4,04.	6,59.	9,11.	11,59.	12,82.	15,28.	17,71.	20,14.	21,01.	16,67.	12,84.	9,76.	7,75.	6,34.					
32.	0,16.	0,40.	0,77.	1,50.	2,64.	2,92.	4,31.	7,03.	9,71.	12,36.	13,68.	16,30.	18,89.	21,48.	23,14.	18,37.	14,14.	10,76.	8,54.	1,41.					
35.	0,18.	0,43.	0,84.	1,64.	2,88.	3,19.	4,71.	7,69.	10,62.	13,52.	14,96.	17,82.	20,67.	23,49.	26,30.	21,01.	16,17.	12,30.	9,76.						
40.	0,21.	0,50.	0,96.	1,87.	3,30.	3,65.	5,38.	8,79.	12,14.	15,45.	17,10.	20,37.	23,62.	26,85.	30,06.	25,67.	19,76.	15,03.							
45.	0,23.	0,56.	1,08.	2,11.	3,71.	4,10.	6,06.	9,89.	13,66.	17,39.	19,24.	22,92.	26,57.	30,20.	33,82.	30,63.	23,58.	5,53.							
Lubricación	Tipo A (manual o por goteo)				Tipo B (baño o deflecto de aceite)				Tipo C (bomba de aceite)																

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 40 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	10.	25.	50.	100.	180.	200.	300.	500.	700.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	5.000.	6.000.	7.000.	8.000.
11.	0,04.	0,10.	0,20.	0,39.	0,68.	0,75.	1,10.	1,80.	2,49.	3,17.	3,50.	4,18.	4,84.	4,15.	3,47.	2,76.	2,13.	1,62.	1,28.	1,05.	0,75.	0,57.	0,45.	0,37.
12.	0,04.	0,11.	0,22.	0,42.	0,74.	0,81.	1,20.	1,97.	2,71.	3,46.	3,83.	4,56.	5,29.	4,73.	3,96.	3,15.	2,42.	1,84.	1,46.	1,19.	0,86.	0,65.	0,51.	0,43.
13.	0,05.	0,12.	0,23.	0,45.	0,80.	0,89.	1,30.	2,13.	2,95.	3,74.	4,15.	4,94.	5,73.	5,33.	4,47.	3,55.	2,73.	2,08.	1,65.	1,35.	1,06.	0,73.	0,58.	
14.	0,05.	0,13.	0,25.	0,49.	0,86.	0,95.	1,40.	2,30.	3,17.	4,03.	4,46.	5,32.	6,17.	5,96.	5,00.	3,05.	2,32.	1,84.	1,51.	1,08.	0,82.	0,65.		
15.	0,06.	0,14.	0,27.	0,52.	0,92.	1,02.	1,51.	2,46.	3,39.	4,33.	4,78.	5,70.	6,61.	5,54.	4,39.	3,39.	2,57.	2,04.	1,67.	1,19.	0,91.	0,72.		
16.	0,06.	0,15.	0,29.	0,56.	0,98.	1,09.	1,60.	2,62.	3,62.	4,61.	5,10.	6,08.	7,05.	7,28.	6,10.	4,84.	3,73.	2,83.	2,25.	1,84.	1,32.	1,00.		
17.	0,07.	0,16.	0,31.	0,60.	1,04.	1,16.	1,71.	2,79.	3,85.	4,90.	5,42.	6,46.	7,49.	7,97.	6,68.	5,30.	4,09.	3,11.	2,47.	2,02.	1,45.	1,10.		
18.	0,07.	0,16.	0,32.	0,63.	1,10.	1,22.	1,80.	2,95.	4,07.	5,18.	5,73.	6,84.	7,93.	8,69.	7,28.	5,78.	4,45.	3,39.	2,68.	2,20.	1,57.	1,19.		
19.	0,07.	0,18.	0,34.	0,66.	1,17.	1,29.	1,91.	3,12.	4,30.	5,47.	6,06.	7,22.	8,37.	9,43.	7,90.	6,26.	4,82.	3,67.	2,92.	2,39.	1,71.	0,07.		
20.	0,07.	0,19.	0,36.	0,70.	1,23.	1,36.	2,01.	3,27.	4,53.	5,76.	6,38.	7,59.	8,81.	10,01.	8,53.	6,76.	5,21.	3,96.	3,15.	2,57.	1,84.			
21.	0,08.	0,19.	0,38.	0,73.	1,29.	1,42.	2,11.	3,44.	4,75.	6,05.	6,70.	7,97.	9,25.	10,51.	9,17.	7,28.	5,61.	4,27.	3,39.	2,77.	1,98.			
22.	0,08.	0,20.	0,40.	0,77.	1,35.	1,50.	2,21.	3,60.	4,98.	6,34.	7,01.	8,35.	9,69.	11,01.	9,84.	7,81.	6,01.	4,57.	3,63.	2,97.	2,13.			
23.	0,09.	0,21.	0,41.	0,81.	1,42.	1,57.	2,31.	3,77.	5,20.	6,63.	7,33.	8,73.	10,13.	11,51.	10,51.	8,34.	6,43.	4,88.	3,88.	3,18.	2,27.			
24.	0,09.	0,22.	0,43.	0,84.	1,48.	1,63.	2,41.	3,93.	5,43.	6,91.	7,65.	9,11.	10,57.	12,01.	11,21.	8,90.	6,85.	5,21.	4,13.	3,39.	0,65.			
25.	0,10.	0,23.	0,45.	0,87.	1,54.	1,70.	2,51.	4,09.	5,66.	7,20.	7,97.	9,49.	11,01.	12,51.	11,92.	9,46.	7,28.	5,54.	4,39.	3,59.				
26.	0,10.	0,24.	0,47.	0,91.	1,60.	1,77.	2,61.	4,26.	5,88.	7,49.	8,28.	9,87.	11,45.	13,01.	12,64.	10,03.	7,73.	5,88.	4,66.	3,82.				
28.	0,10.	0,26.	0,50.	0,98.	1,72.	1,90.	2,81.	4,59.	6,34.	8,07.	8,93.	10,63.	12,33.	14,01.	14,12.	11,21.	8,63.	6,56.	5,21.	4,27.				
30.	0,11.	0,28.	0,54.	1,05.	1,84.	2,04.	3,01.	4,91.	6,79.	8,64.	9,56.	11,39.	13,21.	15,02.	15,67.	12,43.	9,57.	7,28.	5,78.	4				

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar**Cadena de rodillos n.º 41 – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																									
	10.	25.	50.	100.	180.	200.	300.	500.	700.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	5.000.	6.000.	7.000.	8.000.		
Guía de selección	11.	0,03.	0,07.	0,15.	0,28.	0,50.	0,55.	0,81.	1,33.	1,84.	2,34.	2,25.	1,71.	1,36.	1,11.	0,93.	0,74.	0,57.	0,43.	0,34.	0,28.	0,20.	0,15.	0,12.	0,10.	
	12.	0,03.	0,08.	0,16.	0,31.	0,54.	0,60.	0,89.	1,45.	2,00.	2,55.	2,57.	1,95.	1,55.	1,27.	1,06.	0,84.	0,65.	0,49.	0,39.	0,32.	0,23.	0,17.	0,14.	0,11.	
	13.	0,04.	0,09.	0,17.	0,34.	0,59.	0,65.	0,96.	1,57.	2,17.	2,76.	2,89.	2,20.	1,75.	1,43.	1,20.	0,95.	0,73.	0,56.	0,44.	0,36.	0,26.	0,20.	0,16.		
	14.	0,04.	0,10.	0,19.	0,36.	0,63.	0,70.	1,04.	1,69.	2,34.	2,97.	3,23.	2,46.	1,95.	1,60.	1,34.	1,06.	0,82.	0,62.	0,49.	0,40.	0,29.	0,22.	0,17.		
	15.	0,04.	0,10.	0,20.	0,39.	0,68.	0,75.	1,11.	1,81.	2,50.	3,19.	3,53.	2,73.	2,17.	1,77.	1,49.	1,18.	0,91.	0,69.	0,55.	0,45.	0,32.	0,24.	0,19.		
	16.	0,05.	0,11.	0,21.	0,41.	0,73.	0,80.	1,18.	1,93.	2,67.	3,40.	3,76.	3,01.	2,39.	1,95.	1,64.	1,30.	1,00.	0,76.	0,60.	0,49.	0,35.	0,27.			
	17.	0,05.	0,12.	0,23.	0,44.	0,77.	0,85.	1,26.	2,05.	2,84.	3,61.	4,00.	3,29.	2,61.	2,14.	1,79.	1,42.	1,10.	0,83.	0,66.	0,54.	0,39.	0,29.			
	18.	0,05.	0,12.	0,24.	0,46.	0,82.	0,90.	1,33.	2,18.	3,00.	3,82.	4,23.	3,59.	2,85.	2,33.	1,95.	1,55.	1,19.	0,91.	0,72.	0,59.	0,42.	0,32.			
	19.	0,05.	0,13.	0,25.	0,49.	0,86.	0,95.	1,41.	2,30.	3,17.	4,04.	4,47.	3,89.	3,09.	2,53.	2,12.	1,68.	1,29.	0,98.	0,78.	0,64.	0,46.	0,39.			
	20.	0,06.	0,14.	0,27.	0,52.	0,91.	1,00.	1,48.	2,42.	3,34.	4,25.	4,70.	4,20.	3,33.	2,73.	2,29.	1,81.	1,40.	1,06.	0,84.	0,69.	0,49.				
Aero al carbono	21.	0,06.	0,14.	0,28.	0,54.	0,95.	1,05.	1,55.	2,54.	3,51.	4,46.	4,94.	4,52.	3,59.	2,94.	2,46.	1,95.	1,50.	1,14.	0,91.	0,74.	0,53.				
	22.	0,06.	0,15.	0,29.	0,57.	1,00.	1,10.	1,63.	2,66.	3,67.	4,67.	5,17.	4,85.	3,85.	3,15.	2,64.	2,09.	1,61.	1,23.	0,97.	0,80.	0,57.				
	23.	0,07.	0,16.	0,30.	0,59.	1,04.	1,15.	1,70.	2,78.	3,84.	4,89.	5,41.	5,18.	4,11.	3,37.	2,82.	2,24.	1,72.	1,31.	1,04.	0,85.	0,61.				
	24.	0,07.	0,16.	0,32.	0,62.	1,09.	1,20.	1,78.	2,90.	4,01.	5,10.	5,64.	5,52.	4,38.	3,59.	3,01.	2,39.	1,84.	1,40.	1,11.	0,91.	0,65.				
	25.	0,07.	0,17.	0,33.	0,64.	1,13.	1,25.	1,85.	3,02.	4,17.	5,31.	5,88.	5,87.	4,66.	3,81.	3,20.	2,54.	1,95.	1,49.	1,18.	0,96.					
	26.	0,07.	0,18.	0,34.	0,67.	1,18.	1,30.	1,92.	3,14.	4,34.	5,52.	6,11.	6,23.	4,94.	4,05.	3,39.	2,69.	2,07.	1,58.	1,25.	1,02.					
	28.	0,08.	0,19.	0,37.	0,72.	1,27.	1,40.	2,07.	3,38.	4,67.	5,95.	6,58.	6,96.	5,52.	4,52.	3,79.	3,01.	2,31.	1,76.	1,40.	1,14.					
	30.	0,08.	0,20.	0,40.	0,77.	1,36.	1,50.	2,22.	3,63.	5,01.	6,37.	7,05.	7,72.	6,13.	5,01.	4,20.	3,33.	2,57.	1,95.	1,55.	1,27.					
	32.	0,09.	0,22.	0,42.	0,82.	1,45.	1,60.	2,37.	3,87.	5,34.	6,80.	7,52.	8,50.	6,75.	5,52.	4,63.	3,67.	2,83.	2,15.	1,71.	1,40.					
	35.	0,10.	0,24.	0,46.	0,90.	1,59.	1,76.	2,59.	4,23.	5,84.	7,44.	8,23.	9,80.	7,72.	6,32.	5,29.	4,20.	3,23.	2,46.	1,95.						
Resistencia a la corrosión y la humedad	40.	0,11.	0,27.	0,53.	1,03.	1,81.	2,01.	2,96.	4,83.	6,68.	8,50.	9,40.	11,20.	9,43.	7,72.	6,47.	5,13.	3,95.	3,01.							
	45.	0,13.	0,31.	0,60.	1,16.	2,04.	2,26.	3,33.	5,44.	7,51.	9,56.	10,58.	12,60.	11,25.	9,21.	7,72.	6,13.	4,72.	3,59.							
Lubricación	Tipo A (manual o por goteo)				Tipo B (baño o deflecto de aceite)				Tipo C (bomba de aceite)																	

Cadena de rodillos n.º 41 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																									
	10.	25.	50.	100.	180.	200.	300.	500.	700.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	5.000.	6.000.	7.000.	8.000.		
Serie ISO/norma británica	11.	0,02.	0,05.	0,11.	0,21.	0,37.	0,41.	0,60.	0,99.	1,37.	1,74.	1,68.	1,28.	1,01.	0,83.	0,69.	0,55.	0,43.	0,32.	0,25.	0,21.	0,15.	0,11.	0,09.	0,07.	
	12.	0,02.	0,06.	0,12.	0,23.	0,40.	0,45.	0,66.	1,08.	1,49.	1,90.	1,92.	1,45.	1,16.	0,95.	0,79.	0,63.	0,48.	0,37.	0,29.	0,24.	0,17.	0,13.	0,10.	0,08.	
	13.	0,03.	0,07.	0,13.	0,25.	0,44.	0,48.	0,72.	1,17.	1,62.	2,06.	2,16.	1,64.	1,30.	1,07.	0,89.	0,71.	0,54.	0,42.	0,33.	0,27.	0,19.	0,15.	0,12.		
	14.	0,03.	0,07.	0,14.	0,27.	0,47.	0,52.	0,78.	1,26.	1,74.	2,21.	2,41.	1,83.	1,45.	1,19.	1,00.	0,79.	0,61.	0,46.	0,37.	0,30.	0,22.	0,16.	0,13.		
	15.	0,03.	0,07.	0,15.	0,29.	0,51.	0,56.	0,83.	1,35.	1,86.	2,38.	2,63.	2,04.	1,62.	1,32.	1,11.	0,88.	0,68.	0,51.	0,41.	0,34.	0,24.	0,18.	0,14.		
	16.	0,04.	0,08.	0,16.	0,31.	0,54.	0,60.	0,88.	1,44.	1,99.	2,54.	2,80.	2,24.	1,78.	1,45.	1,22.	0,97.	0,75.	0,57.	0,45.	0,37.	0,26.	0,20.			
	17.	0,04.	0,09.	0,17.	0,33.	0,57.	0,63.	0,94.	1,53.	2,12.	2,69.	2,98.	2,45.	1,95.	1,60.	1,33.	1,06.	0,82.	0,62.	0,49.	0,40.	0,29.	0,22.			
	18.	0,04.	0,09.	0,18.	0,34.	0,61.	0,67.	0,99.	1,63.	2,24.	2,85.	3,15.	2,68.	2,13.	1,74.	1,45.	1,16.	0,89.	0,68.	0,54.	0,44.	0,31.	0,24.			
	19.	0,04.	0,10.	0,19.	0,37.	0,64.	0,71.	1,05.	1,72.	2,36.	3,01.	3,33.	2,90.	2,30.	1,89.	1,58.	1,25.	0,96.	0,73.	0,58.	0,48.	0,34.	0,27.	0,20.		
	20.	0,04.	0,10.	0,20.	0,39.	0,68.	0,75.	1,10.	1,80.	2,49.	3,17.	3,50.	3,13.	2,48.	2,04.	1,71.	1,35.	1,04.	0,79.	0,63.	0,51.	0,37.				
Tablas de caballos de fuerza	21.	0,04.	0,10.	0,21.	0,40.	0,71.	0,78.	1,16.	1,89.	2,62.	3,33.	3,68.	3,37.	2,68.	2,19.	1,83.	1,45.	1,12.	0,85.	0,68.	0,55.	0,40.				
	22.	0,04.	0,11.	0,22.	0,43.	0,75.	0,82.	1,22.	1,98.	2,74.	3,48.	3,86.	3,62.	2,87.	2,35.	1,97.	1,56.	1,20.	0,92.	0,72.	0,60.	0,43.				
	23.	0,05.	0,12.	0,22.	0,44.	0,78.	0,86.	1,27.	2,07.	2,86.	3,65.	4,03.	3,86.	3,06.	2,51.	2,10.	1,67.	1,28.	0,98.	0,78.	0,63.	0,45.				
	24.	0,05.	0,12.	0,24.	0,46.	0,81.	0,89.	1,33.	2,16.	2,99.	3,80.	4,21.	4,12.	3,27.	2,68.	2,24.	1,78.	1,37.	1,04.	0,83.	0,68.	0,48.				
	25.	0,05.	0,13.	0,25.	0,48.	0,84.	0,93.	1,38.	2,25.	3,11.	3,96.	4,38.	4,38.	3,47.	2,84.	2,39.	1,89.	1,45.	1,11.	0,88.	0,72.					
	26.	0,05.	0,13.	0,25.	0,50.	0,88.	0,97.	1,43.	2,34.	3,24.	4,12.	4,56.	4,65.	3,68.	3,02.	2,53.	2,01.	1,54.	1,18.	0,93.	0,76.					
	28.	0,06.	0,14.	0,28.	0,54.	0,95.	1,04.	1,54.	2,52.	3,48.	4,44.	4,91.	5,19.	4,12.	3,37.	2,83.	2,24.	1,72.	1,31.	1,04.	0,85.					
	30.	0,06.																								

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 50 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Guía de selección			
	10.	25.	50.	100.	140.	200.	300.	500.	700.	900.	1.200.	1.500.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	6.000.	6.500.	7.000.
11.	0,11.	0,27.	0,52.	1,00.	1,39.	1,95.	2,88.	4,70.	6,50.	8,27.	10,24.	7,33.	5,58.	4,42.	3,41.	2,59.	2,06.	1,68.	1,41.	1,20.	1,04.	0,92.	0,81.	0,73.
12.	0,12.	0,29.	0,56.	1,09.	1,51.	2,13.	3,14.	5,13.	7,09.	9,02.	11,67.	8,35.	6,35.	5,04.	3,88.	2,95.	2,34.	1,92.	1,61.	1,37.	1,19.	1,04.	0,93.	
13.	0,13.	0,31.	0,61.	1,19.	1,64.	2,31.	3,40.	5,56.	7,68.	9,77.	12,88.	9,42.	7,16.	5,69.	4,38.	3,33.	2,64.	2,16.	1,81.	1,55.	1,34.	1,18.		
14.	0,14.	0,34.	0,66.	1,28.	1,76.	2,48.	3,67.	5,99.	8,27.	10,53.	13,87.	10,52.	8,01.	6,35.	4,89.	3,72.	2,95.	2,42.	2,03.	1,73.	1,50.	0,28.		
15.	0,15.	0,36.	0,70.	1,37.	1,89.	2,66.	3,93.	6,41.	8,86.	11,28.	14,86.	11,67.	8,88.	7,05.	5,42.	4,13.	3,27.	2,68.	2,25.	1,92.	1,66.			
16.	0,16.	0,39.	0,75.	1,46.	2,02.	2,84.	4,19.	6,84.	9,45.	12,03.	15,85.	12,86.	9,78.	7,76.	5,98.	4,55.	3,61.	2,95.	2,47.	2,11.				
17.	0,17.	0,41.	0,80.	1,55.	2,14.	3,02.	4,45.	7,27.	10,04.	12,78.	16,85.	14,08.	10,71.	8,50.	6,55.	4,98.	3,95.	3,23.	2,71.	2,31.				
18.	0,18.	0,43.	0,84.	1,64.	2,27.	3,19.	4,71.	7,70.	10,63.	13,53.	17,84.	15,34.	11,67.	9,26.	7,13.	5,42.	4,30.	3,52.	2,95.	0,05.				
19.	0,19.	0,46.	0,89.	1,73.	2,39.	3,37.	4,98.	8,12.	11,22.	14,28.	18,83.	16,64.	12,66.	10,05.	7,73.	5,88.	4,67.	3,82.	3,20.					
20.	0,20.	0,48.	0,94.	1,82.	2,52.	3,55.	5,24.	8,55.	11,81.	15,04.	19,82.	17,97.	13,67.	10,85.	8,35.	6,35.	5,04.	4,13.	3,46.					
21.	0,21.	0,51.	0,98.	1,92.	2,65.	3,73.	5,50.	8,98.	12,40.	15,79.	20,81.	19,34.	14,71.	11,67.	8,99.	6,84.	5,42.	4,44.						
22.	0,22.	0,53.	1,03.	2,01.	2,77.	3,90.	5,76.	9,41.	12,99.	16,54.	21,80.	20,73.	15,77.	12,52.	9,64.	7,33.	5,82.	4,76.						
23.	0,23.	0,55.	1,08.	2,10.	2,90.	4,08.	6,02.	9,83.	13,58.	17,29.	22,79.	22,16.	16,86.	13,38.	10,30.	7,84.	6,22.	5,09.						
24.	0,24.	0,58.	1,13.	2,19.	3,02.	4,26.	6,28.	10,26.	14,18.	18,04.	23,78.	23,62.	17,97.	14,26.	10,98.	8,35.	6,63.	1,36.						
25.	0,25.	0,60.	1,17.	2,28.	3,15.	4,44.	6,55.	10,69.	14,77.	18,79.	24,77.	25,11.	19,11.	15,16.	11,67.	8,88.	7,05.							
26.	0,26.	0,63.	1,22.	2,37.	3,28.	4,61.	6,81.	11,12.	15,36.	19,55.	25,76.	26,64.	20,26.	16,08.	12,38.	9,42.	7,47.							
28.	0,28.	0,67.	1,31.	2,55.	3,53.	4,97.	7,33.	11,97.	16,54.	21,05.	27,75.	29,77.	22,65.	17,97.	13,84.	10,52.	4,74.							
30.	0,30.	0,72.	1,41.	2,74.	3,78.	5,32.	7,86.	12,83.	17,72.	22,55.	29,73.	33,01.	25,11.	19,93.	15,34.	11,67.								
32.	0,32.	0,77.	1,50.	2,92.	4,03.	5,68.	8,38.	13,68.	18,90.	24,06.	31,71.	36,37.	27,67.	21,96.	16,90.	12,86.								
35.	0,35.	0,84.	1,64.	3,19.	4,41.	6,21.	9,16.	14,97.	20,67.	26,31.	34,68.	41,60.	31,65.	25,11.	19,34.	0,94.								
40.	0,40.	0,96.	1,88.	3,65.	5,04.	7,10.	10,47.	17,10.	23,63.	30,07.	39,64.	49,11.	38,67.	30,68.	23,62.									
45.	0,45.	1,08.	2,11.	4,10.	5,67.	7,98.	11,78.	19,24.	26,58.	33,83.	44,59.	55,24.	46,14.	36,61.	8,64.									

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 50 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Cadenas específicas para distintas aplicaciones			
	10.	25.	50.	100.	140.	200.	300.	500.	700.	900.	1.200.	1.500.	1.800.	2.100.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	6.000.	6.500.	7.000.
11.	0,08.	0,20.	0,39.	0,75.	1,04.	1,45.	2,15.	3,50.	4,85.	6,17.	7,64.	5,47.	4,16.	3,30.	2,54.	1,93.	1,54.	1,25.	1,05.	0,89.	0,78.	0,69.	0,60.	0,54.
12.	0,09.	0,22.	0,42.	0,81.	1,13.	1,59.	2,34.	3,83.	5,29.	6,73.	8,70.	6,23.	4,74.	3,76.	2,89.	2,20.	1,74.	1,43.	1,20.	1,02.	0,89.	0,78.	0,69.	
13.	0,10.	0,23.	0,45.	0,89.	1,22.	1,72.	2,54.	4,15.	5,73.	7,29.	9,60.	7,02.	5,34.	4,24.	3,27.	2,48.	1,97.	1,61.	1,35.	1,16.	1,00.	0,88.		
14.	0,10.	0,25.	0,49.	0,95.	1,31.	1,85.	2,74.	4,47.	6,17.	7,85.	10,34.	7,84.	5,97.	4,74.	3,65.	2,77.	2,20.	1,80.	1,51.	1,29.	1,12.	0,21.		
15.	0,11.	0,27.	0,52.	1,02.	1,41.	1,98.	2,93.	4,78.	6,61.	8,41.	11,08.	8,70.	6,62.	5,26.	4,04.	3,08.	2,44.	2,00.	1,68.	1,43.	1,24.			
16.	0,12.	0,29.	0,56.	1,09.	1,51.	2,12.	3,12.	5,10.	7,05.	8,97.	11,82.	9,59.	7,29.	5,79.	4,46.	3,39.	2,69.	2,20.	1,84.	1,57.				
17.	0,13.	0,31.	0,60.	1,16.	1,60.	2,25.	3,32.	5,42.	7,49.	9,53.	12,57.	10,50.	7,99.	6,34.	4,88.	3,71.	2,95.	2,41.	2,02.	1,72.				
18.	0,13.	0,32.	0,63.	1,22.	1,69.	2,38.	3,51.	5,74.	7,93.	10,09.	13,30.	11,44.	8,70.	6,91.	5,32.	4,04.	3,21.	2,62.	2,20.	0,04.				
19.	0,14.	0,34.	0,66.	1,29.	1,78.	2,51.	3,71.	6,06.	8,37.	10,65.	14,04.	12,41.	9,44.	7,49.	5,76.	4,38.	3,48.	2,85.	2,39.					
20.	0,15.	0,36.	0,70.	1,36.	1,88.	2,65.	3,91.	6,38.	8,81.	11,22.	14,78.	13,40.	10,19.	8,09.	6,23.	4,74.	3,76.	3,08.	2,58.					
21.	0,16.	0,38.	0,73.	1,43.	1,98.	2,78.	4,10.	6,70.	9,25.	11,77.	15,52.	14,42.	10,97.	8,70.	6,70.	5,10.	4,04.	3,31.						
22.	0,16.	0,40.	0,77.	1,50.	2,07.	2,91.	4,30.	7,02.	9,69.	12,33.	16,26.	15,46.	11,76.	9,34.	7,19.	5,47.	4,34.	3,55.						
23.	0,17.	0,41.	0,81.	1,57.	2,16.	3,04.	4,49.	7,33.	10,13.	12,89.	16,99.	16,52.	12,57.	9,98.	7,68.	5,85.	4,64.	3,80.						
24.	0,18.	0,43.	0,84.	1,63.	2,25.	3,18.	4,68.	7,65.	10,57.	13,45.	17,73.	17,61.	13,40.	10,63.	8,19.	6,23.	4,94.	1,01.						
25.	0,19.	0,45.	0,87.	1,70.	2,35.	3,31.	4,88.	7,97.	11,01.	14,01.	18,47.	18,72.	14,25.	11,30.	8,70.	6,62.	5,26.							
26.	0,19.	0,47.	0,91.	1,77.	2,45.	3,44.	5,08.	8,29.	11,45.	14,58.	19,21.	19,87.	15,11.	11,99.	9,23.	7,02.	5,57.							
28.	0,21.	0,50.	0,98.	1,90.	2,63.	3,71.	5,47.	8,93.	12,33.	15,70.	20,69.	22,20.	16,89.	13,40.	10,32.	7,84.	3,53.							
30.	0,22.	0,54.	1,05.	2,04.	2,82.	3,97.	5,86.	9,57.	13,21.	16,82.	22,17.	24,62.	18,72.	14,86.	11,44.	8,70.								
32.	0,24.	0,57.	1,12.	2,18.	3,01.	4,24.	6,25.	10,20.	14,09.	17,94.	23,65.	27,12.	20,63.	16,38.	12,60.	9,59.								
35.	0,26.	0,63.	1,22.	2,38.	3,29.	4,63.	6,83.	11,16.	15,41.	19,62.	25,86.	31,02.	23,60.	18,72.	14,42.	0,70.								
40.	0,30.	0,72.	1,40.	2,72.	3,76.	5,29.	7,81.	12,75.	17,62.	22,42.	29,56.	36,62.	28,84.	22,88.	17,61.									
45.	0,34.	0,81.	1,57.	3,06.	4,23.	5,95.	8,78.	14,35.	19,82.	25,23.	33,25.	41,19.	34,41.	27,30.	6,44.									

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar**Cadena de rodillos n.º 60 – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	10.	25.	50.	100.	120.	200.	300.	400.	500.	600.	800.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	
Guía de selección	11.	0,19.	0,46.	0,89.	1,72.	2,05.	3,35.	4,95.	6,52.	8,08.	9,63.	12,69.	15,58.	11,85.	9,41.	7,70.	6,45.	5,51.	3,94.	3,00.	2,38.	1,95.	1,63.	1,39.	1,21.
	12.	0,21.	0,50.	0,97.	1,88.	2,24.	3,66.	5,40.	7,12.	8,82.	10,51.	13,85.	17,15.	13,51.	10,72.	8,77.	7,35.	6,28.	4,49.	3,42.	2,71.	2,22.	1,86.	1,59.	1,38.
	13.	0,22.	0,54.	1,05.	2,04.	2,43.	3,96.	5,85.	7,71.	9,55.	11,38.	15,00.	18,58.	15,23.	12,08.	9,89.	8,29.	7,08.	5,06.	3,85.	3,06.	2,50.	2,10.	1,79.	
	14.	0,24.	0,58.	1,13.	2,19.	2,61.	4,27.	6,30.	8,30.	10,29.	12,26.	16,15.	20,01.	17,02.	13,51.	11,05.	9,26.	7,91.	5,66.	4,31.	3,42.	2,80.	2,34.	0,41.	
	15.	0,26.	0,62.	1,21.	2,35.	2,80.	4,57.	6,75.	8,90.	11,02.	13,13.	17,31.	21,44.	18,87.	14,98.	12,26.	10,27.	8,77.	6,28.	4,77.	3,79.	3,10.	2,60.		
Aero al carbono	16.	0,27.	0,66.	1,29.	2,51.	2,99.	4,88.	7,20.	9,49.	11,76.	14,01.	18,46.	22,87.	20,79.	16,50.	13,51.	11,32.	9,66.	6,91.	5,26.	4,17.	3,42.	1,78.		
	17.	0,29.	0,70.	1,37.	2,66.	3,17.	5,18.	7,65.	10,08.	12,49.	14,88.	19,62.	24,30.	22,77.	18,07.	14,79.	12,40.	10,58.	7,57.	5,76.	4,57.	3,74.			
	18.	0,31.	0,75.	1,45.	2,82.	3,36.	5,49.	8,10.	10,68.	13,23.	15,76.	20,77.	25,73.	24,81.	19,69.	16,11.	13,51.	11,53.	8,25.	6,28.	4,98.	4,08.			
	19.	0,33.	0,79.	1,53.	2,98.	3,55.	5,79.	8,55.	11,27.	13,96.	16,63.	21,92.	27,16.	26,91.	21,35.	17,48.	14,65.	12,50.	8,95.	6,81.	5,40.	0,20.			
	20.	0,34.	0,83.	1,61.	3,13.	3,73.	6,10.	9,00.	11,86.	14,70.	17,51.	23,08.	28,59.	29,06.	23,06.	18,87.	15,82.	13,51.	9,66.	7,35.	5,83.				
Resistencia a la corrosión y la humedad	21.	0,36.	0,87.	1,69.	3,29.	3,92.	6,40.	9,45.	12,46.	15,43.	18,38.	24,23.	30,02.	31,26.	24,81.	20,31.	17,02.	14,53.	10,40.	7,91.	6,28.				
	22.	0,38.	0,91.	1,77.	3,45.	4,11.	6,71.	9,90.	13,05.	16,17.	19,26.	25,39.	31,45.	33,52.	26,60.	21,77.	18,25.	15,58.	11,15.	8,48.					
	23.	0,40.	0,95.	1,85.	3,61.	4,29.	7,01.	10,35.	13,64.	16,90.	20,13.	26,54.	32,88.	35,84.	28,44.	23,28.	19,51.	16,66.	11,92.	9,07.					
	24.	0,41.	0,99.	1,93.	3,76.	4,48.	7,32.	10,80.	14,24.	17,64.	21,01.	27,69.	34,31.	38,20.	30,31.	24,81.	20,79.	17,75.	12,70.	9,66.					
	25.	0,43.	1,04.	2,01.	3,92.	4,67.	7,62.	11,25.	14,83.	18,37.	21,89.	28,85.	35,74.	40,61.	32,23.	26,38.	22,11.	18,87.	13,51.	10,27.					
Bajo mantenimiento	26.	0,45.	1,08.	2,09.	4,08.	4,85.	7,93.	11,70.	15,42.	19,11.	22,76.	30,00.	37,17.	43,07.	34,18.	27,98.	23,44.	20,02.	14,32.	10,90.					
	28.	0,48.	1,16.	2,26.	4,39.	5,23.	8,54.	12,60.	16,61.	20,58.	24,51.	32,31.	40,03.	47,68.	38,20.	31,26.	26,20.	22,37.	16,01.						
	30.	0,52.	1,24.	2,42.	4,70.	5,60.	9,15.	13,50.	17,79.	22,05.	26,26.	34,62.	42,89.	51,09.	42,36.	34,67.	29,06.	24,81.	17,75.						
	32.	0,55.	1,33.	2,58.	5,02.	5,98.	9,76.	14,40.	18,98.	23,52.	28,01.	36,92.	45,75.	54,50.	46,67.	38,20.	32,01.	27,33.	19,56.						
	35.	0,60.	1,45.	2,82.	5,49.	6,54.	10,67.	15,75.	20,76.	25,72.	30,64.	40,39.	50,03.	59,60.	53,38.	43,69.	36,62.	31,26.	1,35.						
Lubricación	40.	0,69.	1,66.	3,22.	6,27.	7,47.	12,20.	18,00.	23,73.	29,39.	35,02.	46,16.	57,18.	68,12.	65,22.	53,38.	44,74.	38,20.							
	45.	0,77.	1,86.	3,63.	7,05.	8,40.	13,72.	20,25.	26,69.	33,07.	39,39.	51,92.	64,33.	76,63.	77,83.	63,70.	53,38.	12,45.							

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 60 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	10.	25.	50.	100.	120.	200.	300.	400.	500.	600.	800.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.	
Cadenas específicas para distintas aplicaciones	11.	0,14.	0,34.	0,66.	1,28.	1,53.	2,50.	3,69.	4,86.	6,03.	7,18.	9,46.	11,62.	8,84.	7,02.	5,74.	4,81.	4,11.	2,94.	2,24.	1,77.	1,45.	1,22.	1,04.	0,90.
	12.	0,16.	0,37.	0,72.	1,40.	1,67.	2,73.	4,03.	5,31.	6,58.	7,84.	10,33.	12,79.	10,07.	7,99.	6,54.	5,48.	4,68.	3,35.	2,55.	2,02.	1,66.	1,39.	1,19.	1,03.
	13.	0,16.	0,40.	0,78.	1,52.	1,81.	2,95.	4,36.	5,75.	7,12.	8,49.	11,19.	13,86.	11,36.	9,01.	7,37.	6,18.	5,28.	3,77.	2,87.	2,28.	1,86.	1,57.	1,33.	
	14.	0,18.	0,43.	0,84.	1,63.	1,95.	3,18.	4,70.	6,19.	7,67.	9,14.	12,04.	14,92.	12,69.	10,07.	8,24.	6,91.	5,90.	4,22.	3,21.	2,55.	2,09.	1,74.	1,31.	
	15.	0,19.	0,46.	0,90.	1,75.	2,09.	3,41.	5,03.	6,64.	8,22.	9,79.	12,91.	15,99.	14,07.	11,17.	9,14.	7,66.	6,54.	4,68.	3,56.	2,83.	2,31.	1,94.		
Serie ISO/norma británica	16.	0,20.	0,49.	0,96.	1,87.	2,23.	3,64.	5,37.	7,08.	8,77.	10,45.	13,77.	17,05.	15,50.	12,30.	10,07.	8,44.	7,20.	5,15.	3,92.	3,11.	2,55.	1,33.		
	17.	0,22.	0,52.	1,02.	1,98.	2,36.	3,86.	5,70.	7,52.	9,31.	11,10.	14,63.	18,12.	16,98.	13,47.	11,03.	9,25.	7,89.	5,64.	4,30.	3,41.	2,79.			
	18.	0,23.	0,56.	1,08.	2,10.	2,51.	4,09.	6,04.	7,96.	9,87.	11,75.	15,49.	19,19.	18,50.	14,68.	12,01.	10,07.	8,60.	6,15.	4,68.	3,71.	3,04.			
	19.	0,25.	0,59.	1,14.	2,22.	2,65.	4,32.	6,38.	8,40.	10,41.	12,40.	16,35.	20,25.	20,07.	15,92.	13,03.	10,92.	9,32.	6,67.	5,08.	4,03.	0,15.			
	20.	0,25.	0,62.	1,20.	2,33.	2,78.	4,55.	6,71.	8,84.	10,96.	13,06.	17,21.	21,32.	21,67.	17,20.	14,07.	11,80.	10,07.	7,20.	5,48.	4,35.				
Tablas de caballos de fuerza	21.	0,27.	0,65.	1,26.	2,45.	2,92.	4,77.	7,05.	9,29.	11,51.	13,71.	18,07.	22,39.	23,31.	18,50.	15,15.	12,69.	10,84.	7,76.	5,90.	4,68.				
	22.	0,28.	0,68.	1,32.	2,57.	3,06.	5,00.	7,38.	9,73.	12,06.	14,36.	18,93.	23,45.	25,00.	19,84.	16,23.	13,61.	11,62.	8,31.	6,32.					
	23.	0,30.	0,71.	1,38.	2,69.	3,20.	5,23.	7,72.	10,17.	12,60.	15,01.	19,79.	24,52.	26,73.	21,21.	17,36.	14,55.	12,42.	8,89.	6,76.					
	24.	0,31.	0,74.	1,44.	2,80.	3,34.	5,46.	8,05.	10,62.	13,15.	15,67.	20,65.	25,58.	28,49.	22,60.	18,50.	15,50.	13,24.	9,47.	7,20.					
	25.	0,32.	0,78.	1,50.	2,92.	3,48.	5,68.	8,39.	11,06.	13,70.	16,32.	21,51.	26,65.	30,28.	24,03.	19,67.	16,49.	14,07.	10,76.						
Componentes de la cadena	26.	0,34.	0,81.	1,56.	3,04.	3,62.	5,91.	8,72.	11,50.	14,25.	16,97.	22,37.	27,72.	32,12.	25,49.	20,86.	17,48.	14,93.	10,68.	8,13.					
	28.	0,36.	0,87.	1,69.	3,27.	3,90.	6,37.	9,40.	12,39.	15,35.	18,28.	24,09.	29,85.	35,55.	28,49.	23,31.	19,54.	16,68.	11,94.						
	30.	0,39.	0,92.	1,80.	3,50.	4,18.	6,82.	10,07.	13,27.	16,44.	19,58.	25,82.	31,98.	38,10.	31,59.	25,85.	21,67.	18,50.	13,24.						
	32.	0,41.	0,99.	1,92.	3,74.	4,46.	7,28.	10,74.	14,15.	17,54.	20,89.	27,53.	34,12.	40,64.	34,80.	28,49.	23,87.	20,38.	14,59.						
	35.	0,45.	1,08.	2,10.	4,09.	4,88.	7,96.	11,74.	15,48.	19,18.	22,85.	30,12.	37,31												

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 80 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	10.	25.	50.	75.	88.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.
11.	0,44.	1,06.	2,07.	3,05.	3,56.	4,03.	7,83.	11,56.	15,23.	18,87.	22,48.	26,07.	27,41.	22,97.	19,61.	14,92.	11,84.	9,69.	8,12.	6,93.	4,96.	3,77.	3,00.	2,45.
12.	0,48.	1,16.	2,26.	3,33.	3,88.	4,39.	8,54.	12,61.	16,62.	20,59.	24,53.	28,44.	31,23.	26,17.	22,35.	17,00.	13,49.	11,04.	9,25.	7,90.	5,65.	4,30.	3,41.	2,79.
13.	0,52.	1,26.	2,45.	3,61.	4,21.	4,76.	9,26.	13,66.	18,00.	22,31.	26,57.	30,81.	35,02.	29,51.	25,20.	19,17.	15,21.	12,45.	10,43.	8,91.	6,37.	4,85.	3,85.	3,15.
14.	0,56.	1,35.	2,63.	3,89.	4,53.	5,12.	9,97.	14,71.	19,39.	24,02.	28,62.	33,18.	37,72.	32,98.	28,16.	21,42.	17,00.	13,91.	11,66.	9,96.	7,12.	5,42.	4,30.	3,52.
15.	0,60.	1,45.	2,82.	4,16.	4,86.	5,49.	10,68.	15,76.	20,77.	25,74.	30,66.	35,55.	40,41.	36,58.	31,23.	23,76.	18,85.	15,43.	12,93.	11,04.	7,90.	6,01.	4,77.	
16.	0,64.	1,55.	3,01.	4,44.	5,18.	5,86.	11,39.	16,81.	22,16.	27,45.	32,70.	37,92.	43,11.	40,30.	34,41.	26,17.	20,77.	17,00.	14,25.	12,16.	8,70.	6,62.	5,25.	
17.	0,68.	1,64.	3,20.	4,72.	5,50.	6,22.	12,10.	17,86.	23,54.	29,17.	34,75.	40,29.	45,80.	44,13.	37,68.	28,66.	22,75.	18,62.	15,60.	13,32.	9,53.	7,25.		
18.	0,72.	1,74.	3,39.	5,00.	5,83.	6,59.	12,81.	18,91.	24,93.	30,88.	36,79.	42,66.	48,49.	48,08.	41,05.	31,23.	24,78.	20,29.	17,00.	14,51.	10,39.	7,90.		
19.	0,76.	1,84.	3,57.	5,28.	6,15.	6,95.	13,53.	19,96.	26,31.	32,60.	38,84.	45,03.	51,19.	52,15.	44,52.	33,87.	26,88.	22,00.	18,44.	15,74.	11,26.	0,36.		
20.	0,80.	1,93.	3,76.	5,55.	6,47.	7,32.	14,24.	21,01.	27,70.	34,32.	40,88.	47,40.	53,88.	56,32.	48,08.	36,58.	29,03.	23,76.	19,91.	17,00.	12,16.			
21.	0,84.	2,03.	3,95.	5,83.	6,80.	7,69.	14,95.	22,07.	29,08.	36,03.	42,92.	49,77.	56,58.	60,59.	51,73.	39,36.	31,23.	25,56.	21,42.	18,29.	13,09.			
22.	0,88.	2,13.	4,14.	6,11.	7,12.	8,05.	15,66.	23,12.	30,47.	37,75.	44,97.	52,14.	59,27.	64,97.	55,47.	42,20.	33,49.	27,41.	22,97.	19,61.	14,03.			
23.	0,92.	2,22.	4,33.	6,39.	7,45.	8,42.	16,37.	24,17.	31,85.	39,46.	47,01.	54,51.	61,97.	69,38.	59,30.	45,11.	35,80.	29,30.	24,55.	20,97.	15,00.			
24.	0,96.	2,32.	4,52.	6,66.	7,77.	8,78.	17,09.	25,22.	33,24.	41,18.	49,06.	56,88.	64,66.	72,40.	63,21.	48,08.	38,16.	31,23.	26,17.	22,35.	15,99.			
25.	1,00.	2,42.	4,70.	6,94.	8,09.	9,15.	17,80.	26,27.	34,62.	42,89.	51,10.	59,25.	67,35.	75,42.	67,20.	51,12.	40,57.	33,20.	27,83.	23,76.	8,16.			
26.	1,04.	2,51.	4,89.	7,22.	8,42.	9,52.	18,51.	27,32.	36,01.	44,61.	53,14.	61,62.	70,05.	78,43.	71,27.	54,22.	43,02.	35,22.	29,51.	25,20.				
28.	1,12.	2,71.	5,27.	7,77.	9,06.	10,25.	19,93.	29,42.	38,78.	48,04.	57,23.	66,36.	75,44.	84,47.	79,65.	60,59.	48,08.	39,36.	32,98.	28,16.				
30.	1,20.	2,90.	5,64.	8,33.	9,71.	10,98.	21,36.	31,52.	41,55.	51,47.	61,32.	71,10.	80,82.	90,50.	88,33.	67,20.	53,33.	43,65.	36,58.	31,23.				
32.	1,28.	3,09.	6,02.	8,89.	10,36.	11,71.	22,78.	33,62.	44,32.	54,91.	65,41.	75,84.	86,21.	96,53.	97,31.	74,03.	58,75.	48,08.	40,30.	5,65.				
35.	1,40.	3,38.	6,58.	9,72.	11,33.	12,81.	24,92.	36,78.	48,47.	60,05.	71,54.	82,95.	94,29.	105,58.	111,31.	84,68.	67,20.	55,00.	28,15.					
40.	1,61.	3,87.	7,53.	11,11.	12,95.	14,64.	28,48.	42,03.	55,40.	68,63.	81,76.	94,80.	107,77.	120,67.	133,51.	103,46.	82,10.	40,16.						
45.	1,81.	4,35.	8,47.	12,49.	14,57.	16,47.	32,04.	47,28.	62,32.	77,21.	91,98.	106,65.	121,24.	135,75.	150,20.	123,45.	72,28.							

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x
 3 hileras: 2,5x
 4 hileras: 3,3x
 5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 80 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	10.	25.	50.	75.	88.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.
11.	0,33.	0,79.	1,54.	2,27.	2,65.	3,01.	5,84.	8,62.	11,36.	14,07.	16,76.	19,44.	20,44.	17,13.	14,62.	11,13.	8,83.	7,23.	6,06.	5,17.	3,70.	2,81.	2,24.	1,83.
12.	0,36.	0,87.	1,69.	2,48.	2,89.	3,27.	6,37.	9,40.	12,39.	15,35.	18,29.	21,21.	23,29.	19,51.	16,67.	12,68.	10,06.	8,23.	6,90.	5,89.	4,21.	3,21.	2,54.	2,08.
13.	0,39.	0,94.	1,83.	2,69.	3,14.	3,55.	6,91.	10,19.	13,42.	16,64.	19,81.	22,98.	26,11.	22,01.	18,79.	14,30.	11,34.	9,28.	7,78.	6,64.	4,75.	3,62.	2,87.	2,35.
14.	0,42.	1,01.	1,96.	2,90.	3,38.	3,82.	7,43.	10,97.	14,46.	17,91.	21,34.	24,74.	28,13.	24,59.	21,00.	15,97.	12,68.	10,37.	8,69.	7,43.	5,31.	4,04.	3,21.	2,62.
15.	0,45.	1,08.	2,10.	3,10.	3,62.	4,09.	7,96.	11,75.	15,49.	19,19.	22,86.	26,51.	30,13.	27,28.	23,29.	17,72.	14,06.	11,51.	9,64.	8,23.	5,89.	4,48.	3,56.	
16.	0,48.	1,16.	2,24.	3,31.	3,86.	4,37.	8,49.	12,54.	16,52.	20,47.	24,38.	28,28.	32,15.	30,05.	25,66.	19,51.	15,49.	12,68.	10,63.	9,07.	6,49.	4,94.	3,91.	
17.	0,51.	1,22.	2,39.	3,52.	4,10.	4,64.	9,02.	13,32.	17,55.	21,75.	25,91.	30,04.	34,15.	32,91.	28,10.	21,37.	16,96.	13,88.	11,63.	9,93.	7,11.	5,41.		
18.	0,54.	1,30.	2,53.	3,73.	4,35.	4,91.	9,55.	14,10.	18,59.	23,03.	27,43.	31,81.	36,16.	35,85.	30,61.	23,29.	18,48.	15,13.	12,68.	10,82.	7,75.	5,89.		
19.	0,57.	1,37.	2,66.	3,94.	4,59.	5,18.	10,09.	14,88.	19,62.	24,31.	28,96.	33,58.	38,17.	38,89.	33,20.	25,26.	20,04.	16,41.	13,75.	11,74.	8,40.	0,27.		
20.	0,60.	1,44.	2,80.	4,14.	4,82.	5,46.	10,62.	15,67.	20,66.	25,59.	30,48.	35,35.	40,18.	42,00.	35,85.	27,28.	21,65.	17,72.	14,85.	12,68.	9,07.			
21.	0,63.	1,51.	2,95.	4,35.	5,07.	5,73.	11,15.	16,46.	21,68.	26,87.	32,01.	37,11.	42,19.	45,18.	38,58.	29,35.	23,29.	19,06.	15,97.	13,64.	9,76.			
22.	0,66.	1,59.	3,09.	4,56.	5,31.	6,00.	11,68.	17,24.	22,72.	28,15.	33,53.	38,88.	44,20.	48,45.	41,36.	31,47.	24,97.	20,44.	17,13.	14,62.	10,46.			
23.	0,69.	1,66.	3,23.	4,77.	5,56.	6,28.	12,21.	18,02.	23,75.	29,43.	35,06.	40,65.	46,21.	51,74.	44,22.	33,64.	26,70.	21,85.	18,31.	15,64.	11,19.			
24.	0,72.	1,73.	3,37.	4,97.	5,79.	6,55.	12,74.	18,81.	24,79.	30,71.	36,58.	42,42.	48,22.	53,99.	47,14.	35,85.	28,46.	23,29.	19,51.	16,67.	11,92.			
25.	0,75.	1,80.	3,50.	5,18.	6,03.	6,82.	13,27.	19,59.	25,82.	31,98.	38,11.	44,18.	50,22.	56,24.	50,11.	38,12.	30,25.	24,76.	20,75.	17,72.	12,68.	6,08.		
26.	0,78.	1,87.	3,65.	5,38.	6,28.	7,10.	13,80.	20,37.	26,85.	33,27.	39,63.	45,95.	52,24.	58,49.	53,15.	40,43.	32,08.	26,26.	22,01.	18,79.				
28.	0,84.	2,02.	3,93.	5,79.	6,76.	7,64.	14,86.	21,94.	28,92.	35,82.	42,68.	49,48.	56,26.	62,99.	59,40.	45,18.	35,85.	29,35.	24,59.	21,00.			</td	

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar**Cadena de rodillos n.º 100 – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																									
	10.	25.	50.	71.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.		
Guía de selección	11.	0,85.	2,04.	3,96.	5,55.	7,71.	11,38.	15,00.	22,14.	29,18.	36,15.	43,06.	40,03.	32,77.	27,46.	23,45.	20,32.	17,84.	14,15.	11,58.	9,71.	8,29.	5,93.	4,51.	3,58.	
	12.	0,92.	2,22.	4,32.	6,05.	8,41.	12,41.	16,36.	24,15.	31,83.	39,44.	46,98.	45,61.	37,33.	31,29.	26,71.	23,16.	20,32.	16,13.	13,20.	11,06.	9,45.	6,76.	5,14.		
	13.	1,00.	2,41.	4,68.	6,56.	9,11.	13,45.	17,73.	26,16.	34,48.	42,72.	50,89.	51,43.	42,10.	35,28.	30,12.	26,11.	22,92.	18,18.	14,88.	12,47.	10,65.	7,62.	5,80.		
	14.	1,08.	2,59.	5,04.	7,06.	9,81.	14,48.	19,09.	28,18.	37,14.	46,01.	54,81.	57,48.	47,05.	39,43.	33,66.	29,18.	25,61.	20,32.	16,63.	13,94.	11,90.	8,52.	1,13.		
	15.	1,15.	2,78.	5,41.	7,57.	10,51.	15,52.	20,45.	30,19.	39,79.	49,30.	58,72.	63,75.	52,18.	43,73.	37,33.	32,36.	28,40.	22,54.	18,45.	15,46.	13,20.	9,45.			
	16.	1,23.	2,96.	5,77.	8,07.	11,22.	16,55.	21,82.	32,20.	42,44.	52,58.	62,64.	70,23.	57,48.	48,17.	41,13.	35,65.	31,29.	24,83.	20,32.	17,03.	14,54.	10,41.			
	17.	1,31.	3,15.	6,13.	8,58.	11,92.	17,59.	23,18.	34,21.	45,10.	55,87.	66,55.	76,91.	62,95.	52,76.	45,05.	39,04.	34,27.	27,19.	22,26.	18,65.	15,93.	11,40.			
	18.	1,38.	3,33.	6,49.	9,08.	12,62.	18,62.	24,55.	36,23.	47,75.	59,15.	70,47.	81,71.	68,59.	57,48.	49,08.	42,54.	37,33.	29,63.	24,25.	20,32.	17,35.	0,18.			
	19.	1,46.	3,52.	6,85.	9,59.	13,32.	19,66.	25,91.	38,24.	50,40.	62,44.	74,38.	86,25.	74,38.	62,34.	53,22.	46,13.	40,49.	32,13.	26,30.	22,04.	18,82.				
	20.	1,54.	3,70.	7,21.	10,09.	14,02.	20,69.	27,27.	40,25.	53,05.	65,73.	78,30.	90,79.	80,33.	67,32.	57,48.	49,82.	43,73.	34,70.	28,40.	23,80.	20,32.				
Aero al carbono	21.	1,61.	3,89.	7,57.	10,60.	14,72.	21,73.	28,64.	42,26.	55,71.	69,01.	82,21.	95,33.	86,43.	72,43.	61,85.	53,61.	47,05.	37,33.	30,56.	25,61.	21,87.				
	22.	1,69.	4,08.	7,93.	11,10.	15,42.	22,76.	30,00.	44,28.	58,36.	72,30.	86,13.	99,87.	92,68.	77,87.	66,31.	57,48.	50,45.	40,03.	32,77.	27,46.	23,45.				
	23.	1,77.	4,26.	8,29.	11,60.	16,12.	23,79.	31,36.	46,29.	61,01.	75,59.	90,04.	104,41.	99,07.	83,02.	70,89.	61,44.	53,93.	42,79.	35,03.	29,35.	25,06.				
	24.	1,84.	4,45.	8,65.	12,11.	16,82.	24,83.	32,73.	48,30.	63,66.	78,87.	93,96.	108,95.	105,60.	88,50.	75,56.	65,49.	57,48.	45,61.	37,33.	31,29.	5,43.				
	25.	1,92.	4,63.	9,01.	12,61.	17,52.	25,86.	34,09.	50,31.	66,32.	82,16.	97,87.	113,48.	112,27.	94,09.	80,33.	69,63.	61,11.	48,49.	39,69.	33,26.					
Resistencia a la corrosión y la humedad	26.	2,00.	4,82.	9,37.	13,12.	18,23.	26,90.	35,45.	52,33.	68,97.	85,45.	101,79.	118,02.	119,07.	99,79.	85,20.	73,85.	64,81.	51,43.	42,10.	35,28.					
	28.	2,15.	5,19.	10,09.	14,13.	19,63.	28,97.	38,18.	56,35.	74,27.	92,02.	109,62.	127,10.	133,07.	111,52.	95,22.	82,53.	72,43.	57,48.	47,05.						
	30.	2,31.	5,56.	10,81.	15,14.	21,03.	31,04.	40,91.	60,38.	79,58.	98,59.	117,45.	136,18.	147,58.	123,68.	105,60.	91,53.	80,33.	63,75.	49,40.						
	32.	2,46.	5,93.	11,53.	16,15.	22,43.	33,11.	43,64.	64,40.	84,88.	105,16.	125,28.	145,26.	162,58.	136,25.	116,33.	100,84.	88,50.	70,23.	8,82.						
	35.	2,69.	6,48.	12,61.	17,66.	24,53.	36,21.	47,73.	70,44.	92,84.	115,02.	137,02.	158,88.	180,61.	155,85.	133,07.	115,34.	101,23.	69,02.							
mantenimiento	40.	3,07.	7,41.	14,41.	20,18.	28,04.	41,38.	54,54.	80,50.	106,11.	131,45.	156,60.	181,58.	206,41.	190,42.	162,58.	140,92.	122,68.								
	45.	3,46.	8,34.	16,22.	22,71.	31,54.	46,55.	61,36.	90,56.	119,37.	147,89.	176,17.	204,27.	232,21.	227,21.	194,00.	168,15.	134,58.								
	Lubricación	Tipo A (manual o por goteo)			Tipo B (baño o deflecto de aceite)			Tipo C (bomba de aceite)																		

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 100 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	10.	25.	50.	71.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	
Cadenas para distintas aplicaciones	11.	0,63.	1,52.	2,95.	4,14.	5,75.	8,49.	11,19.	16,51.	21,76.	26,96.	32,11.	29,85.	24,44.	20,48.	17,49.	15,15.	13,30.	10,55.	8,64.	7,24.	6,18.	4,42.	3,36.	2,67.
	12.	0,69.	1,66.	3,22.	4,51.	6,27.	9,25.	12,20.	18,01.	23,74.	29,41.	35,03.	34,01.	27,84.	23,33.	19,92.	17,27.	15,15.	12,03.	9,84.	8,25.	7,05.	5,04.	3,83.	
	13.	0,75.	1,80.	3,49.	4,89.	6,79.	10,03.	13,22.	19,51.	25,71.	31,86.	37,95.	38,35.	31,39.	26,31.	22,46.	19,47.	17,09.	13,56.	11,10.	9,30.	7,94.	5,68.	4,33.	
	14.	0,81.	1,93.	3,76.	5,26.	7,32.	10,80.	14,24.	21,01.	27,70.	34,31.	40,87.	42,86.	35,09.	29,40.	25,10.	21,76.	19,10.	15,15.	12,40.	10,40.	8,87.	6,35.	0,84.	
	15.	0,86.	2,07.	4,03.	5,64.	7,84.	11,57.	15,25.	22,51.	29,67.	36,76.	43,79.	47,54.	38,91.	32,61.	27,84.	24,13.	21,18.	18,81.	13,76.	11,53.	9,84.	7,05.		
	16.	0,92.	2,21.	4,30.	6,02.	8,37.	12,34.	16,27.	24,01.	31,65.	39,21.	46,71.	52,37.	42,86.	35,92.	30,67.	26,58.	23,33.	18,52.	15,15.	12,70.	10,84.	7,76.		
	17.	0,98.	2,35.	4,57.	6,40.	8,89.	13,12.	17,29.	25,51.	33,63.	41,66.	49,63.	57,35.	46,94.	39,34.	33,59.	29,11.	25,56.	20,28.	16,60.	13,91.	11,88.	8,50.		
	18.	1,03.	2,48.	4,84.	6,77.	9,41.	13,88.	18,31.	27,02.	35,61.	44,11.	52,55.	60,93.	51,15.	42,86.	36,60.	31,72.	27,84.	22,10.	18,08.	15,15.	12,94.	0,13.		
	19.	1,09.	2,62.	5,11.	7,15.	9,93.	14,66.	19,32.	28,52.	37,58.	46,56.	55,47.	64,32.	55,47.	46,49.	39,69.	34,40.	30,19.	23,96.	19,61.	16,44.	14,03.			
	20.	1,15.	2,76.	5,38.	7,52.	10,45.	15,43.	20,34.	30,01.	39,56.	49,01.	58,39.	67,70.	59,90.	50,20.	42,86.	37,15.	32,61.	25,88.	21,18.	17,75.	15,15.			
Serie ISO/norma británica	21.	1,20.	2,90.	5,64.	7,90.	10,98.	16,20.	21,36.	31,51.	41,54.	51,46.	61,30.	71,09.	64,45.	54,01.	46,12.	39,98.	35,09.	27,84.	22,79.	19,10.	16,31.			
	22.	1,26.	3,04.	5,91.	8,28.	11,50.	16,97.	22,37.	33,02.	43,52.	53,91.	64,23.	74,47.	69,11.	57,92.	49,45.	42,86.	37,62.	29,85.	24,44.	20,48.	17,49.			
	23.	1,32.	3,18.	6,18.	8,65.	12,02.	17,74.	23,39.	34,52.	45,50.	56,37.	67,14.	77,86.	73,88.	61,91.	52,86.	45,82.	40,22.	31,91.	26,12.	21,89.	18,69.			
	24.	1,37.	3,32.	6,45.	9,03.	12,54.	18,52.	24,41.	36																

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos de la serie ANSI n.º 120 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Guía de selección			
	10.	25.	50.	60.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.	2.400.	2.700.
11.	1,43.	3,44.	6,69.	7,97.	9,88.	13,02.	19,22.	25,33.	37,38.	49,27.	61,04.	58,37.	46,32.	37,91.	31,77.	27,13.	20,64.	16,38.	13,40.	11,23.	9,59.	8,31.	7,30.	6,11.
12.	1,56.	3,75.	7,30.	8,70.	10,78.	14,20.	20,96.	27,63.	40,78.	53,75.	66,59.	66,51.	52,78.	43,20.	36,20.	30,91.	23,51.	18,66.	15,27.	12,80.	10,93.	9,47.	8,31.	6,97.
13.	1,69.	4,07.	7,91.	9,42.	11,67.	15,39.	22,71.	29,93.	44,18.	58,23.	72,14.	74,99.	59,51.	48,71.	40,82.	34,85.	26,51.	21,04.	17,22.	14,43.	12,32.	10,68.	9,37.	
14.	1,82.	4,38.	8,52.	10,15.	12,57.	16,57.	24,46.	32,24.	47,58.	62,71.	77,69.	83,81.	66,51.	54,44.	45,62.	38,95.	29,63.	23,51.	19,25.	16,13.	13,77.	11,94.	10,48.	
15.	1,95.	4,69.	9,13.	10,87.	13,47.	17,76.	26,20.	34,54.	50,98.	67,19.	83,24.	92,95.	73,76.	60,37.	50,59.	43,20.	32,86.	26,08.	21,34.	17,89.	15,27.	13,24.		
16.	2,08.	5,00.	9,74.	11,60.	14,37.	18,94.	27,95.	36,84.	54,37.	71,67.	88,79.	102,39.	81,26.	66,51.	55,74.	47,59.	36,20.	28,73.	23,51.	19,71.	16,83.	14,58.		
17.	2,21.	5,32.	10,34.	12,32.	15,27.	20,12.	29,70.	39,14.	57,77.	76,15.	94,34.	112,14.	88,99.	72,84.	61,04.	52,12.	39,65.	31,46.	25,75.	21,58.	18,43.			
18.	2,34.	5,63.	10,95.	13,05.	16,16.	21,31.	31,45.	41,45.	61,17.	80,63.	99,89.	119,00.	96,96.	79,36.	66,51.	56,78.	43,20.	34,28.	28,06.	23,51.	20,08.			
19.	2,47.	5,94.	11,56.	13,77.	17,06.	22,49.	33,19.	43,75.	64,57.	85,11.	105,44.	125,61.	105,15.	86,06.	72,13.	61,58.	46,85.	37,18.	30,43.	25,50.	0,80.			
20.	2,60.	6,26.	12,17.	14,50.	17,96.	23,67.	34,94.	46,05.	67,97.	89,59.	110,99.	132,22.	113,56.	92,95.	77,89.	66,51.	50,59.	40,15.	32,86.	27,54.				
21.	2,73.	6,57.	12,78.	15,22.	18,86.	24,86.	36,69.	48,36.	71,37.	94,07.	116,54.	138,83.	122,18.	100,00.	83,81.	71,56.	54,44.	43,20.	35,36.	27,46.				
22.	2,86.	6,88.	13,39.	15,95.	19,76.	26,04.	38,43.	50,66.	74,76.	98,55.	122,09.	145,44.	131,01.	107,23.	89,87.	76,73.	58,37.	46,32.	37,91.					
23.	2,99.	7,19.	14,00.	16,67.	20,65.	27,22.	40,18.	52,96.	78,16.	103,02.	127,64.	152,05.	140,04.	114,62.	96,06.	82,02.	62,39.	49,51.	40,53.					
24.	3,11.	7,51.	14,60.	17,40.	21,55.	28,41.	41,93.	55,26.	81,56.	107,50.	133,19.	158,66.	149,28.	122,18.	102,39.	87,43.	66,51.	52,78.	43,20.					
25.	3,24.	7,82.	15,21.	18,12.	22,45.	29,59.	43,67.	57,57.	84,96.	111,98.	138,74.	165,27.	158,70.	129,90.	108,86.	92,95.	70,71.	56,11.	48,37.					
26.	3,37.	8,13.	15,82.	18,85.	23,35.	30,78.	45,42.	59,87.	88,36.	116,46.	144,29.	171,88.	168,32.	137,77.	115,46.	98,58.	74,99.	59,51.						
28.	3,63.	8,76.	17,04.	20,30.	25,15.	33,14.	48,92.	64,47.	95,15.	125,42.	155,38.	185,11.	188,11.	153,97.	129,03.	110,17.	83,81.	66,51.						
30.	3,89.	9,38.	18,25.	21,75.	26,94.	35,51.	52,41.	69,08.	101,95.	134,38.	166,48.	198,33.	208,62.	170,75.	143,10.	122,18.	92,95.	13,70.						
32.	4,15.	10,01.	19,47.	23,20.	28,74.	37,88.	55,90.	73,68.	108,75.	143,34.	177,58.	211,55.	229,83.	188,11.	157,65.	134,60.	102,39.							
35.	4,54.	10,95.	21,30.	25,37.	31,43.	41,43.	61,14.	80,59.	118,94.	156,78.	194,23.	231,38.	262,89.	215,17.	180,33.	153,97.	117,13.							
40.	5,19.	12,51.	24,34.	28,99.	35,92.	47,35.	69,88.	92,11.	135,94.	179,17.	221,98.	264,44.	306,61.	262,89.	220,32.	176,66.								
45.	5,84.	14,08.	27,38.	32,62.	40,41.	53,27.	78,61.	103,62.	152,93.	201,57.	249,72.	297,49.	344,94.	313,69.	213,33.	49,79.								

Lubricación

Tipo A
(manual o por goteo)

Tipo B (baño o deflecto de aceite)

Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

- 2 hileras: 1,7x
3 hileras: 2,5x
4 hileras: 3,3x
5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 120 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Cadenas específicas para distintas aplicaciones			
	10.	25.	50.	60.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.	2.400.	2.700.
11.	1,07.	2,57.	4,99.	5,94.	7,37.	9,71.	14,33.	18,89.	27,87.	36,74.	45,52.	43,53.	34,54.	28,27.	23,69.	20,23.	15,39.	12,21.	9,99.	8,37.	7,15.	6,20.	5,44.	4,56.
12.	1,16.	2,80.	5,44.	6,49.	8,04.	10,59.	15,63.	20,60.	30,41.	40,08.	49,66.	49,60.	39,36.	32,21.	26,99.	23,05.	17,53.	13,91.	11,39.	9,54.	8,15.	7,06.	6,20.	5,20.
13.	1,26.	3,03.	5,90.	7,02.	8,70.	11,48.	16,93.	22,32.	32,95.	43,42.	53,79.	55,92.	44,38.	36,32.	30,44.	25,99.	19,77.	15,69.	12,84.	10,76.	9,19.	7,96.	6,99.	
14.	1,36.	3,27.	6,35.	7,57.	9,37.	12,36.	18,24.	24,04.	35,48.	46,76.	57,93.	62,50.	49,60.	40,60.	34,02.	29,05.	22,10.	17,53.	14,35.	12,03.	10,27.	8,90.	7,81.	
15.	1,45.	3,50.	6,81.	8,11.	10,04.	13,24.	19,54.	25,76.	38,02.	50,10.	62,07.	69,31.	55,00.	45,02.	37,72.	32,21.	24,50.	19,45.	15,91.	13,34.	11,39.	9,87.		
16.	1,55.	3,73.	7,26.	8,65.	10,72.	14,12.	20,84.	27,47.	40,54.	53,44.	66,21.	76,35.	60,60.	49,60.	41,57.	35,49.	26,99.	21,42.	17,53.	14,70.	12,55.	10,87.		
17.	1,65.	3,97.	7,71.	9,19.	11,39.	15,00.	22,15.	29,19.	43,08.	56,79.	70,35.	83,62.	66,36.	54,32.	45,52.	38,87.	29,57.	23,46.	19,20.	16,09.	13,74.			
18.	1,74.	4,20.	8,17.	9,73.	12,05.	15,89.	23,45.	30,91.	45,61.	60,13.	74,49.	88,74.	72,30.	59,18.	49,60.	42,34.	32,21.	25,56.	20,92.	17,53.	14,97.			
19.	1,84.	4,43.	8,62.	10,27.	12,72.	16,77.	24,75.	32,62.	48,15.	63,47.	78,63.	93,67.	78,41.	64,17.	53,79.	45,92.	34,94.	27,73.	22,69.	19,02.	0,60.			
20.	1,94.	4,67.	9,08.	10,81.	13,39.	17,65.	26,05.	34,34.	50,69.	66,81.	82,77.	98,60.	84,68.	69,31.	58,08.	49,60.	37,72.	29,94.	24,50.	20,54.				
21.	2,04.	4,90.	9,53.	11,35.	14,06.	18,54.	27,36.	36,06.	53,22.	70,15.	86,90.	103,53.	91,11.	74,57.	62,50.	53,36.	40,60.	32,21.	26,37.	20,48.				
22.	2,13.	5,13.	9,98.	11,89.	14,74.	19,42.	28,66.	37,78.	55,75.	73,49.	91,04.	108,45.	97,69.	79,96.	67,02.	57,22.	43,53.	34,54.	28,27.					
23.	2,23.	5,36.	10,44.	12,43.	15,40.	20,30.	29,96.	39,49.	58,28.	76,82.	95,18.	113,38.	104,43.	85,47.	71,63.	61,16.	46,52.	36,92.	30,22.					
24.	2,32.	5,60.	10,89.	12,98.	16,07.	21,19.	31,27.	41,21.	60,82.	80,16.	99,32.	118,31.	111,32.	91,11.	76,35.	65,20.	49,60.	39,36.	32,21.					
25.	2,42.	5,83.	11,34.	13,51.	16,74.	22,07.	32,56.	42,93.	63,35.	83,50.	103,46.	123,24.	118,34.	96,87.	81,18.	69,31.	52,73.	41,84.	31,70.					
26.	2,51.	6,06.	11,80.	14,06.	17,41.	22,95.	33,87.	44,65.	65,89.	86,84.	107,60.	128,17.	125,52.	102,74.	86,10.	73,51.	55,92.	44,38.						
28.	2,71.	6,53.	12,71.	15,14.	18,75.	24,71.	36,48.	48,08.	70,95.	93														

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar**Cadena de rodillos n.º 140 – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																			2.000. 2.200. 2.400.					
	5.	10.	25.	50.	53.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.				
Guía de selección	11.	1,14.	2,21.	5,32.	10,36.	10,95.	15,28.	20,15.	29,73.	39,19.	57,84.	76,24.	86,80.	66,03.	52,40.	42,89.	35,94.	30,69.	23,35.	18,53.	15,16.	12,71.	10,85.	9,40.	8,25.
	12.	1,24.	2,41.	5,81.	11,30.	11,95.	16,67.	21,98.	32,44.	42,75.	63,10.	83,17.	98,90.	75,24.	59,70.	48,87.	40,95.	34,97.	26,60.	21,11.	17,28.	14,48.	12,36.	10,72.	0,72.
	13.	1,34.	2,61.	6,29.	12,24.	12,94.	18,06.	23,81.	35,14.	46,32.	68,36.	90,10.	111,52.	84,83.	67,32.	55,10.	46,18.	39,43.	29,99.	23,80.	19,48.	16,33.	13,94.	12,08.	
	14.	1,45.	2,81.	6,78.	13,18.	13,94.	19,45.	25,64.	37,84.	49,88.	73,61.	97,03.	120,21.	94,81.	75,24.	61,58.	51,61.	44,06.	33,52.	26,60.	21,77.	18,25.	15,58.		
	15.	1,55.	3,01.	7,26.	14,12.	14,93.	20,84.	27,47.	40,54.	53,44.	78,87.	103,96.	128,79.	105,15.	83,44.	68,29.	57,23.	48,87.	37,17.	29,50.	24,15.	20,24.	17,28.		
	16.	1,65.	3,21.	7,74.	15,06.	15,93.	22,23.	29,30.	43,25.	57,00.	84,13.	110,89.	137,38.	115,83.	91,92.	75,24.	63,05.	53,83.	40,95.	32,50.	26,60.	22,29.			
	17.	1,75.	3,41.	8,23.	16,00.	16,93.	23,62.	31,13.	45,95.	60,57.	89,39.	117,82.	145,97.	126,86.	100,67.	82,40.	69,05.	58,96.	44,85.	35,59.	29,13.	24,41.			
	18.	1,86.	3,61.	8,71.	16,95.	17,92.	25,01.	32,97.	48,65.	64,13.	94,65.	124,75.	154,55.	138,22.	109,68.	89,77.	75,24.	64,24.	48,87.	38,78.	31,74.				
	19.	1,96.	3,82.	9,20.	17,89.	18,92.	26,40.	34,80.	51,36.	67,69.	99,90.	131,68.	163,14.	149,89.	118,95.	97,36.	81,59.	69,66.	53,00.	42,06.	34,42.				
	20.	2,06.	4,02.	9,68.	18,83.	19,91.	27,79.	36,63.	54,06.	71,25.	105,16.	138,61.	171,73.	161,88.	128,46.	105,15.	88,12.	75,24.	57,23.	45,42.	35,82.				
Aero al carbono	21.	2,17.	4,22.	10,16.	19,77.	20,91.	29,18.	38,46.	56,76.	74,82.	110,42.	145,54.	180,31.	174,17.	138,22.	113,13.	94,81.	80,95.	61,58.	48,87.					
	22.	2,27.	4,42.	10,65.	20,71.	21,90.	30,57.	40,29.	59,47.	78,38.	115,68.	152,47.	188,90.	186,76.	148,21.	121,30.	101,66.	86,80.	66,03.	52,40.					
	23.	2,37.	4,62.	11,13.	21,65.	22,90.	31,96.	42,12.	62,17.	81,94.	120,94.	159,40.	197,48.	199,64.	158,43.	129,67.	108,67.	92,78.	70,58.	56,01.					
	24.	2,48.	4,82.	11,62.	22,60.	23,90.	33,35.	43,95.	64,87.	85,51.	126,20.	166,33.	206,07.	212,80.	168,87.	138,22.	115,83.	98,90.	75,24.	37,90.					
	25.	2,58.	5,02.	12,10.	23,54.	24,89.	34,74.	45,79.	67,57.	89,07.	131,45.	173,27.	214,66.	226,24.	179,53.	146,94.	123,15.	105,15.	79,99.						
	26.	2,68.	5,22.	12,58.	24,48.	25,89.	36,13.	47,62.	70,28.	92,63.	136,71.	180,20.	223,24.	239,95.	190,41.	155,85.	130,61.	111,52.	84,83.						
	28.	2,89.	5,62.	13,55.	26,36.	27,88.	38,91.	51,28.	75,68.	99,76.	147,23.	194,06.	240,42.	268,16.	212,80.	174,17.	145,97.	124,63.	94,81.						
	30.	3,10.	6,02.	14,52.	28,24.	29,87.	41,68.	54,94.	81,09.	106,88.	157,74.	207,92.	257,59.	297,40.	236,00.	193,16.	161,88.	138,22.	18,64.						
	32.	3,30.	6,43.	15,49.	30,13.	31,86.	44,46.	58,61.	86,50.	114,01.	168,26.	221,78.	274,76.	327,63.	259,99.	212,80.	178,34.	152,27.							
	35.	3,61.	7,03.	16,94.	32,95.	34,85.	48,63.	64,10.	94,60.	124,70.	184,03.	242,57.	300,52.	358,00.	297,40.	243,41.	203,99.	135,27.							
Resistencia a la corrosión y la humedad	40.	4,13.	8,03.	19,36.	37,66.	39,83.	55,58.	73,26.	108,12.	142,51.	210,33.	277,22.	343,45.	409,15.	363,35.	297,40.	153,78.								
	45.	4,65.	9,04.	21,78.	42,37.	44,80.	62,53.	82,42.	121,63.	160,32.	236,62.	311,88.	386,38.	460,29.	433,56.	221,34.									

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 140 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																			2.000. 2.200. 2.400.					
	5.	10.	25.	50.	53.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.				
Serie ISO/norma	11.	0,85.	1,65.	3,97.	7,73.	8,17.	11,39.	15,03.	22,17.	29,22.	43,13.	56,85.	64,73.	49,24.	39,07.	31,98.	26,80.	22,89.	17,41.	13,82.	11,30.	9,48.	8,09.	7,01.	6,15.
	12.	0,92.	1,80.	4,33.	8,43.	8,91.	12,43.	16,39.	24,19.	31,88.	47,05.	62,02.	73,75.	56,11.	44,52.	36,44.	30,54.	26,08.	19,84.	15,74.	12,89.	10,80.	9,22.	7,99.	0,54.
	13.	1,00.	1,95.	4,69.	9,13.	9,65.	13,47.	17,76.	26,20.	34,54.	50,98.	67,19.	83,16.	63,26.	50,20.	41,09.	34,44.	29,40.	22,36.	17,75.	14,53.	12,18.	10,40.	9,01.	
	14.	1,08.	2,10.	5,06.	9,83.	10,40.	14,50.	19,12.	28,22.	37,20.	54,89.	72,36.	89,64.	70,70.	56,11.	45,92.	38,49.	32,86.	25,00.	19,84.	16,23.	13,61.	11,62.		
	15.	1,16.	2,24.	5,41.	10,53.	11,13.	15,54.	20,48.	30,23.	39,85.	58,81.	77,52.	96,04.	78,41.	62,22.	50,92.	42,68.	36,44.	27,72.	22,00.	18,01.	15,09.	12,89.		
	16.	1,23.	2,39.	5,77.	11,23.	11,88.	16,58.	21,85.	32,25.	42,50.	62,74.	82,69.	102,44.	86,37.	68,54.	56,11.	47,02.	40,14.	30,54.	24,24.	19,84.	16,62.			
	17.	1,30.	2,54.	6,14.	11,93.	12,62.	17,61.	23,21.	34,26.	45,17.	66,66.	87,86.	108,85.	94,60.	75,07.	61,45.	51,49.	43,97.	33,44.	26,54.	21,72.	18,20.			
	18.	1,39.	2,69.	6,50.	12,64.	13,36.	18,65.	24,59.	36,28.	47,82.	70,58.	93,03.	115,25.	103,07.	81,79.	66,94.	56,11.	47,90.	36,44.	28,92.	23,67.				
	19.	1,46.	2,85.	6,86.	13,34.	14,11.	19,69.	25,95.	38,30.	50,48.	74,50.	98,19.	121,65.	111,77.	88,70.	72,60.	60,84.	51,95.	39,52.	31,36.	25,67.				
	20.	1,54.	3,00.	7,22.	14,04.	14,85.	20,72.	27,31.	40,31.	53,13.	78,42.	103,36.	128,06.	120,71.	95,79.	78,41.	65,71.	56,11.	42,68.	33,87.	26,71.				
Tablas de caballos de fuerza	21.	1,62.	3,15.	7,58.	14,74.	15,59.	21,76.	28,68.	42,33.	55,79.	82,34.	108,53.	134,46.	129,88.	103,07.	84,36.	70,70.	60,36.	45,92.	36,44.					
	22.	1,69.	3,30.	7,94.	15,44.	16,33.	22,80.	30,04.	44,35.	58,45.	86,26.	113,70.	140,86.	139,27.	110,52.	90,45.	75,81.	64,73.	49,24.	39,07.					
	23.	1,77.	3,45.	8,30.	16,14.	17,08.	23,83.	31,41.	46,36.	61,10.	90,18.	118,86.	147,26.	148,87.	118,14.	96,69.	81,04.	69,19.	52,63.	41,77.					
	24.	1,85.	3,59.	8,67.	16,85.	17,82.	24,87.	32,77.	48,37.	63,76.	94,11.	124,03.	153,67.	158,68.	125,93.	103,07.	86,37.	73,75.	56,11.	28,26.					
	25.	1,92.	3,74.	9,02.	17,55.	18,56.	25,91.	34,15.	50,39.	66,42.	98,02.	129,21.	160,07.	168,71.	133,88.	109,57.	91,83.	78,41.	59,65.						
	26.	2,00.	3,89.	9,38.	18,25.	19,31.	26,94.	35,51.	52,41.	69,07.	101,94.	134,38.	166,47.	178,93.	141,99.	116,22.	97,40.	83,16.	63,26.						
	28.	2,16.	4,19.	10,10.	19,66.	20,79.	29,02.	38,24.	56,43.	74,39.	109,79.	144,71.	179,28.	199,97.	158,68.	129,88.	108,85.	92,94.	70,70.						
	30.	2,31.	4,49.	10,83.	21,06.	22,27.	31,08.	40,97.	60,47.	79,70.	117,63.	155,05.	192,08.	221,77.	175,99.	144,04.	120,71.	103,07.	13,90.						

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 160 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																	La diferencia de Diamond						
	5.	10.	25.	47.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.
11.	1,65.	3,20.	7,72.	14,16.	15,02.	22,17.	29,23.	43,14.	56,86.	83,91.	110,60.	96,58.	73,47.	58,31.	47,72.	39,99.	34,15.	29,60.	25,98.	20,61.	16,87.	14,14.	12,07.	10,46.
12.	1,80.	3,50.	8,43.	15,45.	16,39.	24,19.	31,88.	47,06.	62,03.	91,54.	120,66.	110,05.	83,72.	66,44.	54,38.	45,57.	38,91.	33,73.	29,60.	23,49.	19,22.	16,11.	13,76.	
13.	1,95.	3,79.	9,13.	16,73.	17,76.	26,21.	34,54.	50,98.	67,19.	99,17.	130,71.	124,09.	94,40.	74,91.	61,31.	51,38.	43,87.	38,03.	33,37.	26,48.	21,68.	18,17.		
14.	2,10.	4,08.	9,83.	18,02.	19,12.	28,22.	37,20.	54,90.	72,36.	106,80.	140,77.	138,68.	105,50.	83,72.	68,52.	57,43.	49,03.	42,50.	37,30.	29,60.	24,23.	20,30.		
15.	2,25.	4,37.	10,53.	19,31.	20,49.	30,24.	39,86.	58,82.	77,53.	114,43.	150,82.	153,80.	117,00.	92,85.	75,99.	63,69.	54,38.	47,13.	41,37.	32,83.	26,87.			
16.	2,40.	4,66.	11,23.	20,59.	21,85.	32,25.	42,51.	62,74.	82,70.	122,05.	160,88.	169,43.	128,89.	102,28.	83,72.	70,16.	59,90.	51,92.	45,57.	36,16.	29,60.			
17.	2,55.	4,95.	11,94.	21,88.	23,22.	34,27.	45,17.	66,66.	87,87.	129,68.	170,93.	185,56.	141,16.	112,02.	91,69.	76,84.	65,61.	56,87.	49,91.	39,61.	24,21.			
18.	2,70.	5,24.	12,64.	23,17.	24,59.	36,29.	47,83.	70,59.	93,04.	137,31.	180,99.	202,17.	153,80.	122,05.	99,90.	83,72.	71,48.	61,96.	54,38.	43,15.				
19.	2,85.	5,54.	13,34.	24,45.	25,95.	38,30.	50,48.	74,51.	98,21.	144,94.	191,04.	219,25.	166,79.	132,36.	108,33.	90,79.	77,52.	67,19.	58,97.	46,80.				
20.	3,00.	5,83.	14,04.	25,74.	27,32.	40,32.	53,14.	78,43.	103,38.	152,57.	201,10.	236,79.	180,13.	142,95.	117,00.	98,05.	83,72.	72,57.	63,69.	46,79.				
21.	3,15.	6,12.	14,74.	27,03.	28,68.	42,33.	55,80.	82,35.	108,54.	160,20.	211,15.	254,77.	193,81.	153,80.	125,88.	105,50.	90,07.	78,08.	68,52.					
22.	3,29.	6,41.	15,45.	28,32.	30,05.	44,35.	58,45.	86,27.	113,71.	167,83.	221,21.	273,18.	207,82.	164,91.	134,98.	113,12.	96,58.	83,72.	73,47.					
23.	3,44.	6,70.	16,15.	29,60.	31,42.	46,36.	61,11.	90,19.	118,88.	175,45.	231,26.	286,51.	222,15.	176,29.	144,29.	120,92.	103,24.	89,49.	78,54.					
24.	3,59.	6,99.	16,85.	30,89.	32,78.	48,38.	63,77.	94,11.	124,05.	183,08.	241,32.	398,97.	236,79.	187,91.	153,80.	128,89.	110,05.	95,39.	83,72.					
25.	3,74.	7,28.	17,55.	32,18.	34,15.	50,40.	66,43.	98,04.	129,22.	190,71.	251,37.	311,42.	251,74.	199,77.	163,51.	137,03.	117,00.	101,41.	32,66.					
26.	3,89.	7,57.	18,26.	33,46.	35,51.	52,41.	69,08.	101,96.	134,39.	198,34.	261,43.	323,88.	267,00.	211,88.	173,42.	145,33.	124,09.	107,56.						
28.	4,19.	8,16.	19,66.	36,04.	38,24.	56,44.	74,40.	109,80.	144,73.	213,60.	281,54.	348,79.	298,39.	236,79.	193,81.	162,42.	138,68.	36,88.						
30.	4,49.	8,74.	21,06.	38,61.	40,98.	60,48.	79,71.	117,64.	155,06.	228,85.	301,65.	373,71.	330,92.	262,61.	214,94.	180,13.	126,46.							
32.	4,79.	9,32.	22,47.	41,19.	43,71.	64,51.	85,03.	125,49.	165,40.	244,11.	321,76.	398,62.	364,56.	289,30.	236,79.	198,44.	22,58.							
35.	5,24.	10,20.	24,57.	45,05.	47,81.	70,55.	93,00.	137,25.	180,91.	266,99.	351,92.	435,99.	417,01.	330,92.	270,86.	212,60.								
40.	5,99.	11,65.	28,09.	51,48.	54,63.	80,63.	106,28.	156,86.	206,75.	305,14.	402,19.	498,28.	509,49.	404,31.	310,63.									
45.	6,74.	13,11.	31,60.	57,92.	61,46.	90,71.	119,57.	176,47.	232,59.	343,28.	452,47.	560,56.	607,95.	289,10.										

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflecto de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 160 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																	Cadenas específicas para distintas aplicaciones						
	5.	10.	25.	47.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.
11.	1,23.	2,39.	5,76.	10,56.	11,20.	16,53.	21,80.	32,17.	42,40.	62,57.	82,47.	72,02.	54,79.	43,48.	35,58.	29,82.	25,47.	22,07.	19,37.	15,37.	12,58.	10,54.	9,00.	7,80.
12.	1,34.	2,61.	6,29.	11,52.	12,22.	18,04.	23,77.	35,09.	46,26.	68,26.	89,98.	82,06.	62,43.	49,54.	40,55.	33,98.	29,02.	25,15.	22,07.	17,52.	14,33.	12,01.	10,26.	
13.	1,45.	2,83.	6,81.	12,48.	13,24.	19,54.	25,76.	38,02.	50,10.	73,95.	97,47.	92,53.	70,39.	55,86.	45,72.	38,31.	32,71.	28,36.	24,88.	19,75.	16,17.	13,55.		
14.	1,57.	3,04.	7,33.	13,44.	14,26.	21,04.	27,74.	40,94.	53,96.	79,64.	104,97.	103,41.	78,67.	62,43.	51,10.	42,83.	36,56.	31,69.	27,81.	22,07.	18,07.	15,14.		
15.	1,68.	3,26.	7,85.	14,40.	15,28.	22,55.	29,72.	43,86.	57,81.	85,33.	112,47.	114,69.	87,25.	69,24.	56,67.	47,49.	40,55.	35,14.	30,85.	24,48.	20,04.			
16.	1,79.	3,47.	8,37.	15,35.	16,29.	24,05.	31,70.	46,79.	61,67.	91,01.	119,97.	126,34.	96,11.	76,27.	62,43.	52,32.	44,67.	38,72.	33,98.	26,96.	22,07.			
17.	1,90.	3,69.	8,90.	16,32.	17,32.	25,56.	33,68.	49,71.	65,52.	96,70.	127,46.	138,37.	105,26.	83,53.	68,37.	57,30.	48,93.	42,41.	37,22.	29,54.	18,05.			
18.	2,01.	3,91.	9,43.	17,28.	18,34.	27,06.	35,67.	52,64.	69,38.	102,39.	134,96.	150,76.	114,69.	91,01.	74,50.	62,43.	53,30.	46,20.	40,55.	32,18.				
19.	2,13.	4,13.	9,95.	18,23.	19,35.	28,56.	37,64.	55,56.	73,24.	108,08.	142,46.	163,49.	124,38.	98,70.	80,78.	67,70.	57,81.	50,10.	43,97.	34,90.				
20.	2,24.	4,35.	10,47.	19,19.	20,37.	30,07.	39,63.	58,49.	77,09.	113,77.	149,96.	176,57.	134,32.	106,60.	87,25.	73,12.	62,43.	54,12.	47,49.	34,89.				
21.	2,35.	4,56.	10,99.	20,16.	21,39.	31,57.	41,61.	61,41.	80,94.	119,46.	157,45.	189,98.	144,52.	114,69.	93,87.	78,67.	67,17.	58,22.	51,10.					
22.	2,45.	4,78.	11,52.	21,12.	22,41.	33,07.	43,59.	64,33.	84,79.	124,79.	125,15.	164,96.	203,71.	154,97.	122,97.	100,65.	84,35.	72,02.	62,43.	54,79.				
23.	2,57.	5,00.	12,04.	22,07.	23,43.	34,57.	45,57.	67,25.	88,65.	130,83.	172,45.	213,65.	165,66.	131,46.	107,60.	90,17.	76,99.	66,73.	58,57.					
24.	2,68.	5,21.	12,57.	23,03.	24,44.	36,08.	47,55.	70,18.	92,50.	136,52.	179,95.	222,94.	176,57.	140,12.	114,69.	96,11.	82,06.	71,13.	62,43.					
25.	2,79.	5,43.	13,09.	24,00.	25,47.	37,58.	49,54.	73,11.	96,36.	142,21.	187,45.	232,23.	187,72.	148,97.	121,93.	102,18.	87,25.	75,62.	24,35.					
26.	2,90.	5,64.	13,62.	24,95.	26,48.	39,08.	51,51.	76,03.	100,21.	147,90.	194,95.	241,52.	199,10.	158,00.	129,32.	108,37.	92,53.	80,21.						
28.	3,12.	6,08.	14,66.	26,88.	28,52.	42,09.	55,48.	81,88.	107,93.	159,28.	209,94.	260,09.	222,51.	176,57.	144,52.	121,12.	103,41.	27,50.						
30.	3,35.	6,52.	15,70.	28,79.	30,56.	45,10.	59,44.	87,72.	115,63.	170,65.	224,94.	278,68.	246,77.	195,83.	160,28.	134,32.	94,30.							
32.	3,57.	6,95.	16,76.	30,72.	32,59.	48,11.	63,41.	93,58.	123,34.	182,03.	239,94.	297,25.	271,85.	215,73.	176,57.	147,98.	16,84.							
35.	3,91.	7,61.	18,32.	33,59.	35,65.	52,61.	69,35.	102,35.	134,90.	199,09.	262,43.	325,12.	310,96.											

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar**Cadena de rodillos n.º 180 – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	2.	5.	10.	25.	43.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	
Guía de selección	11.	0,94.	2,27.	4,43.	10,66.	17,95.	20,75.	30,62.	40,36.	59,56.	78,51.	115,87.	148,32.	106,13.	80,73.	64,07.	52,44.	43,95.	37,52.	32,52.	28,54.	22,65.	18,54.	15,54.
	12.	1,03.	2,48.	4,83.	11,63.	19,58.	22,63.	33,40.	44,03.	64,98.	85,64.	126,40.	166,61.	120,92.	91,99.	73,00.	59,75.	50,07.	42,75.	37,06.	32,52.	25,81.	21,12.	17,70.
	13.	1,12.	2,69.	5,23.	12,60.	21,21.	24,52.	36,19.	47,70.	70,39.	92,78.	136,93.	180,49.	136,35.	103,72.	82,31.	67,37.	56,46.	48,21.	41,79.	36,67.	29,10.	23,82.	
	14.	1,20.	2,90.	5,63.	13,57.	22,84.	26,40.	38,97.	51,36.	75,81.	99,92.	147,47.	194,37.	152,38.	115,92.	91,99.	75,29.	63,10.	53,87.	46,70.	40,98.	32,52.	26,62.	
	15.	1,29.	3,10.	6,03.	14,54.	24,48.	28,29.	41,75.	55,03.	81,22.	107,06.	158,00.	208,26.	169,00.	128,56.	102,02.	83,50.	69,98.	59,75.	51,79.	45,45.	36,07.		
	16.	1,37.	3,31.	6,44.	15,51.	26,11.	30,18.	44,54.	58,70.	86,64.	114,19.	168,53.	222,14.	186,17.	141,63.	112,39.	91,99.	77,09.	65,82.	57,05.	50,07.	39,74.		
	17.	1,46.	3,52.	6,84.	16,48.	27,74.	32,06.	47,32.	62,37.	92,05.	121,33.	179,07.	236,02.	203,90.	155,11.	123,09.	100,75.	84,43.	72,09.	62,49.	54,84.	43,52.		
	18.	1,54.	3,72.	7,24.	17,45.	29,37.	33,95.	50,10.	66,04.	97,47.	128,47.	189,60.	249,91.	222,15.	169,00.	134,11.	109,77.	91,99.	78,54.	68,08.	59,75.			
	19.	1,63.	3,93.	7,64.	18,42.	31,00.	35,83.	52,89.	69,71.	102,88.	135,60.	200,13.	263,79.	240,92.	183,27.	145,44.	119,04.	99,76.	85,18.	73,83.	64,80.			
	20.	1,72.	4,14.	8,05.	19,39.	32,64.	37,72.	55,67.	73,38.	108,30.	142,74.	210,67.	277,68.	260,19.	197,93.	157,07.	128,56.	107,74.	91,99.	79,74.	69,98.			
Aero al carbono	21.	1,80.	4,34.	8,45.	20,36.	34,27.	39,61.	58,45.	77,05.	113,71.	149,88.	221,20.	291,56.	279,94.	212,96.	169,00.	138,32.	115,92.	98,97.	85,79.	75,29.			
	22.	1,89.	4,55.	8,85.	21,33.	35,90.	41,49.	61,24.	80,71.	119,12.	157,02.	231,73.	305,44.	300,17.	228,35.	181,21.	148,32.	124,30.	106,13.	91,99.				
	23.	1,97.	4,76.	9,25.	22,30.	37,53.	43,38.	64,02.	84,38.	124,54.	164,15.	242,27.	319,33.	320,87.	244,10.	193,70.	158,54.	132,87.	113,45.	98,33.				
	24.	2,06.	4,96.	9,65.	23,27.	39,16.	45,26.	66,80.	88,05.	129,95.	171,29.	252,80.	333,21.	342,02.	260,19.	206,47.	169,00.	141,63.	120,92.	40,34.				
	25.	2,15.	5,17.	10,06.	24,24.	40,79.	47,15.	69,59.	91,72.	135,37.	178,43.	263,33.	347,10.	363,62.	276,62.	219,51.	179,67.	150,57.	128,56.					
	26.	2,23.	5,38.	10,46.	25,21.	42,43.	49,04.	72,37.	95,39.	140,78.	185,56.	273,87.	360,98.	385,66.	293,38.	232,81.	190,55.	159,69.	122,43.					
	28.	2,40.	5,79.	11,26.	27,15.	45,69.	52,81.	77,94.	102,73.	151,61.	199,84.	294,93.	388,75.	431,00.	327,87.	260,19.	212,96.	178,47.						
	30.	2,57.	6,20.	12,07.	29,09.	48,95.	56,58.	83,50.	110,07.	162,44.	214,11.	316,00.	416,51.	477,99.	363,62.	288,56.	236,18.	128,92.						
	32.	2,75.	6,62.	12,87.	31,02.	52,22.	60,35.	89,07.	117,40.	173,27.	228,39.	337,07.	444,28.	526,58.	400,58.	317,89.	260,19.							
	35.	3,00.	7,24.	14,08.	33,93.	57,11.	66,01.	97,42.	128,41.	189,52.	249,80.	368,67.	485,93.	602,34.	458,22.	363,62.	142,51.							
Resistencia a la corrosión y la humedad	40.	3,43.	8,27.	16,09.	38,78.	65,27.	75,44.	111,34.	146,75.	216,59.	285,48.	421,34.	555,35.	688,02.	559,83.	254,20.								
	45.	3,86.	9,31.	18,10.	43,63.	73,43.	84,87.	125,26.	165,10.	243,66.	321,17.	474,00.	624,77.	774,03.	480,00.									
Lubricación	Tipo A (manual o por goteo)				Tipo B (baño o deflecto de aceite)				Tipo C (bomba de aceite)															

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 180 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	2.	5.	10.	25.	43.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	
Cadenas para distintas aplicaciones	11.	0,70.	1,69.	3,30.	7,95.	13,39.	15,47.	22,83.	30,10.	44,41.	58,54.	86,40.	110,60.	79,14.	60,20.	47,78.	39,10.	32,77.	27,98.	24,25.	21,28.	16,89.	13,83.	11,59.
	12.	0,77.	1,85.	3,60.	8,67.	14,60.	16,88.	24,91.	32,83.	48,46.	63,86.	94,26.	124,24.	90,17.	68,60.	54,44.	44,56.	37,34.	31,88.	27,64.	24,25.	19,25.	15,75.	13,20.
	13.	0,84.	2,01.	3,90.	9,40.	15,82.	18,28.	26,99.	35,57.	52,49.	69,19.	102,11.	134,59.	101,68.	77,34.	61,38.	50,24.	42,10.	35,95.	31,16.	27,34.	21,70.	17,76.	
	14.	0,89.	2,16.	4,20.	10,12.	17,03.	19,69.	29,06.	38,30.	56,53.	74,51.	109,97.	144,94.	113,63.	86,44.	68,60.	56,14.	47,05.	40,17.	34,82.	30,56.	24,25.	19,85.	
	15.	0,96.	2,31.	4,50.	10,84.	18,25.	21,10.	31,13.	41,04.	60,57.	79,83.	117,82.	155,30.	126,02.	95,87.	76,08.	62,27.	52,18.	44,56.	38,62.	33,89.	26,90.		
	16.	1,02.	2,47.	4,80.	11,57.	19,47.	22,51.	33,21.	43,77.	64,61.	85,15.	125,67.	165,65.	138,83.	105,61.	83,81.	68,60.	57,49.	49,08.	42,54.	37,34.	29,63.		
	17.	1,09.	2,62.	5,10.	12,29.	20,69.	23,91.	35,29.	46,51.	68,64.	90,48.	133,53.	176,00.	152,05.	115,67.	91,79.	75,13.	62,96.	53,76.	46,60.	40,89.	32,45.		
	18.	1,15.	2,77.	5,40.	13,01.	21,90.	25,32.	37,36.	49,25.	72,68.	95,80.	141,38.	186,36.	165,66.	126,02.	100,01.	81,86.	68,60.	58,57.	50,77.	44,56.			
	19.	1,22.	2,93.	5,70.	13,74.	23,12.	26,72.	39,44.	51,98.	76,72.	101,12.	149,24.	196,71.	179,65.	136,66.	108,45.	88,77.	74,39.	63,52.	55,06.	48,32.			
	20.	1,28.	3,09.	6,00.	14,46.	24,34.	28,13.	41,51.	54,72.	80,76.	106,44.	157,10.	207,07.	194,02.	147,60.	117,13.	95,87.	80,34.	68,60.	59,46.	52,18.			
Herramientas, resolución de problemas para pedidos	21.	1,34.	3,24.	6,30.	15,18.	25,56.	29,54.	43,59.	57,46.	84,79.	111,77.	164,95.	217,42.	208,75.	158,80.	126,02.	103,15.	86,44.	73,80.	63,97.	56,14.			
	22.	1,41.	3,39.	6,60.	15,91.	26,77.	30,94.	45,67.	60,19.	88,83.	117,09.	172,80.	227,77.	223,84.	170,28.	135,13.	110,60.	92,69.	79,14.	68,60.				
	23.	1,47.	3,55.	6,90.	16,63.	27,99.	32,35.	47,74.	62,92.	92,87.	122,41.	180,66.	238,12.	239,27.	182,03.	144,44.	118,22.	99,08.	84,60.	73,32.				
	24.	1,54.	3,70.	7,20.	17,35.	29,20.	33,75.	49,81.	65,66.	96,90.	127,73.	188,51.	248,47.	255,04.	194,02.	153,96.	126,02.	105,61.	90,17.	30,08.				
	25.	1,60.	3,86.	7,50.	18,08.	30,42.	35,16.	51,89.	68,40.	100,95.	133,06.	196,37.	258,83.	271,15.	206,28.	163,69.	133,98.	112,28.	95,87.					
	26.	1,66.	4,01.	7,80.	18,80.	31,64.	36,57.	53,97.	71,13.	104,98.	138,37.	204,22.	269,18.	287,59.	218,77.	173,61.	142,09.	119,08.	91,30.					
	28.	1,79.	4,32.	8,40.	20,25.	34,07.	39,38.	58,12.	76,61.	113,06.	149,02.	219,93.	289,89.	321,40.	244,49.	194,02.	158,80.	133,09.						
	30.	1,92.	4,62.	9,00.	21,69.	36,50.	42,19.	62,27.	82,08.	121,13.	159,66.	235,64.	310,59.											

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 200 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				La diferencia de Diamond		
	2.	5.	10.	25.	40.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.
11.	1,25.	3,02.	5,88.	14,16.	22,23.	27,54.	40,65.	53,58.	79,08.	104,24.	129,14.	153,84.	161,36.	115,46.	87,83.	69,70.	57,05.	47,81.	40,82.	35,38.	31,05.	24,64.	20,17.
12.	1,37.	3,29.	6,41.	15,45.	24,25.	30,05.	44,35.	58,45.	86,27.	113,71.	140,88.	167,82.	183,86.	131,56.	100,08.	79,42.	65,00.	54,48.	46,51.	40,32.	35,38.	28,08.	22,98.
13.	1,48.	3,57.	6,94.	16,73.	26,28.	32,55.	48,04.	63,33.	93,46.	123,19.	152,62.	181,81.	207,31.	148,34.	112,85.	89,55.	73,30.	61,43.	52,45.	45,46.	39,90.	31,66.	
14.	1,59.	3,84.	7,48.	18,02.	28,30.	35,06.	51,74.	68,20.	100,65.	132,66.	164,36.	195,79.	231,69.	165,78.	126,11.	100,08.	81,91.	68,65.	58,61.	50,80.	44,59.	35,38.	
15.	1,71.	4,12.	8,01.	19,31.	30,32.	37,56.	55,43.	73,07.	107,84.	142,14.	176,09.	209,78.	256,95.	183,86.	139,87.	110,99.	90,85.	76,13.	65,00.	56,34.	49,45.	37,46.	
16.	1,82.	4,39.	8,55.	20,60.	32,34.	40,06.	59,13.	77,94.	115,03.	151,61.	187,83.	223,76.	283,07.	202,55.	154,08.	122,27.	100,08.	83,87.	71,61.	62,07.	54,48.		
17.	1,94.	4,67.	9,08.	21,88.	34,36.	42,57.	62,83.	82,81.	122,22.	161,09.	199,57.	237,75.	310,02.	221,83.	168,75.	133,91.	109,61.	91,86.	78,43.	67,98.	59,66.		
18.	2,05.	4,94.	9,61.	23,17.	36,38.	45,07.	66,52.	87,68.	129,41.	170,57.	211,31.	251,73.	331,81.	241,69.	183,86.	145,90.	119,42.	100,08.	85,45.	74,07.	65,00.		
19.	2,16.	5,22.	10,15.	24,46.	38,40.	47,58.	70,22.	92,55.	136,59.	180,04.	223,05.	265,72.	350,24.	262,11.	199,39.	158,23.	129,51.	108,53.	92,67.	80,32.	2,22.		
20.	2,28.	5,49.	10,68.	25,74.	40,42.	50,08.	73,91.	97,42.	143,78.	189,52.	234,79.	279,70.	368,67.	283,07.	215,34.	170,88.	139,87.	117,21.	100,08.	86,75.			
21.	2,39.	5,77.	11,22.	27,03.	42,45.	52,59.	77,61.	102,29.	150,97.	198,99.	246,53.	293,69.	387,11.	304,56.	231,69.	183,86.	150,49.	126,11.	107,68.	32,68.			
22.	2,51.	6,04.	11,75.	28,32.	44,47.	55,09.	81,30.	107,17.	158,16.	208,47.	258,27.	307,68.	405,54.	326,57.	248,43.	197,15.	161,36.	135,23.	115,46.				
23.	2,62.	6,31.	12,28.	29,61.	46,49.	57,59.	85,00.	112,04.	165,35.	217,95.	270,01.	321,66.	423,97.	349,09.	265,56.	210,74.	172,49.	144,55.	104,48.				
24.	2,73.	6,59.	12,82.	30,89.	48,51.	60,10.	88,70.	116,91.	172,54.	227,42.	281,75.	335,65.	442,41.	372,10.	283,07.	224,63.	183,86.	154,08.	21,71.				
25.	2,85.	6,86.	13,35.	32,18.	50,53.	62,60.	92,39.	121,78.	179,73.	236,90.	293,49.	349,63.	460,84.	395,60.	300,94.	238,82.	195,47.	163,81.					
26.	2,96.	7,14.	13,89.	33,47.	52,55.	65,11.	96,09.	126,65.	186,92.	246,37.	305,23.	363,62.	479,27.	419,57.	319,18.	253,29.	207,31.	151,14.					

Lubricación

Tipo A (manual o por goteo)

Tipo B (baño o deflector de aceite)

Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 200 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Cadenas específicas para distintas aplicaciones		
	2.	5.	10.	25.	40.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.
11.	0,93.	2,25.	4,38.	10,56.	16,58.	20,54.	30,31.	39,95.	58,97.	77,73.	96,30.	114,72.	120,33.	86,10.	65,49.	51,98.	42,54.	35,65.	30,44.	26,38.	23,15.	18,37.	15,04.
12.	1,02.	2,45.	4,78.	11,52.	18,08.	22,41.	33,07.	43,59.	64,33.	84,79.	105,05.	125,14.	137,10.	98,10.	74,63.	59,22.	48,47.	40,63.	34,68.	30,07.	26,38.	20,94.	17,14.
13.	1,10.	2,66.	5,18.	12,48.	19,60.	24,27.	35,82.	47,23.	69,69.	91,86.	113,81.	135,58.	154,59.	110,62.	84,15.	66,78.	54,66.	45,81.	39,11.	33,90.	29,75.	23,61.	
14.	1,19.	2,86.	5,58.	13,44.	21,10.	26,14.	38,58.	50,86.	75,05.	98,92.	122,56.	146,00.	172,77.	123,62.	94,04.	74,63.	61,08.	51,19.	43,71.	37,88.	33,25.	26,38.	
15.	1,28.	3,07.	5,97.	14,40.	22,61.	28,01.	41,33.	54,49.	80,42.	105,99.	131,31.	156,43.	191,61.	137,10.	104,30.	82,77.	67,75.	56,77.	48,47.	42,01.	36,87.	27,93.	
16.	1,36.	3,27.	6,38.	15,36.	24,12.	29,87.	44,09.	58,12.	85,78.	113,06.	140,06.	166,86.	211,09.	151,04.	114,90.	91,18.	74,63.	62,54.	53,40.	46,29.	40,63.		
17.	1,45.	3,48.	6,77.	16,32.	25,62.	31,74.	46,85.	61,75.	91,14.	120,12.	148,82.	177,29.	231,18.	165,42.	125,84.	99,86.	81,74.	68,50.	58,49.	50,69.	44,49.		
18.	1,53.	3,68.	7,17.	17,28.	27,13.	33,61.	49,60.	65,38.	96,50.	127,19.	157,57.	187,72.	247,43.	180,23.	137,10.	108,80.	89,05.	74,63.	63,72.	55,23.	48,47.		
19.	1,61.	3,89.	7,57.	18,24.	28,63.	35,48.	52,36.	69,01.	101,86.	134,26.	166,33.	198,15.	261,17.	195,46.	148,69.	117,99.	96,58.	80,93.	69,10.	59,89.	1,66.		
20.	1,70.	4,09.	7,96.	19,19.	30,14.	37,34.	55,11.	72,65.	107,22.	141,33.	175,08.	208,57.	274,92.	211,09.	160,58.	127,43.	104,30.	87,40.	74,63.	64,69.			
21.	1,78.	4,30.	8,37.	20,16.	31,65.	39,22.	57,87.	76,28.	112,58.	148,39.	183,84.	219,00.	288,67.	227,11.	172,77.	137,10.	112,22.	94,04.	80,30.	24,37.			
22.	1,87.	4,50.	8,76.	21,12.	33,16.	41,08.	60,63.	79,92.	117,94.	155,46.	192,59.	229,44.	302,41.	243,52.	185,25.	147,01.	120,33.	100,84.	86,10.				
23.	1,95.	4,71.	9,16.	22,08.	34,67.	42,94.	63,38.	83,55.	123,30.	162,53.	201,35.	239,86.	316,15.	260,32.	198,03.	157,15.	128,63.	107,79.	77,91.				
24.	2,04.	4,91.	9,56.	23,03.	36,17.	44,82.	66,14.	87,18.	128,66.	169,59.	210,10.	250,29.	329,91.	277,47.	211,09.	167,51.	137,10.	114,90.	16,19.				
25.	2,13.	5,12.	9,96.	24,00.	37,68.	46,68.	68,90.	90,81.	134,02.	176,66.	218,86.	260,72.	343,65.	295,00.	224,41.	178,09.	145,76.	122,15.					
26.	2,21.	5,32.	10,36.	24,96.	39,19.	48,55.	71,65.	94,44.	139,39.	183,72.	227,61.	271,15.	357,39.	312,87.	238,01.	188,88.	154,59.	112,71.					

Lubricación

Tipo A (manual o por goteo)

Tipo B (baño o deflector de aceite)

Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Herramientas, resolución de problemas

Información para pedidos

Tablas de caballos de fuerza de la serie estándar

Cadena de rodillos n.º 240 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	2.	5.	10.	25.	36.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.300.	1.400.	
11.	2,02.	4,86.	9,46.	22,81.	32,36.	44,36.	65,47.	86,30.	127,37.	167,88.	207,99.	247,77.	186,70.	133,59.	101,63.	80,65.	66,01.	55,32.	47,23.	40,94.	35,93.	31,87.	28,51.	
12.	2,20.	5,31.	10,32.	24,88.	35,31.	48,40.	71,43.	94,15.	138,95.	183,14.	226,89.	270,30.	212,73.	152,22.	115,80.	91,89.	75,21.	63,03.	53,82.	46,65.	40,94.	36,31.	2,11.	
13.	2,39.	5,75.	11,18.	26,95.	38,25.	52,43.	77,38.	101,99.	150,53.	198,41.	245,80.	292,82.	239,87.	171,64.	130,57.	103,61.	84,81.	71,07.	60,68.	52,60.	46,16.	38,13.		
14.	2,57.	6,19.	12,04.	29,02.	41,19.	56,46.	83,33.	109,84.	162,11.	213,67.	264,71.	315,34.	268,07.	191,82.	145,92.	115,80.	94,78.	79,43.	67,82.	58,78.	51,59.			
15.	2,75.	6,63.	12,90.	31,10.	44,13.	60,50.	89,28.	117,68.	173,68.	228,93.	283,62.	337,87.	297,30.	212,73.	161,83.	128,42.	105,11.	88,09.	75,21.	65,19.				
16.	2,94.	7,08.	13,76.	33,17.	47,08.	64,53.	95,24.	125,53.	185,26.	244,19.	302,53.	360,39.	327,52.	234,35.	178,28.	141,47.	115,80.	97,04.	82,86.	71,82.				
17.	3,12.	7,52.	14,62.	35,24.	50,02.	68,56.	101,19.	133,37.	196,84.	259,45.	321,43.	382,92.	358,70.	256,66.	195,25.	154,94.	126,82.	106,28.	90,74.					
18.	3,30.	7,96.	15,48.	37,32.	52,96.	72,59.	107,14.	141,22.	208,42.	274,71.	340,34.	405,44.	390,81.	279,64.	212,73.	168,81.	138,17.	115,80.	98,87.					
19.	3,49.	8,40.	16,34.	39,39.	55,90.	76,63.	113,09.	149,06.	220,00.	289,98.	359,25.	427,97.	423,82.	303,26.	230,70.	183,08.	149,84.	125,58.	3,20.					
20.	3,67.	8,84.	17,20.	41,46.	58,84.	80,66.	119,04.	156,91.	231,58.	305,24.	378,16.	450,49.	457,72.	327,52.	249,15.	197,72.	161,83.	135,62.						
21.	3,85.	9,29.	18,07.	43,54.	61,79.	84,69.	125,00.	164,76.	243,16.	320,50.	397,07.	473,02.	492,48.	352,39.	268,07.	212,73.	174,12.	109,86.						
22.	4,04.	9,73.	18,93.	45,61.	64,73.	88,73.	130,95.	172,60.	254,74.	335,76.	415,97.	495,54.	528,07.	377,85.	287,44.	228,10.	186,70.							
23.	4,22.	10,17.	19,79.	47,68.	67,67.	92,76.	136,90.	180,45.	266,32.	351,02.	434,88.	518,07.	564,48.	403,91.	307,26.	243,83.	199,57.							
24.	4,40.	10,61.	20,65.	49,76.	70,61.	96,79.	142,85.	188,29.	277,89.	366,29.	453,79.	540,59.	601,69.	430,53.	327,52.	259,91.	188,30.							
25.	4,59.	11,06.	21,51.	51,83.	73,55.	100,83.	148,81.	196,14.	289,47.	381,55.	472,70.	563,12.	639,68.	457,72.	348,20.	276,32.	73,47.							
26.	4,77.	11,50.	22,37.	53,90.	76,50.	104,86.	154,76.	203,98.	301,05.	396,81.	491,61.	585,64.	678,45.	485,46.	369,30.	293,06.								

Lubricación | Tipo A (manual o por goteo) | Tipo B (baño o deflecto de aceite) | Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 240 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	2.	5.	10.	25.	36.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.300.	1.400.	
11.	1,51.	3,62.	7,05.	17,01.	24,13.	33,08.	48,82.	64,35.	94,98.	125,19.	155,10.	184,76.	139,22.	99,62.	75,79.	60,14.	49,22.	41,25.	35,22.	30,53.	26,79.	23,77.	21,26.	
12.	1,64.	3,96.	7,70.	18,55.	26,33.	36,09.	53,27.	70,21.	103,62.	136,57.	169,19.	201,56.	158,63.	113,51.	86,35.	68,52.	56,08.	47,00.	40,13.	34,79.	30,53.	27,08.	1,57.	
13.	1,78.	4,29.	8,34.	20,10.	28,52.	39,10.	57,70.	76,05.	112,25.	147,95.	183,29.	218,36.	178,87.	127,99.	97,37.	77,26.	63,24.	53,00.	45,25.	39,22.	34,42.	28,43.		
14.	1,92.	4,62.	8,98.	21,64.	30,72.	42,10.	62,14.	81,91.	120,89.	159,33.	197,39.	235,15.	199,90.	143,04.	108,81.	86,35.	70,68.	59,23.	50,57.	43,83.	38,47.			
15.	2,05.	4,94.	9,62.	23,19.	32,91.	45,11.	66,58.	87,75.	129,51.	170,71.	211,50.	251,95.	221,70.	158,63.	120,68.	95,76.	78,38.	65,69.	56,08.	48,61.				
16.	2,19.	5,28.	10,26.	24,73.	35,11.	48,12.	71,02.	93,61.	138,15.	182,09.	225,60.	268,74.	244,23.	174,75.	132,94.	105,49.	86,35.	72,36.	61,79.	53,56.				
17.	2,33.	5,61.	10,90.	26,28.	37,30.	51,13.	75,46.	99,45.	146,78.	193,47.	239,69.	285,54.	267,48.	191,39.	145,60.	115,54.	94,57.	79,25.	67,66.					
18.	2,46.	5,94.	11,54.	27,83.	39,49.	54,13.	79,89.	105,31.	155,42.	204,85.	253,79.	302,34.	291,43.	208,53.	158,63.	125,88.	103,03.	86,35.	73,73.					
19.	2,60.	6,26.	12,18.	29,37.	41,68.	57,14.	84,33.	111,15.	164,05.	216,24.	267,89.	319,14.	316,04.	226,14.	172,03.	136,52.	111,74.	93,65.	2,39.					
20.	2,74.	6,59.	12,83.	30,92.	43,88.	60,15.	88,77.	117,01.	172,69.	227,62.	281,99.	335,93.	341,32.	244,23.	185,79.	147,44.	120,68.	101,13.						
21.	2,87.	6,93.	13,47.	32,47.	46,08.	63,15.	93,21.	122,86.	181,32.	239,00.	296,10.	352,73.	367,24.	262,78.	199,90.	158,63.	129,84.	81,92.						
22.	3,01.	7,26.	14,12.	34,01.	48,27.	66,17.	97,65.	128,71.	189,96.	250,38.	310,19.	369,52.	393,78.	281,76.	214,34.	170,09.	139,22.							
23.	3,15.	7,58.	14,76.	35,55.	50,46.	69,17.	102,09.	134,56.	198,59.	261,76.	324,29.	386,32.	420,93.	301,20.	229,12.	181,82.	148,82.							
24.	3,28.	7,91.	15,40.	37,11.	52,65.	72,18.	106,52.	140,41.	207,22.	273,14.	338,39.	403,12.	448,68.	321,05.	244,23.	193,81.	140,42.							
25.	3,42.	8,25.	16,04.	38,65.	54,85.	75,19.	110,97.	146,26.	215,86.	284,52.	352,49.	419,92.	477,01.	341,32.	259,65.	206,05.	54,79.							
26.	3,56.	8,58.	16,68.	40,19.	57,05.	78,19.	115,40.	152,11.	224,49.	295,90.	366,59.	436,71.	505,92.	362,01.	275,39.	218,53.								

Lubricación | Tipo A (manual o por goteo) | Tipo B (baño o deflecto de aceite) | Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 60H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Guía de selección	La diferencia de Diamond		
	10.	25.	50.	90.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	800.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.
11.	0,22.	0,53.	1,02.	1,80.	1,99.	3,87.	5,72.	7,53.	9,33.	11,12.	14,66.	15,58.	11,85.	9,41.	7,70.	6,45.	5,51.	3,94.	3,00.	2,38.	1,95.	1,63.	1,39.	1,21.
12.	0,24.	0,57.	1,12.	1,96.	2,17.	4,23.	6,24.	8,22.	10,18.	12,13.	15,99.	17,75.	13,51.	10,72.	8,77.	7,35.	6,28.	4,49.	3,42.	2,71.	2,22.	1,86.	1,59.	
13.	0,26.	0,62.	1,21.	2,13.	2,35.	4,58.	6,76.	8,90.	11,03.	13,14.	17,32.	20,02.	15,23.	12,08.	9,89.	8,29.	7,08.	5,06.	3,85.	3,06.	2,50.	2,10.	1,79.	
14.	0,28.	0,67.	1,30.	2,29.	2,53.	4,93.	7,27.	9,59.	11,88.	14,15.	18,65.	22,37.	17,02.	13,51.	11,05.	9,26.	7,91.	5,66.	4,31.	3,42.	2,80.	2,34.		
15.	0,30.	0,72.	1,40.	2,45.	2,71.	5,28.	7,79.	10,27.	12,73.	15,16.	19,99.	24,76.	18,87.	14,98.	12,26.	10,27.	8,77.	6,28.	4,77.	3,79.	3,10.	2,60.		
16.	0,32.	0,77.	1,49.	2,62.	2,90.	5,63.	8,31.	10,96.	13,58.	16,17.	21,32.	26,41.	20,79.	16,50.	13,51.	11,32.	9,66.	6,91.	5,26.	4,17.	3,42.			
17.	0,34.	0,81.	1,58.	2,78.	3,08.	5,99.	8,83.	11,64.	14,43.	17,18.	22,65.	28,06.	22,77.	18,07.	14,79.	12,40.	10,58.	7,57.	5,76.	4,57.	3,74.			
18.	0,36.	0,86.	1,67.	2,94.	3,26.	6,34.	9,35.	12,33.	15,27.	18,20.	23,98.	29,71.	24,81.	19,69.	16,11.	13,51.	11,53.	8,25.	6,28.	4,98.	1,06.			
19.	0,38.	0,91.	1,77.	3,11.	3,44.	6,69.	9,87.	13,01.	16,12.	19,21.	25,32.	31,36.	26,91.	21,35.	17,48.	14,65.	12,50.	8,95.	6,81.	5,40.				
20.	0,40.	0,96.	1,86.	3,27.	3,62.	7,04.	10,39.	13,70.	16,97.	20,22.	26,65.	33,01.	29,06.	23,06.	18,87.	15,82.	13,51.	9,66.	7,35.	5,83.				
21.	0,42.	1,00.	1,95.	3,44.	3,80.	7,39.	10,91.	14,38.	17,82.	21,23.	27,98.	34,66.	31,26.	24,81.	20,31.	17,02.	14,53.	10,40.	7,91.	4,87.				
22.	0,44.	1,05.	2,05.	3,60.	3,98.	7,75.	11,43.	15,07.	18,67.	22,24.	29,31.	36,32.	33,52.	26,60.	21,77.	18,25.	15,58.	11,15.	8,48.					
23.	0,46.	1,10.	2,14.	3,76.	4,16.	8,10.	11,95.	15,75.	19,52.	23,25.	30,65.	37,97.	35,84.	28,44.	23,28.	19,51.	16,66.	11,92.	9,07.					
24.	0,48.	1,15.	2,23.	3,93.	4,34.	8,45.	12,47.	16,44.	20,37.	24,26.	31,98.	39,62.	38,20.	30,31.	24,81.	20,79.	17,75.	12,70.	9,66.					
25.	0,50.	1,20.	2,33.	4,09.	4,52.	8,80.	12,99.	17,12.	21,21.	25,27.	33,31.	41,27.	40,61.	32,23.	26,38.	22,11.	18,87.	13,51.	10,27.					
26.	0,52.	1,24.	2,42.	4,25.	4,71.	9,15.	13,51.	17,81.	22,06.	26,28.	34,64.	42,92.	43,07.	34,18.	27,98.	23,44.	20,02.	14,32.	4,17.					
28.	0,56.	1,34.	2,61.	4,58.	5,07.	9,86.	14,55.	19,18.	23,76.	28,30.	37,31.	46,22.	48,14.	38,20.	31,26.	26,20.	22,37.	16,01.						
30.	0,60.	1,43.	2,79.	4,91.	5,43.	10,56.	15,59.	20,55.	25,46.	30,33.	39,97.	49,52.	53,38.	42,36.	34,67.	29,06.	24,81.	17,75.						
32.	0,64.	1,53.	2,98.	5,23.	5,79.	11,27.	16,63.	21,92.	27,15.	32,35.	42,64.	52,82.	58,81.	46,67.	38,20.	32,01.	27,33.	11,45.						
35.	0,69.	1,67.	3,26.	5,73.	6,33.	12,32.	18,19.	23,97.	29,70.	35,38.	46,63.	57,77.	67,27.	53,38.	43,69.	36,62.	31,26.							
40.	0,79.	1,91.	3,72.	6,54.	7,24.	14,08.	20,79.	27,40.	33,94.	40,43.	53,30.	66,03.	78,66.	65,22.	53,38.	44,74.	29,65.							
45.	0,89.	2,15.	4,19.	7,36.	8,14.	15,84.	23,38.	30,82.	38,18.	45,49.	59,96.	74,28.	88,49.	77,83.	63,70.	57,00.								

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x
3 hileras: 2,5x
4 hileras: 3,3x

Cadena de rodillos n.º 60H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Cadenas específicas para distintas aplicaciones	Serie ISO/norma británica	Tablas de caballos de fuerza	
	10.	25.	50.	90.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	800.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.	4.500.	5.000.	5.500.
11.	0,16.	0,40.	0,76.	1,34.	1,48.	2,89.	4,27.	5,62.	6,96.	8,29.	10,93.	11,62.	8,84.	7,02.	5,74.	4,81.	4,11.	2,94.	2,24.	1,77.	1,45.	1,22.	1,04.	0,90.
12.	0,18.	0,43.	0,84.	1,46.	1,62.	3,15.	4,65.	6,13.	7,59.	9,05.	11,92.	13,24.	10,07.	7,99.	6,54.	5,48.	4,68.	3,35.	2,55.	2,02.	1,66.	1,39.	1,19.	
13.	0,19.	0,46.	0,90.	1,59.	1,75.	3,42.	5,04.	6,64.	8,23.	9,80.	12,92.	14,93.	11,36.	9,01.	7,37.	6,18.	5,28.	3,77.	2,87.	2,28.	1,86.	1,57.	1,33.	
14.	0,21.	0,50.	0,97.	1,71.	1,89.	3,68.	5,42.	7,15.	8,86.	10,55.	13,91.	16,68.	12,69.	10,07.	8,24.	6,91.	5,90.	4,22.	3,21.	2,55.	2,09.	1,74.		
15.	0,22.	0,54.	1,04.	1,83.	2,02.	3,94.	5,81.	7,66.	9,49.	11,30.	14,91.	18,46.	14,07.	11,17.	9,14.	7,66.	6,54.	4,68.	3,56.	2,83.	2,31.	1,94.		
16.	0,24.	0,57.	1,11.	1,95.	2,16.	4,20.	6,20.	8,17.	10,13.	12,06.	15,90.	19,69.	15,50.	12,30.	10,07.	8,44.	7,20.	5,15.	3,92.	3,11.	2,55.			
17.	0,25.	0,60.	1,18.	2,07.	2,30.	4,47.	6,58.	8,68.	10,76.	12,81.	16,89.	20,92.	16,98.	13,47.	11,03.	9,25.	7,89.	5,64.	4,30.	3,41.	2,79.			
18.	0,27.	0,64.	1,25.	2,19.	2,43.	4,73.	6,97.	9,19.	11,39.	13,57.	17,88.	22,15.	18,50.	14,68.	12,01.	10,07.	8,60.	6,15.	4,68.	3,71.	0,79.			
19.	0,28.	0,68.	1,32.	2,32.	2,57.	4,99.	7,36.	9,70.	12,02.	14,32.	18,88.	23,39.	20,07.	15,92.	13,03.	10,92.	9,32.	6,67.	5,08.	4,03.				
20.	0,30.	0,72.	1,39.	2,44.	2,70.	5,25.	7,75.	10,22.	12,65.	15,08.	19,87.	24,62.	21,67.	17,20.	14,07.	11,80.	10,07.	7,20.	5,48.	4,35.				
21.	0,31.	0,75.	1,45.	2,57.	2,83.	5,51.	8,14.	10,72.	13,29.	15,83.	20,86.	25,85.	23,31.	18,50.	15,15.	12,69.	10,84.	7,76.	5,90.	3,63.				
22.	0,33.	0,78.	1,53.	2,68.	2,97.	5,78.	8,52.	11,24.	13,92.	16,58.	21,86.	27,08.	25,00.	19,84.	16,23.	13,61.	11,62.	8,31.	6,32.					
23.	0,34.	0,82.	1,60.	2,80.	3,10.	6,04.	8,91.	11,74.	14,56.	17,34.	22,86.	28,31.	26,73.	21,21.	17,36.	14,55.	12,42.	8,89.	6,76.					
24.	0,36.	0,86.	1,66.	2,93.	3,24.	6,30.	9,30.	12,26.	15,19.	18,09.	23,85.	29,54.	28,49.	22,60.	18,50.	15,50.	13,24.	9,47.	7,20.					
25.	0,37.	0,89.	1,74.	3,05.	3,37.	6,56.	9,69.	12,77.	15,82.	18,84.	24,84.	30,78.	30,28.	24,03.	19,67.	16,49.	14,07.	10,07.	7,66.					
26.	0,39.	0,92.	1,80.	3,17.	3,51.	6,82.	10,07.	13,28.	16,45.	19,60.	25,83.	32,01.	32,12.	25,49.	20,86.	17,48.	14,93.	10,68.	3,11.					
28.	0,42.	1,00.	1,95.	3,42.	3,78.	7,35.	10,85.	14,30.	17,72.	21,10.	27,82.	34,47.	35,90.	28,49.	23,31.	19,54.	16,68.	11,94.						
30.	0,45.	1,07.	2,08.	3,66.	4,05.	7,87.	11,63.	15,32.	18,99.	22,62.	29,81.	36,93.	39,81.	31,59.	25,85.	21,67.	18,50.	13,24.						
32.	0,48.	1,14.	2,22.	3,90.	4,32.	8,40.	12,40.	16,35.	20,25.	24,12.	31,80.	39,39.	43,85.	34,80.	28,49.	23,87.	20,38.	8,54.						
35.	0,51.	1,25.	2,43.	4,27.	4,72.	9,19.	13,56.	17,87.	22,15.	26,38.	34,77.	43,08.	50,16.	39,81.</										

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 80H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				4.000				
	10.	25.	50.	70.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.		
Guía de selección	11.	0,49.	1,19.	2,31.	3,19.	4,50.	8,75.	12,91.	17,02.	21,08.	25,12.	29,12.	27,41.	22,97.	19,61.	17,00.	14,92.	11,84.	9,69.	8,12.	6,93.	4,96.	3,77.	3,00.	2,45.
	12.	0,54.	1,30.	2,52.	3,48.	4,91.	9,54.	14,09.	18,57.	23,00.	27,40.	31,77.	31,23.	26,17.	22,35.	19,37.	17,00.	13,49.	11,04.	9,25.	7,90.	5,65.	4,30.	3,41.	2,79.
	13.	0,58.	1,40.	2,73.	3,77.	5,31.	10,34.	15,26.	20,11.	24,92.	29,68.	34,42.	35,22.	29,51.	25,20.	21,84.	19,17.	15,21.	12,45.	10,43.	8,91.	6,37.	4,85.	3,85.	3,15.
	14.	0,63.	1,51.	2,94.	4,06.	5,72.	11,13.	16,43.	21,66.	26,83.	31,97.	37,07.	39,36.	32,98.	28,16.	24,41.	21,42.	17,00.	13,91.	11,66.	9,96.	7,12.	5,42.	4,30.	2,02.
	15.	0,67.	1,62.	3,15.	4,35.	6,13.	11,93.	17,61.	23,21.	28,75.	34,25.	39,71.	43,65.	36,58.	31,23.	27,07.	23,76.	18,85.	15,43.	12,93.	11,04.	7,90.	6,01.	4,77.	
	16.	0,72.	1,73.	3,36.	4,64.	6,54.	12,73.	18,78.	24,75.	30,67.	36,53.	42,36.	48,08.	40,30.	34,41.	29,82.	26,17.	20,77.	17,00.	14,25.	12,16.	8,70.	6,62.		
	17.	0,76.	1,84.	3,57.	4,94.	6,95.	13,52.	19,95.	26,30.	32,59.	38,82.	45,01.	51,17.	44,13.	37,68.	32,66.	28,66.	22,75.	18,62.	15,60.	13,32.	9,53.	7,25.		
	18.	0,81.	1,94.	3,78.	5,23.	7,36.	14,32.	21,13.	27,85.	34,50.	41,10.	47,66.	54,17.	48,08.	41,05.	35,59.	31,23.	24,78.	20,29.	17,00.	14,51.	10,39.	1,88.		
	19.	0,85.	2,05.	3,99.	5,52.	7,77.	15,11.	22,30.	29,40.	36,42.	43,38.	50,30.	57,18.	52,15.	44,52.	38,59.	33,87.	26,88.	22,00.	18,44.	15,74.	11,26.			
	20.	0,90.	2,16.	4,20.	5,81.	8,18.	15,91.	23,48.	30,94.	38,34.	45,67.	52,95.	60,19.	56,32.	48,08.	41,68.	36,58.	29,03.	23,76.	19,91.	17,00.	12,16.			
Aero al carbono	21.	0,94.	2,27.	4,41.	6,10.	8,59.	16,70.	24,65.	32,49.	40,25.	47,95.	55,60.	63,20.	60,59.	51,73.	44,84.	39,36.	31,23.	25,56.	21,42.	18,29.				
	22.	0,99.	2,38.	4,62.	6,39.	8,99.	17,50.	25,82.	34,04.	42,17.	50,24.	58,25.	66,21.	64,97.	55,47.	48,08.	42,20.	33,49.	27,41.	22,97.	19,61.				
	23.	1,03.	2,48.	4,83.	6,68.	9,40.	18,29.	27,00.	35,58.	44,09.	52,52.	60,89.	69,22.	69,45.	59,30.	51,40.	45,11.	35,80.	29,30.	24,55.	20,97.				
	24.	1,08.	2,59.	5,04.	6,97.	9,81.	19,09.	28,17.	37,13.	46,00.	54,80.	63,54.	72,23.	74,03.	63,21.	54,79.	48,08.	38,16.	31,23.	26,17.	22,35.				
	25.	1,12.	2,70.	5,25.	7,26.	10,22.	19,88.	29,35.	38,68.	47,92.	57,09.	66,19.	75,24.	78,70.	67,20.	58,25.	51,12.	40,57.	33,20.	27,83.	23,76.				
	26.	1,17.	2,81.	5,46.	7,55.	10,63.	20,68.	30,52.	40,23.	49,84.	59,37.	68,84.	78,25.	83,47.	71,27.	61,78.	54,22.	43,02.	35,22.	29,51.	25,20.				
	28.	1,26.	3,03.	5,88.	8,13.	11,45.	22,27.	32,87.	43,32.	53,67.	63,94.	74,13.	84,27.	93,29.	79,65.	69,04.	60,59.	48,08.	39,36.	32,98.	28,16.				
	30.	1,34.	3,24.	6,31.	8,71.	12,27.	23,86.	35,21.	46,41.	57,50.	68,50.	79,43.	90,29.	101,10.	88,33.	76,57.	67,20.	53,33.	43,65.	36,58.	12,26.				
	32.	1,43.	3,46.	6,73.	9,29.	13,08.	25,45.	37,56.	49,51.	61,34.	73,07.	84,72.	96,31.	107,84.	97,31.	84,35.	74,03.	58,75.	48,08.	39,43.					
	35.	1,57.	3,78.	7,36.	10,16.	14,31.	27,84.	41,08.	54,15.	67,09.	79,92.	92,67.	105,34.	117,95.	111,31.	96,49.	84,68.	67,20.	55,00.	5,58.					
Resistencia a la corrosión y la humedad	40.	1,79.	4,32.	8,41.	11,61.	16,35.	31,81.	46,95.	61,89.	76,67.	91,34.	105,90.	120,39.	134,80.	136,00.	117,88.	103,46.	82,10.	14,36.						
	45.	2,02.	4,86.	9,46.	13,06.	18,40.	35,79.	52,82.	69,62.	86,25.	102,75.	119,14.	135,44.	151,65.	162,28.	140,66.	123,45.	43,25.							

Cadena de rodillos n.º 80H – sistema métrico (kilovatios)																									
Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																									
Cadenas para aplicaciones específicas	N.º de dientes en el piñón pequeño	10.	25.	50.	70.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.500.	3.000.	3.500.	4.000.
	11.	0,37.	0,89.	1,72.	2,38.	3,36.	6,52.	9,63.	12,69.	15,72.	18,73.	21,71.	20,44.	17,13.	14,62.	12,68.	11,13.	8,83.	7,23.	6,06.	5,17.	3,70.	2,81.	2,24.	1,83.
	12.	0,40.	0,97.	1,88.	2,60.	3,66.	7,11.	10,51.	13,85.	17,15.	20,43.	23,69.	23,29.	19,51.	16,67.	14,44.	12,68.	10,06.	8,23.	6,90.	5,89.	4,21.	3,21.	2,54.	2,08.
	13.	0,43.	1,04.	2,04.	2,81.	3,96.	7,71.	11,38.	15,00.	18,58.	22,13.	25,67.	26,26.	22,01.	18,79.	16,29.	14,30.	11,34.	9,28.	7,78.	6,64.	4,75.	3,62.	2,87.	2,35.
	14.	0,47.	1,13.	2,19.	3,03.	4,27.	8,30.	12,25.	16,15.	20,01.	23,84.	27,64.	29,35.	24,59.	21,00.	18,20.	15,97.	12,68.	10,37.	8,69.	7,43.	5,31.	4,04.	3,21.	1,51.
	15.	0,50.	1,21.	2,35.	3,24.	4,57.	8,90.	13,13.	17,31.	21,44.	25,54.	29,61.	32,55.	27,28.	23,29.	20,19.	17,72.	14,06.	11,51.	9,64.	8,23.	5,89.	4,48.	3,56.	
	16.	0,54.	1,29.	2,51.	3,46.	4,88.	9,49.	14,00.	18,46.	22,87.	27,24.	31,59.	35,85.	30,05.	25,66.	22,24.	19,51.	15,49.	12,68.	10,63.	9,07.	6,49.	4,94.		
	17.	0,57.	1,37.	2,66.	3,68.	5,18.	10,08.	14,88.	19,61.	24,30.	28,95.	33,56.	38,16.	32,91.	28,10.	24,35.	21,37.	16,96.	13,88.	11,63.	9,93.	7,11.	5,41.		
	18.	0,60.	1,45.	2,82.	3,90.	5,49.	10,68.	15,76.	20,77.	25,73.	30,65.	35,54.	40,39.	35,85.	30,61.	26,54.	23,29.	18,48.	15,13.	12,68.	10,82.	7,75.	1,40.		
	19.	0,63.	1,53.	2,98.	4,12.	5,79.	11,27.	16,63.	21,92.	27,16.	32,35.	37,51.	42,64.	38,89.	33,20.	28,78.	25,26.	20,04.	16,41.	13,75.	11,74.	8,40.			
Tablas de caballos de fuerza	20.	0,67.	1,61.	3,13.	4,33.	6,10.	11,86.	17,51.	23,07.	28,59.	34,06.	39,48.	44,88.	42,00.	35,85.	31,08.	27,28.	21,65.	17,72.	14,85.	12,68.	9,07.			
	21.	0,70.	1,69.	3,29.	4,55.	6,41.	12,45.	18,38.	24,23.	30,01.	35,76.	41,46.	47,13.	45,18.	38,58.	33,44.	29,35.	23,29.	19,06.	15,97.	13,64.				
	22.	0,74.	1,77.	3,45.	4,77.	6,70.	13,05.	19,25.	25,38.	31,45.	37,46.	43,44.	49,37.	48,45.	41,36.	35,85.	31,47.	24,97.	20,44.	17,13.	14,62.				
	23.	0,77.	1,85.	3,60.	4,98.	7,01.	13,64.	20,13.	26,53.	32,88.	39,16.	45,41.	51,62.	51,79.	44,22.	38,33.	33,64.	26,70.	21,85.	18,31.	15,64.				
	24.	0,81.	1,93.	3,76.	5,20.	7,32.	14,24.	21,01.	27,69.	34,30.	40,86.	47,38.	53,86.	55,20.	47,14.	40,86.	35,85.	28,46.	23,29.	19,51.	16,67.				
	25.	0,84.	2,01.	3,91.	5,41.	7,62.	14,82.	21,89.	28,84.	35,73.	42,57.	49,36.	56,11.	58,69.	50,11.	43,44.	38,12.	30,25.	24,76.	20,75.	17,72.				
	26.	0,87.	2,10.	4,07.	5,63.	7,93.	15,42.	22,76.	30,00.	37,17.	44,27.	51,33.	58,35.	62,24.	53,15.	46,07.	40,43.	32,08.	26,26.	22,01.	18,79.				
	28.	0,94.	2,26.	4,38.	6,06.	8,54.	16,61.	24,51.	32,30.	40,02.	47,68.	55,28.	62,84.	69,57.	59,40.	51,48.	45,18.	35,85.	29,35.	24,59.	21,00.				
	30.	1,00.	2,42.	4,71.	6,50.	9,15.	17,79.	26,26.	34,61.	42,88.	51,08.	59,23.	67,33.	75,39.	65,87.	57,10.	50,11.	39,77.	32,55.	27,28.	9,14.				
	32.	1,07.	2,58.	5,02.	6,93.	9,75.	18,98.	28,01.	36,92.	45,74.	54,49.	63,18.	71,82.	80,42.	72,56.	62,90.	55,20.	43,81.	35,85.	29,40.					
Componentes de																									

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 100H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				La diferencia de Diamond			
	10.	25.	50.	58.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.	2.400.		
11.	0,93.	2,23.	4,34.	5,01.	8,45.	16,43.	24,25.	31,96.	39,60.	47,18.	40,03.	32,77.	27,46.	23,45.	20,32.	17,84.	14,15.	11,58.	9,71.	8,29.	7,19.	6,31.	5,28.	4,51.
12.	1,01.	2,44.	4,74.	5,46.	9,21.	17,93.	26,46.	34,87.	43,20.	51,46.	45,61.	37,33.	31,29.	26,71.	23,16.	20,32.	16,13.	13,20.	11,06.	9,45.	8,19.	7,19.	6,02.	5,14.
13.	1,09.	2,64.	5,13.	5,92.	9,98.	19,42.	28,66.	37,78.	46,80.	55,75.	51,43.	42,10.	35,28.	30,12.	26,11.	22,92.	18,18.	14,88.	12,47.	10,65.	9,23.	8,10.	6,79.	5,80.
14.	1,18.	2,84.	5,53.	6,37.	10,75.	20,91.	30,86.	40,68.	50,40.	60,04.	57,48.	47,05.	39,43.	33,66.	29,18.	25,61.	20,32.	16,63.	13,94.	11,90.	10,32.	9,05.	7,59.	
15.	1,26.	3,04.	5,92.	6,83.	11,52.	22,41.	33,07.	43,59.	54,00.	64,33.	63,75.	52,18.	43,73.	37,33.	32,36.	28,40.	22,54.	18,45.	15,46.	13,20.	11,44.	10,04.	8,42.	
16.	1,35.	3,25.	6,32.	7,28.	12,29.	23,90.	35,27.	46,49.	57,60.	68,62.	70,23.	57,48.	48,17.	41,13.	35,65.	31,29.	24,83.	20,32.	17,03.	14,54.	12,60.	11,06.		
17.	1,43.	3,45.	6,71.	7,74.	13,05.	25,39.	37,48.	49,40.	61,20.	72,91.	76,91.	62,95.	52,76.	45,05.	39,04.	34,27.	27,19.	22,26.	18,65.	15,93.	13,80.	12,12.		
18.	1,52.	3,65.	7,11.	8,19.	13,82.	26,89.	39,68.	52,31.	64,80.	77,20.	83,80.	68,59.	57,48.	49,08.	42,54.	37,33.	29,63.	24,25.	20,32.	17,35.	15,04.	2,94.		
19.	1,60.	3,86.	7,50.	8,65.	14,59.	28,38.	41,89.	55,21.	68,40.	81,48.	90,88.	74,38.	62,34.	53,22.	46,13.	40,49.	32,13.	26,30.	22,04.	18,82.	16,31.			
20.	1,68.	4,06.	7,89.	9,10.	15,36.	29,88.	44,09.	58,12.	72,00.	85,77.	98,15.	80,33.	67,32.	57,48.	49,82.	43,73.	34,70.	28,40.	23,80.	20,32.	7,77.			
21.	1,77.	4,26.	8,29.	9,56.	16,13.	31,37.	46,30.	61,02.	75,60.	90,06.	104,43.	86,43.	72,43.	61,85.	53,61.	47,05.	37,33.	30,56.	25,61.	21,87.				
22.	1,85.	4,46.	8,68.	10,01.	16,89.	32,86.	48,50.	63,93.	79,20.	94,35.	109,40.	92,68.	77,67.	66,31.	57,48.	50,45.	40,03.	32,77.	27,46.	21,67.				
23.	1,94.	4,67.	9,08.	10,47.	17,66.	34,36.	50,71.	66,83.	82,80.	98,64.	114,37.	99,07.	83,02.	70,89.	61,44.	53,93.	42,79.	35,03.	29,35.	2,94.				
24.	2,02.	4,87.	9,47.	10,92.	18,43.	35,85.	52,91.	69,74.	86,40.	102,93.	119,34.	105,60.	88,50.	75,56.	65,49.	57,48.	45,61.	37,33.	31,29.					
25.	2,10.	5,07.	9,87.	11,38.	19,20.	37,34.	55,12.	72,65.	90,00.	107,22.	124,32.	112,27.	94,09.	80,33.	69,63.	61,11.	48,49.	39,69.	29,68.					
26.	2,19.	5,28.	10,26.	11,83.	19,97.	38,84.	57,32.	75,55.	93,60.	111,51.	129,29.	119,07.	99,79.	85,20.	73,85.	64,81.	51,43.	42,10.	11,58.					
28.	2,36.	5,68.	11,05.	12,75.	21,50.	41,83.	61,73.	81,36.	100,80.	120,08.	139,24.	133,07.	111,52.	95,22.	82,53.	72,43.	57,48.	47,05.						
30.	2,53.	6,09.	11,84.	13,66.	23,04.	44,81.	66,14.	87,18.	108,00.	128,66.	149,18.	147,58.	123,68.	105,60.	91,53.	80,33.	63,75.	19,16.						
32.	2,69.	6,49.	12,63.	14,57.	24,57.	47,80.	70,55.	92,99.	115,20.	137,24.	159,13.	162,58.	136,25.	116,33.	100,84.	88,50.	70,23.							
35.	2,95.	7,10.	13,82.	15,93.	26,88.	52,28.	77,16.	101,71.	126,00.	150,10.	174,04.	185,97.	155,85.	133,07.	115,34.	101,23.	33,74.							
40.	3,37.	8,12.	15,79.	18,21.	30,72.	59,75.	88,18.	116,23.	144,00.	171,55.	198,91.	226,11.	190,42.	162,58.	140,92.	88,37.								
45.	3,79.	9,13.	17,76.	20,48.	34,55.	67,22.	99,21.	130,76.	162,00.	192,99.	223,77.	254,38.	227,21.	194,00.	85,51.									

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflecto de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 100H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Cadenas específicas para distintas aplicaciones				
	10.	25.	50.	58.	100.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.	2.400.	2.700.	3.000.	
11.	0,69.	1,66.	3,24.	3,74.	6,30.	12,25.	18,08.	23,83.	29,53.	35,18.	29,85.	24,44.	20,48.	17,49.	15,15.	13,30.	10,55.	8,64.	7,24.	6,18.	5,36.	4,71.	3,94.	3,36.	Serie ISO/norma británica
12.	0,75.	1,82.	3,53.	4,07.	6,87.	13,37.	19,73.	26,00.	32,21.	38,37.	34,01.	27,84.	23,33.	19,92.	17,27.	15,15.	12,03.	9,84.	8,25.	7,05.	6,11.	5,36.	4,49.	3,83.	Tablas de caballos de fuerza
13.	0,81.	1,97.	3,83.	4,41.	7,44.	14,48.	21,37.	28,17.	34,90.	41,57.	38,35.	31,39.	26,31.	22,46.	19,47.	17,09.	13,56.	11,10.	9,30.	7,94.	6,88.	6,04.	5,06.	4,33.	
14.	0,88.	2,12.	4,12.	4,75.	8,02.	15,59.	23,01.	30,34.	37,58.	44,77.	42,86.	35,09.	29,40.	25,10.	21,76.	19,10.	15,15.	12,40.	10,40.	8,87.	7,70.	6,75.	5,66.		
15.	0,94.	2,27.	4,41.	5,09.	8,59.	16,71.	24,66.	32,51.	40,27.	47,97.	47,54.	38,91.	32,61.	27,84.	24,13.	21,18.	16,81.	13,76.	11,53.	9,84.	8,53.	7,49.	6,28.		
16.	1,01.	2,42.	4,71.	5,43.	9,16.	17,82.	26,30.	34,67.	42,95.	51,17.	52,37.	42,86.	35,92.	30,67.	26,58.	23,33.	18,52.	15,15.	12,70.	10,84.	9,40.	8,25.			
17.	1,07.	2,57.	5,00.	5,77.	9,73.	18,93.	27,95.	36,84.	45,64.	54,37.	57,35.	46,94.	39,34.	33,59.	29,11.	25,56.	20,28.	16,60.	13,91.	11,88.	10,29.	9,04.			
18.	1,13.	2,72.	5,30.	6,11.	10,31.	20,05.	29,59.	39,01.	48,32.	57,57.	62,49.	51,15.	42,86.	36,60.	31,72.	27,84.	22,10.	18,08.	15,15.	12,94.	11,22.	2,19.			
19.	1,19.	2,88.	5,59.	6,45.	10,88.	21,16.	31,24.	41,17.	51,01.	60,76.	67,77.	55,47.	46,49.	39,69.	34,40.	30,19.	23,96.	19,61.	16,44.	14,03.	12,16.				
20.	1,25.	3,03.	5,88.	6,79.	11,45.	22,28.	32,88.	43,34.	53,69.	63,96.	73,19.	59,90.	50,20.	42,86.	37,15.	32,61.	25,88.	21,18.	17,75.	15,15.	5,79.				
21.	1,32.	3,18.	6,18.	7,13.	12,03.	23,39.	34,53.	45,50.	56,37.	67,16.	77,87.	64,45.	54,01.	46,12.	39,98.	35,09.	27,84.	22,79.	19,10.	16,31.					
22.	1,38.	3,33.	6,47.	7,46.	12,59.	24,50.	36,17.	47,67.	59,06.	70,36.	81,58.	69,11.	57,92.	49,45.	42,86.	37,62.	29,85.	24,44.	20,48.	16,16.					
23.	1,45.	3,48.	6,77.	7,81.	13,17.	25,62.	37,81.	49,84.	61,74.	73,56.	85,29.	73,88.	61,91.	52,86.	45,82.	40,22.	31,91.	26,12.	21,89.	2,19.					
24.	1,51.	3,63.	7,06.	8,14.	13,74.	26,73.	39,45.	52,01.	64,43.	76,75.	88,99.	78,75.	65,99.	56,35.	48,84.	42,86.	34,01.	27,84.	23,33.						
25.	1,57.	3,78.	7,36.	8,49.	14,32.	27,84.	41,10.	54,18.	67,11.	79,95.	92,71.	83,72.	70,16.	59,90.	51,92.	45,57.	36,16.	29,60.	22,13.						
26.	1,63.	3,94.	7,65.	8,82.	14,89.	28,96.	42,74.	56,34.	69,80.	83,15.	96,41.	88,79.	74,41.	63,53.	55,07.	48,33.	38,35.	31,39.	8,64.						
28.	1,76.	4,24.	8,24.	9,51.	16,03.	31,19.	46,03.	60,67.	75,17.	89,54.	103,83.	99,23.	83,16.	71,01.	61,54.	54,01.	42,86.	35,09.							
30.	1,89.	4,54.	8,83.	1																					

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado**Cadena de rodillos n.º 120H – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				2.200. 2.400. 2.700.				
	5.	10.	25.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200. 2.400. 2.700.			
Guía de selección	11.	0,79.	1,54.	3,72.	7,23.	10,67.	14,06.	20,76.	27,36.	40,38.	53,22.	65,93.	58,37.	46,32.	37,91.	31,77.	27,13.	20,64.	16,38.	13,40.	11,23.	9,59.	8,31.	7,30.	6,11.
	12.	0,86.	1,68.	4,05.	7,89.	11,64.	15,34.	22,64.	29,85.	44,05.	58,06.	71,93.	66,51.	52,78.	43,20.	36,20.	30,91.	23,51.	18,66.	15,27.	12,80.	10,93.	9,47.	8,31.	1,06.
	13.	0,94.	1,82.	4,39.	8,54.	12,61.	16,62.	24,53.	32,33.	47,72.	62,90.	77,92.	74,99.	59,51.	48,71.	40,82.	34,85.	26,51.	21,04.	17,22.	14,43.	12,32.	10,68.	9,37.	
	14.	1,01.	1,96.	4,73.	9,20.	13,58.	17,90.	26,42.	34,82.	51,39.	67,73.	83,92.	83,81.	66,51.	54,44.	45,62.	38,95.	29,63.	23,51.	19,25.	16,13.	13,77.	11,94.	4,55.	
	15.	1,08.	2,10.	5,07.	9,86.	14,55.	19,18.	28,30.	37,31.	55,06.	72,57.	89,91.	92,95.	73,76.	60,37.	50,59.	43,20.	32,86.	26,08.	21,34.	17,89.	15,27.	13,24.		
Aero al carbono	16.	1,15.	2,24.	5,41.	10,52.	15,52.	20,46.	30,19.	39,79.	58,73.	77,41.	95,90.	102,39.	81,26.	66,51.	55,74.	47,59.	36,20.	28,73.	23,51.	19,71.	16,83.			
	17.	1,23.	2,38.	5,74.	11,17.	16,49.	21,73.	32,08.	42,28.	62,40.	82,25.	101,90.	112,14.	88,99.	72,84.	61,04.	52,12.	39,65.	31,46.	25,75.	21,58.	18,43.			
	18.	1,30.	2,52.	6,08.	11,83.	17,46.	23,01.	33,96.	44,77.	66,07.	87,09.	107,89.	122,18.	96,96.	79,36.	66,51.	56,78.	43,20.	34,28.	28,06.	23,51.	4,23.			
	19.	1,37.	2,66.	6,42.	12,49.	18,43.	24,29.	35,85.	47,26.	69,74.	91,93.	113,89.	132,50.	105,15.	86,06.	72,13.	61,58.	46,85.	37,18.	30,43.	25,50.				
	20.	1,44.	2,80.	6,76.	13,14.	19,40.	25,57.	37,74.	49,74.	73,41.	96,76.	119,88.	142,81.	113,56.	92,95.	77,89.	66,51.	50,59.	40,15.	32,86.	24,58.				
Resistencia a la corrosión y la humedad	21.	2,94.	7,09.	13,80.	20,37.	26,85.	39,63.	52,23.	77,08.	101,60.	125,87.	149,95.	122,18.	100,00.	83,81.	71,56.	54,44.	43,20.	35,36.						
	22.	1,59.	3,08.	7,43.	14,46.	21,34.	28,13.	41,51.	54,72.	80,75.	106,44.	131,87.	157,09.	131,01.	107,23.	89,87.	76,73.	58,37.	46,32.	37,91.					
	23.	1,66.	3,22.	7,77.	15,12.	22,31.	29,41.	43,40.	57,20.	84,42.	111,28.	137,86.	164,23.	140,04.	114,62.	96,06.	82,02.	62,39.	49,51.	38,38.					
	24.	1,73.	3,36.	8,11.	15,77.	23,28.	30,68.	45,29.	59,69.	88,10.	116,12.	143,86.	171,37.	149,28.	122,18.	102,39.	87,43.	66,51.	52,78.	12,24.					
	25.	1,80.	3,50.	8,45.	16,43.	24,25.	31,96.	47,17.	62,18.	91,77.	120,96.	149,85.	178,51.	158,70.	129,90.	108,86.	92,95.	70,71.	56,11.						
mantenimiento	26.	1,87.	3,64.	8,78.	17,09.	25,22.	33,24.	49,06.	64,66.	95,44.	125,79.	155,84.	185,65.	168,32.	137,77.	115,46.	98,58.	74,99.	59,51.						
	28.	2,02.	3,93.	9,46.	18,40.	27,16.	35,80.	52,83.	69,64.	102,78.	135,47.	167,83.	199,94.	188,11.	153,97.	129,03.	110,17.	83,81.	30,35.						
	30.	2,16.	4,21.	10,14.	19,72.	29,10.	38,36.	56,61.	74,61.	110,12.	145,15.	179,82.	214,22.	208,62.	170,75.	143,10.	122,18.	92,95.							
	32.	2,31.	4,49.	10,81.	21,03.	31,04.	40,91.	60,38.	79,59.	117,46.	154,82.	191,81.	228,50.	229,83.	188,11.	157,65.	134,60.	88,71.							
	35.	2,52.	4,91.	11,82.	23,00.	33,95.	44,75.	66,04.	87,05.	128,47.	169,34.	209,79.	249,92.	262,89.	215,17.	180,33.	153,97.	12,54.							
Bajo	40.	2,88.	5,61.	13,51.	26,29.	38,80.	51,14.	75,48.	99,48.	146,83.	193,53.	239,76.	285,62.	321,19.	262,89.	220,32.	188,61.								
	45.	3,24.	6,31.	15,20.	29,58.	43,65.	57,53.	84,91.	111,92.	165,18.	217,72.	269,73.	321,32.	372,57.	278,98.	248,03.									
Lubricación	Tipo A (manual o por goteo)			Tipo B (baño o deflecto de aceite)			Tipo C (bomba de aceite)																		

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

5 hileras o más: comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 120H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				2.200. 2.400. 2.700.				
	5.	10.	25.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200. 2.400. 2.700.			
Serie ISO/norma británica	11.	0,59.	1,15.	2,77.	5,39.	7,96.	10,48.	15,48.	20,40.	30,11.	39,69.	49,16.	43,53.	34,54.	28,27.	23,69.	20,23.	15,39.	12,21.	9,99.	8,37.	7,15.	6,20.	5,44.	4,56.
	12.	0,64.	1,25.	3,02.	5,88.	8,68.	11,44.	16,88.	22,26.	32,85.	43,30.	53,64.	49,60.	39,36.	32,21.	26,99.	23,05.	17,53.	13,91.	11,39.	9,54.	8,15.	7,06.	6,20.	0,79.
	13.	0,70.	1,36.	3,27.	6,37.	9,40.	12,39.	18,29.	24,11.	35,58.	46,90.	58,10.	55,92.	44,38.	36,32.	30,44.	25,99.	19,77.	15,69.	12,84.	10,76.	9,19.	7,96.	6,99.	
	14.	0,75.	1,46.	3,53.	6,86.	10,13.	13,35.	19,70.	25,97.	38,32.	50,51.	62,58.	62,50.	49,60.	40,60.	34,02.	29,05.	22,10.	17,53.	14,35.	12,03.	10,27.	8,90.	3,39.	
	15.	0,81.	1,57.	3,78.	7,35.	10,85.	14,30.	21,10.	27,82.	41,06.	54,12.	67,05.	69,31.	55,00.	45,02.	37,72.	32,21.	24,50.	19,45.	15,91.	13,34.	11,39.	9,87.		
tablas de caballos de fuerza	16.	0,86.	1,67.	4,03.	7,84.	11,57.	15,26.	22,51.	29,67.	43,79.	57,72.	71,51.	76,35.	60,60.	49,60.	41,57.	35,49.	26,99.	21,42.	17,53.	14,70.	12,55.			
	17.	0,92.	1,77.	4,28.	8,33.	12,30.	16,20.	23,92.	31,53.	46,53.	61,33.	75,99.	83,62.	66,36.	54,32.	45,52.	38,87.	29,57.	23,46.	19,20.	16,09.	13,74.			
	18.	0,97.	1,88.	4,53.	8,82.	13,02.	17,16.	25,32.	33,38.	49,27.	64,94.	80,45.	91,11.	72,30.	59,18.	49,60.	42,34.	32,21.	25,56.	20,92.	17,53.	3,15.			
	19.	1,02.	1,98.	4,79.	9,31.	13,74.	18,11.	26,73.	35,24.	52,01.	68,55.	84,93.	98,81.	78,41.	64,17.	53,79.	45,92.	34,94.	27,73.	22,69.	19,02.				
	20.	1,07.	2,09.	5,04.	9,80.	14,47.	19,07.	28,14.	37,09.	54,74.	72,15.	89,39.	106,49.	84,68.	69,31.	58,08.	49,60.	37,72.	29,94.	24,50.	18,33.				
Componentes de la cadena	21.	1,13.	2,19.	5,29.	10,29.	15,19.	20,02.	29,55.	38,95.	57,48.	75,76.	93,86.	111,82.	91,11.	74,57.	62,50.	53,36.	40,60.	32,21.	26,37.					
	22.	1,19.	2,30.	5,54.	10,78.	15,91.	20,98.	30,95.	40,80.	60,22.	79,37.	98,34.	117,14.	97,69.	79,96.	67,02.	57,22.	43,53.	34,54.	28,27.					
	23.	1,24.	2,40.	5,79.	11,27.	16,64.	21,93.	32,36.	42,65.	62,95.	82,98.	102,80.	122,47.	104,43.	85,47.	71,63.	61,16.	46,52.	36,92.	28,62.					
	24.	1,29.	2,51.	6,05.	11,76.	17,36.	22,88.	33,77.	44,51.	65,70.	86,59.	107,28.	127,79.	111,32.	91,11.	76,35.	65,20.	49,60.	39,36.	9,13.					
	25.	1,34.	2,61.	6,30.	12,25.	18,08.	23,83.	35,17.	46,37.	68,43.	90,20.	111,74.	133,11.	118,34.	96,87.	81,18.	69,31.	52,73.	41,84.						
Herramientas, resolución de problemas	26.	1,39.	2,71.	6,55.	12,74.	18,81.	24,79.	36,58.	48,22.	71,17.	93,80.	116,21.	138,44.	125,52.	102,74.	86,10.	73,51.	55,92.	44,38.						
	28.	1,51.	2,93.	7,05.	13,72.	20,25.	26,70.	39,40.	51,93.	76,64.	101,02.	125,1													

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 140H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				La diferencia de Diamond			
	5.	10.	25.	44.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.	2.400.
11.	1,21.	2,36.	5,69.	9,79.	11,07.	16,34.	21,54.	31,79.	41,90.	61,84.	81,50.	86,80.	66,03.	52,40.	42,89.	35,94.	30,69.	23,35.	18,53.	15,16.	12,71.	10,85.	9,40.	8,25.
12.	1,32.	2,58.	6,21.	10,68.	12,08.	17,83.	23,50.	34,68.	45,71.	67,46.	88,91.	98,90.	75,24.	59,70.	48,87.	40,95.	34,97.	26,60.	21,11.	17,28.	14,48.	12,36.	10,72.	
13.	1,43.	2,79.	6,73.	11,57.	13,08.	19,31.	25,45.	37,57.	49,52.	73,08.	96,32.	111,52.	84,83.	67,32.	55,10.	46,18.	39,43.	29,99.	23,80.	19,48.	16,33.	13,94.		
14.	1,55.	3,01.	7,24.	12,46.	14,09.	20,80.	27,41.	40,46.	53,32.	78,70.	103,73.	124,63.	94,81.	75,24.	61,58.	51,61.	44,06.	33,52.	26,60.	21,77.	18,25.	15,58.		
15.	1,66.	3,22.	7,76.	13,35.	15,10.	22,28.	29,37.	43,35.	57,13.	84,32.	111,14.	137,69.	105,15.	83,44.	68,29.	57,23.	48,87.	37,17.	29,50.	24,15.	20,24.			
16.	1,77.	3,44.	8,28.	14,24.	16,10.	23,77.	31,33.	46,24.	60,94.	89,94.	118,55.	146,87.	115,83.	91,92.	75,24.	63,05.	53,83.	40,95.	32,50.	26,60.	22,29.			
17.	1,88.	3,65.	8,80.	15,13.	17,11.	25,25.	33,29.	49,13.	64,75.	95,56.	125,96.	156,05.	126,86.	100,67.	82,40.	69,05.	58,96.	44,85.	35,59.	29,13.				
18.	1,99.	3,86.	9,31.	16,02.	18,12.	26,74.	35,24.	52,02.	68,56.	101,19.	133,37.	165,23.	138,22.	109,68.	89,77.	75,24.	64,24.	48,87.	38,78.	31,74.				
19.	2,10.	4,08.	9,83.	16,92.	19,12.	28,22.	37,20.	54,90.	72,37.	106,81.	140,78.	174,41.	149,89.	118,95.	97,36.	81,59.	69,66.	53,00.	42,06.	33,55.				
20.	2,21.	4,29.	10,35.	17,81.	20,13.	29,71.	39,16.	57,79.	76,18.	112,43.	148,19.	183,59.	161,88.	128,46.	105,15.	88,12.	75,24.	57,23.	45,42.					
21.	2,32.	4,51.	10,87.	18,70.	21,14.	31,20.	41,12.	60,68.	79,99.	118,05.	155,60.	192,77.	174,17.	138,22.	113,13.	94,81.	80,95.	61,58.	48,87.					
22.	2,43.	4,72.	11,38.	19,59.	22,14.	32,68.	43,08.	63,57.	83,80.	123,67.	163,01.	201,95.	186,76.	148,21.	121,30.	101,66.	86,80.	66,03.	52,40.					
23.	2,54.	4,94.	11,90.	20,48.	23,15.	34,17.	45,03.	66,46.	87,60.	129,29.	170,42.	211,13.	199,64.	158,43.	129,67.	108,67.	92,78.	70,58.	29,48.					
24.	2,65.	5,15.	12,42.	21,37.	24,16.	35,65.	46,99.	69,35.	91,41.	134,91.	177,83.	220,31.	212,80.	168,87.	138,22.	115,83.	98,90.	75,24.						
25.	2,76.	5,37.	12,94.	22,26.	25,16.	37,14.	48,95.	72,24.	95,22.	140,54.	185,24.	229,49.	226,24.	179,53.	146,94.	123,15.	105,15.	79,99.						
26.	2,87.	5,58.	13,45.	23,15.	26,17.	38,62.	50,91.	75,13.	99,03.	146,16.	192,65.	238,67.	239,95.	190,41.	155,85.	130,61.	111,52.	84,83.						
28.	3,09.	6,01.	14,49.	24,93.	28,18.	41,59.	54,82.	80,91.	106,65.	157,40.	207,47.	257,03.	268,16.	212,80.	174,17.	145,97.	124,63.	41,32.						
30.	3,31.	6,44.	15,52.	26,71.	30,20.	44,56.	58,74.	86,69.	114,27.	168,64.	222,28.	275,39.	297,40.	236,00.	193,16.	161,88.	138,22.							
32.	3,53.	6,87.	16,56.	28,49.	32,21.	47,54.	62,66.	92,47.	121,88.	179,89.	237,10.	293,74.	327,63.	259,99.	212,80.	178,34.	152,27.							
35.	3,86.	7,51.	18,11.	31,16.	35,23.	51,99.	68,53.	101,14.	133,31.	196,75.	259,33.	321,28.	374,76.	297,40.	243,41.	203,99.	66,13.							
40.	4,41.	8,59.	20,70.	35,61.	40,26.	59,42.	78,32.	115,59.	152,36.	224,86.	296,38.	367,18.	437,42.	363,35.	264,26.	74,76.								
45.	4,97.	9,66.	23,28.	40,06.	45,29.	66,85.	88,11.	130,04.	171,40.	252,96.	333,43.	413,08.	492,09.	352,89.	324,45.									

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

4 hileras: 3,3x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 140H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																				Cadenas específicas para distintas aplicaciones				
	5.	10.	25.	44.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	2.200.	2.400.	
11.	0,90.	1,76.	4,24.	7,30.	8,25.	12,18.	16,06.	23,71.	31,24.	46,11.	60,77.	64,73.	49,24.	39,07.	31,98.	26,80.	22,89.	17,41.	13,82.	11,30.	9,48.	8,09.	7,01.	6,15.	
12.	0,98.	1,92.	4,63.	7,96.	9,01.	13,30.	17,52.	25,86.	34,09.	50,30.	66,30.	73,75.	56,11.	44,52.	36,44.	30,54.	26,08.	19,84.	15,74.	12,89.	10,80.	9,22.	7,99.		
13.	1,07.	2,08.	5,02.	8,63.	9,75.	14,40.	18,98.	28,02.	36,93.	54,50.	71,83.	83,16.	63,26.	50,20.	41,09.	34,44.	29,40.	22,36.	17,75.	14,53.	12,18.	10,40.			
14.	1,16.	2,24.	5,40.	9,29.	10,51.	15,51.	20,44.	30,17.	39,76.	58,69.	77,35.	92,94.	70,70.	56,11.	45,92.	38,49.	32,86.	25,00.	19,84.	16,23.	13,61.	11,62.			
15.	1,24.	2,40.	5,79.	9,96.	11,26.	16,61.	21,90.	32,33.	42,60.	62,88.	82,88.	102,68.	78,41.	62,22.	50,92.	42,68.	36,44.	27,72.	22,00.	18,01.	15,09.				
16.	1,32.	2,57.	6,17.	10,62.	12,01.	17,73.	23,36.	34,48.	45,44.	67,07.	88,40.	109,52.	86,37.	68,54.	56,11.	47,02.	40,14.	30,54.	24,24.	19,84.	16,62.				
17.	1,40.	2,72.	6,56.	11,28.	12,76.	18,83.	24,82.	36,64.	48,28.	71,26.	93,93.	116,37.	94,60.	75,07.	61,45.	51,49.	43,97.	33,44.	26,54.	21,72.					
18.	1,48.	2,88.	6,94.	11,95.	13,51.	19,94.	26,28.	38,79.	51,13.	75,46.	99,45.	123,21.	103,07.	81,79.	66,94.	56,11.	47,90.	36,44.	28,92.	23,67.					
19.	1,57.	3,04.	7,33.	12,62.	14,26.	21,04.	27,74.	40,94.	53,97.	79,65.	104,98.	130,06.	111,77.	88,70.	72,60.	60,84.	51,95.	39,52.	31,36.	25,02.					
20.	1,65.	3,20.	7,72.	13,28.	15,01.	22,15.	29,20.	43,09.	56,81.	83,84.	110,51.	136,90.	120,71.	95,79.	78,41.	65,71.	56,11.	42,68.	33,87.						
21.	1,73.	3,36.	8,11.	13,94.	15,76.	23,27.	30,66.	45,25.	59,65.	88,03.	116,03.	143,75.	129,88.	103,07.	84,36.	70,70.	60,36.	45,92.	36,44.						
22.	1,81.	3,52.	8,49.	14,61.	16,51.	24,37.	32,12.	47,40.	62,49.	92,22.	121,56.	150,59.	139,27.	110,52.	90,45.	75,81.	64,73.	49,24.	39,07.						
23.	1,89.	3,68.	8,87.	15,27.	17,26.	25,48.	33,58.	49,56.	65,52.	96,41.	127,08.	157,44.	148,87.	118,14.	96,69.	81,04.	69,19.	52,63.	21,98.						
24.	1,98.	3,84.	9,26.	15,94.	18,02.	26,58.	35,04.	51,71.	68,16.	100,60.	132,61.	164,29.	158,68.	125,93.	103,07.	86,37.	73,75.	56,11.							
25.	2,06.	4,00.	9,65.	16,60.	18,76.	27,70.	36,50.	53,87.	71,01.	104,80.	138,13.	171,13.	168,71.	133,88.	109,57.	91,83.	78,41.	59,65.							
26.	2,14.	4,16.	10,03.	17,26.	19,51.	28,80.	37,96.	56,02.	73,85.	108,99.	143,66.	177,98.	178,93.	141,99.	116,22.	97,40.	83,16.	63,26.							
28.	2,30.	4,48.	10,81.	18,59.	21,01.	31,01.	40,88.	60,33.	79,53.	117,37.	154,71.	191,67.	199,97.	158,68.	129,88.	108,85.	92,94.	30,81.							
30.	2,47																								

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado**Cadena de rodillos n.º 160H – sistema imperial (caballos de fuerza)**

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																								
	2.	5.	10.	25.	40.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.	
Guía de selección	11.	0,73.	1,75.	3,40.	8,19.	12,86.	15,94.	23,52.	31,00.	45,75.	60,31.	89,00.	117,32.	96,58.	73,47.	58,31.	47,72.	39,99.	34,15.	29,60.	25,98.	20,61.	16,87.	14,14.	12,07.
	12.	0,79.	1,91.	3,71.	8,94.	14,03.	17,39.	25,66.	33,82.	49,91.	65,79.	97,10.	127,98.	110,05.	83,72.	66,44.	54,38.	45,57.	38,91.	33,73.	29,60.	23,49.	19,22.	16,11.	12,02.
	13.	0,86.	2,07.	4,02.	9,68.	15,20.	18,83.	27,80.	36,64.	54,07.	71,27.	105,19.	138,65.	124,09.	94,40.	74,91.	61,31.	51,38.	43,87.	38,03.	33,37.	26,48.	21,68.	18,17.	
	14.	0,92.	2,22.	4,33.	10,43.	16,37.	20,28.	29,93.	39,46.	58,23.	76,75.	113,28.	149,31.	138,68.	105,50.	83,72.	68,52.	57,43.	49,03.	42,50.	37,30.	29,60.	24,23.	8,08.	
	15.	0,99.	2,38.	4,64.	11,17.	17,54.	21,73.	32,07.	42,27.	62,39.	82,24.	121,37.	159,98.	153,80.	117,00.	92,85.	75,99.	63,69.	54,38.	47,13.	41,37.	32,83.	26,87.		
Aero al carbono	16.	1,05.	2,54.	4,94.	11,92.	18,71.	23,18.	34,21.	45,09.	66,55.	87,72.	129,46.	170,64.	169,43.	128,89.	102,28.	83,72.	70,16.	59,90.	51,92.	45,57.	36,16.	29,60.		
	17.	1,12.	2,70.	5,25.	12,66.	19,88.	24,63.	36,35.	47,91.	70,71.	93,20.	137,55.	181,31.	185,56.	141,16.	112,02.	91,69.	76,84.	65,61.	56,87.	49,91.	39,61.			
	18.	1,19.	2,86.	5,56.	13,41.	21,05.	26,08.	38,49.	50,73.	74,87.	98,68.	145,64.	191,97.	202,17.	153,80.	122,05.	99,90.	83,72.	71,48.	61,96.	54,38.	43,15.			
	19.	1,25.	3,02.	5,87.	14,15.	22,22.	27,53.	40,63.	53,55.	79,03.	104,17.	153,74.	202,64.	219,25.	166,79.	132,36.	108,33.	90,79.	77,52.	67,19.	58,97.	43,82.			
	20.	1,32.	3,18.	6,18.	14,89.	23,39.	28,98.	42,76.	56,37.	83,19.	109,65.	161,83.	213,30.	236,79.	180,13.	142,95.	117,00.	98,05.	83,72.	72,57.	63,69.				
Resistencia a la corrosión y la humedad	21.	1,38.	3,34.	6,49.	15,64.	24,56.	30,42.	44,90.	59,18.	87,35.	115,13.	169,92.	223,97.	254,77.	193,81.	153,80.	125,88.	105,50.	90,07.	78,08.	68,52.				
	22.	1,45.	3,49.	6,80.	16,38.	25,73.	31,87.	47,04.	62,00.	91,51.	120,61.	178,01.	234,63.	273,18.	207,82.	164,91.	134,98.	113,12.	96,58.	83,72.	73,47.				
	23.	1,52.	3,65.	7,11.	17,13.	26,90.	33,32.	49,18.	64,82.	95,67.	126,10.	186,10.	245,30.	292,02.	222,15.	176,29.	144,29.	120,92.	103,24.	89,49.	68,24.				
	24.	1,58.	3,81.	7,42.	17,87.	28,07.	34,77.	51,32.	67,64.	99,83.	131,58.	194,19.	255,96.	311,27.	236,79.	187,91.	153,80.	128,89.	110,05.	95,39.	21,76.				
	25.	1,65.	3,97.	7,73.	18,62.	29,23.	36,22.	53,45.	70,46.	103,99.	137,06.	202,28.	266,63.	330,32.	251,74.	199,77.	163,51.	137,03.	117,00.	101,41.					
mantenimiento	26.	1,71.	4,13.	8,03.	19,36.	30,40.	37,67.	55,59.	73,28.	108,14.	142,54.	210,37.	277,29.	243,53.	207,00.	211,88.	173,42.	145,33.	124,09.	67,09.					
	28.	1,85.	4,45.	8,65.	20,85.	32,74.	40,57.	59,87.	78,91.	116,46.	153,51.	226,56.	298,62.	269,96.	298,39.	236,79.	193,81.	162,42.	135,17.						
	30.	1,98.	4,77.	9,27.	22,34.	35,08.	43,46.	64,15.	84,55.	124,78.	164,47.	242,74.	319,95.	396,38.	330,92.	262,61.	214,94.	180,13.	49,06.						
	32.	2,11.	5,08.	9,89.	23,83.	37,42.	46,36.	68,42.	90,18.	133,10.	175,44.	258,92.	341,28.	422,81.	364,56.	289,30.	236,79.	157,70.							
	40.	2,64.	6,35.	12,36.	29,79.	46,78.	57,95.	85,53.	112,73.	166,38.	219,30.	323,65.	426,60.	528,51.	509,49.	345,15.	345,15.	57,42.							
Bajo mantenimiento	45.	2,97.	7,15.	13,91.	33,51.	52,62.	65,19.	96,22.	126,82.	187,17.	246,71.	364,11.	479,93.	594,58.	495,96.	495,96.	173,00.								
	Lubricación	Tipo A (manual o por goteo)	Tipo B (baño o deflecto de aceite)																						
Aditamentos																									
Cadenas para distintas aplicaciones																									
caballos de fuerza																									
Componentes de la cadena																									
Herramientas, resolución de problemas																									
Información para pedidos																									

Cadena de rodillos n.º 160H – sistema métrico (kilovatios)

Revoluciones por minuto – Piñón pequeño

N.º de dientes en el piñón pequeño	2.	5.	10.	25.	40.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.	2.000.
11.	0,54.	1,30.	2,54.	6,11.	9,59.	11,89.	17,54.	23,12.	34,12.	44,97.	66,37.	87,49.	72,02.	54,79.	43,48.	35,58.	29,82.	25,47.	22,07.	19,37.	15,37.	12,58.	10,54.	9,00.
12.	0,59.	1,42.	2,77.	6,67.	10,46.	12,97.	19,13.	25,22.	37,22.	49,06.	72,41.	95,43.	82,06.	62,43.	49,54.	40,55.	33,98.	29,02.	25,15.	22,07.	17,52.	14,33.	12,01.	8,96.
13.	0,64.	1,54.	3,00.	7,22.	11,33.	14,04.	20,73.	27,32.	40,32.	53,15.	78,44.	103,39.	92,53.	70,39.	55,86.	45,72.	38,31.	32,71.	28,36.	24,88.	19,75.	16,17.	13,55.	
14.	0,69.	1,66.	3,23.	7,78.	12,21.	15,12.	22,32.	29,43.	43,42.	57,23.	84,47.	111,34.	103,41.	87,67.	62,43.	51,10.	42,83.	36,56.	31,69.	27,81.	22,07.	18,07.	6,03.	
15.	0,74.	1,77.	3,46.	8,33.	13,08.	16,20.	23,91.	31,52.	46,52.	61,33.	90,51.	119,30.	114,69.	87,25.	69,24.	56,67.	47,49.	40,55.	35,14.	30,85.	24,48.	20,04.		
16.	0,78.	1,89.	3,68.	8,8																				

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 180H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		Guía de selección				
	2.	5.	10.	25.	37.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.
11.	0,99.	2,40.	4,66.	11,24.	16,38.	21,87.	32,27.	42,54.	62,78.	82,75.	122,13.	148,32.	106,13.	80,73.	64,07.	52,44.	43,95.	37,52.	32,52.	28,54.	22,65.	18,54.	15,54.
12.	1,09.	2,62.	5,09.	12,26.	17,87.	23,86.	35,21.	46,41.	68,49.	90,28.	133,24.	169,00.	120,92.	91,99.	73,00.	59,75.	50,07.	42,75.	37,06.	32,52.	25,81.	21,12.	2,40.
13.	1,18.	2,83.	5,51.	13,29.	19,36.	25,84.	38,14.	50,28.	74,20.	97,80.	144,34.	190,25.	136,35.	103,72.	82,31.	67,37.	56,46.	48,21.	41,79.	36,67.	29,10.	23,82.	
14.	1,27.	3,05.	5,94.	14,31.	20,85.	27,83.	41,08.	54,14.	79,91.	105,32.	155,44.	204,89.	152,38.	115,92.	91,99.	75,29.	63,10.	53,87.	46,70.	40,98.	32,52.	10,23.	
15.	1,36.	3,27.	6,36.	15,33.	22,33.	29,82.	44,01.	58,01.	85,61.	112,85.	166,55.	219,52.	169,00.	128,56.	102,02.	83,50.	69,98.	59,75.	51,79.	45,45.	36,07.		
16.	1,45.	3,49.	6,78.	16,35.	23,82.	31,81.	46,94.	61,88.	91,32.	120,37.	177,65.	234,16.	186,17.	141,63.	112,39.	91,99.	77,09.	65,82.	57,05.	50,07.	39,74.		
17.	1,54.	3,71.	7,21.	17,37.	25,31.	33,80.	49,88.	65,74.	97,03.	127,89.	188,75.	248,79.	203,90.	155,11.	123,09.	100,75.	84,43.	72,09.	62,49.	54,84.			
18.	1,63.	3,92.	7,63.	18,40.	26,80.	35,78.	52,81.	69,61.	102,74.	135,42.	199,86.	263,43.	222,15.	169,00.	134,11.	109,77.	91,99.	78,54.	68,08.	59,75.			
19.	1,72.	4,14.	8,06.	19,42.	28,29.	37,77.	55,75.	73,48.	108,45.	142,94.	210,96.	278,06.	240,92.	183,27.	145,44.	119,04.	99,76.	85,18.	73,83.	64,80.			
20.	1,81.	4,36.	8,48.	20,44.	29,78.	39,76.	58,68.	77,35.	114,15.	150,46.	222,06.	292,70.	260,19.	197,93.	157,07.	128,56.	107,74.	91,99.	79,74.	55,31.			
21.	1,90.	4,58.	8,90.	21,46.	31,27.	41,75.	61,62.	81,21.	119,86.	157,99.	233,17.	307,33.	279,94.	212,96.	169,00.	138,32.	115,92.	98,97.	85,79.				
22.	1,99.	4,80.	9,33.	22,48.	32,76.	43,74.	64,55.	85,08.	125,57.	165,51.	244,27.	321,97.	300,17.	228,35.	181,21.	148,32.	124,30.	106,13.	87,35.				
23.	2,08.	5,01.	9,75.	23,50.	34,25.	45,72.	67,48.	88,95.	131,28.	173,03.	255,37.	336,60.	320,87.	244,10.	193,70.	158,54.	132,87.	113,45.	9,32.				
24.	2,17.	5,23.	10,18.	24,53.	35,74.	47,71.	70,42.	92,82.	136,98.	180,56.	266,48.	351,24.	342,02.	260,19.	206,47.	169,00.	141,63.	120,92.					
25.	2,26.	5,45.	10,60.	25,55.	37,22.	49,70.	73,35.	96,68.	142,69.	188,08.	277,58.	365,87.	363,62.	276,62.	219,51.	179,67.	150,57.	96,16.					
26.	2,35.	5,67.	11,03.	26,57.	38,71.	51,69.	76,29.	100,55.	148,40.	195,60.	288,68.	380,51.	385,66.	293,38.	232,81.	190,55.	159,69.	37,53.					
28.	2,53.	6,10.	11,87.	28,61.	41,69.	55,66.	82,15.	108,28.	159,81.	210,65.	310,89.	409,77.	431,00.	327,87.	260,19.	212,96.	146,32.						
30.	2,71.	6,54.	12,72.	30,66.	44,67.	59,64.	88,02.	116,02.	171,23.	225,69.	333,09.	439,04.	477,99.	363,62.	288,56.	236,18.	30,96.						
32.	2,89.	6,98.	13,57.	32,70.	47,65.	63,62.	93,89.	123,75.	182,64.	240,74.	355,30.	468,31.	526,58.	400,58.	317,89.	199,60.							
35.	3,17.	7,63.	14,84.	35,77.	52,11.	69,58.	102,69.	135,36.	199,77.	263,31.	388,61.	512,22.	602,34.	458,22.	363,62.	28,22.							
40.	3,62.	8,72.	16,96.	40,88.	59,56.	79,52.	117,36.	154,69.	228,31.	300,93.	444,13.	585,39.	725,24.	559,83.	423,60.								
45.	4,07.	9,81.	19,08.	45,99.	67,00.	89,46.	132,03.	174,03.	256,84.	338,54.	499,64.	658,57.	750,00.	333,00.									

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflector de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x

3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 180H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		Cadenas específicas para distintas aplicaciones				
	2.	5.	10.	25.	37.	50.	75.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	1.800.
11.	0,74.	1,79.	3,47.	8,38.	12,21.	16,31.	24,06.	31,72.	46,82.	61,71.	91,07.	110,60.	79,14.	60,20.	47,78.	39,10.	32,77.	27,98.	24,25.	21,28.	16,89.	13,83.	11,59.
12.	0,81.	1,95.	3,80.	9,14.	13,33.	17,79.	26,26.	34,61.	51,07.	67,32.	99,36.	126,02.	90,17.	68,60.	54,44.	44,56.	37,34.	31,88.	27,64.	24,25.	19,25.	15,75.	1,79.
13.	0,88.	2,11.	4,11.	9,91.	14,44.	19,27.	28,44.	37,49.	55,33.	72,93.	107,63.	141,87.	101,68.	77,34.	61,38.	50,24.	42,10.	35,95.	31,16.	27,34.	21,70.	17,76.	
14.	0,95.	2,27.	4,43.	10,67.	15,55.	20,75.	30,63.	40,37.	59,59.	78,54.	115,91.	152,79.	113,63.	86,44.	68,60.	56,14.	47,05.	40,17.	34,82.	30,56.	24,25.	7,63.	
15.	1,01.	2,44.	4,74.	11,43.	16,65.	22,24.	32,82.	43,26.	63,84.	84,15.	124,20.	163,70.	126,02.	95,87.	76,08.	62,27.	52,18.	44,56.	38,62.	33,89.	26,90.		
16.	1,08.	2,60.	5,06.	12,19.	17,76.	23,72.	35,00.	46,14.	68,10.	89,76.	132,47.	174,61.	138,83.	105,61.	83,81.	68,60.	57,49.	49,08.	42,54.	37,34.	29,63.		
17.	1,15.	2,77.	5,38.	12,95.	18,87.	25,20.	37,20.	49,02.	72,36.	95,37.	140,75.	185,52.	152,05.	115,67.	91,79.	75,13.	62,96.	53,76.	46,60.	40,89.			
18.	1,22.	2,92.	5,69.	13,72.	19,98.	26,68.	39,38.	51,91.	76,61.	100,98.	149,04.	196,44.	165,66.	126,02.	100,01.	81,86.	68,60.	58,57.	50,77.	44,56.			
19.	1,28.	3,09.	6,01.	14,48.	21,10.	28,17.	41,57.	54,79.	80,87.	106,59.	157,31.	207,35.	179,65.	136,66.	108,45.	88,77.	74,39.	63,52.	55,06.	48,32.			
20.	1,35.	3,25.	6,32.	15,24.	22,21.	29,65.	43,76.	57,68.	85,12.	112,20.	165,59.	218,27.	194,02.	147,60.	117,13.	95,87.	80,34.	68,60.	59,46.	41,24.			
21.	1,42.	3,42.	6,64.	16,00.	23,32.	31,13.	45,95.	60,56.	89,38.	117,81.	173,87.	229,18.	208,75.	158,80.	126,02.	103,15.	86,44.	73,80.	63,97.				
22.	1,48.	3,58.	6,96.	16,76.	24,43.	32,62.	48,13.	63,44.	93,64.	123,42.	182,15.	240,09.	223,84.	170,28.	135,13.	110,60.	92,69.	79,14.	65,14.				
23.	1,55.	3,74.	7,27.	17,52.	25,54.	34,09.	50,32.	66,33.	97,90.	129,03.	190,43.	251,00.	239,27.	182,03.	144,44.	118,22.	99,08.	84,60.	21,86.				
24.	1,62.	3,90.	7,59.	18,29.	26,65.	35,58.	52,51.	69,22.	102,15.	134,64.	198,71.	261,92.	255,04.	194,02.	153,96.	126,02.	105,61.	90,17.					
25.	1,69.	4,06.	7,90.	19,05.	27,75.	37,06.	54,70.	72,09.	106,40.	140,25.	206,99.	272,83.	271,15.	206,28.	163,69.	133,98.	112,28.	71,71.					
26.	1,75.	4,23.	8,23.	19,81.	28,87.	38,55.	56,89.	74,98.	110,66.	145,86.	215,27.	283,75.	287,59.	218,77.	173,61.	142,09.	119,08.	27,99.					
28.	1,89.	4,55.	8,85.	21,33.	31,09.	41,51.	61,26.	80,74.	119,17.	157,08.	231,83.	305,57.	321,40.	244,49.	194,02.	158,80.	109,11.						
30.	2,02.	4,88.	9,49.	22,86.	33,31.	44,47.	65,64.	86,52.	127,69.	168,30.	248,39.	327,39.	356,44.	271,15.	215,18.	176,12.	23,09.						

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 200H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	2.	5.	10.	25.	33.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	
Guía de selección	11.	1,37.	3,31.	6,44.	15,51.	20,25.	30,17.	44,53.	58,70.	86,63.	114,18.	141,46.	168,52.	161,36.	115,46.	87,83.	69,70.	57,05.	47,81.	40,82.	35,38.	31,05.	24,64.	20,17.
	12.	1,50.	3,61.	7,02.	16,92.	22,09.	32,92.	48,58.	64,03.	94,51.	124,57.	154,32.	183,84.	183,86.	131,56.	100,08.	79,42.	65,00.	54,48.	46,51.	40,32.	35,38.	28,08.	18,78.
	13.	1,62.	3,91.	7,61.	18,33.	23,93.	35,66.	52,63.	69,37.	102,38.	134,95.	167,18.	199,16.	207,31.	148,34.	112,85.	89,55.	73,30.	61,43.	52,45.	45,46.	39,90.	31,66.	
	14.	1,75.	4,21.	8,19.	19,74.	25,77.	38,40.	56,68.	74,71.	110,26.	145,33.	180,04.	214,48.	231,69.	165,78.	126,11.	100,08.	81,91.	68,65.	58,61.	50,80.	44,59.	35,38.	
	15.	1,87.	4,51.	8,78.	21,15.	27,61.	41,15.	60,73.	80,04.	118,13.	155,71.	192,90.	229,80.	256,95.	183,86.	139,87.	110,99.	90,85.	76,13.	65,00.	56,34.	49,45.		
Aero al carbono	16.	2,00.	4,81.	9,36.	22,56.	29,45.	43,89.	64,77.	85,38.	126,01.	166,09.	205,76.	245,12.	283,07.	202,55.	154,08.	122,27.	100,08.	83,87.	71,61.	62,07.	54,48.		
	17.	2,12.	5,11.	9,95.	23,97.	31,29.	46,63.	68,82.	90,71.	133,88.	176,47.	218,62.	260,44.	310,02.	221,83.	168,75.	133,91.	109,61.	91,86.	78,43.	67,98.	59,66.		
	18.	2,25.	5,41.	10,53.	25,38.	33,13.	49,38.	72,87.	96,05.	141,76.	186,85.	231,48.	275,76.	337,77.	241,69.	183,86.	145,90.	119,42.	100,08.	85,45.	74,07.	11,75.		
	19.	2,37.	5,71.	11,12.	26,79.	34,97.	52,12.	76,92.	101,39.	149,63.	197,23.	244,35.	291,08.	366,30.	262,11.	199,39.	158,23.	129,51.	108,53.	92,67.	80,32.			
	20.	2,50.	6,02.	11,70.	28,20.	36,82.	54,86.	80,97.	106,72.	157,51.	207,61.	257,21.	306,40.	395,60.	283,07.	215,34.	170,88.	139,87.	117,21.	100,08.	31,07.			
Resistencia a la corrosión y la humedad	21.	2,62.	6,32.	12,29.	29,61.	38,66.	57,60.	85,02.	112,06.	165,38.	217,99.	270,07.	321,72.	425,64.	304,56.	231,69.	183,86.	150,49.	126,11.	107,68.				
	22.	2,75.	6,62.	12,87.	31,02.	40,50.	60,35.	89,07.	117,40.	173,26.	228,37.	282,93.	337,04.	456,40.	326,57.	248,43.	197,15.	161,36.	135,23.	86,70.				
	23.	2,87.	6,92.	13,46.	32,43.	42,34.	63,09.	93,11.	122,73.	181,14.	238,75.	295,79.	352,36.	464,44.	349,09.	265,56.	210,74.	172,49.	144,55.	11,76.				
	24.	3,00.	7,22.	14,04.	33,84.	44,18.	65,83.	97,16.	128,07.	189,01.	249,13.	308,65.	367,68.	484,64.	372,10.	283,07.	224,63.	183,86.	154,08.					
	25.	3,12.	7,52.	14,63.	35,25.	46,02.	68,58.	101,21.	133,40.	196,89.	259,51.	321,51.	383,00.	504,83.	395,60.	300,94.	238,82.	195,47.	118,72.					
Lubricación	26.	3,24.	7,82.	15,21.	36,66.	47,86.	71,32.	105,26.	138,74.	204,76.	269,89.	334,37.	398,32.	525,02.	419,57.	319,18.	253,29.	207,31.	46,33.					
	Tipo A (manual o por goteo)				Tipo B (baño o deflecto de aceite)												Tipo C (bomba de aceite)							

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:
 2 hileras: 1,7x
 3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 200H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																							
	2.	5.	10.	25.	33.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.400.	1.600.	
Serie ISO/norma británica	11.	1,02.	2,47.	4,80.	11,57.	15,10.	22,50.	33,21.	43,77.	64,60.	85,14.	105,49.	125,67.	120,33.	86,10.	65,49.	51,98.	42,54.	35,65.	30,44.	26,38.	23,15.	18,37.	15,04.
	12.	1,12.	2,69.	5,23.	12,62.	16,47.	24,55.	36,23.	47,75.	70,48.	92,89.	115,08.	137,09.	137,10.	98,10.	74,63.	59,22.	48,47.	40,63.	34,68.	30,07.	26,38.	20,94.	14,00.
	13.	1,21.	2,92.	5,67.	13,67.	17,84.	26,59.	39,25.	51,73.	76,34.	100,63.	124,67.	148,51.	154,59.	110,62.	84,15.	66,78.	54,66.	45,81.	39,11.	33,90.	29,75.	23,61.	
	14.	1,30.	3,14.	6,11.	14,72.	19,22.	28,63.	42,27.	55,71.	82,22.	108,37.	134,26.	159,94.	172,77.	123,62.	94,04.	74,63.	61,08.	51,19.	43,71.	37,88.	33,25.	26,38.	
	15.	1,39.	3,36.	6,55.	15,77.	20,59.	30,69.	45,29.	59,69.	88,09.	116,11.	143,85.	171,36.	191,61.	137,10.	104,30.	82,77.	67,75.	56,77.	48,47.	42,01.	36,87.		
Tablas de caballos de fuerza	16.	1,49.	3,59.	6,98.	16,82.	21,96.	32,73.	48,30.	63,67.	93,97.	123,85.	153,44.	182,79.	211,09.	151,04.	114,90.	91,18.	74,63.	62,54.	53,40.	46,29.	40,63.		
	17.	1,58.	3,81.	7,42.	17,87.	23,33.	34,77.	51,32.	67,64.	99,83.	131,59.	163,02.	194,21.	231,18.	165,42.	125,84.	99,86.	81,74.	68,50.	58,49.	50,69.	44,49.		
	18.	1,68.	4,03.	7,85.	18,93.	24,71.	36,82.	54,34.	71,62.	105,71.	139,33.	172,61.	205,63.	251,88.	180,23.	137,10.	108,80.	89,05.	74,63.	63,72.	55,23.	48,76.		
	19.	1,77.	4,26.	8,29.	19,98.	26,08.	38,87.	57,36.	75,61.	111,58.	147,07.	182,21.	217,06.	273,15.	195,46.	148,69.	117,99.	96,58.	80,93.	69,10.	59,89.			
	20.	1,86.	4,49.	8,72.	21,03.	27,46.	40,91.	60,38.	79,58.	117,46.	154,81.	191,80.	228,48.	295,00.	211,09.	160,58.	127,43.	104,30.	87,40.	74,63.	23,17.			
Componentes de la cadena	21.	1,95.	4,71.	9,16.	22,08.	28,83.	42,95.	63,40.	83,56.	123,32.	162,56.	201,39.	239,91.	317,40.	227,11.	172,77.	137,10.	112,22.	94,04.	80,30.				
	22.	2,05.	4,94.	9,60.	23,13.	30,20.	45,00.	66,42.	87,55.	129,20.	170,30.	210,98.	251,33.	340,34.	243,52.	185,25.	147,01.	120,33.	100,84.	64,65.				
	23.	2,14.	5,16.	10,04.	24,18.	31,57.	47,05.	69,43.	91,52.	135,08.	178,04.	220,57.	262,75.	346,33.	260,32.	198,03.	157,15.	128,63.	107,79.	8,77.				
	24.	2,24.	5,38.	10,47.	25,23.	32,95.	49,09.	72,45.	95,50.	140,94.	185,78.	230,16.	274,18.	361,40.	277,47.	211,09.	167,51.	137,10.	114,90.					
	25.	2,33.	5,61.	10,91.	26,29.	34,32.	51,14.	75,47.	99,48.	146,82.	193,52.	239,75.	285,60.	376,45.	295,00.	224,41.	178,09.	145,76.	88,53.					
Herramientas, resolución de problemas para pedidos	26.	2,42.	5,83.	11,34.	27,34.	35,69.	53,18.	78,49.	103,46.	152,69.	201,26.	249,34.	297,03.	391,51.	312,87.	238,01.	188,88.	154,59.	34,55.					
	Tipo A (manual o por goteo)				Tipo B (baño o deflecto de aceite)												Tipo C (bomba de aceite)							

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:

2 hileras: 1,7x
 3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Tablas de caballos de fuerza de la serie de servicio pesado

Cadena de rodillos n.º 240H – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		La diferencia de Diamond				
	2.	5.	10.	25.	27.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.300.	1.400.
11.	2,33.	5,62.	10,93.	26,33.	28,35.	51,23.	75,60.	99,65.	147,07.	193,85.	240,16.	286,10.	186,70.	133,59.	101,63.	80,65.	66,01.	55,32.	47,23.	40,94.	35,93.	31,87.	28,51.
12.	2,54.	6,13.	11,92.	28,73.	30,93.	55,88.	82,48.	108,71.	160,44.	211,48.	262,00.	312,11.	212,73.	152,22.	115,80.	91,89.	75,21.	63,03.	53,82.	46,65.	40,94.	36,31.	
13.	2,75.	6,64.	12,91.	31,12.	33,51.	60,54.	89,35.	117,77.	173,81.	229,10.	283,83.	338,12.	239,87.	171,64.	130,57.	103,61.	84,81.	71,07.	60,68.	52,60.	46,16.		
14.	2,97.	7,15.	13,91.	33,52.	36,09.	65,20.	96,22.	126,83.	187,18.	246,72.	305,66.	364,13.	268,07.	191,82.	145,92.	115,80.	94,78.	79,43.	67,82.	58,78.	51,18.	48,18.	
15.	3,18.	7,66.	14,90.	35,91.	38,66.	69,85.	103,10.	135,89.	200,55.	264,35.	327,50.	390,14.	297,30.	212,73.	161,83.	128,42.	105,11.	88,09.	75,21.	65,19.			
16.	3,39.	8,17.	15,89.	38,30.	41,24.	74,51.	109,97.	144,95.	213,92.	281,97.	349,33.	416,15.	327,52.	234,35.	178,28.	141,47.	115,80.	97,04.	82,86.				
17.	3,60.	8,68.	16,89.	40,70.	43,82.	79,17.	116,84.	154,01.	227,29.	299,59.	371,16.	442,16.	358,70.	256,66.	195,25.	154,94.	126,82.	106,28.	90,74.				
18.	3,81.	9,19.	17,88.	43,09.	46,40.	83,83.	123,72.	163,07.	240,66.	317,21.	392,99.	468,17.	390,81.	279,64.	212,73.	168,81.	138,17.	115,80.	106,92.				
19.	4,03.	9,70.	18,87.	45,48.	48,97.	88,48.	130,59.	172,13.	254,03.	334,84.	414,83.	494,18.	423,82.	303,26.	230,70.	183,08.	149,84.	125,58.					
20.	4,24.	10,21.	19,87.	47,88.	51,55.	93,14.	137,46.	181,18.	267,40.	352,46.	436,66.	520,19.	457,72.	327,52.	249,15.	197,72.	161,83.	98,33.					
21.	4,45.	10,72.	20,86.	50,27.	54,13.	97,80.	144,33.	190,24.	280,78.	370,08.	458,49.	546,19.	492,48.	352,39.	268,07.	212,73.	174,12.						
22.	4,66.	11,23.	21,85.	52,67.	56,71.	102,45.	151,21.	199,30.	294,15.	387,71.	480,33.	572,20.	528,07.	377,85.	287,44.	228,10.	186,70.						
23.	4,87.	11,74.	22,85.	55,06.	59,28.	107,11.	158,08.	208,36.	307,52.	405,33.	502,16.	598,21.	564,48.	403,91.	307,26.	243,83.	153,53.						
24.	5,09.	12,26.	23,84.	57,45.	61,86.	111,77.	164,95.	217,42.	320,89.	422,95.	523,99.	624,22.	601,69.	430,53.	327,52.	259,91.	48,97.						
25.	5,30.	12,77.	24,83.	59,85.	64,44.	116,42.	171,83.	226,48.	334,26.	440,58.	545,83.	650,23.	639,68.	457,72.	348,20.	276,32.							
26.	5,51.	13,28.	25,83.	62,24.	67,02.	121,08.	178,70.	235,54.	347,63.	458,20.	567,66.	676,24.	678,45.	485,46.	369,30.	293,06.							

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflecto de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:
2 hileras: 1,7x
3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Cadena de rodillos n.º 240H – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		Cadenas específicas para distintas aplicaciones				
	2.	5.	10.	25.	27.	50.	75.	100.	150.	200.	250.	300.	400.	500.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.	1.300.	1.400.
11.	1,74.	4,19.	8,15.	19,63.	21,14.	38,20.	56,37.	74,31.	109,67.	144,55.	179,09.	213,34.	139,22.	99,62.	75,79.	60,14.	49,22.	41,25.	35,22.	30,53.	26,79.	23,77.	21,26.
12.	1,89.	4,57.	8,89.	21,42.	23,06.	41,67.	61,51.	81,07.	119,64.	157,70.	195,37.	232,74.	158,63.	113,51.	86,35.	68,52.	56,08.	47,00.	40,13.	34,79.	30,53.	27,08.	
13.	2,05.	4,95.	9,63.	23,21.	24,99.	45,14.	66,63.	87,82.	129,61.	170,84.	211,65.	252,14.	178,87.	127,99.	97,37.	77,26.	63,24.	53,00.	45,25.	39,22.	34,42.		
14.	2,21.	5,33.	10,37.	25,00.	26,91.	48,62.	71,75.	94,58.	139,58.	183,98.	227,93.	271,53.	199,90.	143,04.	108,81.	86,35.	70,68.	59,23.	50,57.	43,83.	33,56.		
15.	2,37.	5,71.	11,11.	26,78.	28,83.	52,09.	76,88.	101,33.	149,55.	197,13.	244,22.	290,93.	221,70.	158,63.	120,68.	95,76.	78,38.	65,69.	56,08.	48,61.			
16.	2,53.	6,09.	11,85.	28,56.	30,75.	55,56.	82,00.	108,09.	159,52.	210,27.	260,50.	310,32.	244,23.	174,75.	132,94.	105,49.	86,35.	72,36.	61,79.				
17.	2,68.	6,47.	12,59.	30,35.	32,68.	59,04.	87,13.	114,85.	169,49.	223,40.	276,77.	329,72.	267,48.	191,39.	145,60.	115,54.	94,57.	79,25.	67,66.				
18.	2,84.	6,85.	13,33.	32,13.	34,60.	62,51.	92,26.	121,60.	179,46.	236,54.	293,05.	349,11.	291,43.	208,53.	158,63.	125,88.	103,03.	86,35.	72,62.				
19.	3,01.	7,23.	14,07.	33,91.	36,52.	65,98.	97,38.	128,36.	189,43.	249,69.	309,34.	368,51.	316,04.	226,14.	172,03.	136,52.	111,74.	93,65.					
20.	3,16.	7,61.	14,82.	35,70.	38,44.	69,45.	102,50.	135,11.	199,40.	262,83.	325,62.	387,91.	341,32.	244,23.	185,79.	147,44.	120,68.	73,32.					
21.	3,32.	7,99.	15,56.	37,49.	40,36.	72,93.	107,63.	141,86.	209,38.	275,97.	341,90.	407,29.	367,24.	262,78.	199,90.	158,63.	129,84.						
22.	3,47.	8,37.	16,29.	39,28.	42,29.	76,40.	112,76.	148,62.	219,35.	289,12.	358,18.	426,69.	393,78.	281,76.	214,34.	170,09.	139,22.						
23.	3,63.	8,75.	17,04.	41,06.	44,21.	79,87.	117,88.	155,37.	229,32.	302,25.	374,46.	446,09.	420,93.	301,20.	229,12.	181,82.	114,49.						
24.	3,80.	9,14.	17,78.	42,84.	46,13.	83,35.	123,00.	162,13.	239,29.	315,39.	390,74.	465,48.	448,68.	321,05.	244,23.	193,81.	36,52.						
25.	3,95.	9,52.	18,52.	44,63.	48,05.	86,81.	128,13.	168,89.	249,26.	328,54.	407,03.	484,88.	477,01.	341,32.	259,65.	206,05.							
26.	4,11.	9,90.	19,26.	46,41.	49,98.	90,29.	133,26.	175,64.	259,23.	341,68.	423,30.	504,27.	505,92.	362,01.	275,39.	218,53.							

Lubricación Tipo A (manual o por goteo) Tipo B (baño o deflecto de aceite) Tipo C (bomba de aceite)

Nota: Si se utiliza una cadena de hileras múltiples, se deben multiplicar los caballos de fuerza por lo siguiente:
2 hileras: 1,7x
3 hileras: 2,5x

Para obtener resultados óptimos en las transmisiones del área sombreada, comuníquese con el soporte técnico de Diamond.

Tablas de caballos de fuerza de la serie de doble paso

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2040 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		
	25.	50.	100.	150.	200.	250.	300.	350.	400.	450.	500.	550.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.
Guía de selección	6.	0,10.	0,17.																
	7.	0,12.	0,21.	0,36.	0,47.	0,55.													
	8.	0,14.	0,26.	0,45.	0,64.	0,73.	0,82.	0,90.											
	9.	0,16.	0,30.	0,53.	0,72.	0,89.	1,03.	1,14.	1,24.	1,32.									
	10.	0,18.	0,34.	0,61.	0,84.	1,04.	1,22.	1,37.	1,50.	1,62.	1,71.	1,79.	1,86.						
	11.	0,20.	0,38.	0,69.	0,96.	1,19.	1,40.	1,59.	1,76.	1,90.	2,03.	2,14.	2,24.	2,32.					
	12.	0,22.	0,42.	0,77.	1,07.	1,34.	1,58.	1,80.	2,00.	2,17.	2,33.	2,47.	2,60.	2,70.	2,88.				
	13.	0,24.	0,46.	0,84.	1,18.	1,48.	1,76.	2,01.	2,23.	2,44.	2,62.	2,79.	2,94.	3,07.	3,30.	3,47.			
	14.	0,26.	0,50.	0,92.	1,29.	1,62.	1,93.	2,20.	2,46.	2,69.	2,90.	3,09.	3,27.	3,43.	3,70.	3,91.	4,07.		
	15.	0,28.	0,54.	0,99.	1,39.	1,76.	2,09.	2,40.	2,68.	2,94.	3,17.	3,39.	3,59.	3,77.	4,08.	4,33.	4,52.	4,66.	
Aero al carbono	16.	0,30.	0,57.	1,06.	1,50.	1,89.	2,25.	2,59.	2,89.	3,17.	3,43.	3,67.	3,89.	4,09.	4,44.	4,73.	4,96.	5,13.	
	17.	0,32.	0,61.	1,13.	1,60.	2,02.	2,41.	2,77.	3,10.	3,41.	3,69.	3,95.	4,19.	4,41.	4,79.	5,11.	5,37.	5,57.	5,72.
	18.	0,34.	0,65.	1,20.	1,70.	2,15.	2,57.	2,95.	3,30.	3,63.	3,93.	4,21.	4,47.	4,71.	5,13.	5,48.	5,77.	5,99.	6,16.
	19.	0,36.	0,68.	1,27.	1,80.	2,28.	2,72.	3,12.	3,50.	3,85.	4,17.	4,47.	4,75.	5,01.	5,46.	5,83.	6,14.	6,39.	6,58.
	20.	0,38.	0,72.	1,34.	1,89.	2,40.	2,87.	3,30.	3,70.	4,07.	4,41.	4,73.	5,02.	5,29.	5,77.	6,17.	6,51.	6,77.	7,11.
	21.	0,40.	0,76.	1,41.	1,99.	2,52.	3,01.	3,47.	3,89.	4,28.	4,64.	4,97.	5,28.	5,57.	6,07.	6,50.	6,85.	7,13.	7,35.
	22.	0,42.	0,79.	1,47.	2,09.	2,64.	3,16.	3,63.	4,07.	4,48.	4,86.	5,21.	5,53.	5,83.	6,37.	6,81.	7,18.	7,48.	7,70.
	23.	0,44.	0,83.	1,54.	2,18.	2,76.	3,30.	3,80.	4,26.	4,68.	5,08.	5,44.	5,78.	6,09.	6,60.	7,12.	7,50.	7,81.	8,04.
	24.	0,46.	0,87.	1,61.	2,27.	2,88.	3,44.	3,96.	4,43.	4,88.	5,29.	5,67.	6,02.	6,35.	6,92.	7,41.	7,80.	8,12.	8,36.
	25.	0,48.	0,90.	1,67.	2,36.	3,00.	3,58.	4,11.	4,61.	5,07.	5,50.	5,89.	6,26.	6,59.	7,19.	7,69.	8,10.	8,42.	8,84.
Resistencia a la corrosión y la humedad	30.	0,57.	1,08.	1,99.	2,81.	3,56.	4,24.	4,87.	5,45.	5,98.	6,47.	6,93.	7,34.	7,80.	8,39.	8,94.	9,39.	9,72.	9,96.
	35.	0,66.	1,25.	2,30.	3,24.	4,09.	4,86.	5,57.	6,21.	6,81.	7,35.	7,85.	8,30.	8,72.	9,43.	9,99.	10,43.	10,73.	10,93.
	40.	0,75.	1,41.	2,60.	3,65.	4,59.	5,44.	6,22.	6,93.	7,57.	8,15.	8,68.	9,16.	9,59.	10,31.	10,86.	11,20.	11,50.	11,61.
	45.	0,84.	1,58.	2,89.	4,04.	5,07.	6,00.	6,83.	7,59.	8,27.	8,88.	9,43.	9,92.	10,30.	11,00.	11,56.	11,88.	12,03.	
	50.	0,93.	1,74.	3,17.	4,42.	5,53.	6,52.	7,41.	8,20.	8,91.	9,54.	10,10.	10,59.	11,01.	11,67.	12,11.	12,33.		
	55.	1,01.	1,90.	3,44.	4,79.	5,97.	7,02.	7,95.	8,77.	9,50.	10,20.	10,70.	11,17.	11,58.	12,18.				
	60.	1,10.	2,05.	3,71.	5,14.	6,39.	7,49.	8,46.	9,31.	10,00.	10,68.	11,23.	11,69.	12,06.					
Bajo mantenimiento	Lubricación	Tipo A: manual (4-10 gotas/min) o baño de aceite					Tipo B: por goteo rápido (20 gotas/min) o baño o deflecto de aceite					Tipo C: continuo con deflecto de aceite o flujo de aceite							

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2040 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		
	25.	50.	100.	150.	200.	250.	300.	350.	400.	450.	500.	550.	600.	700.	800.	900.	1.000.	1.100.	1.200.
Cadenas específicas para distintas aplicaciones	6.	0,07.	0,13.																
	7.	0,09.	0,16.	0,27.	0,35.	0,41.													
	8.	0,10.	0,19.	0,34.	0,48.	0,54.	0,61.	0,67.											
	9.	0,12.	0,22.	0,40.	0,54.	0,66.	0,77.	0,85.	0,92.	0,98.									
	10.	0,13.	0,25.	0,45.	0,63.	0,78.	0,91.	1,02.	1,12.	1,21.	1,28.	1,33.	1,39.						
	11.	0,15.	0,28.	0,51.	0,72.	0,89.	1,04.	1,19.	1,31.	1,42.	1,51.	1,60.	1,67.	1,73.					
	12.	0,16.	0,31.	0,57.	0,80.	1,00.	1,18.	1,34.	1,49.	1,62.	1,74.	1,84.	1,94.	2,01.	2,15.				
	13.	0,18.	0,34.	0,63.	0,88.	1,10.	1,31.	1,50.	1,66.	1,82.	1,95.	2,08.	2,19.	2,29.	2,46.	2,59.			
	14.	0,19.	0,37.	0,69.	0,96.	1,21.	1,44.	1,64.	1,83.	2,01.	2,16.	2,30.	2,44.	2,56.	2,76.	2,92.	3,03.		
	15.	0,21.	0,40.	0,74.	1,04.	1,31.	1,56.	1,79.	2,00.	2,19.	2,36.	2,53.	2,68.	2,81.	3,04.	3,23.	3,37.	3,47.	
Herramientas, resolución de problemas	16.	0,22.	0,43.	0,79.	1,12.	1,41.	1,68.	1,93.	2,16.	2,36.	2,56.	2,74.	2,90.	3,05.	3,31.	3,53.	3,70.	3,83.	
	17.	0,24.	0,45.	0,84.	1,19.	1,51.	1,80.	2,07.	2,31.	2,54.	2,75.	2,95.	3,12.	3,29.	3,57.	3,81.	4,00.	4,15.	4,27.
	18.	0,25.	0,48.	0,89.	1,27.	1,60.	1,92.	2,20.	2,46.	2,71.	2,93.	3,14.	3,33.	3,51.	3,83.	4,09.	4,30.	4,47.	4,59.
	19.	0,27.	0,51.	0,95.	1,34.	1,70.	2,03.	2,33.	2,61.	2,87.	3,11.	3,33.	3,54.	3,74.	4,07.	4,35.	4,58.	4,77.	4,91.
	20.	0,28.	0,54.	1,00.	1,41.	1,79.	2,14.	2,46.	2,76.	3,03.	3,29.	3,53.	3,74.	3,94.	4,30.	4,60.	4,85.	5,05.	5,20.
	21.	0,30.	0,57.	1,05.	1,48.	1,88.	2,24.	2,59.	2,90.	3,19.	3,46.	3,71.	3,94.	4,15.	4,53.	4,85.	5,11.	5,32.	5,48.
	22.	0,31.	0,59.	1,10.	1,56.	1,97.	2,36.	2,71.	3,03.	3,34.	3,62.	3,89.	4,12.	4,35.	4,75.	5,08.	5,35.	5,58.	5,74.
	23.	0,33.	0,62.	1,15.	1,63.	2,06.	2,46.	2,83.	3,18.	3,49.	3,79.	4,06.	4,31.	4,54.	4,92.	5,31.	5,59.	5,82.	6,00.
	24.	0,34.	0,65.	1,20.	1,69.	2,15.	2,57.	2,95.	3,30.	3,64.	3,94.	4,23.	4,49.	4,74.	5,16.	5,53.	5,82.	6,06.	6,23.
	25.	0,36.	0,67.	1,25.	1,76.	2,24.	2,67.	3,06.	3,44.	3,78.	4,10.	4,39.	4,67.	4,91.	5,36.	5,73.	6,04.	6,28.	6,47.
Información para pedidos	30.	0,43.	0,81.	1,48.	2,10.	2,65.	3,16.	3,63.	4,06.	4,46.	4,82.	5,17.	5,47.	5,82.	6,26.	6,67.	7,00.	7,25.	7,43.
	35.	0,49.	0,93.	1,72.	2,42.	3,05.	3,62.	4,15.	4,63.	5,08.	5,48.	5,85.	6,19.	6,50.	7,03.	7,45.	7,78.	8,00.	8,15.
	40.	0,56.	1,05.	1,94.	2,72.	3,42.	4,06.	4,64.	5,17.	5,64.	6,08.	6,47.	6,83.	7,15.	7,69.	8,10.	8,35.	8,58.	8,66.
	45.	0,63.	1,18.	2,16.	3,01.	3,78.	4,47.	5,09.	5,66.	6,17.	6,62.	7,03.	7,40.	7,68.	8,20.	8,62.	8,86.	8,97.	
	50.	0,69.	1,30.	2,36.	3,30.	4,12.	4,86.	5,53.	6,11.	6,64.	7,11.	7,53.	7,90.	8,21.	8,70.	9,03.	9,19.		
	55.	0,75.	1,42.	2,57.	3,57.	4,45.	5,23.	5,93.	6,54.	7,08.	7,61.	7,98.	8,33.	8,64.	9,08.				
	60.	0,82.	1,53.	2,77.	3,83.	4,77.	5,59.	6,31.	6,94.										

Tablas de caballos de fuerza de la serie de doble paso

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2050 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		Guía de selección	
	25.	50.	100.	150.	200.	250.	300.	350.	400.	450.	500.	550.	600.	650.	700.	750.	800.	850.	900.	950.
6.	0,18.	0,31.																		
7.	0,22.	0,40.	0,66.																	
8.	0,27.	0,48.	0,83.	1,09.	1,29.															
9.	0,31.	0,56.	0,99.	1,33.	1,60.	1,83.	2,00.													
10.	0,35.	0,64.	1,14.	1,56.	1,90.	2,20.	2,44.	2,64.	2,80.											
11.	0,39.	0,72.	1,29.	1,78.	2,19.	2,55.	2,86.	3,12.	3,34.	3,53.										
12.	0,43.	0,80.	1,44.	1,99.	2,47.	2,89.	3,26.	3,58.	3,86.	4,10.	4,30.									
13.	0,47.	0,87.	1,59.	2,20.	2,75.	3,23.	3,65.	4,03.	4,36.	4,65.	4,90.	5,11.	5,29.							
14.	0,51.	0,95.	1,73.	2,41.	3,01.	3,55.	4,03.	4,45.	4,83.	5,17.	5,47.	5,73.	5,95.	6,09.						
15.	0,54.	1,02.	1,87.	2,61.	3,27.	3,86.	4,39.	4,87.	5,29.	5,68.	6,02.	6,32.	6,58.	6,75.	6,94.					
16.	0,58.	1,09.	2,01.	2,81.	3,52.	4,16.	4,74.	5,27.	5,74.	6,16.	6,54.	6,88.	7,18.	7,39.	7,61.	779,00.				
17.	0,62.	1,17.	2,14.	3,00.	3,77.	4,46.	5,09.	5,65.	6,17.	6,63.	7,05.	7,42.	7,75.	7,99.	8,24.	8,46.	8,62.			
18.	0,66.	1,24.	2,27.	3,19.	4,01.	4,75.	5,42.	6,03.	6,58.	7,09.	7,54.	7,94.	8,31.	8,56.	8,84.	9,08.	9,28.			
19.	0,69.	1,31.	2,41.	3,38.	4,25.	5,03.	5,75.	6,40.	6,99.	7,52.	8,01.	8,45.	8,84.	9,12.	9,42.	9,68.	9,90.	10,08.		
20.	0,73.	1,38.	2,54.	3,56.	4,48.	5,31.	6,07.	6,76.	7,38.	7,95.	8,47.	8,93.	9,35.	9,65.	9,97.	10,25.	10,49.	10,69.		
21.	0,77.	1,45.	2,67.	3,74.	4,71.	5,59.	6,38.	7,11.	7,77.	8,37.	8,91.	9,40.	9,84.	10,16.	10,50.	10,80.	11,06.	11,28.	11,44.	
22.	0,81.	1,52.	2,79.	3,92.	4,93.	5,85.	6,69.	7,45.	8,14.	8,77.	9,34.	9,85.	10,31.	10,65.	11,01.	11,32.	11,59.	11,83.	12,00.	
23.	0,84.	1,59.	2,92.	4,10.	5,16.	6,12.	6,99.	7,78.	8,50.	9,16.	9,75.	10,29.	10,77.	11,12.	11,50.	11,82.	12,10.	12,35.	12,53.	
24.	0,88.	1,66.	3,04.	4,27.	5,37.	6,37.	7,28.	8,11.	8,86.	9,54.	10,16.	10,71.	11,21.	11,57.	11,97.	12,30.	12,59.	12,85.	13,03.	
25.	0,91.	1,72.	3,17.	4,44.	5,59.	6,63.	7,57.	8,43.	9,20.	9,91.	10,55.	11,12.	11,64.	12,01.	12,42.	12,75.	13,05.	13,33.	13,50.	13,57.
30.	1,09.	2,06.	3,77.	5,28.	6,62.	7,84.	8,93.	9,93.	10,82.	11,63.	12,35.	13,00.	13,57.	13,96.	14,39.	14,76.	15,06.	15,30.	15,48.	
35.	1,27.	2,38.	4,35.	6,07.	7,59.	8,96.	10,18.	11,28.	12,27.	13,14.	13,92.	14,60.	15,20.	15,58.	16,00.	16,35.	16,62.	16,82.	16,94.	
40.	1,44.	2,70.	4,90.	6,82.	8,51.	10,01.	11,34.	12,52.	13,56.	14,48.	15,29.	15,98.	16,56.	16,92.	17,29.	17,58.	17,78.			
45.	1,61.	3,00.	5,44.	7,54.	9,37.	10,98.	12,40.	13,65.	14,73.	15,67.	16,47.	17,15.	17,70.	17,96.	18,29.	18,49.				
50.	1,78.	3,31.	5,96.	8,23.	10,19.	11,90.	13,39.	14,67.	15,78.	16,71.	17,49.	18,08.	18,62.	18,80.						
55.	1,95.	3,60.	6,45.	8,90.	10,95.	12,75.	14,30.	15,60.	16,67.	17,57.	18,37.	18,91.								
60.	2,11.	3,90.	6,95.	9,52.	11,70.	13,55.	15,12.	16,45.	17,54.											

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2050 – sistema métrico (kilovatios)																					
N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																		Cadenas específicas para distintas aplicaciones		
	25.	50.	100.	150.	200.	250.	300.	350.	400.	450.	500.	550.	600.	650.	700.	750.	800.	850.	900.	950.	
6.	0,13.	0,23.																			
7.	0,16.	0,30.	0,49.																		
8.	0,20.	0,36.	0,62.	0,81.	0,96.																
9.	0,23.	0,42.	0,74.	0,99.	1,19.	1,36.	1,49.														
10.	0,26.	0,48.	0,85.	1,16.	1,42.	1,64.	1,82.	1,97.	2,09.												
11.	0,29.	0,54.	0,96.	1,33.	1,63.	1,90.	2,13.	2,33.	2,49.	2,63.											
12.	0,32.	0,60.	1,07.	1,48.	1,84.	2,16.	2,43.	2,67.	2,88.	3,06.	3,21.										
13.	0,35.	0,65.	1,19.	1,64.	2,05.	2,41.	2,72.	3,01.	3,25.	3,47.	3,65.	3,81.	3,94.								
14.	0,38.	0,71.	1,29.	1,80.	2,24.	2,65.	3,01.	3,32.	3,60.	3,86.	4,08.	4,27.	4,44.	4,54.							
15.	0,40.	0,76.	1,39.	1,95.	2,44.	2,88.	3,27.	3,63.	3,94.	4,24.	4,49.	4,71.	4,91.	5,03.	5,18.						
16.	0,43.	0,81.	1,50.	2,10.	2,62.	3,10.	3,53.	3,93.	4,28.	4,59.	4,88.	5,13.	5,35.	5,51.	5,67.	580,90.					
17.	0,46.	0,87.	1,60.	2,24.	2,81.	3,33.	3,80.	4,21.	4,60.	4,94.	5,26.	5,53.	5,78.	5,96.	6,14.	6,31.	6,43.				
18.	0,49.	0,92.	1,69.	2,38.	2,99.	3,54.	4,04.	4,50.	4,91.	5,29.	5,62.	5,92.	6,20.	6,38.	6,59.	6,77.	6,92.				
19.	0,51.	0,98.	1,80.	2,52.	3,17.	3,75.	4,29.	4,77.	5,21.	5,61.	5,97.	6,30.	6,59.	6,80.	7,02.	7,22.	7,38.	7,52.			
20.	0,54.	1,03.	1,89.	2,65.	3,34.	3,96.	4,53.	5,04.	5,50.	5,93.	6,32.	6,66.	6,97.	7,20.	7,43.	7,64.	7,82.	7,97.			
21.	0,57.	1,08.	1,99.	2,79.	3,51.	4,17.	4,76.	5,30.	5,79.	6,24.	6,64.	7,01.	7,34.	7,58.	7,83.	8,05.	8,25.	8,41.	8,53.		
22.	0,60.	1,13.	2,08.	2,92.	3,68.	4,36.	4,99.	5,56.	6,07.	6,54.	6,96.	7,35.	7,69.	7,94.	8,21.	8,44.	8,64.	8,82.	8,95.		
23.	0,63.	1,19.	2,18.	3,06.	3,85.	4,56.	5,21.	5,80.	6,34.	6,83.	7,27.	7,67.	8,03.	8,29.	8,58.	8,81.	9,02.	9,21.	9,34.		
24.	0,66.	1,24.	2,27.	3,18.	4,00.	4,75.	5,43.	6,05.	6,61.	7,11.	7,58.	7,99.	8,36.	8,63.	8,93.	9,17.	9,39.	9,58.	9,72.		
25.	0,68.	1,28.	2,36.	3,31.	4,17.	4,94.	5,64.	6,29.	6,86.	7,39.	7,87.	8,29.	8,68.	8,96.	9,26.	9,51.	9,73.	9,94.	10,07.	10,12.	
30.	0,81.	1,54.	2,81.	3,94.	4,94.	5,85.	6,66.	7,40.	8,07.	8,67.	9,21.	9,69.	10,12.	10,41.	10,73.	11,01.	11,23.	11,41.	11,54.		
35.	0,95.	1,77.	3,24.	4,53.	5,66.	6,68.	7,59.	8,41.	9,15.	9,80.	10,38.	10,89.	11,33.	11,62.	11,93.	12,19.	12,39.	12,54.	12,63.		
40.	1,07.	2,01.	3,65.	5,09.	6,35.	7,46.	8,46.	9,34.	10,11.	10,80.	11,40.	11,92.	12,35.	12,62.	12,89.	13,11.	13,26.				
45.	1,20.	2,24.	4,06.	5,62.	6,99.	8,19.	9,25.	10,18.	10,98.	11,69.	12,28.	12,79.	13,20.	13,39.	13,64.	13,79.					
50.	1,33.	2,47.	4,44.	6,14.	7,60.	8,87.	9,98.	10,94.	11,77.	12,46.	13,04.	13,48.	13,88.	14,02.							
55.	1,45.	2,68.	4,81.	6,64.	8,17.	9,51.	10,66.	11,63.	12,43.	13,10.	13,70.	14,10.									
60.	1,57.	2,91.	5,18.	7,10.	8,72.	10,10.	11,27.	12,27.	13,08.												

Lubricación	Tipo A: manual (4-10 gotas/min) o baño o deflector de aceite	Tipo C: continuo con deflector de aceite o flujo de aceite	Información para pedidos

</

Tablas de caballos de fuerza de la serie de doble paso

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2060 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																			
	25.	50.	75.	100.	125.	150.	175.	200.	225.	250.	275.	300.	350.	400.	450.	500.	550.	600.	650.	700.
Guía de selección	6.	0,30.																		
	7.	0,38.	0,66.	0,88.	1,06.															
	8.	0,45.	0,80.	1,10.	1,35.	1,57.	1,75.	1,90.												
	9.	0,52.	0,94.	1,31.	1,63.	1,91.	2,16.	2,38.	2,57.	2,74.										
	10.	0,59.	1,08.	1,51.	1,90.	2,24.	2,55.	2,83.	3,09.	3,31.	3,51.	3,69.	3,85.							
	11.	0,66.	1,22.	1,71.	2,16.	2,56.	2,93.	3,27.	3,58.	3,86.	4,12.	4,35.	4,57.	4,93.						
	12.	0,73.	1,35.	1,90.	2,41.	2,87.	3,30.	3,69.	4,05.	4,39.	4,70.	4,98.	5,25.	5,71.	6,09.					
	13.	0,79.	1,48.	2,09.	2,65.	3,17.	3,65.	4,10.	4,51.	4,90.	5,26.	5,59.	5,90.	6,45.	6,92.	7,25.				
	14.	0,86.	1,60.	2,28.	2,90.	3,47.	4,00.	4,50.	4,96.	5,39.	5,80.	6,18.	6,53.	7,16.	7,71.	8,10.	8,51.			
	15.	0,93.	1,73.	2,46.	3,13.	3,76.	4,34.	4,88.	5,39.	5,87.	6,32.	6,74.	7,14.	7,85.	8,48.	8,92.	9,40.			
	16.	0,99.	1,85.	2,64.	3,37.	4,04.	4,67.	5,26.	5,82.	6,34.	6,83.	7,29.	7,73.	8,52.	9,21.	9,71.	10,25.	10,70.		
	17.	1,06.	1,98.	2,82.	3,59.	4,32.	5,00.	5,63.	6,23.	6,79.	7,33.	7,83.	8,30.	9,16.	9,92.	10,47.	11,06.	11,59.	11,99.	
	18.	1,12.	2,10.	2,99.	3,82.	4,59.	5,32.	6,00.	6,64.	7,24.	7,81.	8,34.	8,85.	9,78.	10,60.	11,21.	11,84.	12,42.	12,88.	
	19.	1,18.	2,22.	3,17.	4,04.	4,86.	5,63.	6,35.	7,03.	7,67.	8,28.	8,85.	9,39.	10,38.	11,26.	11,93.	12,60.	13,22.	13,73.	14,14.
	20.	1,25.	2,34.	3,34.	4,26.	5,09.	5,94.	6,70.	7,42.	8,10.	8,74.	9,35.	9,92.	10,97.	11,86.	12,62.	13,34.	13,99.	14,54.	14,99.
Resistencia a la corrosión y la humedad	21.	1,31.	2,46.	3,51.	4,48.	5,39.	6,24.	7,04.	7,80.	8,51.	9,19.	9,83.	10,43.	11,54.	12,47.	13,28.	14,05.	14,73.	15,31.	15,80.
	22.	1,37.	2,57.	3,67.	4,69.	5,65.	6,54.	7,38.	8,17.	8,92.	9,63.	10,30.	10,93.	12,09.	13,06.	13,92.	14,73.	15,44.	16,05.	16,57.
	23.	1,44.	2,69.	3,84.	4,90.	5,90.	6,83.	7,71.	8,54.	9,32.	10,06.	10,76.	11,42.	12,63.	13,63.	14,54.	15,39.	16,12.	16,76.	17,30.
	24.	1,50.	2,81.	4,00.	5,11.	6,15.	7,12.	8,04.	8,90.	9,72.	10,49.	11,21.	11,90.	13,16.	14,18.	15,15.	16,03.	16,77.	17,44.	18,00.
	25.	1,56.	2,92.	4,17.	5,32.	6,36.	7,41.	8,36.	9,26.	10,10.	10,90.	11,65.	12,37.	13,58.	14,72.	15,75.	16,65.	17,40.	18,09.	18,67.
	30.	1,86.	3,48.	4,96.	6,33.	7,60.	8,79.	9,86.	10,95.	11,85.	12,76.	13,74.	14,56.	15,98.	17,28.	18,40.	19,40.	20,22.	20,92.	21,32.
	35.	2,16.	4,03.	5,72.	7,29.	8,73.	10,08.	11,29.	12,53.	13,59.	14,67.	15,64.	16,54.	18,09.	19,49.	20,67.	21,73.	22,55.	23,20.	23,78.
	40.	2,45.	4,56.	6,46.	8,21.	9,82.	11,31.	12,65.	14,00.	15,16.	16,33.	17,37.	18,34.	19,95.	21,42.	22,62.	23,68.	24,42.	25,08.	
	45.	2,74.	5,08.	7,18.	9,09.	10,85.	12,48.	13,93.	15,38.	16,62.	17,86.	18,92.	19,98.	21,60.	23,12.	24,29.	25,28.	25,90.		
	50.	3,02.	5,58.	7,87.	9,95.	11,80.	13,59.	15,13.	16,67.	17,98.	19,28.	20,37.	21,47.	23,12.	24,59.	25,69.				
	55.	3,30.	6,08.	8,54.	10,77.	12,72.	14,65.	16,26.	17,89.	19,23.	20,59.	21,70.	22,82.	24,45.	25,82.					
	60.	3,57.	6,56.	9,20.	11,57.	13,60.	15,66.	17,34.	19,03.	20,41.	21,80.	22,92.	24,04.							
Lubricación	Tipo A: manual (4-10 gotas/min) o baño de aceite				Tipo B: por goteo rápido (20 gotas/min) o baño o deflecto de aceite				Tipo C: continuo con deflecto de aceite o flujo de aceite											

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2060 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																			
	25.	50.	75.	100.	125.	150.	175.	200.	225.	250.	275.	300.	350.	400.	450.	500.	550.	600.	650.	700.
Serie ISO/norma británica	6.	0,22.																		
	7.	0,28.	0,49.	0,66.	0,79.															
	8.	0,34.	0,60.	0,82.	1,01.	1,17.	1,30.	1,42.												
	9.	0,39.	0,70.	0,98.	1,22.	1,42.	1,61.	1,77.	1,92.	2,04.										
	10.	0,44.	0,81.	1,13.	1,42.	1,67.	1,90.	2,11.	2,30.	2,47.	2,62.	2,75.	2,87.							
	11.	0,49.	0,91.	1,28.	1,61.	1,91.	2,18.	2,44.	2,67.	2,88.	3,07.	3,24.	3,41.	3,68.						
	12.	0,54.	1,01.	1,42.	1,80.	2,14.	2,46.	2,75.	3,02.	3,27.	3,50.	3,71.	3,91.	4,26.	4,54.					
	13.	0,59.	1,10.	1,56.	1,98.	2,36.	2,72.	3,06.	3,36.	3,65.	3,92.	4,17.	4,40.	4,81.	5,16.	5,41.				
	14.	0,64.	1,19.	1,70.	2,16.	2,59.	2,98.	3,36.	3,70.	4,02.	4,33.	4,61.	4,87.	5,34.	5,75.	6,04.	6,35.			
	15.	0,69.	1,29.	1,83.	2,33.	2,80.	3,24.	3,64.	4,02.	4,38.	4,71.	5,03.	5,32.	5,85.	6,32.	6,65.	7,01.			
	16.	0,74.	1,38.	1,97.	2,51.	3,01.	3,48.	3,92.	4,34.	4,73.	5,09.	5,44.	5,76.	6,35.	6,87.	7,24.	7,64.	7,98.		
	17.	0,79.	1,48.	2,10.	2,68.	3,22.	3,73.	4,20.	4,65.	5,06.	5,47.	5,84.	6,19.	6,83.	7,40.	7,81.	8,25.	8,64.	8,94.	
	18.	0,84.	1,57.	2,23.	2,85.	3,42.	3,97.	4,47.	4,95.	5,40.	5,82.	6,22.	6,60.	7,29.	7,90.	8,36.	8,83.	9,26.	9,60.	
	19.	0,88.	1,66.	2,36.	3,01.	3,62.	4,20.	4,74.	5,24.	5,72.	6,17.	6,60.	7,00.	7,74.	8,40.	8,90.	9,40.	9,86.	10,24.	10,54.
	20.	0,93.	1,74.	2,49.	3,18.	3,80.	4,43.	5,00.	5,53.	6,04.	6,52.	6,97.	7,40.	8,18.	8,84.	9,41.	9,95.	10,43.	10,84.	11,18.
Herramientas, resolución de problemas	21.	0,98.	1,83.	2,62.	3,34.	4,02.	4,65.	5,25.	5,82.	6,35.	6,85.	7,33.	7,78.	8,61.	9,30.	9,90.	10,48.	10,98.	11,42.	11,78.
	22.	1,02.	1,92.	2,74.	3,50.	4,21.	4,88.	5,50.	6,09.	6,65.	7,18.	7,68.	8,15.	9,02.	9,74.	10,38.	10,98.	11,51.	11,97.	12,36.
	23.	1,07.	2,01.	2,98.	3,65.	4,40.	5,09.	5,75.	6,37.	6,95.	7,50.	8,02.	8,52.	9,42.	10,16.	10,84.	11,48.	12,02.	12,50.	12,90.
	24.	1,12.	2,10.	2,98.	3,81.	4,59.	5,31.	6,00.	6,64.	7,25.	7,82.	8,36.	8,87.	9,81.	10,57.	11,30.	11,95.	12,51.	13,01.	13,42.
	25.	1,16.	2,18.	3,11.	3,97.	4,74.	5,53.	6,23.	6,91.	7,53.	8,13.	8,69.	9,22.	10,13.	10,98.	11,74.	12,42.	12,98.	13,49.	13,92.
	30.	1,39.	2,60.	3,70.	4,72.	5,67.	6,55.	7,35.	8,17.	8,84.	9,52.	10,25.	10,86.	11,92.	12,89.	13,72.	14,47.	15,08.	15,60.	15,90.
	35.	1,61.	3,01.	4,27.	5,44.	6,51.	7,52.	8,42.	9,34.	10,13.	10,94.	11,66.	12,33.	13,49.	14,53.	15,41.	16,20.	16,82.	17,30.	17,73.
	40.	1,83.	3,40.	4,82.	6,12.	7,32.	8,43.	9,43.	10,44.	11,30.	12,18.	12,95.	13,68.	14,88.	15,97.	16,87.	17,66.	18,21.	18,70.	
	45.	2,04.	3,79.	5,35.	6,78.	8,09.	9,31.	10,39.	11,47.	12,39.	13,32.	14,11.	14,90.	16,11.	17,24.	18,11.	18,85.	19,31.		
	50.	2,25.	4,16.	5,87.	7,42.	8,80.	10,13.	11,28.	12,43.	13,										

Tablas de caballos de fuerza de la serie de doble paso

Cadena de rodillos de doble paso n.º 2080 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																			Guía de selección	
	10.	20.	30.	40.	50.	60.	70.	80.	90.	100.	125.	150.	175.	200.	225.	250.	300.	350.	400.	450.	
6.	0,32.	0,56.	0,77.																		
7.	0,39.	0,71.	0,98.	1,23.	1,44.	1,64.	1,81.														
8.	0,46.	0,84.	1,19.	1,50.	1,79.	2,05.	2,29.	2,51.	2,71.	2,90.											
9.	0,53.	0,98.	1,39.	1,77.	2,12.	2,45.	2,75.	3,04.	3,30.	3,55.	4,11.	4,57.									
10.	0,59.	1,11.	1,59.	2,03.	2,44.	2,83.	3,20.	3,54.	3,87.	4,18.	4,88.	5,48.	6,01.								
11.	0,66.	1,24.	1,78.	2,28.	2,76.	3,20.	3,63.	4,03.	4,41.	4,78.	5,62.	6,36.	7,02.	7,56.	8,07.						
12.	0,72.	1,37.	1,97.	2,53.	3,06.	3,57.	4,05.	4,51.	4,94.	5,36.	6,33.	7,21.	7,95.	8,66.	9,27.	9,82.					
13.	0,79.	1,50.	2,16.	2,78.	3,36.	3,92.	4,46.	4,97.	5,46.	5,93.	7,03.	8,02.	8,89.	9,75.	10,42.	11,08.					
14.	0,85.	1,62.	2,34.	3,02.	3,66.	4,28.	4,86.	5,43.	5,97.	6,49.	7,71.	8,82.	9,83.	10,76.	11,53.	12,29.	13,60.				
15.	0,92.	1,75.	2,52.	3,26.	3,95.	4,62.	5,26.	5,87.	6,46.	7,03.	8,37.	9,59.	10,71.	11,74.	12,60.	13,46.	14,94.				
16.	0,98.	1,87.	2,70.	3,49.	4,24.	4,96.	5,65.	6,31.	6,95.	7,56.	9,01.	10,34.	11,57.	12,69.	13,63.	14,59.	16,24.	17,65.			
17.	1,05.	1,99.	2,88.	3,72.	4,52.	5,29.	6,03.	6,74.	7,43.	8,09.	9,64.	11,08.	12,36.	13,62.	14,63.	15,69.	17,50.	19,04.			
18.	1,11.	2,11.	3,06.	3,95.	4,80.	5,62.	6,41.	7,17.	7,90.	8,60.	10,26.	11,80.	13,21.	14,52.	15,60.	16,76.	18,72.	20,38.	21,77.		
19.	1,17.	2,23.	3,23.	4,18.	5,08.	5,95.	6,78.	7,58.	8,36.	9,11.	10,87.	12,50.	14,01.	15,40.	16,55.	17,80.	19,90.	21,67.	23,18.		
20.	1,23.	2,35.	3,40.	4,40.	5,36.	6,27.	7,15.	8,00.	8,81.	9,60.	11,47.	13,19.	14,78.	16,26.	17,48.	18,81.	21,04.	22,91.	24,52.		
21.	1,30.	2,47.	3,58.	4,63.	5,63.	6,59.	7,51.	8,40.	9,26.	10,09.	12,05.	13,87.	15,54.	17,10.	18,39.	19,79.	22,14.	24,11.	25,80.		
22.	1,36.	2,59.	3,75.	4,85.	5,90.	6,90.	7,87.	8,81.	9,67.	10,58.	12,63.	14,53.	16,29.	17,92.	19,28.	20,74.	23,20.	25,27.	27,03.		
23.	1,42.	2,71.	3,92.	5,07.	6,16.	7,21.	8,19.	9,20.	10,10.	11,05.	13,20.	15,18.	17,02.	18,72.	20,15.	21,66.	24,23.	26,40.	28,22.		
24.	1,48.	2,82.	4,05.	5,28.	6,43.	7,52.	8,54.	9,59.	10,53.	11,52.	13,76.	15,83.	17,74.	19,51.	21,01.	22,55.	25,23.	27,50.	29,38.	30,98.	
25.	1,54.	2,94.	4,20.	5,50.	6,69.	7,83.	8,89.	9,94.	10,95.	11,99.	14,31.	16,46.	18,44.	20,28.	21,86.	23,42.	26,20.	28,57.	30,52.	32,16.	
30.	1,84.	3,51.	5,02.	6,55.	7,97.	9,32.	10,62.	11,74.	12,97.	14,23.	16,96.	19,47.	21,78.	23,92.	25,73.	27,52.	30,70.	33,56.	35,52.	37,26.	
35.	2,14.	4,07.	5,82.	7,58.	9,20.	10,75.	12,23.	13,48.	14,92.	16,35.	19,44.	22,27.	24,86.	27,24.	29,24.	31,21.	34,65.	37,57.	39,66.		
40.	2,44.	4,62.	6,60.	8,57.	10,39.	12,09.	13,79.	15,17.	16,80.	18,36.	21,78.	24,88.	27,71.	30,28.	32,42.	34,52.	38,09.	40,96.	43,07.		
45.	2,73.	5,16.	7,37.	9,54.	11,55.	13,46.	15,25.	16,82.	18,61.	20,29.	23,99.	27,33.	30,35.	33,07.	35,30.	37,50.	41,10.	43,81.			
50.	3,01.	5,69.	8,13.	10,49.	12,68.	14,76.	16,69.	18,43.	20,35.	22,12.	26,09.	29,64.	32,81.	35,65.	37,92.	40,16.	43,70.				
55.	3,30.	6,21.	8,90.	11,41.	13,78.	16,01.		18,08.	20,00.	22,02.	23,88.	28,08.	31,80.		35,10.	38,01.	40,30.	42,52.			
60.	3,58.	6,73.	9,62.	12,32.	14,85.	17,24.		19,43.	21,53.	23,65.	25,57.	29,97.	33,83.		37,22.	40,14.					

Lubricación	Tipo A: manual (4-10 gotas/min) o baño de aceite	Tipo B: por goteo rápido (20 gotas/min) o baño o deflecto de aceite	Tipo C: continuo con deflecto de aceite o flujo de aceite
-------------	--	---	---

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño																			Cadenas específicas para distintas aplicaciones	
	10.	20.	30.	40.	50.	60.	70.	80.	90.	100.	125.	150.	175.	200.	225.	250.	300.	350.	400.	450.	
6.	0,24.	0,42.	0,57.																		
7.	0,29.	0,53.	0,73.	0,92.	1,07.	1,22.	1,35.														
8.	0,34.	0,63.	0,89.	1,12.	1,33.	1,53.	1,71.	1,87.	2,02.	2,16.											
9.	0,40.	0,73.	1,04.	1,32.	1,58.	1,83.	2,05.	2,27.	2,46.	2,65.	3,06.	3,41.									
10.	0,44.	0,83.	1,19.	1,51.	1,82.	2,11.	2,39.	2,64.	2,89.	3,12.	3,64.	4,09.	4,48.								
11.	0,49.	0,92.	1,33.	1,70.	2,06.	2,39.	2,71.	3,01.	3,29.	3,56.	4,19.	4,74.	5,23.	5,64.	6,02.						
12.	0,54.	1,02.	1,47.	1,89.	2,28.	2,66.	3,02.	3,36.	3,68.	4,00.	4,72.	5,38.	5,93.	6,46.	6,91.	7,32.					
13.	0,59.	1,12.	1,61.	2,07.	2,51.	2,92.	3,33.	3,71.	4,07.	4,42.	5,24.	5,98.	6,63.	7,27.	7,77.	8,26.					
14.	0,63.	1,21.	1,74.	2,25.	2,73.	3,19.	3,62.	4,05.	4,45.	4,84.	5,75.	6,58.	7,33.	8,02.	8,60.	9,16.	10,14.				
15.	0,69.	1,30.	1,88.	2,43.	2,95.	3,45.	3,92.	4,38.	4,82.	5,24.	6,24.	7,15.	7,99.	8,75.	9,40.	10,04.	11,14.				
16.	0,73.	1,39.	2,01.	2,60.	3,16.	3,70.	4,21.	4,71.	5,18.	5,64.	6,72.	7,71.	8,63.	9,46.	10,16.	10,88.	12,11.	13,16.			
17.	0,78.	1,48.	2,15.	2,77.	3,37.	3,94.	4,50.	5,03.	5,54.	6,03.	7,19.	8,26.	9,22.	10,16.	10,91.	11,70.	13,05.	14,20.			
18.	0,83.	1,57.	2,28.	2,95.	3,58.	4,19.	4,78.	5,35.	5,89.	6,41.	7,65.	8,80.	9,85.	11,63.	12,50.	13,96.	15,20.	16,23.			
19.	0,87.	1,66.	2,41.	3,12.	3,79.	4,44.	5,06.	5,65.	6,23.	6,79.	8,11.	9,32.	10,45.	11,48.	12,34.	13,27.	14,84.	16,16.	17,29.		
20.	0,92.	1,75.	2,54.	3,28.	4,00.	4,68.	5,33.	5,97.	6,57.	7,16.	8,55.	9,84.	11,02.	12,13.	13,03.	14,03.	15,69.	17,08.	18,28.		
21.	0,97.	1,84.	2,67.	3,45.	4,20.	4,91.	5,60.	6,26.	6,91.	7,52.	8,99.	10,34.	11,59.	12,75.	13,71.	14,76.	16,51.	17,98.	19,24.		
22.	1,01.	1,93.	2,80.	3,62.	4,40.	5,15.	5,87.	6,57.	7,21.	7,89.	9,42.	10,84.	12,15.	13,36.	14,38.	15,47.	17,30.	18,84.	20,16.		
23.	1,06.	2,02.	2,92.	3,78.	4,59.	5,38.	6,11.	6,86.	7,53.	8,24.	9,84.	11,32.	12,69.	13,96.	15,03.	16,15.	18,07.	19,69.	21,04.		
24.	1,10.	2,10.	3,02.	3,94.	4,79.	5,61.	6,37.	7,15.	7,85.	8,59.	10,26.	11,80.	13,23.	14,55.	15,67.	16,82.	18,81.	20,51.	21,91.	23,10.	
25.	1,15.	2,19.	3,13.	4,10.	4,99.	5,84.	6,63.	7,41.	8,17.	8,94.	10,67.	12,27.	13,75.	15,12.	16,30.	17,46.	19,54.	21,30.	22,76.	23,98.	
30.	1,37.	2,62.	3,74.	4,88.	5,94.	6,95.	7,92.	8,75.	9,67.	10,61.	12,65.	14,52.	16,24.	17,84.	19,19.	20,52.	22,89.	25,03.	26,49.	27,78.	
35.	1,60.	3,03.	4,34.	5,65.	6,86.	8,02.	9,12.	10,05.	11,13.	12,19.	14,50.	16,61.	18,54.	20,31.	21,80.	23,27.	25,84.	28,02.	29,57.		
40.	1,82.	3,45.	4,92.	6,39.	7,75.	9,02.	10,28.	11,31.	12,53.	13,69.	16,24.	18,55.	20,66.	22,58.	24,18.	25,74.	28,40.	30,54.	32,12.		
45.	2,04.	3,85.	5,50.	7,11.	8,61.	10,0															

Tablas de caballos de fuerza de la serie de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 50 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño											
	50.	100.	200.	300.	400.	500.	700.	900.	1.200.	1.400.	1.800.	2.000.
9.	0,36.	0,67.	1,26.	1,81.	2,35.	2,87.	3,89.	4,88.	6,32.	6,02.	4,13.	3,52.
10.	0,41.	0,76.	1,41.	2,03.	2,63.	3,22.	4,36.	5,46.	7,08.	7,05.	4,83.	4,13.
11.	0,45.	0,84.	1,56.	2,25.	2,92.	3,57.	4,83.	6,06.	7,85.	8,13.	5,58.	4,76.
12.	0,49.	0,92.	1,72.	2,47.	3,21.	3,92.	5,31.	6,65.	8,62.	9,26.	6,35.	5,42.
13.	0,54.	1,00.	1,87.	2,70.	3,50.	4,27.	5,78.	7,25.	9,40.	10,44.	7,16.	6,12.
14.	0,58.	1,09.	2,03.	2,92.	3,79.	4,63.	6,27.	7,86.	10,18.	11,67.	8,01.	6,84.
15.	0,63.	1,17.	2,19.	3,15.	4,08.	4,99.	6,75.	8,47.	10,97.	12,60.	8,88.	7,58.
16.	0,67.	1,26.	2,34.	3,38.	4,37.	5,35.	7,24.	9,08.	11,76.	13,51.	9,78.	8,35.
17.	0,72.	1,34.	2,50.	3,61.	4,67.	5,71.	7,73.	9,69.	12,55.	14,42.	10,71.	
18.	0,76.	1,43.	2,66.	3,83.	4,97.	6,07.	8,22.	10,31.	13,35.	15,34.	11,67.	
19.	0,81.	1,51.	2,82.	4,07.	5,27.	6,44.	8,72.	10,93.	14,16.	16,26.	12,66.	
20.	0,86.	1,60.	2,98.	4,30.	5,57.	6,80.	9,21.	11,55.	14,96.	17,19.	13,67.	
21.	0,90.	1,69.	3,14.	4,53.	5,87.	7,17.	9,71.	12,17.	15,77.	18,12.	14,71.	
22.	0,95.	1,77.	3,31.	4,76.	6,17.	7,54.	10,21.	12,80.	16,58.	19,05.		
23.	1,00.	1,86.	3,47.	5,00.	6,47.	7,91.	10,71.	13,43.	17,40.	19,99.		
24.	1,04.	1,95.	3,63.	5,23.	6,78.	8,29.	11,22.	14,06.	18,22.	20,93.		
25.	1,09.	2,03.	3,80.	5,47.	7,08.	8,66.	11,72.	14,70.	19,04.	21,87.		
26.	1,14.	2,12.	3,96.	5,70.	7,39.	9,03.	12,23.	15,33.	19,86.	22,82.		
28.	1,23.	2,30.	4,29.	6,18.	8,01.	9,79.	13,25.	16,61.	21,52.			
30.	1,33.	2,48.	4,62.	6,66.	8,63.	10,54.	14,27.	17,90.	23,18.			
32.	1,42.	2,66.	4,96.	7,14.	9,25.	11,30.	15,30.	19,19.	24,86.			
35.	1,57.	2,93.	5,46.	7,86.	10,19.	12,45.	16,86.	21,14.				
40.	1,81.	3,38.	6,31.	9,08.	11,77.	14,39.	19,47.	24,42.				
45.	2,06.	3,84.	7,16.	10,32.	13,36.	16,34.	22,12.					

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 50 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño											
	50.	100.	200.	300.	400.	500.	700.	900.	1.200.	1.400.	1.800.	2.000.
9.	0,27.	0,50.	0,94.	1,35.	1,75.	2,14.	2,90.	3,64.	4,71.	4,49.	3,08.	2,62.
10.	0,31.	0,57.	1,05.	1,51.	1,96.	2,40.	3,25.	4,07.	5,28.	5,26.	3,60.	3,08.
11.	0,34.	0,63.	1,16.	1,68.	2,18.	2,66.	3,60.	4,52.	5,85.	6,06.	4,16.	3,55.
12.	0,37.	0,69.	1,28.	1,84.	2,39.	2,92.	3,96.	4,96.	6,43.	6,91.	4,74.	4,04.
13.	0,40.	0,75.	1,39.	2,01.	2,61.	3,18.	4,31.	5,41.	7,01.	7,79.	5,34.	4,56.
14.	0,43.	0,81.	1,51.	2,18.	2,83.	3,45.	4,68.	5,86.	7,59.	8,70.	5,97.	5,10.
15.	0,47.	0,87.	1,63.	2,35.	3,04.	3,72.	5,03.	6,32.	8,18.	9,40.	6,62.	5,65.
16.	0,50.	0,94.	1,74.	2,52.	3,26.	3,99.	5,40.	6,77.	8,77.	10,07.	7,29.	6,23.
17.	0,54.	1,00.	1,86.	2,69.	3,48.	4,26.	5,76.	7,23.	9,36.	10,75.	7,99.	
18.	0,57.	1,07.	1,98.	2,86.	3,71.	4,53.	6,13.	7,69.	9,96.	11,44.	8,70.	
19.	0,60.	1,13.	2,10.	3,03.	3,93.	4,80.	6,50.	8,15.	10,56.	12,13.	9,44.	
20.	0,64.	1,19.	2,22.	3,21.	4,15.	5,07.	6,87.	8,61.	11,16.	12,82.	10,19.	
21.	0,67.	1,26.	2,34.	3,38.	4,38.	5,35.	7,24.	9,08.	11,76.	13,51.	10,97.	
22.	0,71.	1,32.	2,47.	3,55.	4,60.	5,62.	7,61.	9,54.	12,36.	14,21.		
23.	0,75.	1,39.	2,59.	3,73.	4,82.	5,90.	7,99.	10,01.	12,98.	14,91.		
24.	0,78.	1,45.	2,71.	3,90.	5,06.	6,18.	8,37.	10,48.	13,59.	15,61.		
25.	0,81.	1,51.	2,83.	4,08.	5,28.	6,46.	8,74.	10,96.	14,20.	16,31.		
26.	0,85.	1,58.	2,95.	4,25.	5,51.	6,73.	9,12.	11,43.	14,81.	17,02.		
28.	0,92.	1,72.	3,20.	4,61.	5,97.	7,30.	9,88.	12,39.	16,05.			
30.	0,99.	1,85.	3,45.	4,97.	6,44.	7,86.	10,64.	13,35.	17,29.			
32.	1,06.	1,98.	3,70.	5,32.	6,90.	8,43.	11,41.	14,31.	18,54.			
35.	1,17.	2,18.	4,07.	5,86.	7,60.	9,28.	12,57.	15,76.				
40.	1,35.	2,52.	4,71.	6,77.	8,78.	10,73.	14,52.	18,21.				
45.	1,54.	2,86.	5,34.	7,70.	9,96.	12,18.	16,49.					

Tablas de caballos de fuerza de la serie de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 60 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño													La diferencia de Diamond
	50.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.500.
9.	0,62.	1,16.	1,67.	2,16.	3,12.	4,04.	4,94.	5,82.	6,68.	8,38.	9,21.	8,77.	6,96.	6,28.
10.	0,70.	1,30.	1,87.	2,43.	3,49.	4,53.	5,53.	6,52.	7,49.	9,39.	10,32.	10,27.	8,15.	7,35.
11.	0,77.	1,44.	2,07.	2,69.	3,87.	5,02.	6,13.	7,23.	8,30.	10,41.	11,44.	11,85.	9,41.	8,48.
12.	0,85.	1,58.	2,28.	2,95.	4,25.	5,51.	6,74.	7,94.	9,12.	11,43.	12,57.	13,51.	10,72.	9,66.
13.	0,92.	1,73.	2,49.	3,22.	4,64.	6,01.	7,34.	8,65.	9,94.	12,46.	13,70.	15,23.	12,08.	10,90.
14.	1,00.	1,87.	2,69.	3,49.	5,02.	6,51.	7,96.	9,37.	10,77.	13,50.	14,85.	17,02.	13,51.	12,18.
15.	1,08.	2,01.	2,90.	3,76.	5,41.	7,01.	8,57.	10,10.	11,60.	14,55.	15,99.	18,85.	14,98.	13,51.
16.	1,16.	2,16.	3,11.	4,03.	5,80.	7,52.	9,19.	10,83.	12,44.	15,60.	17,15.	20,21.	16,50.	14,88.
17.	1,24.	2,31.	3,32.	4,30.	6,20.	8,03.	9,81.	11,56.	13,28.	16,65.	18,31.	21,58.	18,07.	
18.	1,31.	2,45.	3,53.	4,58.	6,59.	8,54.	10,44.	12,30.	14,13.	17,71.	19,48.	22,95.	19,69.	
19.	1,39.	2,60.	3,74.	4,85.	6,99.	9,05.	11,06.	13,04.	14,98.	18,78.	20,65.	24,33.	21,35.	
20.	1,47.	2,75.	3,96.	5,13.	7,38.	9,57.	11,69.	13,78.	15,83.	19,85.	21,82.	25,71.	23,06.	
21.	1,55.	2,90.	4,17.	5,40.	7,78.	10,08.	12,33.	14,53.	16,69.	20,92.	23,00.	27,11.		
22.	1,63.	3,05.	4,39.	5,68.	8,19.	10,60.	12,96.	15,27.	17,55.	22,00.	24,19.	28,50.		
23.	1,71.	3,19.	4,60.	5,96.	8,59.	11,13.	13,60.	16,03.	18,41.	23,08.	25,38.	29,90.		
24.	1,79.	3,35.	4,82.	6,24.	8,99.	11,65.	14,24.	16,78.	19,28.	24,17.	26,57.	31,31.		
25.	1,87.	3,50.	5,04.	6,52.	9,40.	12,17.	14,88.	17,54.	20,14.	25,26.	27,77.			
26.	1,95.	3,65.	5,25.	6,81.	9,80.	12,70.	15,53.	18,29.	21,02.	26,35.	28,97.			
28.	2,12.	3,95.	5,69.	7,37.	10,62.	13,76.	16,82.	19,82.	22,77.	28,55.	31,39.			
30.	2,28.	4,26.	6,13.	7,94.	11,44.	14,82.	18,12.	21,35.	24,53.	30,75.				
32.	2,45.	4,56.	6,57.	8,52.	12,27.	15,89.	19,43.	22,89.	26,30.	32,97.				
35.	2,69.	5,03.	7,24.	9,38.	13,50.	17,50.	21,40.	25,20.	29,00.					
40.	3,11.	5,81.	8,37.	10,80.	15,60.	20,20.	24,70.	29,10.	33,50.					
45.	3,53.	6,60.	9,50.	12,30.	17,70.	23,00.	28,10.	33,10.						

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 60 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño													Cadenas específicas para distintas aplicaciones
	50.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	900.	1.000.	1.200.	1.400.	1.500.
9.	0,46.	0,87.	1,25.	1,61.	2,33.	3,01.	3,68.	4,34.	4,98.	6,25.	6,87.	6,54.	5,19.	4,68.
10.	0,52.	0,97.	1,39.	1,81.	2,60.	3,38.	4,12.	4,86.	5,59.	7,00.	7,70.	7,66.	6,08.	5,48.
11.	0,57.	1,07.	1,54.	2,01.	2,89.	3,74.	4,57.	5,39.	6,19.	7,76.	8,53.	8,84.	7,02.	6,32.
12.	0,63.	1,18.	1,70.	2,20.	3,17.	4,11.	5,03.	5,92.	6,80.	8,52.	9,37.	10,07.	7,99.	7,20.
13.	0,69.	1,29.	1,86.	2,40.	3,46.	4,48.	5,47.	6,45.	7,41.	9,29.	10,22.	11,36.	9,01.	8,13.
14.	0,75.	1,39.	2,01.	2,60.	3,74.	4,85.	5,94.	6,99.	8,03.	10,07.	11,07.	12,69.	10,07.	9,08.
15.	0,81.	1,50.	2,16.	2,80.	4,03.	5,23.	6,39.	7,53.	8,65.	10,85.	11,92.	14,06.	11,17.	10,07.
16.	0,87.	1,61.	2,32.	3,01.	4,33.	5,61.	6,85.	8,08.	9,28.	11,63.	12,79.	15,07.	12,30.	11,10.
17.	0,92.	1,72.	2,48.	3,21.	4,62.	5,99.	7,32.	8,62.	9,90.	12,42.	13,65.	16,09.	13,47.	
18.	0,98.	1,83.	2,63.	3,42.	4,91.	6,37.	7,79.	9,17.	10,54.	13,21.	14,53.	17,11.	14,68.	
19.	1,04.	1,94.	2,79.	3,62.	5,21.	6,75.	8,25.	9,72.	11,17.	14,00.	15,40.	18,14.	15,92.	
20.	1,10.	2,05.	2,95.	3,83.	5,50.	7,14.	8,72.	10,28.	11,80.	14,80.	16,27.	19,17.	17,20.	
21.	1,16.	2,16.	3,11.	4,03.	5,80.	7,52.	9,19.	10,84.	12,45.	15,60.	17,15.	20,22.		
22.	1,22.	2,27.	3,27.	4,24.	6,11.	7,90.	9,66.	11,39.	13,09.	16,41.	18,04.	21,25.		
23.	1,28.	2,38.	3,43.	4,44.	6,41.	8,30.	10,14.	11,95.	13,73.	17,21.	18,93.	22,30.		
24.	1,33.	2,50.	3,59.	4,65.	6,70.	8,69.	10,62.	12,51.	14,38.	18,02.	19,81.	23,35.		
25.	1,39.	2,61.	3,76.	4,86.	7,01.	9,08.	11,10.	13,08.	15,02.	18,84.	20,71.			
26.	1,45.	2,72.	3,91.	5,08.	7,31.	9,47.	11,58.	13,64.	15,67.	19,65.	21,60.			
28.	1,58.	2,95.	4,24.	5,50.	7,92.	10,26.	12,54.	14,78.	16,98.	21,29.	23,41.			
30.	1,70.	3,18.	4,57.	5,92.	8,53.	11,05.	13,51.	15,92.	18,29.	22,93.				
32.	1,83.	3,40.	4,90.	6,35.	9,15.	11,85.	14,49.	17,07.	19,61.	24,59.				
35.	2,01.	3,75.	5,40.	6,99.	10,07.	13,05.	15,96.	18,79.	21,63.					
40.	2,32.	4,33.	6,24.	8,05.	11,63.	15,06.	18,42.	21,70.	24,98.					
45.	2,63.	4,92.	7,08.	9,17.	13,20.	17,15.	20,95.	24,68.						

Tablas de caballos de fuerza de la serie de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 80 – sistema imperial (caballos de fuerza)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño										
	50.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	700.	900.	1.000.	1.100.
9.	1,45.	2,71.	3,90.	5,05.	7,28.	9,43.	11,53.	15,60.	17,00.	14,51.	12,58.
10.	1,63.	3,03.	4,37.	5,66.	8,16.	10,57.	12,92.	17,48.	19,91.	17,00.	14,74.
11.	1,80.	3,36.	4,84.	6,28.	9,04.	11,71.	14,32.	19,38.	22,97.	19,61.	17,00.
12.	1,98.	3,69.	5,32.	6,89.	9,93.	12,87.	15,73.	21,29.	26,17.	22,35.	19,37.
13.	2,16.	4,03.	5,80.	7,52.	10,83.	14,03.	17,15.	23,21.	29,10.	25,20.	21,84.
14.	2,34.	4,36.	6,29.	8,14.	11,73.	15,20.	18,58.	25,15.	31,53.	28,16.	24,41.
15.	2,52.	4,70.	6,77.	8,77.	12,64.	16,37.	20,01.	27,09.	33,97.	31,23.	27,07.
16.	2,70.	5,04.	7,26.	9,41.	13,55.	17,55.	21,46.	29,05.	36,42.	34,41.	
17.	2,88.	5,38.	7,75.	10,04.	14,47.	18,74.	22,91.	31,01.	38,88.	37,68.	
18.	3,07.	5,72.	8,25.	10,68.	15,39.	19,93.	24,37.	32,99.	41,36.	41,05.	
19.	3,25.	6,07.	8,74.	11,33.	16,31.	21,13.	25,83.	34,97.	43,85.		
20.	3,44.	6,41.	9,24.	11,97.	17,24.	22,34.	27,31.	36,96.	46,34.		
21.	3,62.	6,76.	9,74.	12,62.	18,17.	23,55.	28,78.	38,96.			
22.	3,81.	7,11.	10,24.	13,27.	19,11.	24,76.	30,27.	40,97.			
23.	4,00.	7,46.	10,75.	13,92.	20,05.	25,98.	31,75.	42,98.			
24.	4,19.	7,81.	11,25.	14,58.	20,99.	27,20.	33,25.	45,01.			
25.	4,37.	8,16.	11,76.	15,23.	21,94.	28,42.	34,75.	47,04.			
26.	4,56.	8,52.	12,27.	15,89.	22,89.	29,65.	36,25.				
28.	4,94.	9,23.	13,29.	17,22.	24,80.	32,13.	39,27.				
30.	5,33.	9,94.	14,32.	18,55.	26,72.	34,61.	42,31.				
32.	5,71.	10,66.	15,35.	19,89.	28,64.	37,11.	45,36.				
35.	6,29.	11,74.	16,91.	21,91.	31,55.	40,88.	49,97.				
40.	7,27.	13,56.	19,53.	25,31.	36,45.	47,22.					
45.	8,25.	15,40.	22,18.	28,74.	41,39.	53,63.					

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 80 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño										
	50.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	700.	900.	1.000.	1.100.
9.	1,08.	2,02.	2,91.	3,77.	5,43.	7,03.	8,60.	11,63.	12,68.	10,82.	9,38.
10.	1,22.	2,26.	3,26.	4,22.	6,08.	7,88.	9,63.	13,03.	14,85.	12,68.	10,99.
11.	1,34.	2,51.	3,61.	4,68.	6,74.	8,73.	10,68.	14,45.	17,13.	14,62.	12,68.
12.	1,48.	2,75.	3,97.	5,14.	7,40.	9,60.	11,73.	15,88.	19,51.	16,67.	14,44.
13.	1,61.	3,01.	4,33.	5,61.	8,08.	10,46.	12,79.	17,31.	21,70.	18,79.	16,29.
14.	1,74.	3,25.	4,69.	6,07.	8,75.	11,33.	13,86.	18,75.	23,51.	21,00.	18,20.
15.	1,88.	3,50.	5,05.	6,54.	9,43.	12,21.	14,92.	20,20.	25,33.	23,29.	20,19.
16.	2,01.	3,76.	5,41.	7,02.	10,10.	13,09.	16,00.	21,66.	27,16.	25,66.	
17.	2,15.	4,01.	5,78.	7,49.	10,79.	13,97.	17,08.	23,12.	28,99.	28,10.	
18.	2,29.	4,27.	6,15.	7,96.	11,48.	14,86.	18,17.	24,60.	30,84.	30,61.	
19.	2,42.	4,53.	6,52.	8,45.	12,16.	15,76.	19,26.	26,08.	32,70.		
20.	2,57.	4,78.	6,89.	8,93.	12,86.	16,66.	20,37.	27,56.	34,56.		
21.	2,70.	5,04.	7,26.	9,41.	13,55.	17,56.	21,46.	29,05.			
22.	2,84.	5,30.	7,64.	9,90.	14,25.	18,46.	22,57.	30,55.			
23.	2,98.	5,56.	8,02.	10,38.	14,95.	19,37.	23,68.	32,05.			
24.	3,12.	5,82.	8,39.	10,87.	15,65.	20,28.	24,79.	33,56.			
25.	3,26.	6,08.	8,77.	11,36.	16,36.	21,19.	25,91.	35,08.			
26.	3,40.	6,35.	9,15.	11,85.	17,07.	22,11.	27,03.				
28.	3,68.	6,88.	9,91.	12,84.	18,49.	23,96.	29,28.				
30.	3,97.	7,41.	10,68.	13,83.	19,93.	25,81.	31,55.				
32.	4,26.	7,95.	11,45.	14,83.	21,36.	27,67.	33,82.				
35.	4,69.	8,75.	12,61.	16,34.	23,53.	30,48.	37,26.				
40.	5,42.	10,11.	14,56.	18,87.	27,18.	35,21.					
45.	6,15.	11,48.	16,54.	21,43.	30,86.	39,99.					

Tablas de caballos de fuerza de la serie de Cadena O-Ring XLO RINGLEADER

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 100 – sistema imperial (caballos de fuerza)

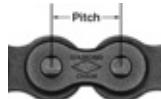
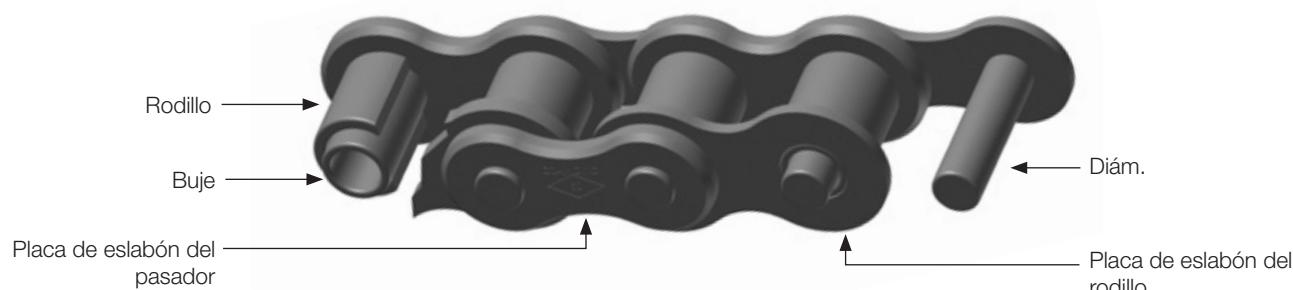
N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño										La diferencia de Diamond
	25.	50.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	
9.	1,49.	2,78.	5,19.	7,47.	9,68.	13,94.	18,06.	22,08.	26,02.	29,63.	
10.	1,67.	3,11.	5,81.	8,37.	10,85.	15,62.	20,24.	24,74.	29,15.	33,49.	
11.	1,85.	3,45.	6,44.	9,28.	12,02.	17,32.	22,43.	27,42.	32,31.	37,12.	
12.	2,03.	3,79.	7,08.	10,19.	13,21.	19,02.	24,64.	30,12.	35,49.	40,78.	
13.	2,22.	4,13.	7,72.	11,11.	14,40.	20,74.	26,87.	32,84.	38,70.	44,46.	Guía de selección
14.	2,40.	4,48.	8,36.	12,04.	15,60.	22,47.	29,11.	35,58.	41,92.	48,16.	
15.	2,59.	4,83.	9,01.	12,97.	16,80.	24,20.	31,36.	38,33.	45,17.	51,89.	
16.	2,77.	5,17.	9,66.	13,91.	18,02.	25,95.	33,62.	41,10.	48,43.	55,64.	
17.	2,96.	5,52.	10,31.	14,85.	19,24.	27,71.	35,90.	43,88.	51,70.	59,40.	
18.	3,15.	5,88.	10,96.	15,79.	20,46.	29,47.	38,18.	46,67.	55,00.		Acero al carbono
19.	3,34.	6,23.	11,62.	16,74.	21,69.	31,24.	40,48.	49,48.	58,30.		
20.	3,53.	6,58.	12,29.	17,70.	22,93.	33,02.	42,78.	52,30.	61,63.		
21.	3,72.	6,94.	12,95.	18,65.	24,17.	34,81.	45,10.	55,13.			Resistencia a la corrosión y la humedad
22.	3,91.	7,30.	13,62.	19,62.	25,41.	36,60.	47,42.	57,97.			
23.	4,10.	7,66.	14,29.	20,58.	26,66.	38,40.	49,75.	60,82.			
24.	4,30.	8,02.	14,96.	21,55.	27,92.	40,21.	52,09.	63,68.			
25.	4,49.	8,38.	15,63.	22,52.	29,18.	42,02.	54,44.				
26.	4,68.	8,74.	16,31.	23,49.	30,44.	43,84.	56,80.				
28.	5,07.	9,47.	17,67.	25,45.	32,97.	47,50.	61,53.				
30.	5,47.	10,20.	19,04.	27,42.	35,52.	51,17.	66,29.				
32.	5,86.	10,94.	20,41.	29,40.	38,09.	54,86.					
35.	6,46.	12,05.	22,49.	32,39.	41,96.	60,44.					
40.	7,46.	13,92.	25,97.	37,41.	48,47.	69,81.					
45.	8,47.	15,81.	29,50.	42,49.	55,04.						

Cadena de Cadena O-Ring XLO n.º 100 – sistema métrico (kilovatios)

N.º de dientes en el piñón pequeño	Revoluciones por minuto – Piñón pequeño										Cadenas específicas para distintas aplicaciones
	25.	50.	100.	150.	200.	300.	400.	500.	600.	700.	
9.	1,11.	2,07.	3,87.	5,57.	7,22.	10,40.	13,47.	16,47.	19,40.	22,10.	
10.	1,25.	2,32.	4,33.	6,24.	8,09.	11,65.	15,09.	18,45.	21,74.	24,97.	
11.	1,38.	2,57.	4,80.	6,92.	8,96.	12,92.	16,73.	20,45.	24,09.	27,68.	
12.	1,51.	2,83.	5,28.	7,60.	9,85.	14,18.	18,37.	22,46.	26,46.	30,41.	
13.	1,66.	3,08.	5,76.	8,28.	10,74.	15,47.	20,04.	24,49.	28,86.	33,15.	
14.	1,79.	3,34.	6,23.	8,98.	11,63.	16,76.	21,71.	26,53.	31,26.	35,91.	
15.	1,93.	3,60.	6,72.	9,67.	12,53.	18,05.	23,39.	28,58.	33,68.	38,69.	
16.	2,07.	3,86.	7,20.	10,37.	13,44.	19,35.	25,07.	30,65.	36,11.	41,49.	
17.	2,21.	4,12.	7,69.	11,07.	14,35.	20,66.	26,77.	32,72.	38,55.	44,29.	
18.	2,35.	4,38.	8,17.	11,77.	15,26.	21,98.	28,47.	34,80.	41,01.		
19.	2,49.	4,65.	8,67.	12,48.	16,17.	23,30.	30,19.	36,90.	43,47.		
20.	2,63.	4,91.	9,16.	13,20.	17,10.	24,62.	31,90.	39,00.	45,96.		
21.	2,77.	5,18.	9,66.	13,91.	18,02.	25,96.	33,63.	41,11.			Serie ISO/norma británica
22.	2,92.	5,44.	10,16.	14,63.	18,95.	27,29.	35,36.	43,23.			
23.	3,06.	5,71.	10,66.	15,35.	19,88.	28,63.	37,10.	45,35.			
24.	3,21.	5,98.	11,16.	16,07.	20,82.	29,98.	38,84.	47,49.			
25.	3,35.	6,25.	11,66.	16,79.	21,76.	31,33.	40,60.				Componentes de la cadena
26.	3,49.	6,52.	12,16.	17,52.	22,70.	32,69.	42,36.				
28.	3,78.	7,06.	13,18.	18,98.	24,59.	35,42.	45,88.				
30.	4,08.	7,61.	14,20.	20,45.	26,49.	38,16.	49,43.				
32.	4,37.	8,16.	15,22.	21,92.	28,40.	40,91.					
35.	4,82.	8,99.	16,77.	24,15.	31,29.	45,07.					
40.	5,56.	10,38.	19,37.	27,90.	36,14.	52,06.					
45.	6,32.	11,79.	22,00.	31,68.	41,04.						Herramientas, resolución de problemas

Componentes de la cadena

Terminología de la cadena e identificación de componentes de hilera simple



Paso: la distancia entre el centro de un pasador y el centro del siguiente. Medición general del "tamaño" de la cadena.



Placa de eslabón del pasador ("PEP"): la placa exterior de una cadena de rodillos, generalmente estampada con el logotipo de Diamond y el tamaño según ANSI/ISO.



Placa de eslabón del rodillo ("PER"): la placa interna de una cadena de rodillos. Las PER son ligeramente mayores que las PEP y contienen agujeros de paso más grandes para los bujes. La imagen incluye los bujes.



Rodillo: un cilindro corto y hueco que se ajusta holgadamente sobre el buje y gira cuando entra en contacto con el piñón.



Buje: un cilindro hueco que se encasta en las placas de eslabón del rodillo. Los pasadores en la placa de eslabón del pasador quedan libres para girar dentro del buje, mientras que los rodillos giran libremente fuera del buje.



Eslabón del rodillo: un conjunto compuesto por dos rodillos montados sobre dos bujes que se encastren en dos placas de eslabón del rodillo. Los eslabones del rodillo son un subconjunto de la cadena.



Eslabón del pasador: un conjunto compuesto por dos pasadores encastados en una placa de eslabón del pasador. Hay tres tipos de eslabones del pasador (remachado, con chaveta, ranurado) que dependen del tipo de pasador que se utilice. Los eslabones del pasador son un subconjunto de la cadena.



Pasador: un cilindro largo y sólido que se encasta en la placa de eslabón del pasador. El buje se ajusta sobre el pasador, lo que le brinda flexibilidad a la junta de la cadena. Los pasadores pueden ser remachados, con chaveta o ranurados.

Eslabones de conexión y medio eslabón

Cadena de hilera simple o de hileras múltiples



Eslabón de conexión con cierre de resorte: eslabón de conexión estándar para las cadenas hasta ANSI 60/ISO 16B. La placa de eslabón de cubierta se fija en su posición con un cierre de resorte, partido en un extremo para facilitar la instalación y la extracción. La placa de cubierta de ajuste simple es el estándar; la placa de cubierta de ajuste de prensa es opcional y se recomienda para aplicaciones de servicio pesado. El cierre del resorte de extremo abierto es el estándar y el cierre del resorte de extremo cerrado es opcional.



Eslabón de conexión con chaveta: el eslabón de conexión estándar para cadenas ANSI 80/ISO20B y más largas; la placa de eslabón de cubierta se fija en su posición con pasadores de chaveta. La placa de cubierta de ajuste simple es el estándar y la placa de cubierta de ajuste de prensa es opcional.



Eslabón de conexión remachado: eslabón de conexión opcional para todos los tamaños de cadenas de rodillos ANSI o ISO 10B-1, 12B-1 y 16B-1. La placa de cubierta de ajuste de prensa es el estándar; los pasadores deben remacharse o martillarse en los extremos después de que se instala la placa de eslabón de cubierta.



Eslabón de conexión de hileras múltiples BCL: para cadena de hileras múltiples fabricada con ajuste de prensa, los eslabones de conexión BCL utilizan placas de eslabón centrales encasquilladas para ofrecer un rendimiento con ajuste de prensa, pero con la facilidad de montaje del ajuste simple. Placa de cubierta de ajuste de prensa; solo diseño con chaveta. Disponible únicamente para productos de Diamond de la serie ANSI.



Medio eslabón de paso simple: eslabones que pueden incorporarse mediante un bulón de ajuste simple y una chaveta para agregar un paso simple a la longitud de la cadena. Disponible para cadenas de hilera simple y de hileras múltiples de las series ANSI e ISO.



Medio eslabón de doble paso: similar al medio eslabón de paso simple, excepto que se monta en la cadena. Su diseño con ajuste de prensa aumenta la rigidez, la confiabilidad y la durabilidad y se recomienda en lugar del medio eslabón de paso simple. Disponible solo para cadenas de hilera simple y de hileras múltiples de las series ANSI.



Conjunto de medio eslabón de ajuste de prensa de paso cuádruple: se utiliza cuando es necesario acortar una cadena de hileras múltiples. Se aplican instrucciones de pedido especial. Consulte la ficha de datos "Preguntas frecuentes sobre el medio eslabón de paso cuádruple". Disponible únicamente para productos de Diamond de la serie ANSI.

Cadena de hileras múltiples

La cadena de hileras múltiples de la serie ANSI está disponible con dos diseños de placa central: de ajuste simple o de ajuste de prensa. La cadena de hileras múltiples de ajuste simple se puede desmontar y reparar in situ (con una rectificadora como herramienta de extracción de pasadores estándar y prensados lateralmente), pero es menos resistente a las fallas por fatiga. El diseño de ajuste simple es el estándar en cadenas de hileras múltiples con chaveta. La cadena de hileras múltiples de ajuste de prensa está diseñada para funcionar en condiciones de transmisión exigentes y ofrece una excelente resistencia a la fatiga, pero no se puede modificar in situ. El diseño de ajuste de prensa es el estándar en cadenas de hileras múltiples remachadas.

La cadena de la serie ISO/norma británica solo está disponible con el diseño de placa central de ajuste simple.

Herramientas, resolución de problemas

Herramientas de montaje y desmontaje de la cadena

Herramientas de conexión



CT35

Herramienta de conexión – pequeña

Para cadenas de rodillos de la serie ANSI 35 a 60H o de la serie ISO/norma británica 05B a 12B.



CT80

Herramienta de conexión – grande

Para cadenas de hilera simple de la serie ANSI 80 a 240H o de la serie ISO/norma británica 16B a 48B y la mayoría de las cadenas de ingeniería o para bandas transportadoras con un ancho de 15,87 mm (5/8 in) o superior entre los eslabones internos. Para cadenas de hileras múltiples, una segunda herramienta de conexión ayudará a alinear la cadena.



CT80-Cable

Herramienta de conexión de cable – grande

Para cadenas de hilera simple, de hileras múltiples y de doble paso de la serie ANSI 80 a 240 o de la serie ISO/norma británica 16B a 48B, y la mayoría de las cadenas de ingeniería o para bandas transportadoras con un ancho de 15,87 mm (5/8 in) o superior entre los eslabones internos. Esta herramienta mantiene unidos los extremos de la cadena durante el proceso de conexión.

Herramientas de extracción de pasadores



PE113

Extractor de pasadores – pequeño

Para cadenas de rodillos de la serie ANSI 25 a 60H o de la serie ISO/norma británica 05B a 12B.



PE135

Extractor de pasadores – grande

Para cadenas de rodillos de la serie ANSI 80 a 100H o de la serie ISO/norma británica 16B a 20B.



PERE157

Extractor de pasadores – extragrande

Para cadenas de rodillos de la serie ANSI 120 a 160H o de la serie ISO/norma británica 24B.



PE-MAX

Extractor de pasadores – alta velocidad

Para cadenas de rodillos de la serie ANSI 25 a 80H o de la serie ISO/norma británica 05B a 16B.

Cómo utilizar las herramientas de montaje y desmontaje de la cadena

Herramientas de conexión

CT35 y CT80

Enganche los dos brazos de la herramienta de conexión en cada extremo de la cadena. Gire el tornillo en el sentido de las agujas del reloj para acercar los dos extremos de la cadena. Inserte el eslabón de conexión y complete el montaje. Nota: Esta herramienta no está hecha para estirar la cadena, solo para mantenerla en su posición durante el montaje.

CT80-CABLE

Coloque los ganchos de la herramienta de conexión en los rodillos después de los eslabones que deben extraerse o reemplazarse. La holgura del cable debe ajustarse con una llave hasta que no haya tensión en la cadena entre los ganchos. Esto permitirá extraer el eslabón con un extractor de pasadores de cadena de rodillos. Luego, puede insertarse un nuevo eslabón maestro o un reemplazo. Por último, se puede liberar el cable con la palanca de bloqueo y se puede retirar la herramienta.

Extractores de pasadores

PE113, PE135 y PERE157

Comience por rectificar las cabezas de los pasadores prensados lateralmente (o “girados”) a nivel de la placa de eslabón para garantizar que el buje de la cadena no se dañe durante la extracción del pasador. Coloque las mordazas de la herramienta sobre el rodillo con la punta saliente centrada en el pasador de la cadena. Apriete girando el mango superior en el sentido de las agujas del reloj hasta que el pasador de la cadena se afloje, insertándolo parcialmente a través de la placa de eslabón. Siga el mismo procedimiento con el pasador adyacente. Regrese al pasador original e insértelo completamente a través de la placa de eslabón. Haga lo mismo con el segundo pasador, liberando la placa de eslabón de los pasadores. Retire el pasador de eslabón desmontado de la cadena.

PE-MAX

Comience por rectificar las cabezas de los pasadores prensados lateralmente (o “girados”) a nivel de la placa de eslabón para garantizar que el buje de la cadena no se dañe durante la extracción del pasador. Luego, seleccione el modelo de cadena correcto en el carrusel e inserte la cadena en el punto en el que desea retirar el pasador de eslabón. Asegúrese de que los pasadores de presión se apoyen en el centro de cada pasador de la cadena. A continuación, tire de la palanca hacia abajo y genere una presión constante para forzar la extracción de los pasadores de la cadena. Cuando se hayan retirado los pasadores, regrese la palanca a la posición elevada y extraiga la cadena.

Al montar o desmontar la cadena:



Consulte www.timken.com/warnings para ver una lista completa de advertencias y precauciones.

1. Siga sus procedimientos de apagado y bloqueo/etiquetado antes de instalar, retirar o lubricar un sistema de cadenas o realizar tareas de mantenimiento.
2. Use siempre los equipos de protección personal adecuados, incluidas gafas de seguridad, calzado, vestimenta y guantes.
3. La cadena y el equipo deben contar con un apoyo para evitar el movimiento incontrolado.
4. No intente conectar ni desconectar una cadena sin antes haberse familiarizado con el diseño de la cadena.

Diamond Chain Company

La diferencia de Diamond

Guía de selección

Aero al carbono

Resistencia a la corrosión y la humedad

Bajo mantenimiento

Aditamentos

Cadenas específicas para distintas aplicaciones

Serie ISO/norma británica

Tablas de caballos de fuerza

Componentes de la cadena

Herramientas, resolución de problemas

Información para pedidos

Desgaste de la cadena de rodillos

La cadena no se “estira”; más bien, la elongación se produce cuando se retira material de los pasadores y los bujes. Las juntas individuales en una cadena de rodillos se articulan a medida que entran y salen de los piñones. Esta articulación genera el desgaste de los pasadores y los bujes. A medida que el material en estas superficies se desgasta, la cadena se extiende gradualmente.

Para obtener un calibrador de desgaste plástico gratis, comuníquese con Diamond Chain Company en marketing@diamondchain.com.

Control de elongación

La elongación es normal y es posible minimizarla con la lubricación adecuada y el mantenimiento de la transmisión. El índice de desgaste depende de la carga y el tamaño del área de acoplamiento entre el pasador y el buje, la condición superficial y del material de las superficies de rodamiento, la adecuación de la lubricación y la frecuencia y el grado de articulación entre los pasadores y los bujes. Lo último se determina por la cantidad de piñones en la transmisión, sus velocidades, la cantidad de dientes y la longitud de la cadena en pasos.

Verificación del desgaste de la cadena

Las cadenas de rodillos deben reemplazarse cuando se gastan (generalmente, cuando la elongación supera el 3 %) o cuando los rodillos comienzan a acercarse a las puntas de los dientes en piñones relativamente grandes. No conecte ni empalme una nueva sección a una cadena desgastada. No siga utilizando una cadena con un desgaste que supere el 3 % (o menos en algunas aplicaciones): la cadena no acoplará correctamente los piñones y es posible que los dañe más.

Límites de elongación por desgaste de la cadena							
N.º de cadena ANSI	Paso de la cadena		Pasos	Nominal		Longitud medida	
	Pulgada	MM		Pulgada	MM	Pulgada	MM
	25.	250		6,35.	48.	12,00.	305.
35.	375	9,52.	32.	12,00.	305.	12,375.	314.
41.	500	12,70.	24.	12,00.	305.	12,375.	314.
40.	500	12,70.	24.	12,00.	305.	12,375.	314.
50.	625	15,88.	20.	12,50.	318.	12,875.	327.
60.	750	19,05.	16.	12,00.	305.	12,375.	314.
80.	1,000.	25,40.	12.	12,00.	305.	12,375.	314.
100.	1,250.	31,75.	20.	25,00	635.	25,750.	654.
120.	1,500.	38,10.	16.	24,00.	610.	24,719.	628.
140.	1,750.	44,45.	14.	24,50.	622.	25,250.	641.
160.	2,000.	50,80.	12.	24,00.	610.	24,719.	628.
180.	2,250.	57,15.	12.	27,00.	686.	27,812.	706.
200.	2,500.	63,50.	10.	25,00.	635.	27,750.	654.
240.	3,000.	76,20.	8.	24,00.	610.	24,719.	628.

N.º de cadena ISO/BS	Paso de la cadena		Pasos	Nominal		Con desgaste del 3 %	
	Pulgada	mm		Pulgada	mm	Pulgada	mm
	06B	0,375.		9,52.	32.	12.	305.
08B	0,500.	12,70.	24.	12.	305.	12,375.	314.
10B	0,625.	15,88.	20.	12,5.	318.	12,875.	327.
12B	0,750.	19,05.	16.	12.	305.	12,375.	314.
16B	1,000.	25,40.	12.	12.	305.	12,375.	314.
20B	1,250.	31,75.	20.	25.	635.	25,750.	654.
24B	1,500.	38,10.	16.	24.	610.	24,719.	628.
28B	1,750.	44,45.	14.	24,5.	622.	25,250.	641.
32B	2,000.	50,80.	12.	24.	610.	24,719.	628.

Cómo medir el desgaste de la cadena

1 - Como precaución, desconecte la alimentación eléctrica y bloquee los engranajes y los piñones antes de intentar medir el desgaste de la cadena.

2 - Identifique el paso de la cadena. Generalmente, está estampado en las placas de eslabón externas de la cadena. También puede determinarse midiendo la distancia entre el centro de un pasador y el centro del siguiente. Consulte las páginas anteriores de este catálogo para ver una lista de modelos de cadena estándar de la serie ANSI y las mediciones de paso correspondientes o visite www.diamondchain.com.

3 - Para obtener una medición lineal confiable, debe utilizarse un tramo de cadena tenso. Si la cadena está holgada, las mediciones no serán precisas.

4 - Elija un límite de elongación por desgaste de 1,5 % o 3 % para verificar su tramo de cadena. Cada porcentaje corresponde a un lado diferente de la escala. La elongación máxima permitida generalmente es del 3 % para la mayoría de las aplicaciones industriales, dependiendo del diseño del piñón. En transmisiones con distancias centrales fijas, cadenas que funcionan en paralelo o que requieren un funcionamiento más fluido, el desgaste de la cadena debe limitarse a aproximadamente 1,5 %.

Ejemplo: Con la cadena de rodillos ASME/ANSI 60, 13 pasos medirían 247,65 mm (9,75 in) de longitud nominal (13 pasos x paso de 19,05 mm [0,75 in]). Un cálculo del desgaste máximo del 3 % sería 1,03 x 247,65 mm x 255,08 mm (1,03 x 9,75 in x 10,0425 in). Un cálculo del desgaste máximo del 1,5% sería 1,015 x 247,65 mm x 251,36 mm (1,015 x 9,75 in x 9,896 in).

5 - Consulte la tabla del calibrador de desgaste para ver la cantidad de pasos que se deben inspeccionar.

Ejemplo: Para la cadena de rodillos ASME/ANSI 60, se miden 13 pasos.

6 - Coloque la esquina interna de la escala de desgaste alrededor de un pasador; ese pasador será el "0" o punto de partida.

7 - Comenzando en el "0", cuente el número de pasadores/pasos que medirá para la longitud de su cadena.

Ejemplo: Cuente de 0 a 13 en la cadena de rodillos ASME/ANSI 60.

8 - Si el centro del pasador indicado no llega a la línea de desgaste del tamaño de cadena correspondiente, la cadena no ha alcanzado el límite de desgaste.

Ejemplo: Para la cadena de rodillos ASME/ANSI 60, si el centro del pasador n.º 13 no llega a la marca de desgaste n.º 60, puede seguir utilizando la cadena.

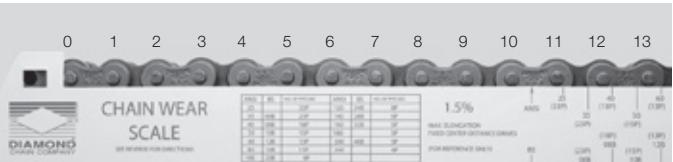
9 - Si el centro del pasador indicado llega a la línea indicada o la sobrepasa, se ha alcanzado el límite desgaste de la cadena (1,5 % o 3 %, dependiendo de la escala utilizada) y la cadena debe reemplazarse.

Ejemplo: Para la cadena de rodillos ASME/ANSI 60, si el centro del pasador n.º 13 llega a la marca de desgaste n.º 60 o la sobrepasa, la cadena debe reemplazarse.

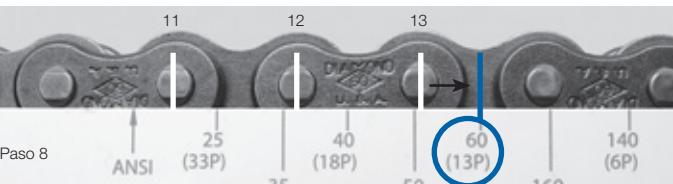
ANSI:	BS	N.º de pasos	ANSI:	BS	N.º de pasos
25.		33P	120.	24B	8P
35.	06B	23P	140.	28B	6P
40.	08B	18P	160.	32B	5P
50.	10B	15P	180.		5P
60.	12B	13P	200.	40B	5P
80.	16B	11P	240.		4P
100.	20B	9P			



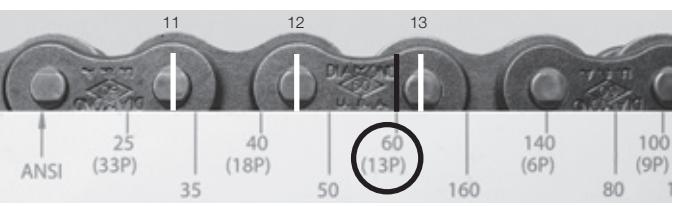
Paso 6



Paso 7



Paso 8

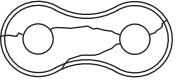
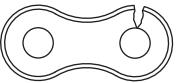
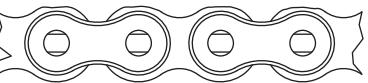
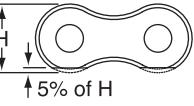


Paso 9

Guía de resolución de problemas

CONDICIÓN/SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE	QUÉ HACER
Juntas apretadas	Suciedad o material extraño en las juntas de la cadena. Lubricación inadecuada. Defectos de alineación. Corrosión u óxido internos. Sobrecarga dobla los pasadores o separa las placas de eslabón de los rodillos.	Limpie y vuelva a lubricar la cadena. Reemplace la cadena. Reestablezca la lubricación adecuada. Reemplace los piñones y la cadena si es necesario. Realinee los piñones. Reemplace la cadena. Elimine la causa de la corrosión o proteja la cadena. Reemplace la cadena. Elimine la causa de la sobre-carga.
Cadena oxidada	Exposición a la humedad. Agua en el lubricante. Lubricación inadecuada.	Reemplace la cadena. Protéjala de la humedad. Cambio el lubricante. Proteja el sistema de lubricación del agua. Reemplace la cadena. Proporcione o restablezca la lubricación adecuada. Reemplace la cadena si es necesario.
Pasadores girados	Sobrecarga. Lubricación inadecuada.	Reemplace la cadena. Elimine la causa de la sobre-carga. Reemplace la cadena. Reestablezca la lubricación adecuada.
Agujeros agrandados	Sobrecarga.	Reemplace la cadena. Elimine la causa de la sobre-carga.
Pasadores rotos Placas de eslabón rotas	Sobrecarga extrema.	Reemplace la cadena. Reemplace los piñones si se indica. Elimine la causa de la sobrecarga o rediseñe la transmisión para una cadena de paso más grande.
Rodillos rotos, agrietados o deformados	Velocidad demasiado alta. Piñones demasiado pequeños. Cadena demasiado elevada en los dientes del piñón.	Reemplace la cadena. Reduzca la velocidad. Reemplace la cadena. Utilice piñones más grandes o, si es posible, rediseñe la transmisión para una cadena de paso más pequeño. Reemplace la cadena. Vuelva a tensionar la cadena con mayor frecuencia.
Desgaste por rozamiento de los pasadores	Velocidad o carga demasiado alta. Lubricación inadecuada.	Reduzca la carga o la velocidad. Si es posible, rediseñe la transmisión para una cadena de paso más pequeño. Proporcione o restablezca la lubricación adecuada.
Cadena que sube a los dientes del piñón	Exceso de holgura en la cadena. Desgaste excesivo de la cadena. Desgaste excesivo del piñón. Sobrecarga excesiva.	Vuelva a tensionar la cadena. Reemplace y vuelva a tensionar la cadena. Reemplace los piñones y la cadena. Reemplace la cadena. Elimine la causa de la sobre-carga.

Guía de resolución de problemas

CONDICIÓN/SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE	QUÉ HACER
Chavetas rotas o faltantes	Instalación inadecuada de las chavetas. Vibración. Velocidad excesivamente alta.	Instale chavetas nuevas de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Reemplace la cadena. Reduzca la vibración. Utilice piñones más grandes. Reemplace la cadena. Reduzca la velocidad. Rediseñe la transmisión para una cadena de paso más pequeño.
Superficies expuestas de la cadena corroídas o picadas	Exposición a ambientes corrosivos.	Reemplace la cadena. Brinde protección contra ambientes hostiles.
Placas de eslabón agrietadas (corrosión por tensión)	Exposición a ambientes corrosivos combinada con tensión por el ajuste de prensa.	Exposición a ambientes corrosivos combinada con tensión por el ajuste de prensa.
		
Placas de eslabón agrietadas (fatiga)	Carga superior a la capacidad dinámica de la cadena.	Reemplace la cadena. Reduzca la carga dinámica o rediseñe la transmisión para una cadena más larga.
		
Bordes de placa de eslabón dañados	La cadena golpea una obstrucción.	Reemplace la cadena. Elimine la interferencia.
		
Contornos de placa de eslabón desgastados	Roce de la cadena con cubierta, guía u obstrucción.	Reemplace la cadena si el 5 % o más de la longitud está desgastada. Vuelva a tensionar la cadena. Elimine la interferencia.
		
Ruido excesivo	La cadena golpea una obstrucción. Cubierta o montajes en ejes flojos. Exceso de holgura en la cadena. Desgaste excesivo del piñón. Desalineación del piñón. Lubricación inadecuada.	Reemplace la cadena. Elimine la interferencia. Ajuste los sujetadores. Vuelva a tensionar la cadena. Reemplace y vuelva a tensionar la cadena. Reemplace los piñones y la cadena, si es necesario. Realinee los piñones. Reemplace la cadena si es necesario. Reestablezca la lubricación adecuada.
	Paso de cadena demasiado largo	Rediseñe la transmisión para una cadena de paso más pequeño.
	Muy pocos dientes en el piñón.	Verifique si pueden utilizarse piñones más grandes. Si no es posible esto, rediseñe la transmisión.
Desgaste en el interior de las placas de eslabón de rodillos y en un lado de los piñones	Desalineación del piñón.	Reemplace los piñones y la cadena si es necesario. Realinee la transmisión. Vuelva a tensionar la cadena.
Cadena adherida al piñón	Desgaste excesivo del piñón. Desalineación del piñón.	Reemplace los piñones y la cadena. Reemplace los piñones y la cadena si es necesario. Realinee los piñones.

Información para pedidos

Información para pedidos

Direcciones postales, direcciones de correo electrónico y número telefónicos importantes

Américas – Sede corporativa

402 Kentucky Avenue
Indianápolis, IN 46225, EE. UU.

quotes@diamondchain.com
customerservice@diamondchain.com

317.638.6431
800.872.4246
317.613.2243 (fax)

Europa, Asia, Medio Oriente, África

Tundry Way
Chainbridge Industrial Estate
Blaydon-on-Tyne
Tyne y Wear
NE21 5SJ
Reino Unido

sales@diamondchain.co.uk
+44-191-414-8822

China

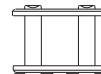
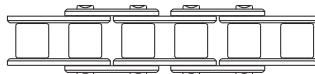
Litong Plaza, habitación 2204
1350 North Sichuan Rd.
Distrito de Hongkou, Shanghái, 200080,
China

salescn@diamondchain.com
+86-512-6265-3075

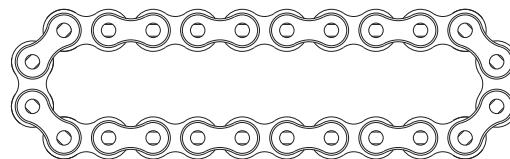
Para obtener información adicional, incluidos los términos y condiciones, visite www.diamondchain.com.

Terminología para pedidos

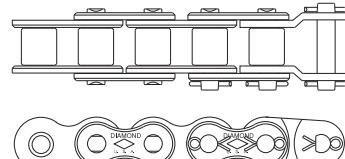
Cadena de 6 pasos de largo, incluido el eslabón de conexión.



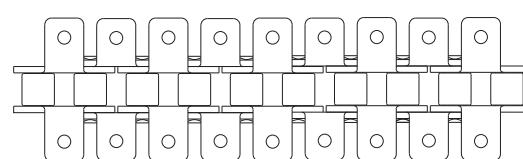
Cadena de 24 pasos de largo, con remachado continuo sin eslabón de conexión.



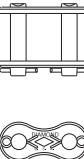
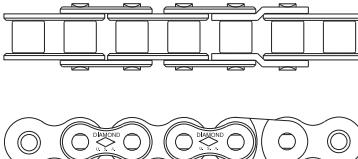
Cadena de 5 pasos de largo, incluidos los eslabones de conexión y medio eslabón de paso simple.



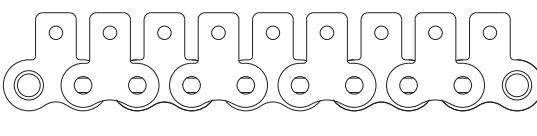
Cadena de 9 pasos de largo, con aditamentos doblados, ambos lados de la cadena, cada paso.



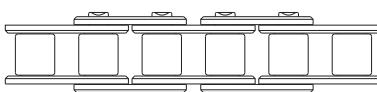
Cadena de 7 pasos de largo, incluidos los eslabones de conexión y medio eslabón de doble paso.



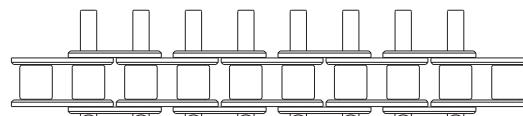
Cadena de 9 pasos de largo, con aditamentos rectos, cada paso.



Cadena de 5 pasos de largo, eslabón de rodillo, cada extremo.



Cadena de 9 pasos de largo, con todos los pasadores extendidos.



Información para pedidos

Ejemplos de pedidos

Cadena remachada n.º 60-2, placa central de ajuste de prensa, 168 pasos incluido el eslabón de conexión.

Cadena remachada n.º 35, carrete de 30,48 m (100 ft).

Cadena con chaveta n.º 60, 56 pasos incluido el eslabón de conexión.

Cadena remachada n.º 50, 57 pasos incluidos los eslabones de conexión y medio eslabón de dos pasos.

Cadena remachada n.º 80, 36 pasos con aditamentos rectos, un lado de la cadena en eslabones del pasador con espaciado de cuatro pasos, par con coincidencia de clase 1.

Detalles para pedidos

Todas las cadenas se fabrican con eslabones de conexión sin montar a menos que se especifique lo contrario.

Los eslabones de conexión de ajuste simple con cierre de resorte son el estándar para las cadenas ASME/ANSI 60 e ISO/norma británica 12B en adelante.

Los eslabones de conexión de ajuste simple con chaveta son el estándar para las cadenas ASME/ANSI 80 e ISO/norma británica 16B y más grandes.

Las cadenas para bandas transportadoras de doble paso con rodillos extragrandes utilizan los mismos eslabones de conexión que las cadenas con rodillos estándar.

Las cadenas Duralube LIVE utilizan los mismos eslabones de conexión que las cadenas de la serie estándar.

El tamaño del paso no permite que la cadena ANSI 140 se produzca en longitudes de 3,05 m (10 ft); se proporciona con un largo de 3,112 m (10,21 ft o 70 pasos).

El tamaño del paso no permite que la cadena ANSI 180 se produzca en longitudes de 3,05 m (10 ft); se proporciona con un largo de 3,088 mm (10,13 ft o 54 pasos).

ASME/ANSI	Sistema imperial			Sistema métrico	
	Paso (pulgadas – fracción)	Paso (pulgadas – decimales)	Pasos por pie	Paso (mm)	Pasos por metro
25	1/4	0,250.	48,0.	6,4.	157,5.
35.	3/8	0,375.	32,0.	9,5.	105,0.
40.	1/2	0,500.	24,0.	12,7.	78,7.
50.	5/8	0,625.	19,2.	15,9.	63,0.
60.	3/4	0,750.	16,0.	19,1.	52,5.
80.	1.	1,000.	12,0.	25,4.	39,4.
100.	1 1/4	1,250.	9,6.	31,8.	31,5.
120.	1 1/2	1,500.	8,0.	38,1.	26,2.
140.	1 3/4	1,750.	6,9.	44,5.	22,5.
160.	2.	2,000.	6,0.	50,8.	19,7.
180.	2 1/4	2,250.	5,3.	57,2.	17,5.
200.	2 1/2	2,500.	4,8.	63,5.	15,7.
240.	3.	3,000.	4,0.	76,2.	13,1.
Serie ISO/norma británica	Paso (pulgadas – fracción)	Paso (pulgadas – decimales)	Pasos por pie	Paso (mm)	Pasos por metro
05B	5/16	0,313.	38,3.	7,9.	126,0.
06B	3/8	0,375.	32,0.	9,5.	105,0.
08B	1/2	0,500.	24,0.	12,7.	78,7.
10B	5/8	0,625.	19,2.	15,9.	63,0.
12B	3/4	0,750.	16,0.	19,1.	52,5.
16B	1.	1,000.	12,0.	25,4.	39,4.
20B	1 1/4	1,250.	9,6.	31,8.	31,5.
24B	1 1/2	1,500.	8,0.	38,1.	26,2.
28B	1 3/4	1,750.	6,9.	44,5.	22,5.
32B	2.	2,000.	6,0.	50,8.	19,7.

Instrucciones

Divida el número de pasos en la cadena por los pasos por pie/metro para obtener la longitud en pies/metros.

Ejemplo

Convierta 84 pasos de la cadena n.º 160 a pies.
 $84 \text{ pasos} \div 6 \text{ pasos/pie} = 14 \text{ pies.}$

Convierta 84 pasos de la cadena n.º 160 a metros.
 $84 \text{ pasos} \div 19,7 \text{ pasos/metro} = 4,26 \text{ metros.}$

Pesos de la cadena de rodillos estándar empaquetada

La siguiente tabla contiene los pesos de la cadena de rodillos estándar empaquetada. Longitudes adicionales disponibles a pedido.

ASME/ANSI o Número Diamond	10 ft (3,05 m) Cajas		50 ft (15,2m) Carrete		100 ft (30,5m) Carrete	
	lb	kg	lb	kg	lb	kg
Cadena de hilera simple						
47 (Micropitch)	0.	0,2.	2.	0,9.		
25.	1,0.	0,5.	5.	2,4.	11.	5,0.
35.	2,2.	1,0.	13.	5,9.	23.	10,4.
41.	3,0.	1,4.	16.	7,3.	29.	13,2.
40.	4.	1,8.	22.	10,0.	43.	19,5.
50.	7.	3,2.	37.	16,8.	71.	32,2.
60.	10.	4,5.	51.	23,1.	112.	50,8.
80.	17.	7,7.	97.	44,0.	170.	77,0.
100.	25.	11,3.	126.	57,2.	252.	114,1.
120.	37.	16,8.				
140*	51.	23,1.				
160.	66.	29,9.				
180**	87.	39,5.				
200.	105.	47,6.				
240.	170.	77,1.				
Cadena de hileras dobles						
25-2						
35-2	5.	2,0.	23.	10.		
40-2	8.	3,7.	41.	19.	83.	37,5.
50-2	14.	6,1.	67.	30.	135.	61,2.
60-2	20.	9,1.	100.	45.		
80-2	34.	15,4.	163.	74.		
100-2	51.	23,1.				
120-2	75.	34,0.				
140-2*	100.	45,4.				
160-2	132.	59,9.				
180-2**	180.	81,6.				
200-2	215.	97,5.				
Cadena de hileras triples						
35-3	7.	3,2.				
40-3	12.	5,4.				
50-3	20.	9,1.				
60-3	29.	13,2.				
80-3	51.	23,1.				
100-3	76.	34,5.				
120-3	112.	50,8.				
140-3*	148.	67,1.				
160-3	192.	87,1.				
180-3**	265.	120,2.				
200-3	323.	146,5.				
Cadena de hileras cuádruples						
60-4	40.	18,1.				
80-4	66.	29,9.				
100-4	100.	45,4.				
120-4	148.	67,1.				
140-4	195.	88,5.				
160-4	258.	117,0.				
Cadena de hilera simple de doble paso						
2040.	3.	1,4.				
C2040	3.	1,5.				
2050.	5.	2,3.				
C2050	6.	2,7.				
2060.	8.	3,4.			74.	33,6.
C2060H	11.	5,0.			107.	48,5.
C2080H	15.	6,6.				
Cadenas de la serie no estándar						
65 x 1/8	2.	0,9.				
867 x 5/16	4.	2,0.				
148 x 1/4	6.	2,8.				
148 x 5/16	7.	3,0.				
435 x 1/2	13.	5,9.				

*El recipiente predeterminado para la cadena 140 son cajas de 3,1 m (10,2 ft).

**El recipiente predeterminado para la cadena 180 son cajas de 3,1 m (10,1 ft).

Partes de la cadena de rodillos estándar empaquetada

La siguiente tabla contiene las partes de la cadena de rodillos estándar empaquetada.
Los pesos corresponden solo al producto y al recipiente, no incluyen empaquetado adicional, palés, etc.

ASME/ANSI o Número Diamond	Eslabones de conexión						Eslabones de rodillos			Medio eslabón de paso simple		
	Tipo de cierre de resorte		Tipo de pasador de chaveta				Cant./caja	Peso (lb)	Peso (kg)	Cant./caja	Peso (lb)	Peso (kg)
Cadena de hilera simple												
47 (Micropitch)	50 ^t	0,3.	0,1.				50.	0,3.	0,1.	50.	0,5.	0,2.
25.	50 ^t	0,3.	0,1.				50.	0,3.	0,1.	50.	0,8.	0,4.
35.	50 ^t	0,8.	0,4.				50.	0,8.	0,4.	50.	0,8.	0,4.
41.	50 ^t	0,8.	0,4.				50.	0,8.	0,4.	50.	0,8.	0,4.
40.	50 ^t	1,0.	0,5.				50.	1,3.	0,6.	50.	1,3.	0,6.
50.	50 ^t	2,0.	0,9.				50.	2,5.	1,1.	50.	2,5.	1,1.
60.	50.	3,0.	1,4.	50.	3,0.	1,4.	50.	4,0.	1,8.	25.	2,0.	0,9.
80.	50.	7,5.	3,4.	50.	7,5.	3,4.	50.	9,0.	4,1.	25.	4,5.	2,0.
100.			1.	0,3.	0,1.	1.	0,3.	0,1.	1.	0,3.	0,1.	
120.			1.	0,4.	0,2.	1.	0,5.	0,2.	1.	0,5.	0,2.	
140.			1.	0,6.	0,3.	1.	0,8.	0,4.	1.	0,8.	0,4.	
160.			1.	0,9.	0,4.	1.	1,3.	0,6.	1.	1,3.	0,6.	
180.			1.	1,5.	0,7.	1.	2,0.	0,9.	1.	2,0.	0,9.	
200.			1.	1,9.	0,9.	1.	2,5.	1,1.	1.	2,4.	1,1.	
240.												
65 x 1/8	50 ^t	0,8.	0,4.				50.	0,8.	0,4.	50.	0,8.	
867 x 5/16	50.	0,4.	0,2.				20.	0,5.	0,2.	20.	0,5.	0,2.
Cadena de hileras dobles												
25-2	50 ^t	0,5.	0,2.							1.	0,1.	0,0.
35-2	50 ^t	0,5.	0,2.							1.	0,1.	0,0.
40-2	50 ^t	1,5.	0,7.							1.	0,1.	0,0.
50-2	50 ^t	3,0.	1,4.							1.	0,1.	0,0.
60-2				25.	2,5.	1,1.				1.	0,2.	0,1.
80-2				25.	5,5.	2,5.				1.	0,3.	0,1.
100-2				1.	0,5.	0,2.				1.	0,6.	0,3.
120-2				1.	0,8.	0,4.				1.	1,0.	0,5.
140-2				1.	1,2.	0,5.				1.	1,6.	0,7.
160-2				1.	1,8.	0,8.				1.	2,4.	1,1.
180-2				1.	2,8.	1,3.				1.	3,6.	1,6.
200-2				1.	3,7.	1,7.				1.	4,7.	2,1.
Cadena de hileras triples												
35-3		1.	0,02.	0,009.						1.	0,1.	0,0.
40-3		1.	0,04.	0,018.						1.	0,1.	0,0.
50-3		1.	0,10.	0,045.						1.	0,1.	0,0.
60-3				1.	0,2.	0,1.				1.	0,2.	0,1.
80-3				1.	0,4.	0,2.				1.	0,4.	0,2.
100-3				1.	0,7.	0,3.				1.	0,9.	0,4.
120-3				1.	1,1.	0,5.				1.	1,5.	0,7.
140-3				1.	1,8.	0,8.				1.	3,6.	1,6.
160-3												
180-3												
200-3					1.	5,4.	2,4.			1.	7,0.	3,2.
Cadena de hileras cuádruples												
35-4		1.	0,03.	0,014.						1.	0,1.	0,0.
40-4		1.	0,10.	0,045.						1.	0,1.	0,0.
50-4		1.	0,10.	0,045.						1.	0,2.	0,1.
60-4				1.	0,2.	0,1.				1.	0,3.	0,1.
80-4				1.	0,4.	0,2.				1.	0,6.	0,3.
100-4				1.	0,9.	0,4.				1.	1,1.	0,5.
120-4				1.	1,5.	0,7.				1.	2,0.	0,9.
140-4				1.	2,4.	1,1.				1.	3,1.	1,4.
160-4				1.	3,5.	1,6.				1.	4,8.	2,2.
Cadena de hilera simple de doble paso												
2040	50 ^t	1,3.	0,6.	54,43 kg (50t)	1,3.	0,6.	50.	1,3.	0,6.	50.	1,3.	0,6.
C2040	50 ^t	1,3.	0,6.	54,43 kg (50t)	1,3.	0,6.				50.	1,3.	0,6.
2050.	50 ^t	2,5.	1,1.	54,43 kg (50t)	2,5.	1,1.	50.	2,5.	1,1.	50.	2,5.	1,1.
C2050	50 ^t	3,0.	1,4.	54,43 kg (50t)	3,0.	1,4.				50.	3,0.	1,4.
2060.	25.	2,0.	0,9.	25.	2,0.	0,9.	50.	4,5.	2,0.	25.	2,0.	0,9.
C2060H	25.	3,3.	1,5.	25.	3,3.	1,5.				25.	3,3.	1,5.
C2080H												
Cadenas de la serie no estándar												
65 x 1/8	50 ^t	0,8.	0,4.				50.	0,8.	0,4.	50.	0,8.	0,4.
867 x 5/16	50.	0,4.	0,2.				20.	0,5.	0,2.	20.	0,5.	0,2.
148 x 1/4												
148 x 5/16												
435 x 1/2												

t: un eslabón de conexión por bolsa de polímero en la caja de 50.



Notas



BY TIMKEN

Notas



Notas



BY TIMKEN

Notas



Diamond Chain Company es un reconocido líder mundial en el diseño y la fabricación de cadenas de rodillos de primera calidad y gran rendimiento. Desde 1890, Diamond Chain Company ha fabricado innumerables tipos de cadenas de rodillos para una amplia variedad de aplicaciones que van desde cadenas para industria petrolera hasta bandas transportadoras y cosechadoras. El compromiso de Diamond Chain Company con la calidad incluye las certificaciones ISO 9001:2015 y del Instituto Americano del Petróleo.



402 Kentucky Avenue Indianápolis, IN 46225
1-800 US CHAIN (872-4246)
diamondchain.com